

260685



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1982

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
	- 8 OCT. 1981	

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65B 35/00

54 TITULO DE LA INVENCION

"MECANISMO EMPUJADOR DE SOBRES PROCEDENTES DE UNA ENVASADORA HACIA UNA ENCARTONADORA".

71 SOLICITANTE (S)

ROVEMA IBERICA, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Pau Claris, 147-161 - SABADELL- (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

MM/mb. 8.551.

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin
la declaración de un "MECANISMO EMPUJADOR DE SOBRES PROCEDENTES
DE UNA ENVASADORA HACIA UNA ENCARTONADORA", cuyo privilegio de ex-
plotación industrial y comercial en exclusiva para España, se so-
5 licita por veinte años, de acuerdo con la vigente legislación so-
bre Propiedad Industrial.

 Este título hace alusión a un mecanismo que co-
locado entre una máquina envasadora automática y una máquina en-
cartonadora, realiza la función de introducir un conjunto de so-
10 bres dentro de una caja, para lo cual el referido mecanismo se ha
lla conjugado con las diversas fases existentes en la encartonado-
ra.

 La máquina de envasado automático confecciona
sobres llenos de un producto y los dispone en pequeños paquetes;
15 mientras que la encartonadora extrae una caja, la abre y la dispo-
ne enfrente del referido paquete de sobres, poniéndose entonces -
en funcionamiento el mecanismo de la presente invención, el cual
introduce dichos sobres en la caja, para que la empaquetadora pro-
siga con las diferentes fases de cerrado de la caja y expulsión -
20 de la misma.

 Este mecanismo se constituye básicamente en un
brazo, dotado en su extremo de un elemento de empuje adecuado, -
siendo dicho brazo desplazable a lo largo de unas guías mediante
los impulsos recibidos de una biela que se halla relacionada me-
25 diante una palanca y una biela a otro brazo que recibe los movi-

1 mientos alternativos de una leva.

La especial característica de este mecanismo radica en que el empuje se realiza por medio de la acción de un muelle, no siendo en ningún caso dicho empuje directo desde la referida leva. Esto implica una realización práctica ligeramente más complicada, pero evita el estrujamiento de la caja en caso de que los sobres no queden perfectamente enfrentados a la misma, o incluso accidentes laborales al introducir la mano del operario tratando de corregir el defecto, cosa que se produciría en caso de ser el empuje directo.

Para comprender mejor el objeto de la invención se representa en los planos anexos una forma preferente de realización industrial, susceptible de modificaciones accesorias que no desvirtuen su fundamento. En dichos planos:

15 La figura 1 representa una vista en alzado del mecanismo aludido.

La figura 2 representa una vista en planta del mecanismo anterior, habiéndose representado el empujador en la posición más atrasada, contrariamente a la figura anterior.

20 La figura 3 representa un detalle constructivo de las guías por las cuales se desplaza dicho empujador.

Haciendo referencia a la figura 1 observamos la existencia de una leva (1) que actúa sobre un rodillo (5) del brazo (2), el cual se halla articulado en un extremo, recibiendo por el extremo opuesto una leva (4) y en un punto intermedio un -

25

1 muelle (3); los movimientos alternativos de la leva (1) empujan -
dicho brazo (2) para lo cual deben vencer la resistencia de dicho
muelle (3).

5 La mencionada leva (4) articula por su otro ex-
tremo en un brazo (6), en una zona media del mismo que depende -
del recorrido que deba poseer dicho brazo en el extremo, el cual
se halla articulado en un punto (7), de modo que los desplazamien-
tos de la biela (4) repercuten en el mismo describiendo un arco.
Este brazo (6) posee una configuración en "L" invertida presentan-
10 do frontalmente un tramo recto (6') en cuyo extremo articula una
biela (7), la cual en el extremo libre se halla articulada a un -
cuadradillo (9) que se desplaza a través de una guía (11).

