



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	<b>260770</b>		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			11.9.1980		

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1982.....

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31) NUMERO				
	P 29 36 812.5		12.9.79		Rep. Fed. A1

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			D.06F 75/18

54) TITULO DE LA INVENCIÓN  
 "UNA PLANCHA DE ROPA A VAPOR CALENTADA ELECTRICAMENTE".

71) SOLICITANTE (S)  
 ROWENTA-WERKE GMBH (2339-ES)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
 Postfach 24/25, 6050 Offenbach am Main, Rep. Fed. Alemana

72) INVENTOR (ES)  
 Rainer Conrad y Wolfgang Jöckel

73) TITULAR (ES)

74) REPRESENTANTE  
 D. ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ (P.-75.608)

CCF.

1

El invento se refiere a una plancha de vapor eléctricamente caldeada con una cámara de vaporización dispuesta en el zócalo de la plancha y una válvula de goteo.

5

En tales planchas de vapor se transfiere gota a gota la cantidad de agua necesaria para el proceso de vaporización desde un depósito de agua a la cámara de vaporización eléctricamente caldeada. La dosificación se efectúa a través de una válvula de goteo. Las planchas de vapor conocidas tienen el inconveniente de que las paredes de la cámara de vaporización y la válvula de goteo tienen una tendencia muy acusada a la calcificación. Particularmente en el caso de válvulas de goteo con un cuerpo metálico, los depósitos de cal similares a estalactitas en sus superficies exteriores que penetran en la cámara de vaporización adoptan dimensiones tales que la abertura de paso se cierra en forma de gota y, por tanto, la plancha ya no puede funcionar como plancha de vapor. Son conocidos también cuerpos de válvula de caucho de silicona. Estos cuerpos de válvula tienen menos tendencia a la calcificación en sus superficies exteriores, pero tienen el inconveniente de que los depósitos de cal en el vástago de la válvula al accionar la válvula de goteo van aumentando en el transcurso del tiempo la sección transversal del agujero y no resulta ya posible una alimentación gota a gota de agua a la cámara de vaporización.

10

15

20

25

30

El cometido de este invento consiste en crear una plancha de vapor eléctricamente caldeada que no presente los inconvenientes anteriormente expuestos y en la que se evite en amplio grado la formación de depósitos de cal en la zona de la cámara de vaporización.

Este problema se resuelve por el hecho de que con la válvula de goteo está en unión de contacto un bimetálico fijado por un lado en la cámara de vapor y cuyo movimiento de variación de forma tiene lugar en ángulo recto con el eje del cuerpo de válvula. Según una ejecución más del invento, una superficie del bimetálico está en unión de contacto con el fondo de la cámara de vapor. Según el invento, una superficie del bimetálico está en unión de contacto con la pared de la cámara de vapor.

Se consigue de este modo que tanto en la válvula de goteo como también en las paredes de la cámara de vaporización no se pueden formar depósitos de cal. Al calentarse y al enfriarse la cámara de vaporización, la zona sujeta del bimetálico oscila yendo y viniendo en la cámara. El bimetálico raspa entonces el cuerpo de válvula y/o el fondo de la cámara. No es ya posible una obstrucción de la abertura de paso de la válvula, dado que, al calentarse y enfriarse el bimetálico, se eliminan por raspado eventuales depósitos de cal en el cuerpo de válvula y en la pared de la cámara de vapor. Por consiguiente, el caudal permanece constante. Asimismo, la duración de una plancha de vapor es alargada sustancialmente por el invento, y para la válvula de goteo no tienen que utilizarse materiales especiales que repelan las incrustaciones.

Un ejemplo de ejecución del invento se ha representado en los dibujos y se describe a continuación.

Muestran:

la figura 1, una sección longitudinal a través de la plancha de vapor de acuerdo con el invento, y

la figura 2, una sección transversal a través

1 de la plancha de vapor de acuerdo con el invento.

La zona de válvula de una plancha de vapor repre-  
sentada a título de ejemplo muestra la zona parcial del  
zócalo 1, la cámara de vaporización 2 y el cuerpo de cal-  
5 deo 3. La cámara de vaporización 2 está cerrada hacia arri-  
ba, como de costumbre, por una tapa 4. Por encima de la cá-  
mara de vaporización 2 está dispuesto un recipiente de re-  
serva de agua 5 que está unido con la cámara de vaporiza-  
ción 2 a través de una válvula de goteo 6. La válvula de  
10 goteo 6 presenta una abertura de paso 8 que es abierta y  
cerrada por un vástago de válvula 7. Un bimetálico 9 está  
fijado por un lado en la cámara de vaporización 2. El bi-  
metálico 9 puede estar fijado de diferentes maneras conocidas  
en la cámara de vaporización 2. Es especialmente ventajoso  
15 que el bimetálico 9 se empotre por un lado en una masa de en-  
capsulado dispuesta en las proximidades del cuerpo de cal-  
deo 3. Las superficies 10 y 12 del bimetálico 9 están en unión  
de contacto con el fondo 11 de la cámara de vaporización  
y con la superficie 13 de la válvula de goteo 6. Al calen-  
20 tar el zócalo 1, el bimetálico 9 se dobla en la dirección de  
la flecha en ángulo recto con el eje de la válvula de go-  
teo 6 y, al efectuar el enfriamiento, se dobla volviendo  
a su posición de reposo. Gracias a este movimiento de va-  
riación de forma del bimetálico 9 se eliminan por raspado  
25 eventuales depósitos de cal en la válvula de goteo 6 y en  
el fondo 11 de la cámara de vaporización.

