

260751



260751

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una Patente de Invención que se solicita por veinte años, para todo el Territorio Nacional y su Colonias, a favor de Aktiebolaget Ystad-Metall, residente en Suecia YSTAD (sin mas señas), por:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE GUIA PARA TABLEROS DE ESTANTERIAS.

Con prioridad de la solicitud de Patente sueca nº 8068/59 depositada el 1º de septiembre de 1.959.

La presente invención se refiere a perfeccionamiento introducidos en la fabricación de guias para tableros de estanterías.

Residen estos perfeccionamientos y constituye la esencia del objeto de esta invención, un órgano combinado de refuerzo y apoyo para tableros de estanterías, que tiene una estructura interior de distinta clase, y que se halla



constituido por una guía que es parte - en cooperación con
palomillas de construcción normal y en sí conocidas que es-
tán destinadas al sostenimiento de la tablero de la estan-
teria - permite una sujeción estable del tablero, y en par-
5 te, aumenta la capacidad de sustentación del tablero mismo
aunándose a estas características de mejora el que reciba
un frente agradable a la vista, en cuanto al motivo pura-
mente ornamental. Además, la guía, esencia característica
de la presente invención, presenta la cualidad de que puede
10 ser fabricada en trozos de determinadas longitudes, por lo
cual ofrece unas ventajas especiales de fabricación, trans-
porte y montaje no conseguidas hasta la fecha en la cons-
trucción y fabricación de esta clase de elementos.

Según la invención, el órgano combinado de refuerzo y
15 de apoyo de que tratan los perfeccionamientos objeto de la
presente invención se halla constituido por una guía de con-
formación plana, fabricada, por ejemplo, a base de acero,
metal ligero o materia sintética, que se une al extremo de
la palomilla sujeta, por ejemplo bien a una armadura, o
20 bien a una pared, y que está provista dicha guía de dos bri-
das paralelas, que se extienden en la dirección longitudi-
nal de la misma, y que sobresalen a un lado, y preferible-
mente oblicuas con respecto al plano de la citada guía. El
borde que abarca el tablero de estantería de una de las bri-
25 das se halla doblado sobre la guía en un plano paralelo al
plano que pasa por la superficie frontal de la otra brida.
Debido a esto, el borde del tablero puede ser sujetado de
una manera estable entre las dos bridas, aplicándose una de
las bridas sobre el lado superior del tablero y la otra bri-
30 da sobre el lado inferior del mismo, de modo que existen



unas inmejorables posibilidades de tolerancia durante el montaje del armazón.

5 Para mejorar la sujeción entre las bridas y el tablero, el borde doblado de una de las bridas puede poseer un nervio que se extienda en la dirección longitudinal de la guía y dirigido hacia la guía preferiblemente de manera oblicua con respecto al plano del borde doblado, mientras que la otra brida tiene una superficie oblicua en el borde de su superficie frontal apartado de la primera brida mencionada. Al fijarse el tablero, por ejemplo una placa de fibras, el nervio del borde y el borde oblicuo de la superficie frontal penetran en el material del tablero o en ranuras especiales de éste, de modo que se consigue una sujeción estable.

15 Las otras características y detalles de la invención se desprenden de la descripción siguiente que se refiere al adjunto dibujo, que muestra esquemáticamente y a título de ejemplo una forma de realización de la guía.

La Fig. 1 muestra el extremo de la guía en perspectiva.

20 La Fig. 2 muestra en sección vertical la guía montada sobre un tablero y una palomilla.

La Fig. 3 muestra otra forma de realización de la unión entre la guía y la palomilla.

25 En el dibujo, 1 representa una guía plana provista de un lado de tres bridas, 2, 3, y 4 que sobresalen oblicuamente con respecto al plano de la guía. La brida exterior 2, más larga, tiene perfil de U con una ranura 17, abierta hacia abajo, de pared oblicua 8, de modo que la ranura se ensancha hacia su fondo. 10 indica el extremo de una palomilla de perfil en forma de U, de ejecución en sí conocida,

260751



5 dispuesta verticalmente con respecto a la guía 1 y que con su otro extremo, no representado en el dibujo, se fija sobre una armadura, un montante, una pared, etc. La palanilla constituye el elemento de rigidez de la construcción, sin cuando pueda también emplearse como tal un perfil universal provisto de un correspondiente dispositivo de fijación. 9 indica un gancho en ángulo agudo que se sujeta mediante un cordillo 11 a la palanilla 10, por lo cual es opor-
10 tuno en parte sobre la pared oblicua 8 y en parte contra la pared opuesta 21 de la ventura en un punto 22 situado debajo de la pared 8, aplicándose simultáneamente el extremo de la palanilla 10 contra el braso exterior 3 de la brida 4. Por tanto, gracias a esta construcción, puede establecerse la unión entre la guía y la palanilla en un punto
15 cualquiera de la guía misma.

