

200



P.- 20.081

260735

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

d e

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

formulada el 31 de Agosto de 1960, con el N° 260.735

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de REED CORRUGATED CASES LIMITED, entidad británica, establecida en 105, Piccadilly, Londres, Inglaterra por:

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACIÓN DE ENVASES PARA DOS O MAS BOTELLAS "

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en el embalaje de botellas en cajas, cestas o jaulas, y es aplicable a botellas de tipo que presenta una parte de cuello y una parte de cuerpo separadas por un hombro o saliente bien definido, como en las botellas de vino normales, en contraste con, por ejemplo, las botellas de vino espumoso o de Montilla, en las que el cuello se va ensanchando gradualmente hasta confundirse con el cuerpo.

10

Para economizar espacio de embalaje, es conoci-

260735



do ya el recurso de disponer dos o más botellas del tipo de referencia colocando las botellas alternativamente en sentidos opuestos y superponiéndolas en parte, de modo -
que la parte del cuello de cada botella se acomoda bien
5 entre los cuerpos de dos botellas contiguas, dirigida en sentido contrario al de éstas, o bien, si se trata de una de las botellas exteriores o de más afuera, queda a lo - largo del cuerpo de una botella dirigida en sentido contrario, hallándose los hombros de las botellas dirigidas
10 en sentidos opuestos ligeramente separados, y sobrentendiéndose que las botellas no se tocan entre sí, sino que se encuentran normalmente rodeadas y separadas por un material elástico de embalaje o de relleno, tal como viruta de madera o manguitos de paja.

15 La presente invención concierne al embalaje de botellas del tipo a que se hace referencia en la breve - descripción que precede, embalaje que se hace de manera sencilla y segura sin el empleo de material elástico de embalaje tal como viruta de madera o manguitos de paja -
20 que proteja y separe las botellas.

Así, conforme a la presente invención, dos o -
más botellas dispuestas de la manera descrita se sostienen y sitúan por sus bases en unos alvéolos o su equivalente, y por sus hombros mediante un elemento inserto -
25 dispuesto en un plano entre los hombros de las botellas que se miran en sentido contrario, estando el elemento - inserto provisto de alvéolos o su equivalente, orientados asimismo en sentidos opuestos, que sostienen y sitúan los hombros de las botellas que se miran en sentido contrario,
30 y teniendo una abertura que lo atraviesa en la base de -



cada alvéolo o su equivalente y a través de la cual se extiende el cuello de la botella que entra en dicho alvéolo o equivalente.

5 Por alvéolo o su equivalente se quiere dar a -
entender toda estructura adaptada para sostener y situar
la base o el saliente o el hombro de una botella, según
el caso.- Así, un alvéolo puede estar constituido por -
un entrante o por un miembro tubular montado en un so- -
porte.- Ahora bien, no es esencial disponer de una pa--
10 red periférica continua, ya que el equivalente de un al-
véolo puede efectivamente obtenerse por medio de tres o
más apoyos o soportes periféricos espaciados.- Los al-
véolos o su equivalente habilitados para las bases de -
las botellas no tienen que ser necesariamente iguales -
15 a los preparados en dicho elemento inserto para los hom-
bros de las botellas.

De ésta manera las botellas quedan separadas -
con firmeza y seguridad, estando sostenidas y situadas
en posición por sus bases y hombros de modo que no se -
20 necesita más embalaje ni relleno para mantenerlas sepa-
radas.- Además, las botellas pueden embalarse rápida y
fácilmente del modo que sigue: Se colocan primero todas
las botellas que miran en un sentido, encajando sus ba-
ses en los alvéolos o equivalente que correspondan; -
25 después se coloca el elemento inserto sobre sus cuellos,
de modo que los hombros tomen contacto con los alvéolos
o su equivalente a tal fin dispuestos; a continuación se
colocan todas las botellas restantes, metiendo primero -
el cuello por las aberturas del elemento inserto, en la
30 base de los alvéolos o su equivalente preparados al efec-



to, hasta que los hombros de tales botellas encajen en sus alvéolos o equivalente, y finalmente las bases de las botellas últimamente introducidas entran en sus alvéolos o equivalente.