30

01081

1

- REIVINDICACIONES -

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Una plancha de ropa a vapor calentada eléctricamente con una cámara de vaporización dispuesta en el zócalo de la plancha y una válvula de goteo, caracterizada porque con la válvula de goteo está en unión de contacto un bimetálico fijado por un lado en la cámara de vaporización y cuyo movimiento de variación de forma se desarrolla en ángulo recto con el eje del cuerpo de válvula.

15

2ª.- Una plancha según la reivindicación 1ª, caracterizada porque una de las superficies del bimetálico está en unión de contacto con el fondo de la cámara de vapor.

20

3ª.- Una plancha de ropa a vapor calentada eléctricamente.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

25

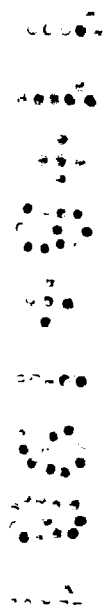
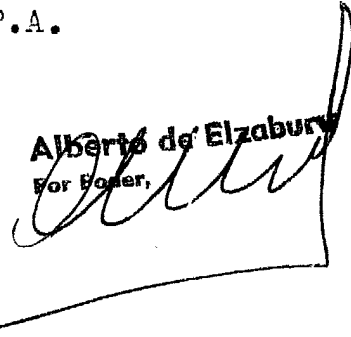
30

1 Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11. AGO. 1961

P.A.

Alberto de Elzabury  
For Forer,



1

5

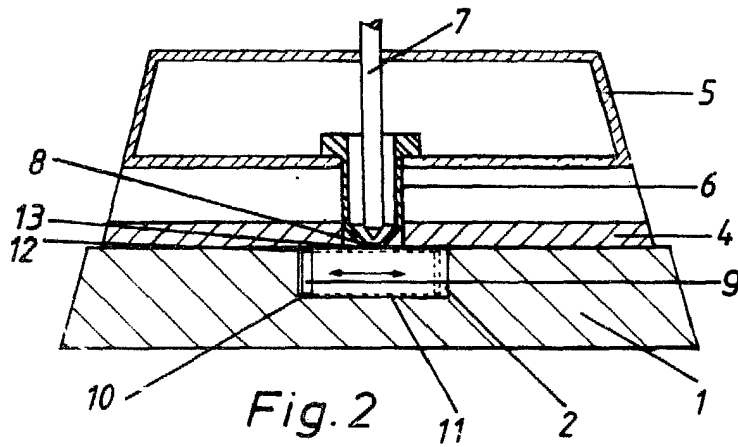
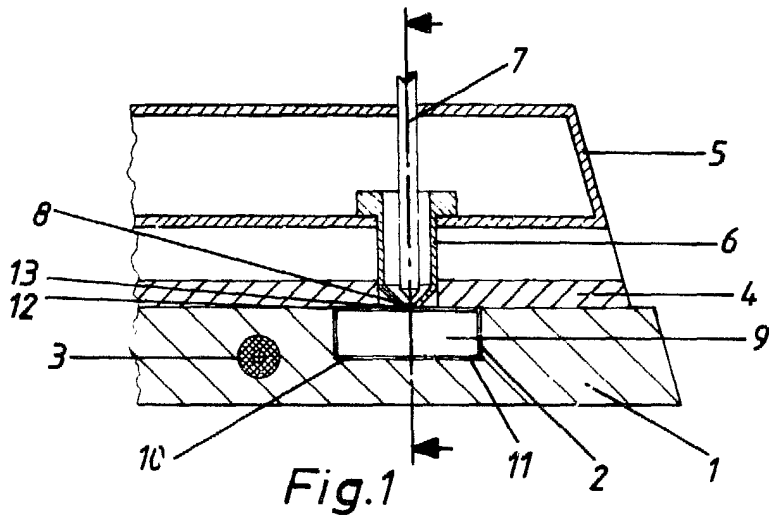
10

15

20

25

30



Alberto de Elzoburu  
For Patent