La brida intermedia 3, que constituye uno de los elementos para la fijación de la parte 16a del volante 16, tiene una superficie frontal 17 relativamente pequeña y está achaparrada en su borde hacia la brida 2, de modo que
20 puede anclarse parcialmente en el interior del volante de fibra 16.

La otra brida exterior 4, más corta, está colada hacia dentro y en ángulo recto en su borde 14 sobre la guía 1. El
25 borde abalado 14, que se anclan en su borde en la superficie frontal 11 de la brida 3, constituye el otro elemento del dispositivo de fijación. El borde 14 está provisto también de un nervio 15 situado en la parte superior de la guía. Como puede verse por la Fig. 2, el borde 14 es apoyado preferiblemente en una ranura del lado exterior del volante
30 16, de modo que los lados superiores del borde 14 y del to-

26 0 7 5 1



blero 15 se encuentran en el mismo plano, encajando además el nervio 15 en el material del tablero.

La parte superior 5 de la brida 2 está provista de una superficie de apoyo plana y relativamente ancha 7 para el tablero 15, que tiene que encontrarse debajo de la superficie frontal 12 de la brida 3.

En la Fig. 3 está representada otra forma de realización de la unión entre la palomilla y la guía. La ranura 25 abierta inferiormente, de la brida 2 está provista de estrias 18 longitudinalmente previstas en sus paredes laterales paralelas. La palomilla 10 posee una pestaña 19 con un tornillo 21 que puede ser atornillado en la ranura, encajado su filete en las estrias de la ranura. También en esta forma de ejecución se consigue una unión estable en un punto cualquiera entre la guía 1 y la palomilla 10.

REIVINDICACIONES

1ª.- Perfeccionamiento introducido en la fabricación de guías para tableros de estanterías, caracterizado porque unida al extremo de una rielera se dispone una guía plana sujeta a una armadura opared y provista de dos bridas paralelas, que sobresalen a un lado y que se extienden en la dirección longitudinal de la guía, cobriéndose el borde de una de las bridas que abarca el tablero de estantería por encima de la guía en un plano paralelo al otro plano que pasa por la superficie frontal de la otra brida, de tal modo que el borde del tablero de estantería queda sujeto a la guía estable entre las dos bridas.

2ª.- Perfeccionamiento introducido en la fabricación de guías para tableros de estanterías, según se reivindica en el punto 1º, caracterizado porque las bridas se disponen



oblicuamente con respecto al plano de la guía.

3^a.-- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de guías para tableros de estanterías, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizados porque el borde doblado de la brida se le provee de un nervio, perpendicularmente oblicuo, que se extiende en la dirección longitudinal de la guía.

5

4^a.-- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de guías para tableros de estanterías, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizados porque el borde de la brida es oblicuo con respecto a la otra brida, distanciándose de la misma.

10

5^a.-- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de guías para tableros de estanterías, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizados porque se dispone en la guía propiamente dicha una tercera brida, paralela a las anteriormente descritas, susceptible de unión a la palomilla de sujeción, y disponiéndose en dicha tercera brida una superficie plana de apoyo, relativamente inclinada.

15

6^a.-- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de guías para tableros de estanterías, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizados porque en la tercera brida se efectúa una ranura abierta hacia abajo, de perfil de cola de milano, y en la cual encaja un gancho sujeto por la palomilla y que se apoya contra las paredes laterales de dicha ranura en puntos recíprocamente desplazados en altura.

20

7^a.-- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de guías para tableros de estanterías, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque en la tercera brida

25

30



se dispone una segunda ranura abierta hacia abajo, de lados paralelos con estrias longitudinales, y en cuya ranura encaja un tornillo de que está provisto la palomilla, que con su filete, se atornilla a las citadas estrias.

5

8a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE GUIAS PARA TABLEROS DE ESTANTERIAS.