5 De ésta manera pueden colocarse en la misma caja, cesta o jaula varias filas paralelas cada una de las cuales comprende botellas alternativamente dispuestas en sentidos opuestos.- Con botellas de sección circular, las filas se desalinearán de preferencia, pues 10 ésto permite una menor separación de las filas y dá lugar a un ahorro de espacio, mientras que con botellas de sección cuadrada no se obtendría éste ahorro.

Conforme a la presente invención, por lo tanto, se habilita un embalaje para dos o más botellas del género a que se hace referencia, botellas que han de ir dispuestas de la manera previamente descrita, comprendiendo 15 dicho embalaje una caja, cesta o jaula provista, en extremos de la misma que miran en sentidos contrarios, de unos alvéolos o su equivalente para sostener y situar en posición las bases de las botellas, dirigidas en sentidos contrarios, a embalar, y un elemento inserto conformado de 20 manera que ajusta en el interior de la caja, cesta o jaula, en un plano comprendido entre los hombros, dirigidos en sentidos opuestos, de las botellas a embalar, teniendo 25 do el elemento inserto unos alvéolos o su equivalente, que miran en sentidos contrarios, colocados de modo que sostienen y sitúan en posición los salientes u hombros de las botellas enfrentadas a embalar en la caja, cesta o jaula, y teniendo asimismo dicho elemento una abertura 30 que lo atraviesa en la base de cada alvéolo o su equiva--

200735



lente y a través del cual puede extenderse el cuello de la botella que coopera con dicho alvéolo o equivalente.

La invención incluye asimismo en su ámbito el elemento inserto antes definido, de por sí.

5 Dicha caja puede estar hecha de madera, cartón, fibra, plancha ondulada u otro material o materiales, lo mismo que dicho elemento inserto y los alvéolos o su equivalente para sostener y situar en posición los hombros y las bases de las botellas.- Los alvéolos o su equivalente
10 te poseerán, por conveniencia, una cierta elasticidad para proporcionar un efecto de amortiguamiento contra los choques y sacudidas repentinas que tal embalaje puede verse expuesto a sufrir en el uso, y tal elasticidad será de preferencia inherente al material del cual estén he-
15 chos.- Una forma de construcción particularmente adecuada consiste en hacer cada alvéolo de un trozo tubular corto de papel arrollado, montado sobre una base preferiblemente de cartón, cartón ondulado o material similar flexible y de poco peso.

20 El mencionado elemento inserto puede ser de construcción enteriza, o bien comprender dos partes independientes que se pueden colocar contrapuestas, cada una de éstas dotada de un alvéolo o su equivalente mirando sólo en un sentido.- En ésta última alternativa, como se comprenderá, cada parte tendrá no sólo una abertura que la
25 atraviere por la base de cada alvéolo o equivalente, sino también una abertura que la atraviesa en coincidencia con cada abertura de la otra parte complementaria, en la base de cada alvéolo o equivalente de éste.

30 Aun cuando los alvéolos o su equivalente, dis-

260735



Puestos en los extremos opuestos de la caja, cesta o jaula, pueden ir fijados de manera enteriza o solidaria con los mismos, por ejemplo, con unos faldones que constituyan dichos extremos, se prefiere habilitar elementos insertos independientes o aparte para cada extremo de la -
5. caja, teniendo ambos elementos insertos un alvéolo o su equivalente mirando sólo en un sentido y colocado en el mismo para sostener y situar las bases de las botellas a embalar en la caja, cesta o jaula.

10 En una forma preferida de embalaje se disponen cuatro elementos insertos, todos ellos idénticos, colocándose uno a cada extremo de la caja, cesta o jaula mientras los otros dos, colocados en contraposición, constituyen el elemento inserto central necesario para soste--
15 ner y situar los hombros de las botellas.