15 Con la observación de esta figura 1 observamos
que el empuje realizado por la leva (1) sobre el brazo (2) se - -
transmite al brazo (6) mediante la biela (4), desplazándose dicho
brazo (6) hasta la posición indicada en línea de trazos, arrastran-
do consigo a la leva (7) y ésta el conjunto del empujador que des-
cribiremos a continuación.

20 De conformidad con las figuras 2 y 3 comprende-
mos como la biela (7) articula a una pieza (9) que se desplaza a
lo largo de una guía (11); a la vez que posee un tramo (13) dota-
do de un rodillo extremo (8) que desliza a lo largo de una guía -
(10) paralela a la anterior. Este cuadradillo (9) posee por uno -
de sus laterales un refuerzo del cual parte el empujador (12).

25 Comprendido el funcionamiento de las partes -

1 del mecanismo representadas en la figura 1, se desprende fácilmente que el punto de articulación de la biela (7) con el cuadradi-
llo (9) se desplaza a lo largo de las guías (10) y (11) virtud a
los giros de la leva (1), y de igual modo se produce el despla-
5 zamiento longitudinal del empujador (12).

Evidentemente, los impulsos de la leva (1) -
tienden a desplazar el brazo (6) y por tanto al empujador (12) a
su posición más retrasada, produciéndose el desplazamiento hacia
el frente o el empuje al dejar de actuar dicha leva (1) y virtud
10 a la comprensión del resorte (3), que en definitiva es el que pro-
duce el avance frontal del empujador (12) y por tanto la introdu-
cción de los sobres dentro de la caja.

El solicitante, al amparo de los Convenios In-
ternacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho -
15 de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fue-
ra posible, reivindicando la misma prioridad de la presente soli-
citud.

REIVINDICACIONES

20 1.- Mecanismo empujador de sobres procedentes -
de una envasadora hacia una encartonadora, caracterizado porque -
se halla estructurado según un elemento de empuje que desliza por
sendas guías paralelas, recibiendo el nexo de unión el impulso -
de una biela que articula al frente en un brazo en "L" invertida,
el cual se desplaza angularmente al articular en el extremo opues-
25 to y recibir en un punto intermedio la acción de una biela que ar

1 tícula en el extremo de otro brazo, el cual recibe en un rodillo
intermedio la acción de una leva, movimiento al que se opone un -
resorte, de modo que los giros de esta leva se transforman en mo-
vimientos alternativos del empujador tendentes a introducir una -
5 serie de sobres apilados procedentes de una máquina de envasado -
automático en una caja abierta colocada sobre una máquina encarto
naadora automática, hallándose el mecanismo aludido conjugado con
esta última.

10 2.- Mecanismo empujador de sobres procedentes
de una envasadora hacia una encartonadora, en todo de acuerdo con
la anterior reivindicación, caracterizado porque el elemento empu-
jador retrocede por la acción directa de la leva, avanzando a su
posición en el borde de la caja virtud a la acción del resorte, -
evitando así deformaciones de la caja en caso de no coincidencia,
15 que se produciría si el empuje fuera directo.

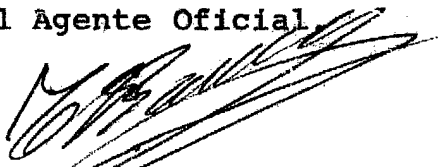
3.- "MECANISMO EMPUJADOR DE SOBRES PROCEDENTES
DE UNA ENVASADORA HACIA UNA ENCARTONADORA".

20 Según se ha descrito en la presente memoria -
que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara, acom-
pañada de sus correspondientes dibujos.

