



ESPAÑA

⑩ ES 260686 ⑩ Y

⑪ NÚMERO

⑫ FECHA DE PRESENTACION

9 OCT 1981

MODELO DE UTILIDAD | 1 ABR. 1982

③① PRIORIDADES:

③② FECHA

③③ PAIS

③④ NÚMERO

④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD

④⑧ CLASIFICACION INTERNACIONAL

B65B4/00

④⑨ TITULO DE LA INVENCIÓN

"MECANISMO DE ARRASTRE DE BANDA EN MAQUINAS DE ENVASADO AUTOMÁTICO"

④⑩ SOLICITANTE (S)

ROVEMA IBERICA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Pau Claris 147-161 -SABADELL- (BARCELONA)

④⑪ INVENTOR (ES)

④⑫ TITULAR (ES)

④⑬ REPRESENTANTE

Dña. TERESA BORDEHORE SANTIN

MM/aa 8.545

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la
declaración de un "MECANISMO DE ARRASTRE DE BANDA EN MAQUINAS DE
ENVASADO AUTOMATICO", cuyo privilegio de explotación industrial y
comercial en exclusiva para España, se solicita por veinte años,
5 de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial.

Con este título se hace referencia a un mecanismo
con el que deben equiparse todas las máquinas de envasado automá-
tico, que partiendo de una lámina de envoltura y de un depósito -
de material, construyen bolsas con las láminas, las cargan y las
10 cierran dejándolas listas para su comercialización.

Las ventajas de esta forma de envasado son eviden-
tes, puesto que consiguen bolsas sin ninguna clase de intervención
lográndose por tanto unas condiciones de salubridad en el proceso
que serían inigualables sin intervenir la mano del hombre; tam--
15 bién por eso se minimizan los costes de envasado, se evitan las pér-
didas de material, etc.

El punto de actuación idóneo de éste mecanismo en
el conjunto de la máquina envasadora es al final de la línea de -
material de envoltura, la cual enrolla alrededor de un tubo por
20 el cual desciende el material, después de haber sido efectuada --
una soldadura longitudinal, e inmediatamente antes de ser cerrado
el fondo de la bolsa; de esta forma se mantiene toda la línea con
suficiente tensión para evitar arrugas del material de envoltura
que estropearían las bolsas, sus uniones e incluso peligraría la
25 carga del producto a envasar.

1 El mecanismo que es objeto de la presente invención cumple los requisitos esenciales del tiro de la banda, al mismo tiempo que permite una regulación del largo de bolsa, característica ésta esencial a la hora de obtener diversos formatos.

5 Esta máquina, dispone igualmente de una fotocélula que siguiendo las impresiones de la bobina, detecta una marca determinada, representativa del final del arrastre; esta fotocélula actúa sobre el embrague existente entre el motor de arrastre y los rodillos de empuje de la banda.

10 Para el caso de que la lámina de formación de bolsas no tenga ninguna impresión, se dispone de un minivariador movido desde el motor de arrastre y el cual, a intervalos dados por una leva, actúa sobre unos contactos determinantes del funcionamiento del motor.

15 La descripción de detalle realizada a continuación, tiene por objeto un mecanismo del tipo aludido, realizándose dicha descripción en base a los planos anexos, en los cuales las figuras 1 a 3 muestran un ejemplo práctico de realización, mientras que la figura 4, adquiere un carácter más esquemático y por tanto más comprensible; en dichos planos:

20 La figura 1, represente un aspecto frontal del mecanismo de arrastre aludido.

25 La figura 2, representa una visión lateral del mecanismo anterior, seccionada según una superficie quebrada convencionalmente para una apreciación más objetiva de su composición.

1 La figura 3, muestra también en sección un aspecto superior de la disposición de los piñones (5 y 6).

La figura 4, representa un aspecto esquemático del mecanismo objeto de la presente invención.