Esta forma preferida de embalaje es posible con un número par de botellas dispuestas en una fila o en -
dos o más filas paralelas, si el número de botellas de -
cada fila es par e igual, sobrentendiéndose que cada fi-
20 la comprende botellas alternativamente dirigidas en sentidos opuestos.

Cada elemento inserto para tal embalaje incluirá, pues, uno o más alvéolos o su equivalente mirando en un sólo sentido y dispuestos en una fila o en dos o más -
25 filas paralelas con un número igual de alvéolos en cada - fila.- A través del elemento inserto y en la base de cada alvéolo o su equivalente se dispondrá una abertura, -
alternando con la cual habrá en cada fila un número igual de otras aberturas a través del elemento inserto, situa--
30 das de modo que sean capaces de coincidencia con dicha (s)

260735



abertura(s) de la base de cada alvéolo o su equivalente pertenecientes a un elemento inserto idéntico colocado en contraposición con el mismo pero vuelto 180° con respecto al mismo, mirando en sentidos opuestos los alvéolos o su equivalente de los dos elementos insertos contrapuestos.

Aún cuando dichas otras aberturas practicadas a través de ésta forma preferida de elemento inserto son rigurosamente esenciales tan sólo cuando se combinan dos de tales elementos insertos para formar un elemento inserto compuesto central para el apoyo de los hombros de las botellas, también son de utilidad para la manipulación del elemento inserto y para ponerlo en contacto cooperativo con las botellas que se están embalando, ya que presentan un medio conveniente para cogerlo con los dedos.

A continuación y a título meramente ilustrativo se describe una forma preferida de embalaje y de elemento inserto para el mismo, ambos conforme a la invención, haciéndolo con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

- la figura 1 es un alzado lateral, parcialmente en sección, del embalaje preferido; y
- las figuras 2 y 3 son unas secciones por las líneas II-II y III-III de la fig. 1.

Este embalaje comprende una caja rectangular usual 1 de plancha de cartón ondulado, que se llena desde un extremo abierto, el cual se puede cerrar mediante cuatro faldones 2.

La caja es de tamaño tal que admite doce bote--

260735



llas 3 del tipo a que se hace referencia, de sección -
recta circular.

5 Se habilitan cuatro elementos insertos idénti-
cos 4, 4a, 4b, 4c, uno 4, 4c para cada extremo de la ca-
ja y dos 4a, 4b para combinarlos juntos en contraposición
dando un elemento inserto compuesto 5 para sostener los -
hombros 6 de las botellas 3 en el centro de la caja.

10 Cada elemento inserto comprende una base rec- -
tangular 7 de cartón ondulado de un tamaño tal que ajusta
estrechamente en la caja, esto es, de dimensiones globa--
les ligeramente inferiores a las dimensiones internas de
la caja.

15 Cada base 7 tiene doce aberturas circulares 8
que la atraviesan regularmente distanciadas en disposi- -
ción de filas y columnas, en tres filas de a cuatro.- Las
aberturas 8 son de tamaño suficiente, justamente, para -
permitir el paso de los cuellos 9 de las botellas 3 a su
través.

20 En una cara de la base 7 del elemento inserto
4 hay montados seis cortos miembros tubulares 10 de papel
enrollado, formando seis alvéolos.- Los miembros tubula-
res 10 van montados concéntricamente alrededor de unas -
aberturas alternas 8 en cada fila, habiendo por lo tanto
dos alvéolos por cada fila de aberturas.- Las filas de -
25 dos alvéolos se hallan desalineadas normalmente entre sí.
Los miembros tubulares 10 son de sección recta circular y
tienen un diámetro interno justamente mayor que el diáme-
tro externo del cuerpo 11 de las botellas.

30 La separación entre aberturas 8 de cada fila y
entre filas de aberturas es tal que:

a) cada miembro tubular 10 queda tangencial a las aber--
turas 8 adyacentes de la misma fila o columna que aquella



abertura con la cual resulta concéntrico el propio miembro 10, y si se encuentra junto a la periferia de la base 7 es también tangencial a un lado y/o un borde extremo de la base; y

- 5 b) los miembros tubulares de filas adyacentes son tangenciales entre sí.