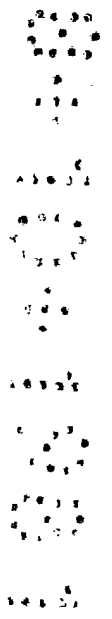
- 8 OCT. 1981

Madrid,

El Agente Oficial



Fdo. TERESA BORDEHORE



1

5

10

15

20

25

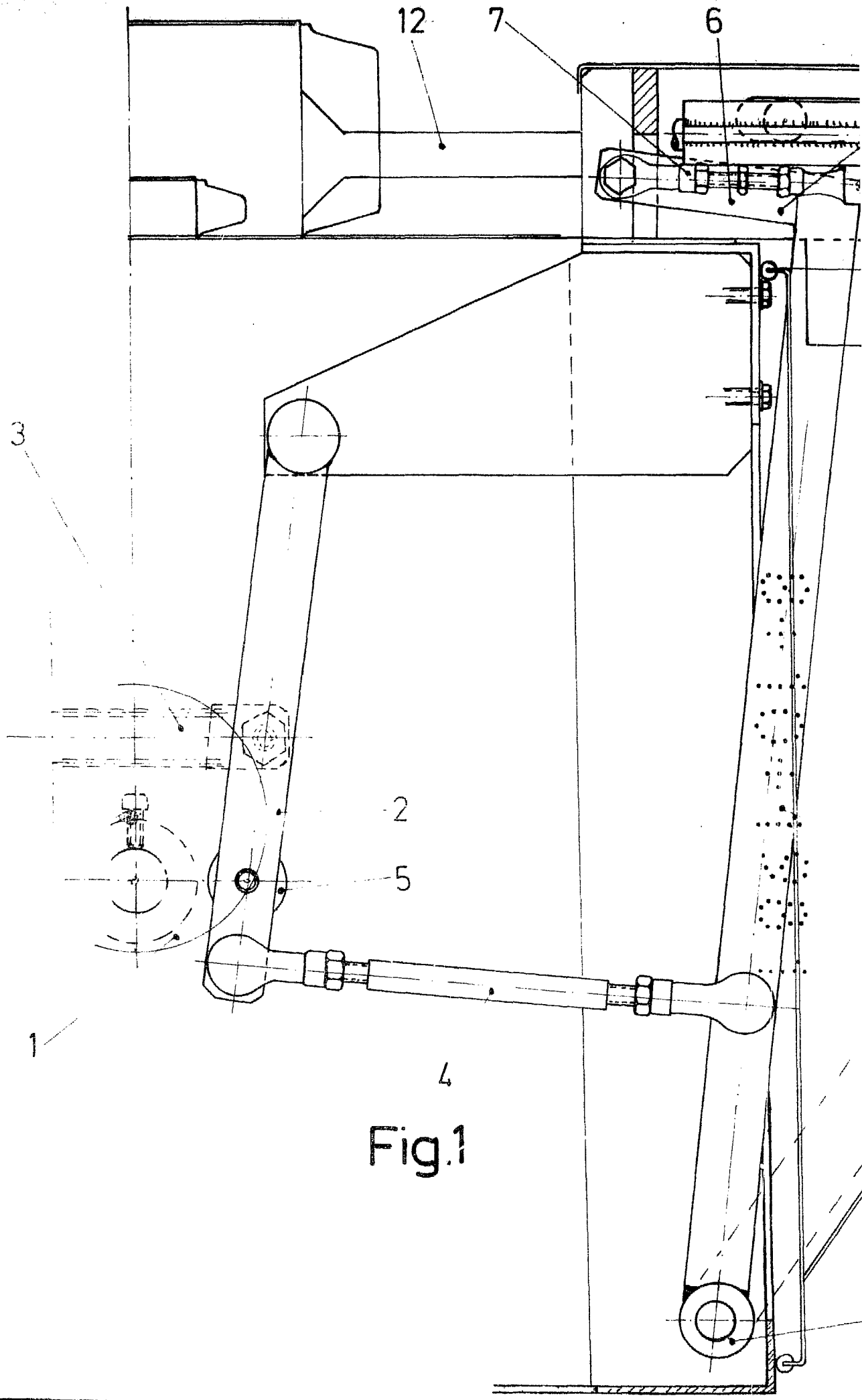
