



260714

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

(por 10 años)

a favor de D. Manuel Sacristán Samiñán, de nacionalidad española, domiciliado en Avda. Glmo, Franco número 527 de Barcelona por: "Mejoras en la fabricación de papeles copiadores".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

1. El procedimiento corrientemente empleado en España para la fabricación de papeles copiadores, consiste en depositar sobre el dorso del mismo una capa de tinta de escasa adherencia, a fin de que al ejercerse presión sobre su anverso aquella pase del dorso del papel a la superficie sobre la que deba aparecer la copia.

5. El papel copiator es comunmente denominado "papel carbón", y la superficie sobre la cual aparece la copia, "papel cebolla" o "papel de copia". Así pues, el llamado papel carbón tiene sus funciones limitadas a las de mero agente intermedio entre el original o copia superior, y la copia siguiente. Cuando deben obtenerse gran cantidad de copias, el grueso del papel viene notablemente incrementado por la presencia de igual número de papeles carbón, lo cual, aparte del engorro y pérdida de tiempo que representa, y del riesgo siempre posible de una colocación defectuosa, adolece del defecto de amortiguar de tal forma el golpe de la tecla o la presión del bolígrafo o estilete, que, pese a la finura del citado papel cebolla, la última de las copias re-
- 10.
- 15.

11 MAR

260714



20. sulta prácticamente ilegible, ya para números del orden de siete y ocho.

25. Un segundo inconveniente de los citados papeles carbón estriba en que, la poca adherencia de su tinta, condición necesaria precisamente para que sea fácilmente trasladable al papel cebolla, hace que su manipulación sea sumamente enojosa, ya que el simple contacto con los dedos del usuario es suficiente para que, estos queden entintados, pudiendo así fácilmente emborronar los limpios papeles de copia, que simultáneamente deben manipularse.

30. Las mejoras que el recurrente ha observado en la fabricación de papeles copiadores en Francia, y cuya protección legal se solicita mediante la presente Patente de Introducción, consisten en lograr un papel que cumple simultáneamente las funciones del papel carbón y del papel de copia o cebolla, efecto que se consigue depositando, sobre un papel base coloreado en tono oscuro, una capa o película opaca que lo cubra, de modo que resulte un tono pálido. Esta película depositada, puede ser fácilmente retirada en zonas a voluntad, con lo cual, naturalmente, reaparece en éstas el tono oscuro primitivo del papel-base. Dado que la película queda completamente machacada por efecto de la percusión de una tecla de la máquina de escribir, desaparece en la zona sometida a dicha percusión, y permite así obtener la letra correspondiente, no por depósito de tinta sobre el papel, sino por eliminación del obstáculo que cubre el color obscuro, en la zona deseada. Naturalmente, el mismo efecto puede conseguirse por la presión de un lápiz o estilete.

45. Las indudables ventajas que lo expuesto significa en la técnica de estos papeles son evidentes, toda vez que, de esta forma se eliminan los inconvenientes apuntados anteriormente. En efecto en primer lugar, su manipulación no puede dejar huella en los dedos del usuario. Toda vez que no se trata de papel con depósito de tinta adherida, sino de papel teñido, el cual, a mayor abunda-

50.

260714



miento, está protegido con una película de tacto suave y agradable y color pálido, imposible de producir emborronamientos. Por otra parte al usar papel autónomo, y no requerir agente intermedio copiator, permite la obtención de, por lo menos, doble número
55. de copias, ya que, para un grueso dado de papeles en la máquina de escribir, éstos son ahora todos aptos para la escritura. Finalmente, no es preciso destacar la comodidad que su uso proporciona, y el tiempo que se ahorra en la colocación de los mismos.

La capa o película opaca, depositada sobre el papel soporte
60. oscuro, no es más que una finísima emulsión de parafinas, de un espesor de milésimas, y que se deposita preferentemente mediante máquinas de rodillos, aun cuando la tecnología particular que se adopte es un detalle que en nada puede alterar la esencialidad de lo expuesto, toda vez que, sirve cualquiera de los procedimientos
65. corrientemente empleados para depositar una capa sobre una superficie soporte.

A título demostrativo se describe a continuación un ejemplo de procedimiento adecuado para lograr el papel copiator auto-carbón descrito.

70. La primera fase consiste en preparar el papel base colocado en una tira o rollo de la anchura deseada, el cual, en forma continua va desarrollándose y, a modo de carrete empelícula fotográfica, va pasando por una zona de secado, que tiene por objeto retirar toda humedad del mismo.

75. En la segunda fase la tira pasa por entre dos rodillos, de los que el superior es portador de la emulsión de parafinas, de modo que, al aplicarse contra el papel, deposita una capa de estas sobre el mismo.

La tercera fase consiste en un nuevo secado a temperatura moderada, tras de lo cual puede procederse al cortado y empaquetado
80. de los papeles.

Papel de estas características es fabricado, esencialmente se-

260714

71 MAR



85. gún lo descrito, por la casa francesa GUYENNE de la que el recurrente ha podido tomar la correspondiente información, aduciéndose como prueba argumental de que es conocido y practicado en Francia, hojas del citado papel, fabricado en el país vecino, sobre el cual se han trazado muestras de escritura mecánica y manual.

90. No alterarán la esencialidad de la presente Patente de Introducción, todas aquellas modificaciones de índole secundario, como son, forma de depositar la capa protectora, ni aparatos o máquinas empleados, espesor de la misma, calidad de la superficie soporte, que puede ser papel o cualquier otro similar, etc. ni en general cuantas no supongan alteración profunda de la idea
95. esencial expuesta, resumida en la siguiente:

NOTA REIVINDICATORIA

100. 1ª.- Mejoras en la fabricación de papeles copiadore, consistentes esencialmente en conseguir un papel "auto-carbón" que reúne a la vez las funciones de "papel-carbón" y papel-cebolla", al estar constituido por un papel base teñido- no entintado- en tono oscuro, sobre el que se deposita una finísima capa a base de emulsión de parafinas, opaca, y de color blancuzco, y que, por tanto, cubre el color oscuro del papel base, resultando un papel de color claro.

105. 2ª.- Mejoras en la fabricación de papeles copiadore, según la anterior reivindicación, en que lo expuesto se logra en forma

11 MAR.



260714

continua, al ir pasando la tira de papel colocado, de anchura adecuada, por las sucesivas fases de secado -a finde retirar su humedad-, parafinado-al pasar por entre dos rodillos, de los 110. que el superior está impregnado de la emulsión parafinada-, nuevo secado y cortado.

3ª.- Mejoras en la fabricación de papeles copiadores, según las anteriores reivindicaciones, en que, al ser la citada capa de emulsión de parafinas, de muy pequeño espesor, esta es fácilmente destruida por la presión de la tecla o estilete, permitiendo emerger de la zona de capa rota, el primitivo color oscuro del papel base, el cual no se obtiene pues, por depósito de tintas sobre él, sino por eliminación del obstáculo que lo cubría.

120. 4ª.- Mejoras en la fabricación de papeles copiadores.

Barcelona, 11 marzo de 1961.
p.a.

Firmado: Ant.º Doñaque Front
P. P.

Consiste la presente memoria en cinco hojas foliadas y numeradas del uno al cinco, escritas a máquina por una sola cara. y -----