Así, por ejemplo, mirando al elemento inserto 4 en planta (figura 3) con los miembros tubulares 10 en la parte más alta, dos miembros 10 quedan dispuestos en dos esquinas o rincones de la base 7 definida por un extremo y los dos lados de la misma.- Estos dos miembros 10 son cada uno tangencial a los bordes extremos y a un borde lateral de la base 7, y también concéntricos cada uno con una abertura 8 de la base.- Siguiendo hacia el extremo opuesto de la base, el miembro siguiente es tangencial con ambos, y también concéntrico con una abertura de la fila media de las tres filas de aberturas.- Entre los tres miembros mencionados, y tangencial a todos ellos, hay otra abertura en la base, la primera de las aberturas de la fila intermedia.

Más hacia el otro extremo de la base se encuentran otros dos miembros, tangenciales cada uno al miembro único últimamente mencionado.- Estos otros dos miembros están distantes entre sí, y tangenciales cada uno a los bordes laterales respectivos de la base, y los hasta ahora mencionados se hallan, así, dispuestos unos respecto a otros del mismo modo que los cinco puntos que en los dados representan el número cinco.- El sexto miembro 10 es tangencial a los dos miembros últimamente mencionados y al otro borde extremo de la base, en la parte media del mis-

260735



mo.- Cada miembro 10 es concéntrico con una abertura 8 de la base, y las aberturas restantes alternan con los miembros de cada fila y son tangenciales a los mismos y a los miembros que se encuentran frente a ellos en una fila contigua.

5 Para llenar la caja 1 con las doce botellas, se coloca un elemento inserto 4 en el extremo cerrado de aquella, con los alvéolos 10 en la parte más alta, y se colocan seis botellas 3 en la caja con sus bases en los seis alvéolos.- Sobre los cuellos 9 de las botellas 3 se coloca un segundo elemento inserto 4a de modo que aquéllos pasen a través de las aberturas de éste en la base de los seis alvéolos 10 del mismo que miran hacia dentro en sentido opuesto al de los alvéolos del primer elemento inserto y entran o pasan por sobre los hombros 6 de las seis botellas.

15 A continuación, sobre los cuellos 9 de las seis botellas, se coloca un tercer elemento inserto 4c con sus alvéolos mirando hacia fuera.- Ahora bien, a éste elemento inserto 4c, con respecto al primero, se le ha hecho girar 180° alrededor de un eje que pasa por su centro y forma ángulo recto con la base 7 del mismo, de modo que los cuellos pasan a través de las aberturas 8 de la base dispuestas entre los miembros tubulares 10.

25 Los elementos insertos segundo y tercero 4a, 4b, conjuntamente, constituyen un elemento inserto compuesto 5 para sostener y situar en posición los salientes de las botellas

Las seis botellas restantes se colocan entonces en la caja, pasando primero los cuellos 9 por las

260735



aberturas 8 de la base de los seis alvéolos 10, aberturas
que coinciden con las aberturas 8 de entre los miembros -
10 del segundo elemento inserto 4a, hasta que los hombros
6 de las botellas toman contacto cooperativo con los al-
5 véolos 10 del tercer elemento inserto 4b.

Finalmente, se coloca el cuarto elemento inser-
to 4c en el extremo abierto de la caja, con los alvéolos
10 del mismo mirando hacia dentro y en contacto coopera--
tivo con las bases de las seis botellas, y a continuación
10 se cierran las solapas 2 para cerrar la caja y sostener -
los elementos insertos firmemente en su sitio.

Como resultado, las doce botellas quedan embala-
das en la disposición, de ahorro de espacio, del género -
descrito en primer lugar, y quedan todas sostenidas y si-
15 tuadas en posición por sus bases y hombros o salientes de
modo que resultan firmemente sujetas y distanciadas entre
sí.- Como los elementos insertos ajustan estrechamente -
en el interior de la caja, impiden todo movimiento de las
botellas en conjunto con respecto a las paredes de la ca-
20 ja, de modo que se obtiene un embalaje seguro y robusto.