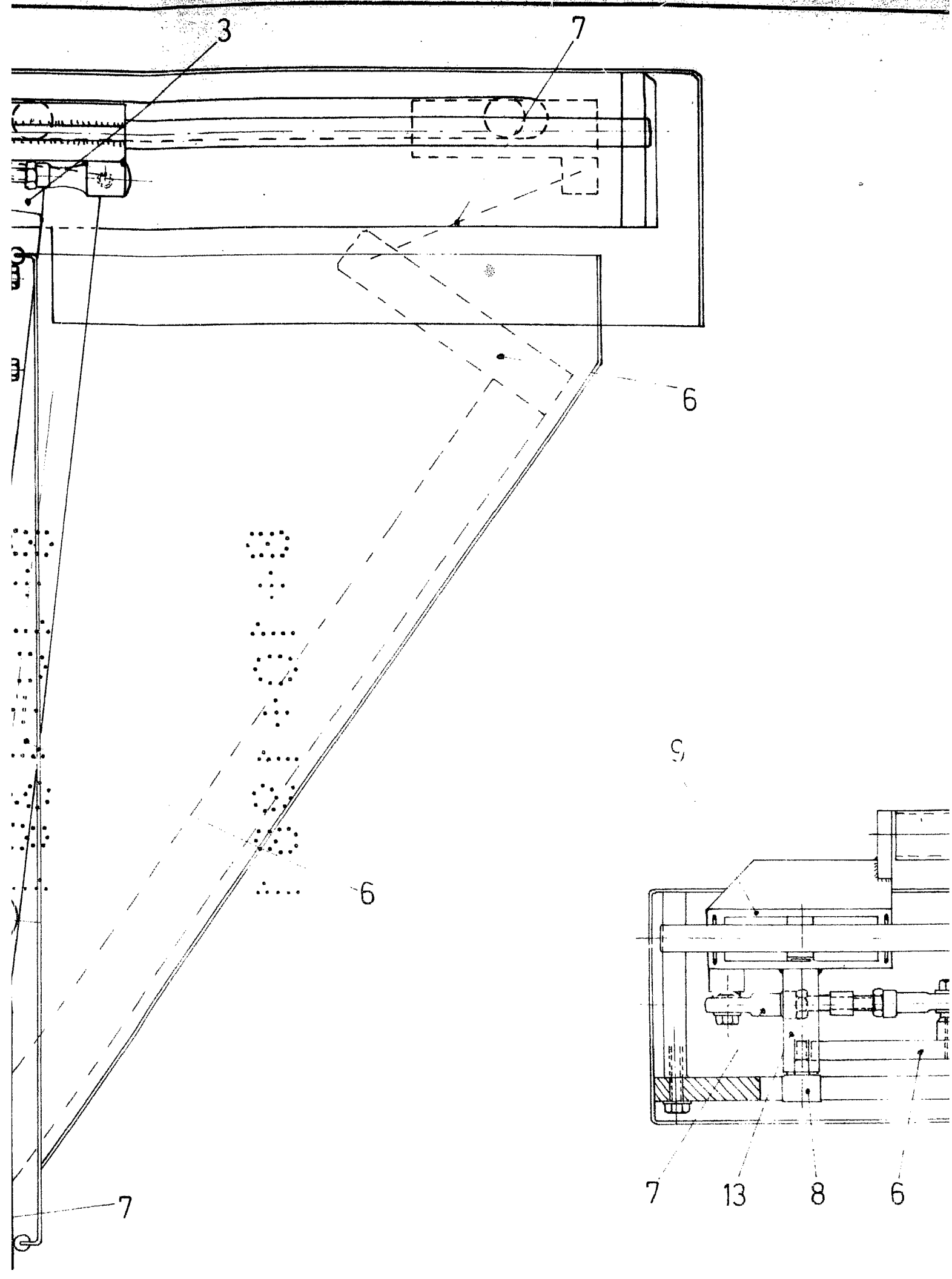
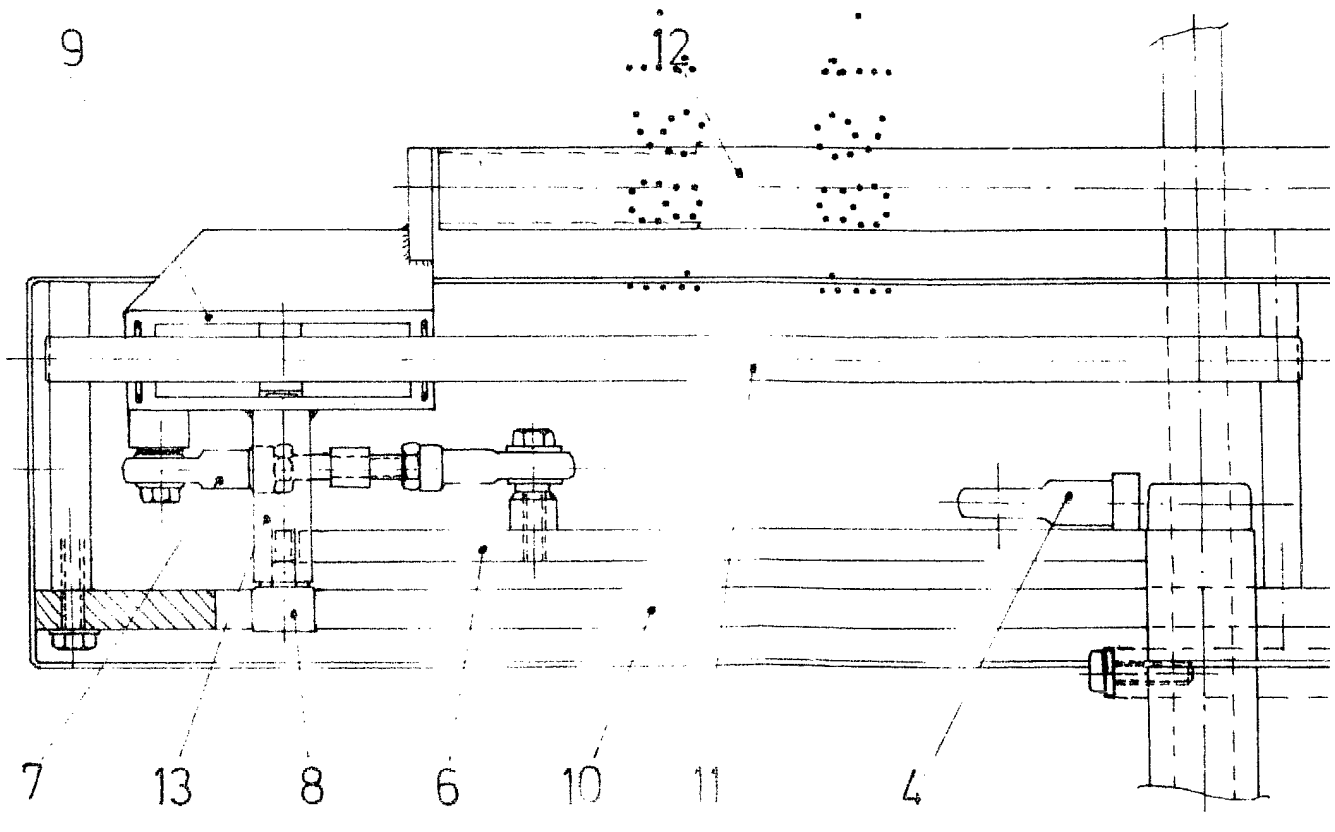
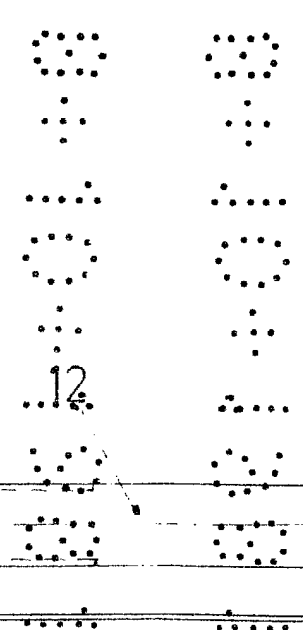