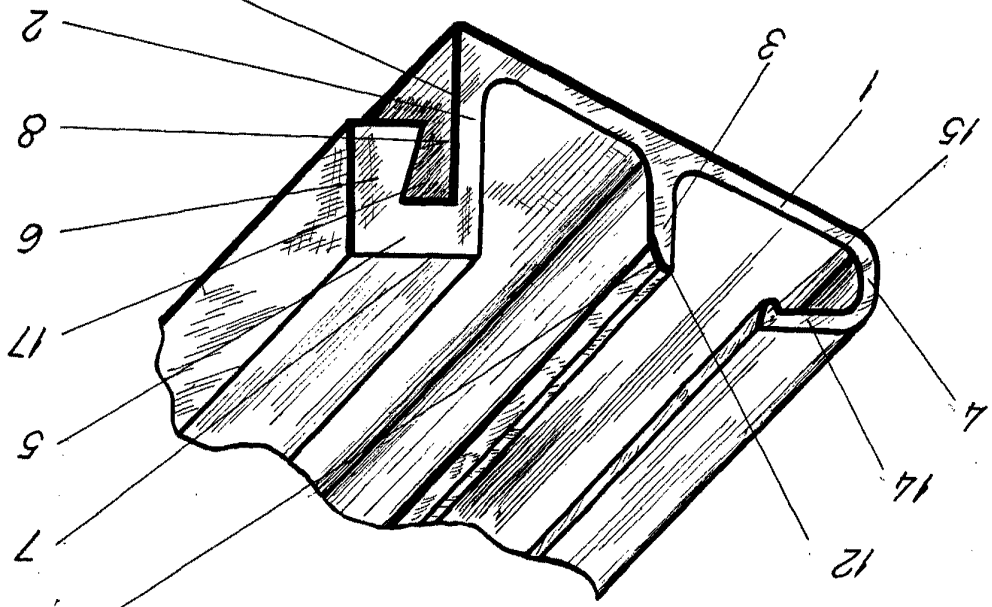
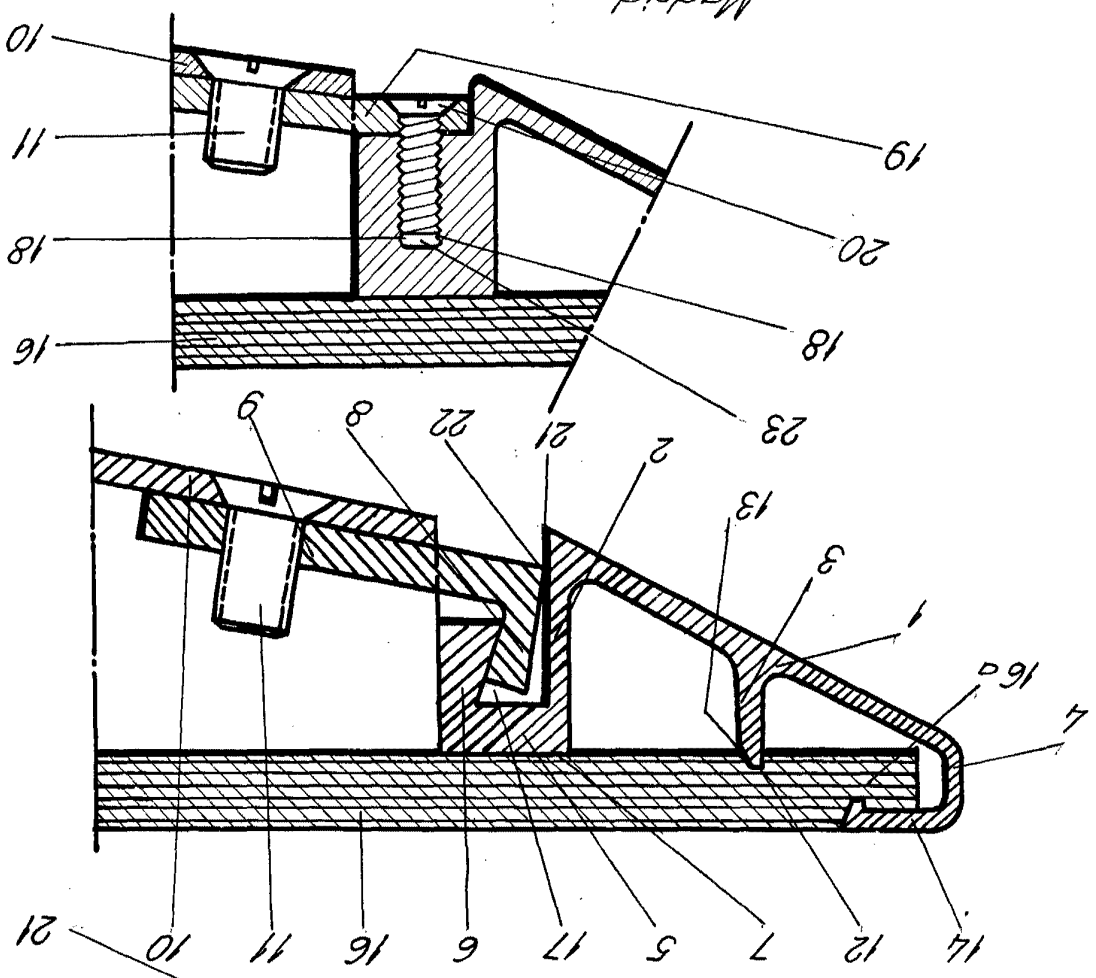
Modello tal como se describe en el cuerpo de la presente memoria, se reivindica en su nota y se reproduce a título de ejemplo en la siguiente hoja de pliego.

Esta memoria consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas a los espacios por una sola de las caras.

Madrid, 31 SEP 31.

M. Solís

Madrid,



260751