Cómo se apreciará, el embalaje preferido arriba
descrito puede adaptarse para embalar un número par de bo-
tellas mayor o menor de doce, simplemente disponiendo el
número apropiado de alvéolos o su equivalente en cada ele-
25 mento inserto.- También es claro que los elementos inser-
tos y la caja pueden hacerse de materiales distintos de -
los descritos en particular.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada
en Gran Bretaña, el 1 de Septiembre de 1959, bajo el núme-
30 ro 29.824/59, se acoge a los beneficios del artículo 51 -

260735



del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

5

N O T A

10 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de ésta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

15 1ª.- Mejoras introducidas en la fabricación de envases para dos o más botellas de la clase mencionada en la Memoria, cuyas botellas han de disponerse alternando botellas dirigidas en sentido opuesto en la manera descrita en la Memoria, comprendiendo dichos envases una
20 caja o jaula provista en extremos opuestos de la misma con alvéolos o su equivalente para soportar y situar las bases de las botellas dirigidas en sentido opuesto a envasar, y una inserción configurada para encajar dentro de la caja, o jaula, en un plano entre los salientes opuestos de las botellas a envasar en ella, teniendo la inserción alvéolos opuestos o su equivalente situados en ella
25 para soportar y situar los salientes de las botellas opuestas a envasar en la caja o jaula y teniendo también una abertura a su través en la base de cada alvéolo o su equivalente, a través de la cual puede extenderse el cuello de la botella cogida por ese alvéolo o su equivalente.

30 2ª.- Mejoras según el punto 1ª, según las cuales



260735

dicha caja está hecha de cartón, fibra, cartón ondulado o material flexible análogo de peso ligero.

5 3º.- Mejoras según los puntos 1º ó 2º, según las cuales el envase incluye una sección separada para cada extremo de la caja, teniendo cada una uno o más alvéolos o su equivalente, que miran en una dirección só-

10 4º.- Mejoras introducidas en la fabricación de envases para dos o más botellas que comprenden una inserción para soportar y situar los salientes de botellas de la clase mencionada, enfrentadas y parcialmente solapadas, a envasar en una caja, de la manera descrita en la Memoria, teniendo dicha inserción alvéolos o su -

15 equivalente que miran en sentido opuesto situados en ella para soportar y situar dichos salientes de las botellas a envasar y teniendo también una abertura a su través en la base de cada alvéolo o su equivalente a través de la cual puede extenderse el cuello de la botella cogida por

20 dicho alvéolo o su equivalente.

25 5º.- Mejoras según cualquiera de los puntos anteriores según las cuales dicha inserción para los salientes de botellas opuestas comprenden dos partes separadas que pueden colocarse dorso con dorso, teniendo cada una uno o más alvéolos o su equivalente que miran en una dirección sólomente e incluyendo una abertura a su -

30 través situada para coincidir con cada abertura a través de la otra parte de la base de cada alvéolo o su equivalente.

30 6º.- Mejoras según los puntos 3º y 5º, según las cuales dichos envases incluyen cuatro inserciones separadas e idénticas, constituyendo dos de ellas dichas

260735



inserciones extremas y dos colocadas dorso con dorso para soportar los salientes de las botellas a envasar.

5 7º.- Mejoras según el punto 6º, según las cuales dichos envases incluyen una inserción con uno o más alvéolos o su equivalente para soportar y situar las bases o salientes de las botellas a envasar, mirando dichos alvéolos o su equivalente en una dirección y estando dispuestos en una fila o en dos o más filas paralelas con un número igual de alvéolos o su equivalente en cada fila, una abertura a través de dicha inserción en la base de cada alvéolo o su equivalente y, en cada fila de alvéolos, un número igual de otras aberturas que alternan con las aberturas de las bases de dichos alvéolos y situadas para poder coincidir con dichas aberturas de la base de cada alvéolo o su equivalente de una inserción idéntica colocada dorso con dorso con ella, mirando en direcciones opuestas los alvéolos o su equivalente de las dos inserciones que están dorso con dorso.

