

260555



MEMORIA DESCRIPTIVA

D E

UNA PATENTE DE INTRODUCCION, POR DIEZ AÑOS, EN
ESPAÑA, A FAVOR DE LA VENECIANA, S.A. DE NACIO-
NALIDAD ESPAÑOLA, CON DOMICILIO EN MADRID, CALLE
DE PRECIADOS, nº 42,

s o b r e :

"UN PERFECCIONAMIENTO EN DOS PROCEDIMIENTOS PARA
LA PROTECCION DEL PLATEADO DE ESPEJOS".-

26655



5.- No sabido que los revestimientos metálicos sobre las lunas y vidrios y en particular los revestimientos de plata, cobreados o no, son habitualmente protegidos por aplicación de un barniz. Este barniz asegura una protección mecánica del plateado impidiendo que éste sea atacado por agentes corrosivos de la atmósfera. El espesor óptimo de este barniz sobre el plateado es ordinariamente del orden de una 50 micras.

10.- Este espesor es suficiente para asegurar una buena protección y no es demasiado fuerte para que perjudique la adherencia.

Una protección tal, con los mejores barnices aplicados en las mejores condiciones, asegura la resistencia del plateado a los ataques usuales que corresponden a un ataque acelerado de control durante de 80 a 100 horas por una niebla salina a 35°C.

15.- Se ha descubierto sorprendentemente que esta protección puede tener una eficacia reforzada en proporciones considerables por aplicación de un procedimiento simple y poco costoso consistente en asociar al barniz protector clásico una película extremadamente delgada de una silicona.

20.- La invención consiste en un procedimiento para la protección contra la corrosión del plateado de un espejo, procedimiento caracterizado porque se recubre el plateado con una primera capa de barniz protector del orden de 0,01 a 0,05 mm. de espesor, y luego se recubre este barniz con una película de silicona de 1 a 2 micras de espesor o más.

25.- Se ha comprobado que la sola aplicación de una capa de silicona del orden de 1 micra de espesor dobla al menos la duración de resistencia del plateado a la niebla salina a 35°C.

30.- Con el término "silicona" utilizado en esta descripción, se designan los compuestos de consistencia pastosa análoga a la de la vaselina y que presentan propiedades hidrófugas excepcionales



Se supone que es esta excepcional propiedad de las siliconas lo que conduce a la ínfima cantidad de esta materia a impedir eficazmente el acceso de la atmósfera corrosiva a la capa de barniz que recubre el plateado.

5.- El procedimiento de la invención permite disminuir el espesor habitual de la capa de barniz asegurando sin embargo la eficacia netamente mejorada de la protección contra los agentes corrosivos.

10.- Como siliconas pueden emplearse por ejemplo los productos vendidos en Francia por la firma Rhône-Poulenc bajo la denominación "Rhodorsyl pasta Silicona" y por la firma Saint Gobain bajo la denominación "Grasa silicona".

15.- Aunque se ha indicado que el espesor de la película de silicona desempeña el papel eficaz que se ha comprobado desde alrededor de 1 micra, este valor del espesor no es dado sino a título de ilustración, porque en este orden de tamaño, es difícil asegurar con certidumbre el valor y la uniformidad del espesor de una película de materia. Se evalúa en efecto este espesor en función de la cantidad en peso de materia colocada por encima de la superficie de la capa de barniz. Se ha comprobado en efecto que 20.- una cantidad del orden de 1 gr. por m². colocada lo más uniformemente posible asegura la obtención del resultado buscado. Por consiguiente, la densidad de los productos citados es del orden de 1 a 1,5 lo que conduce al valor indicado para el espesor.

25.- Las siliconas empleadas se presentan bajo forma de una vaselina, y basta para aplicarlas, esparcir las por medio por ejemplo de una esponja, un trapo o un pincel esforzándose en recubrir toda la superficie.

30.- La experiencia ha demostrado que esta película de silicona no da resultados satisfactorios sino cuando es aplicada sobre la

26 555



5.-

capa de barniz, cuya acción completa. La acción de las siliconas se revela ineficaz en el caso en que estos productos sean empleados, no bajo forma de una película individual, sino de una composición mixta con el barniz por ejemplo en el caso del empleo de productos encontrados en el comercio bajo la denominación "barnices de silicona".

10.-

Queda bien entendido que aunque se haga referencia en la presente descripción a dos tipos de siliconas designados por sus marcas comerciales, la presente invención no queda limitada al empleo de estos dos productos particulares y cubre por el contrario la utilización de cualesquiera compuestos designados genéricamente por el término "siliconas" y que se presentan bajo forma pastosa.

15.-

La invención se aplica a la protección de cualesquiera revestimientos metálicos sobre lunas y vidrios, y más particularmente a la protección del plateado en la industria de los espejos y cubre por consiguiente, a título de productos industriales nuevos, los artículos de espejería cuyo plateado ha sido protegido por asociación de una capa de barniz y una película de siliconas, teniendo preferentemente cada una de estas capas un espesor que está comprendido en los intervalos de espesor indicados anteriormente.

20.-

NOTA

25.-

En resumen, esta patente de introducción se contrae a las reivindicaciones siguientes :

30.-

1ª.- Un perfeccionamiento en los procedimientos para la protección del plateado de espejos, caracterizado porque consiste en revestir el barniz protector de la capa de plateado de que los citados espejos son dotados conforme a tales procedimientos con una delgada película de siliconas pastosas, presentando el

26 0555



citado barniz protector un espesor del orden de cincuenta micras y la película de siliconas un espesor de una a dos micras como mínimo.

5.- 2ª.- Un perfeccionamiento, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el revestimiento de silicona pastosa de que se ha hecho mérito es aplicado mediante esparcido a razón de aproximadamente un gramo por metro cuadrado.

10.- 3ª.- "UN PERFECCIONAMIENTO EN LOS PROCEDIMIENTOS PARA LA PROTECCION DEL PLATEADO DE ESPEJOS", según queda descrito y reivindicado en la precedente memoria y nota reivindicatoria, que constan de 5 páginas mecanografiadas.

Madrid, 23 AGO. 1960