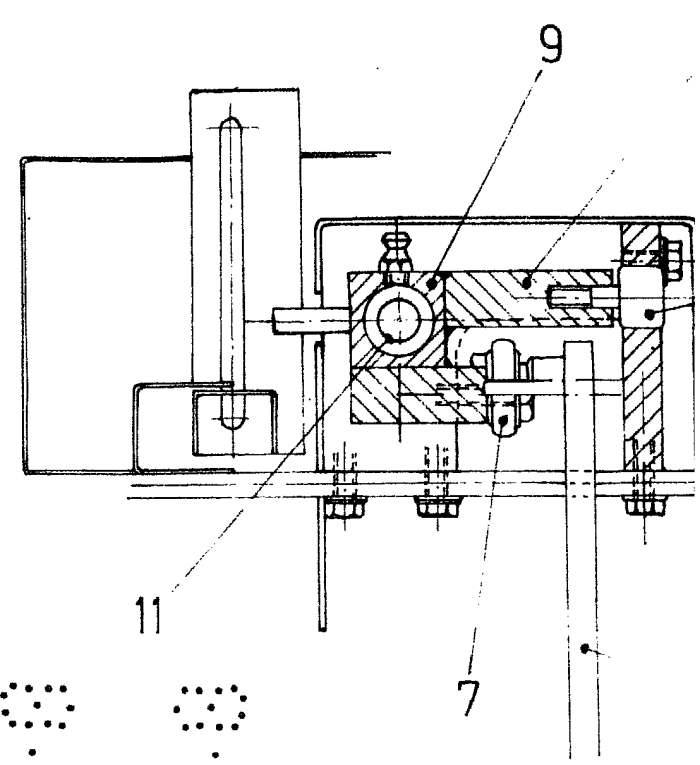
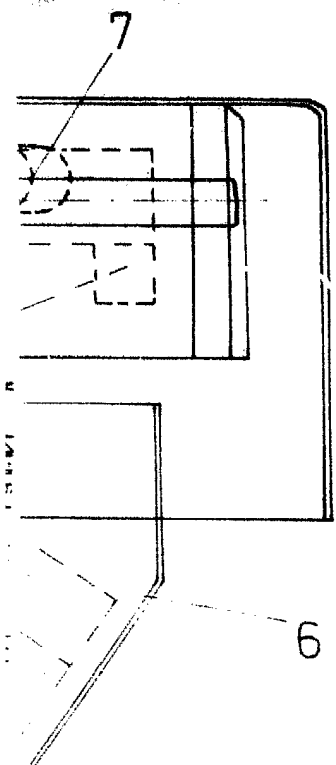