20 8º.- Mejoras según cualquiera de los puntos anteriores, según las cuales dichos alvéolos están hechos cada uno por un certo miembro tubular.

 9º.- Mejoras según el punto 8º, según las cuales cada miembro tubular citado es un miembro de papel enrollado.

25 10º.- Mejoras según los puntos 8º o 9º, según las cuales dichos miembros tubulares están montados en una base.

 11º.- Mejoras según el punto 10º, según las cua-

260735



les dicha base es de cartón, fibra, cartón ondulado o material flexible análogo de peso ligero.

5 12º.- Mejoras según cualquiera de los puntos anteriores, según las cuales dichos alvéolos o su equivalente están formados para soportar una botella de sección circular.

10 13º.- Mejoras según el punto 12º, según las cuales filas adyacentes de alvéolos o su equivalente están alternadas para mayor aproximación mutua de las botellas a envasar.

14º.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACIÓN DE ENVASES PARA DOS O MAS BOTELLAS.

15 Tal y cómo se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de quince hojas escritas por una sola de sus caras.

Madrid, 2000.

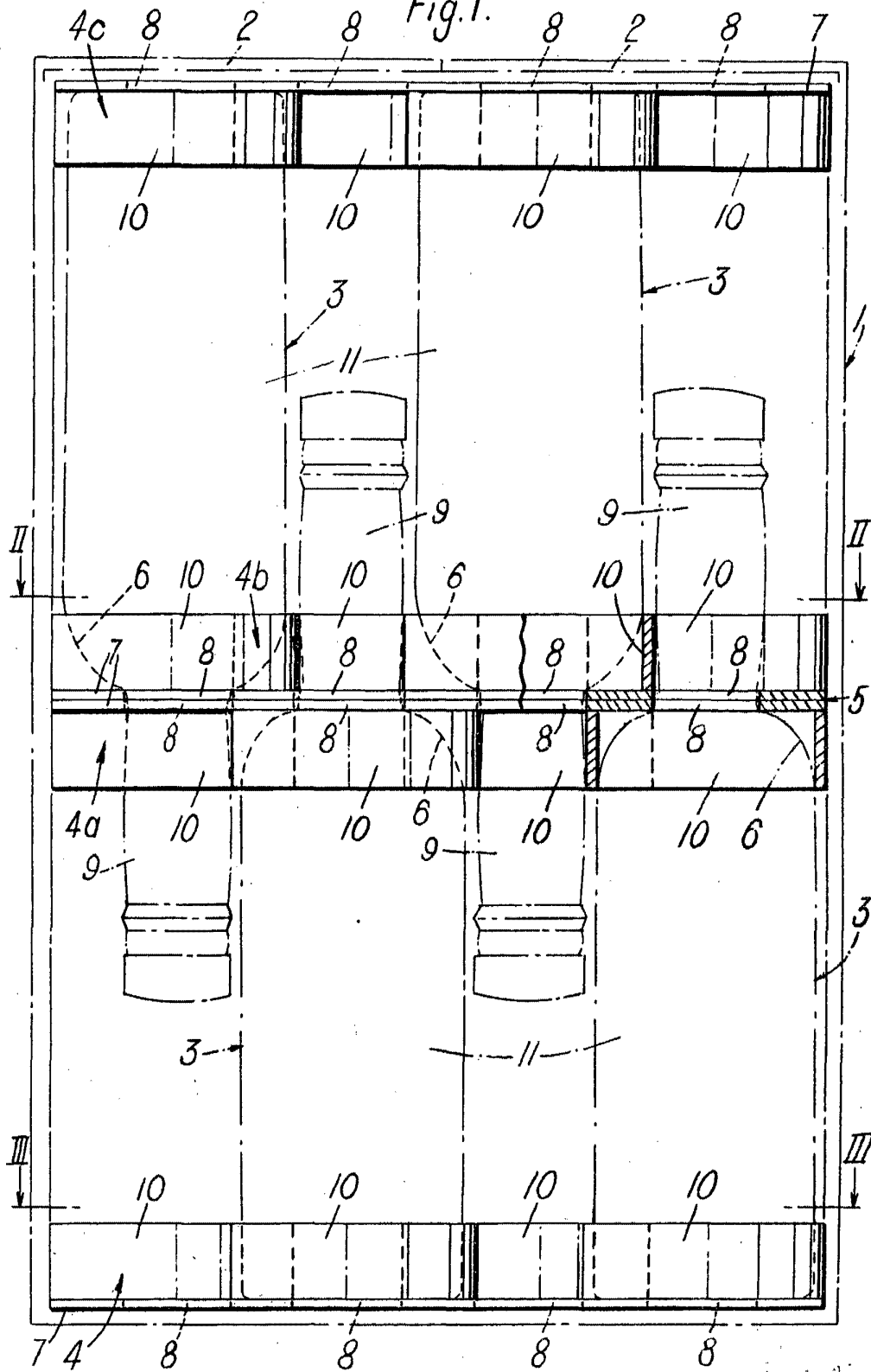
P. A.