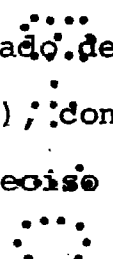
5 Según la realización preferente representada y de acuerdo con la intencionalidad del invento, el accionamiento de los rodillos de arrastre (10) se realiza por medio de un motor (12),
unidos a los mismos mediante de una serie de piñones, enlazados -
entre sí mediante correas o cadenas, con interposición de un embra
10 gue (11) activados por medios eléctricos. Este motor (12) enlaza
igualmente con un minivariador (13) que actúa a intervalos sobre
los contactos (14) existentes a su salida, los cuales proporcionan
una señal eléctrica significativa del final del arrastre.

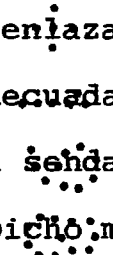

15 El conjunto del referido mecanismo va montado sobre
un lateral (17) de la máquina y anclado en un soporte (18), sobre
saliendo únicamente al exterior de la misma un eje (19) y los ro-
dillos de arrastre (10).

20 Sobre este soporte (18), se monta un motor eléctri
co (12) provisto de un mando de velocidad (16) y a cuya salida --
existen dos piñones (7 y 8) montados en un eje común.

25 El piñón (7) enlaza con otro piñón (6), que se halla
solidariamente unido por la otra cara del soporte (18) a un piñón
(5), enlazando éste a otro referenciado con el N°(4) y que mueve
el primario de un embrague (11), del tipo de los que se activa me-
diante los impulsos eléctricos recibidos por una bobina interior.

1 La salida de dicho embrague, muestra un piñón (3) que enlaza a sendos piñones (1 y 2), dispuestos sobre la placa frontal de la máquina y realizándose dicho enlace de modo que los giros de ambos son opuestos.

5 Los piñones (1 y 2) presentan hacia la parte frontal de la máquina sendos ejes (19), actuantes sobre un rodillo -- (20), el cual conjuntamente con el rodillo (21), capacitado de movimiento axial, y unidos entre sí mediante una polea (10); constituyen una banda que se desliza mediante los giros establecidos en el eje (19).

10 Por otra parte, la salida (8) del motor enlaza directamente a un piñón (9), estableciendo la reducción adecuada, el cual mueve un minivariador (13) a cuya salida existen sendas levallas actuantes sobre otros tantos interruptores (14). Dicho minivariador (13) está dotado de un mando de tiempo (15). .....

15 De este modo, y puesta la máquina en funcionamiento el motor de arrastre empieza a girar, activándose al mismo tiempo el embrague (11), de modo que estos giros del motor se traducen en movimientos longitudinales de la polea (10), la cual traslada la banda constitutiva de la bolsa. En el momento en que la célula fotoeléctrica detecta la señal conveniente en el material impreso ésta actúa sobre el embrague (11), rompiendo así el nexo de unión entre el motor (12) y el eje (19).

20 Si la banda no posee impresión, la detención del arrastre se verifica por medio del minivariador (13), siendo necesario

1 cesario para ello la actuación de dicho minivariador sobre los con-
tactos (14).

El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de ex-
5 tender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera po-
sible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1- Mecanismo de arrastre de banda en máquinas de -
10 envasado automático, del tipo de los que a cada costado de la bol-
sa a arrastrar existe una polea movida desde un eje que es acciona-
do por un motor eléctrico, caracterizado porque el enlace entre --
dicho motor y eje se realiza mediante varios piñones y engranes, y
un embrague intermedio que se activa por medios eléctricos: exis- -
15 tiendo una fotocélula detectora del final del arrastre que al cap-
tar una mancha impresa en la banda actua sobre dicho embrague rom-
piendo el nexo de enlace entre motor y eje y dando por finalizado
el arrastre, que se inicia nuevamente a cada secuencia de la máqui-
na.