Fig.1





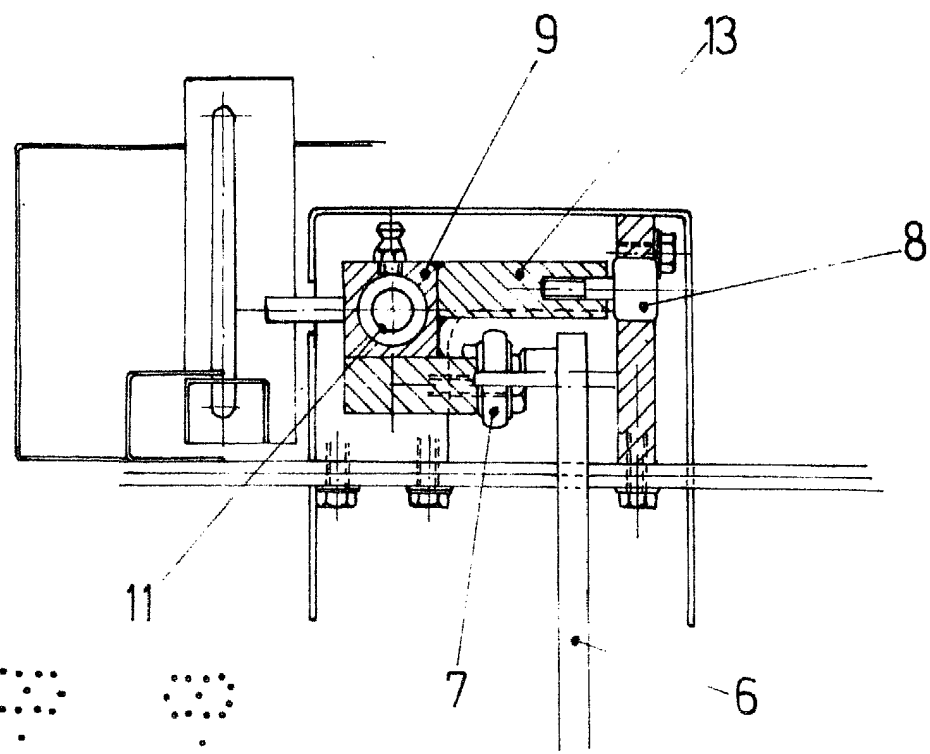


Fig.3

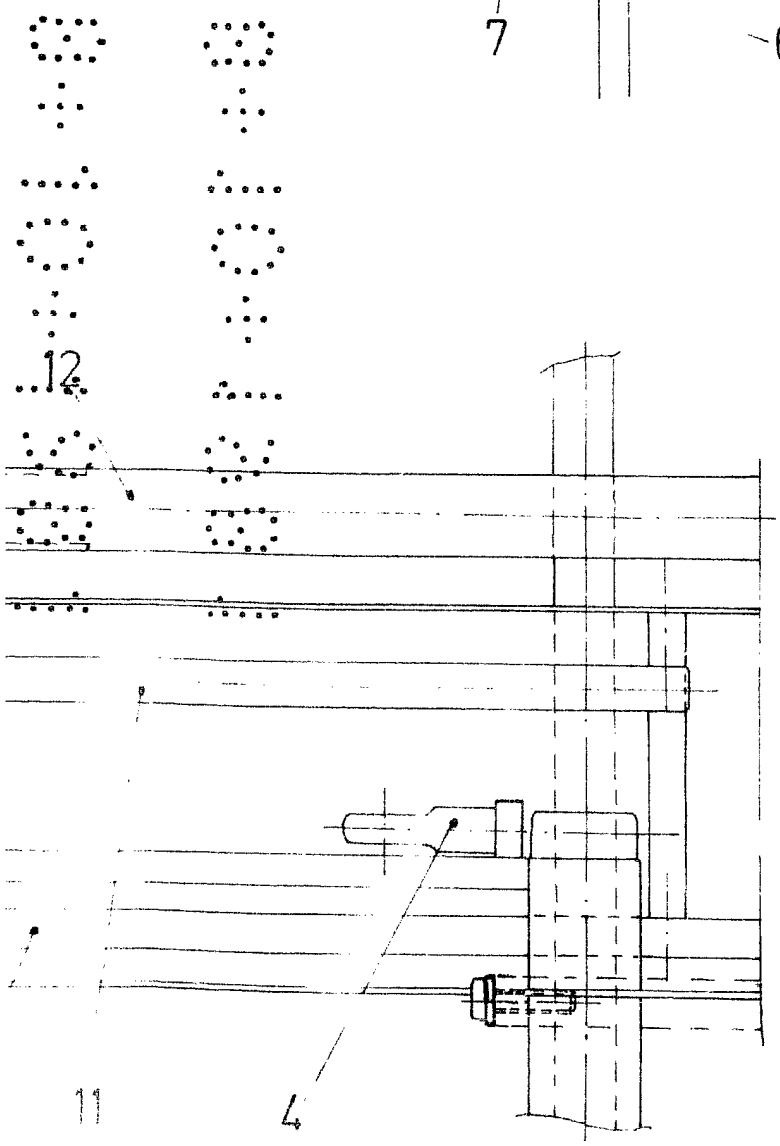


Fig.2

Escala variable
 Madrid - 8 OCT. 1981

El Agente Oficial
[Signature]
 TERESA BORDEHORE