E.F.G. *me*



260735

Fig. 1.





260735

FIG. 2.

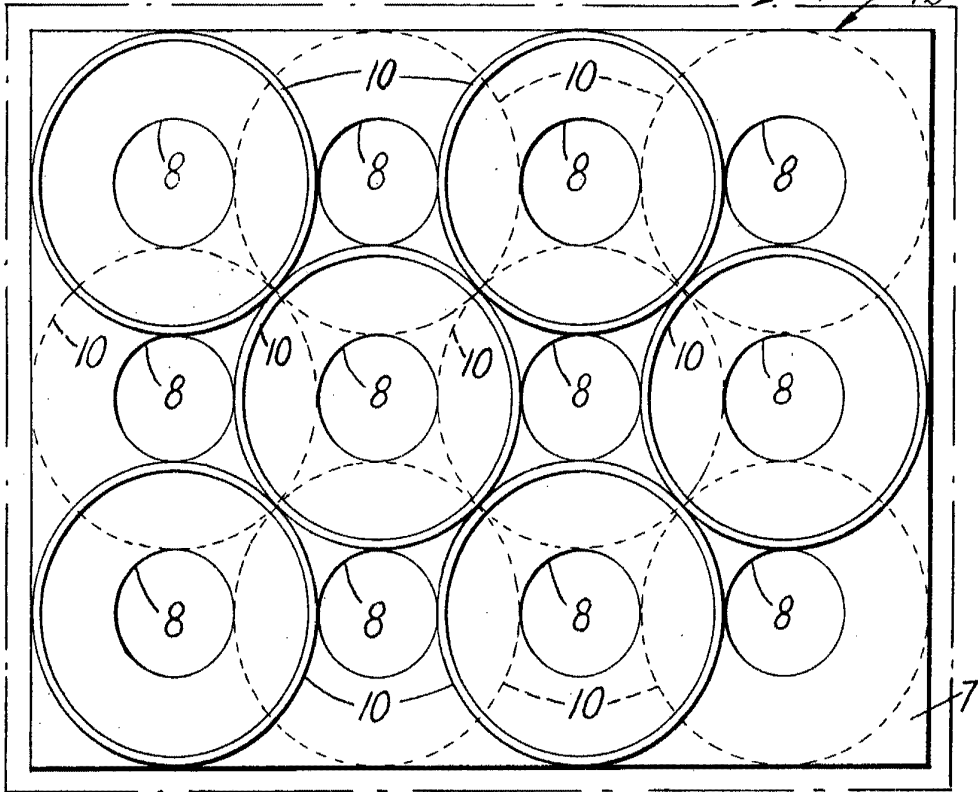


FIG. 3.