20 2.- Mecanismo de arrastre de banda en máquinas de -
envasado automático, según la reivindicación anterior, caracteriza-
do porque dicho motor de arrastre mueve a su vez un minivariador
que a intervalos determinados por el largo de bolsa actua sobre --
unos contactos eléctricos que detienen en motor en cada secuencia,
determinando al final del arrastre en caso de la ausencia de impre-
25 sión en la banda o de no captación de la misma.

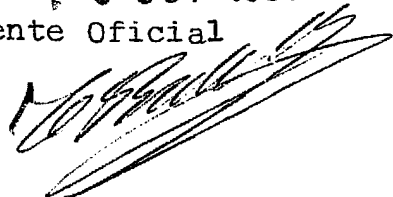
3.- "MECANISMO DE ARRASTRE DE BANDA EN MAQUINAS DE

1 ENVASADO AUTOMATICO"

Tal y como se ha descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara y acompañadas de sus correspondientes dibujos.

5 Madrid, 8 OCT 1961

El Agente Oficial



Fdo, D^a TERESA BORDEHORE

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

1

5

10

15

20

25

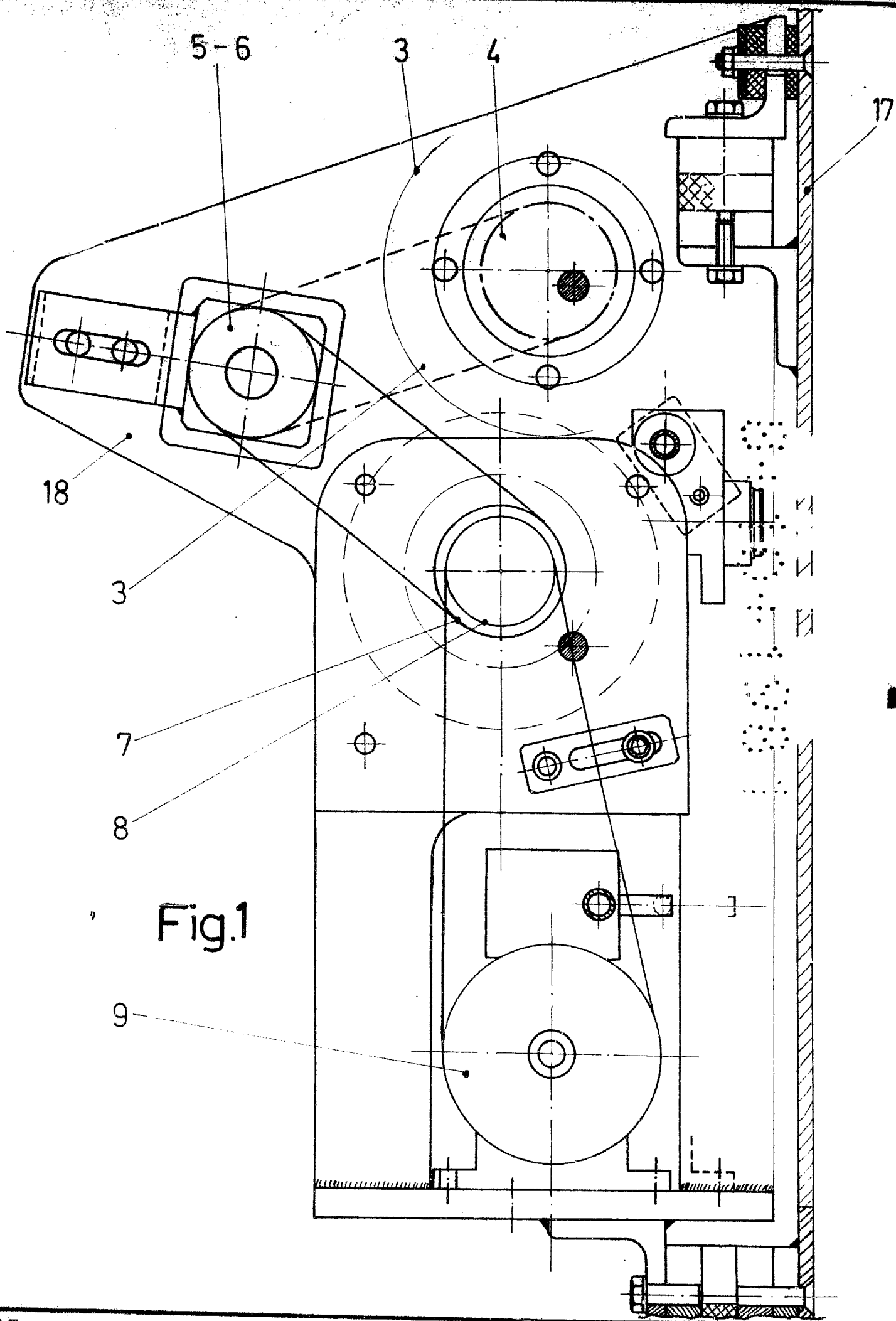


Fig.1

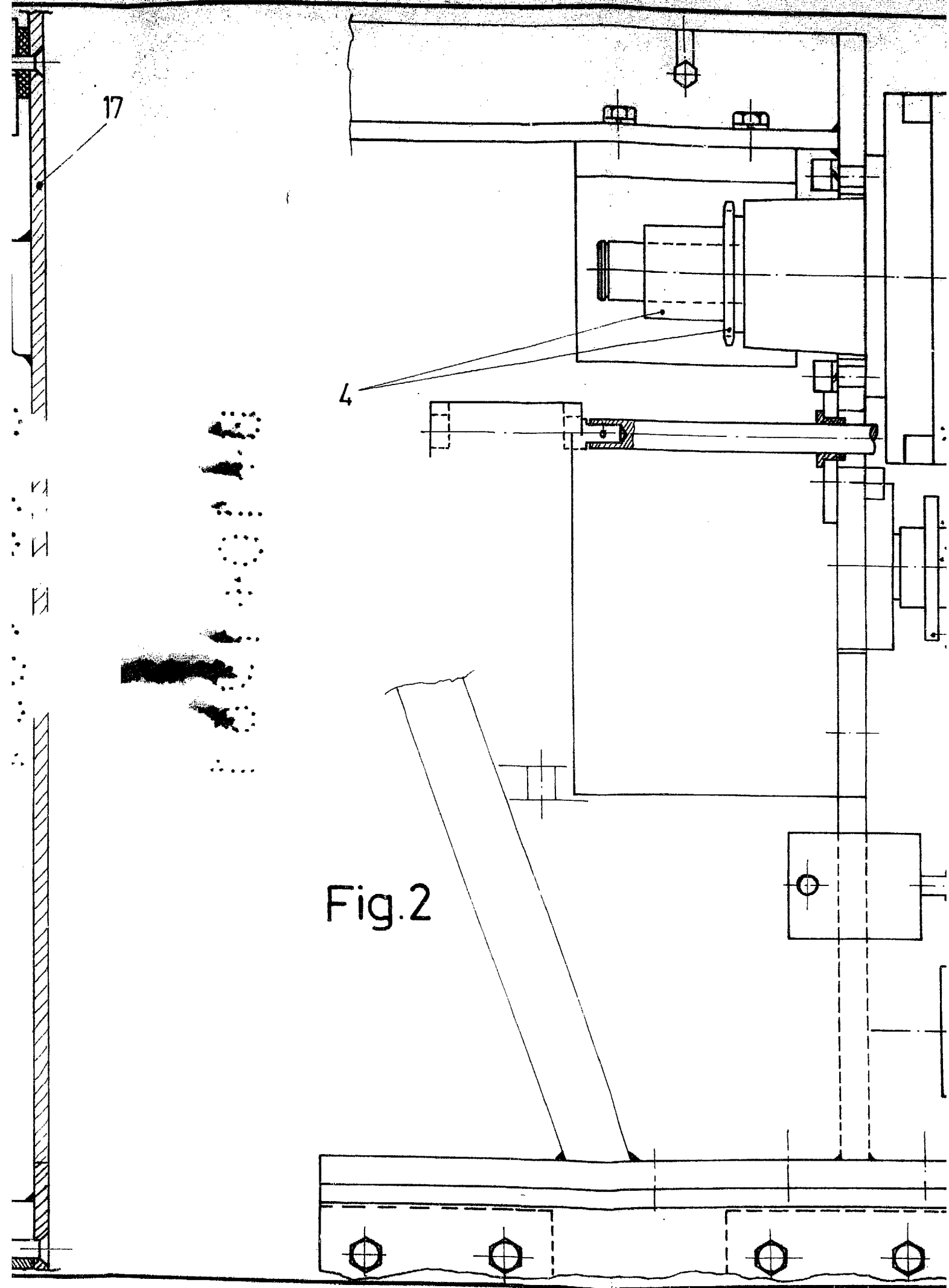
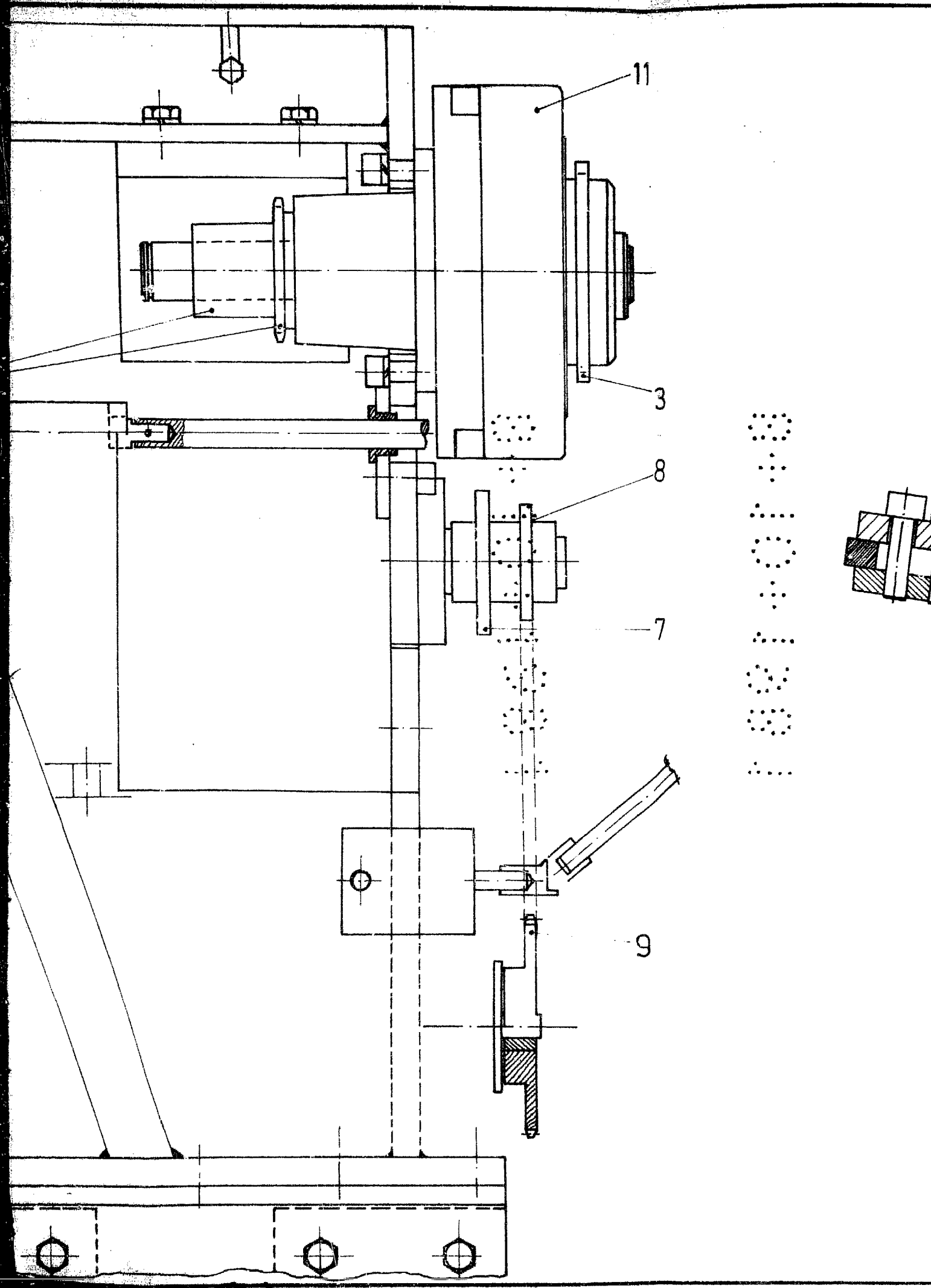
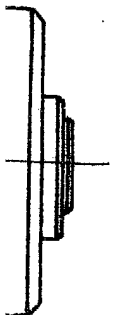


Fig.2



11



3

8

7



9

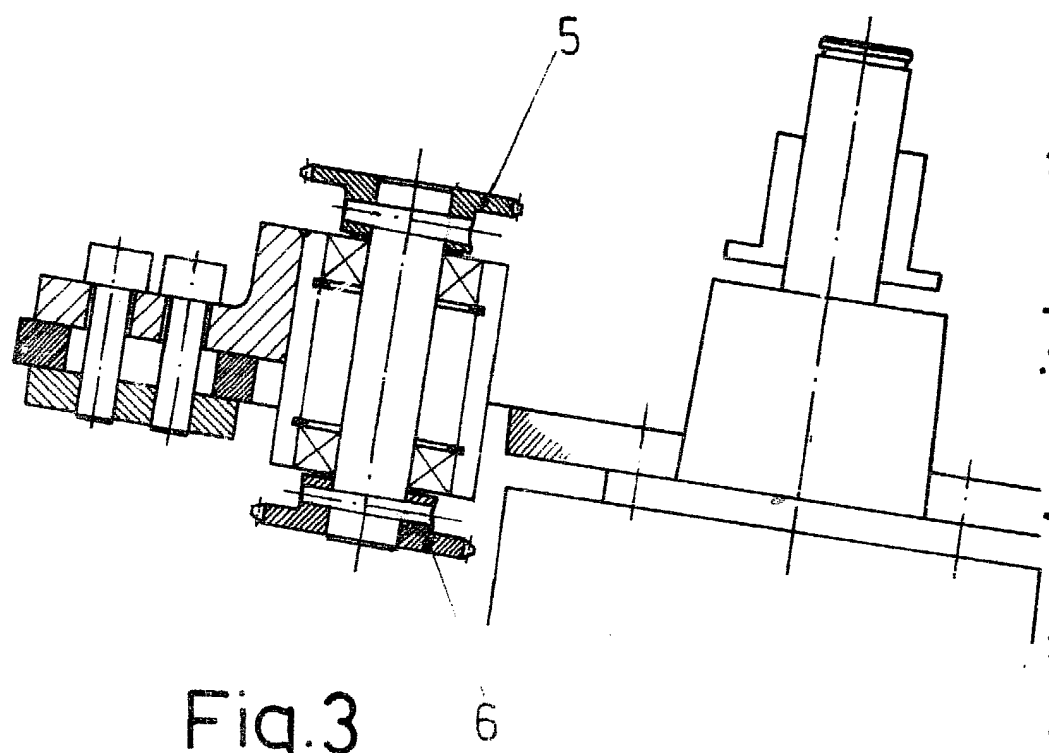
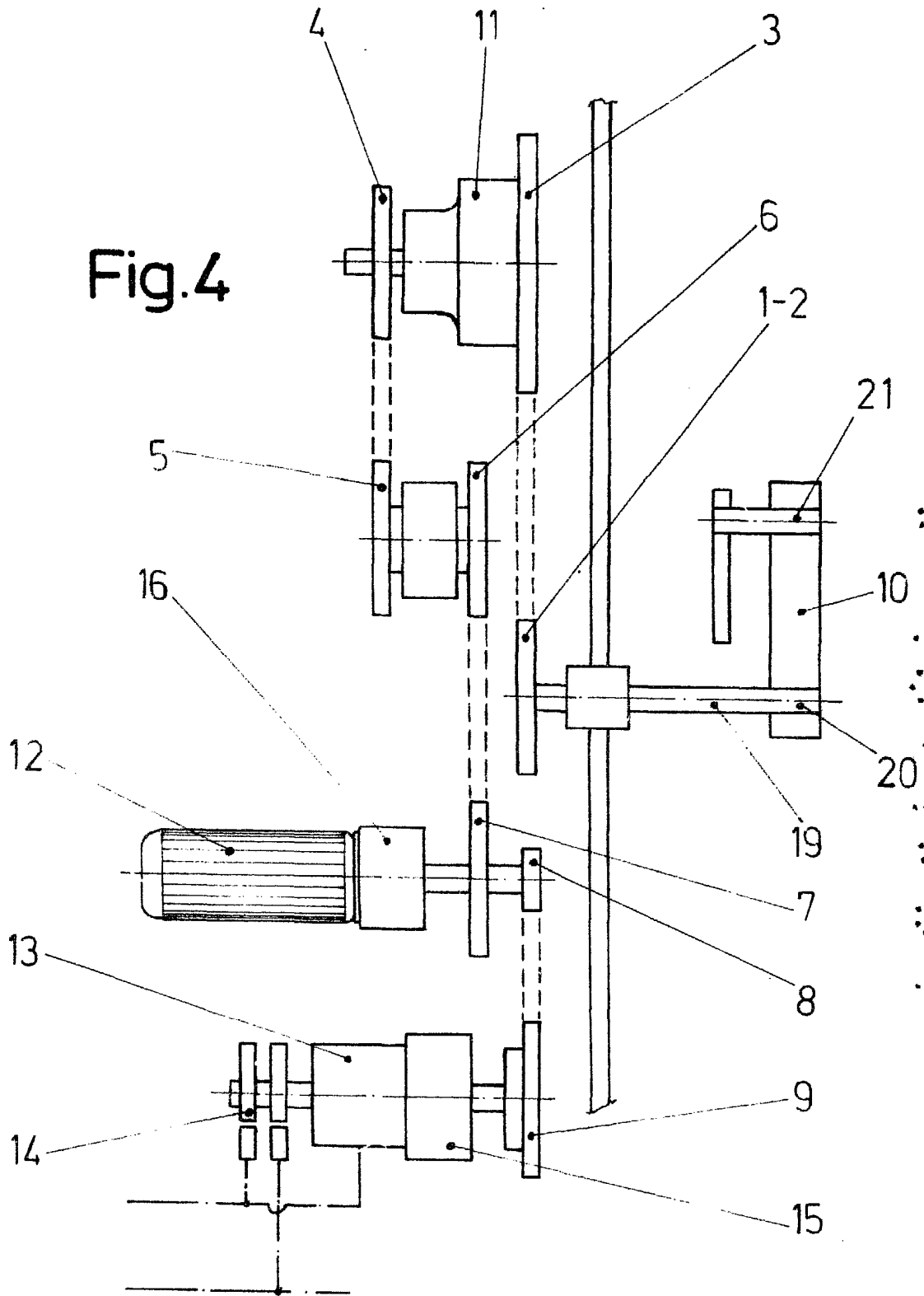


Fig. 3

Escala variable
Madrid - 8 OCT 1991
El Agente Oficial
[Signature]
TERESA BORDEHORE

Fig.4



Escala variable
Madrid 8 OCT. 1981

El Agente Oficial

[Handwritten Signature]
TERESA BORDEHORE