

ES 11 200545 10 Y
21
22 FECHA DE PRESENTACION
18 SEP. 1981



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

7 ABR. 1982

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A65C 13126

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"BOLSA DE RED DE PLASTICO CON ASA INCORPORADA".

71 SOLICITANTE (S)

D^a. Francisca Maria Valladolid Huertas.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

C/. Queipo de Llano nº, 38 LA CAROLINA (Jaén).-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

5 La presente memoria y los dibujos anexos a la misma, tienen la finalidad de describir unos importantes perfeccionamientos introducidos en las bolsas de red de plástico utilizadas actualmente con gran profusión en el envasado de productos agrícolas, especialmente frutas y en particular naranjas.

10 Debido a su sistema de fabricación, mediante extrusión continua en forma de tubo, que luego se corta en trozos la citada clase de bolsas de red de plástico no pueden obtenerse con su asa integrando el cuerpo de cada porción de tubo como sería lo ideal, por esto el asa ha de montarse a cada bolsa después de formadas éstas subdividiendo el tubo extrusionado. Actualmente el montaje de las citadas asas, se efectúa por varios sistemas, tal como cosiendo los brazos o zonas de los extremos de las cintas a la bolsa, mediante grapas o con ojetes, pero en todos estos casos la unión no es suficientemente sólida y con frecuencia se rompen, desgarran y se sueltan, sobre todo cuando el contenido de la bolsa es pesado.

15 20 Para eliminar el citado inconveniente, se ha ideado el perfeccionamiento objeto de la presente invención, que



5 se caracteriza en esencia porque los relativamente cortos
brazos de ambas asas, constituidas por cinta de plástico,
se adhieren mediante termosoldado de los mismos a la cara
superior interna o externa de la zona de la bolsa inmediata
a la boca de la bolsa de red de manera que ambas partes, o
sea las mallas de plástico de la red y la cinta de las
asas quedan solidariamente unidas por fusión soldada de
ambas, constituyendo un sólo cuerpo de casi imposible se-
paración y desde luego con una unión sólida en exceso que
10 resista las tracciones del peso de la bolsa llena, por
mucho que este sea.

Debido a la nueva forma o sistema de unión, ~~ppp~~,
termosoldado del asa a la bolsa de red, se mejora ostensi-
blemente la solidez de la unión al formar ambas partes un
solo cuerpo, ofreciendo mayor seguridad, puesto que, además,
15 la cinta de las asas no se debilita con orificios o cosidos
como ahora ocurre, resultando además un procedimiento más
rápido con el que se ahorra mano de obra, hilo, grapas y
ojetes, todo lo cual afecta notablemente a los costes, que
20 de este modo se reducen.

Otra ventaja inherente al dispositivo o sistema
de unión por termosoldado del asa de plástico a la red de
plástico, consiste en la posibilidad que esto proporciona
de grabar leyendas, figuras, signos y cualquier otra indica-
25 ción en las superficies de los brazos de las asas, cosa



que se obtiene mediante los electrodos con que se realiza el termosoldado.

Las características generales anteriormente expuestas se comprenderán mejor, a la vista de una lámina de dibujos en la que se representa un ejemplo de realización que, como tal ejemplo, debe interpretarse ampliamente y sin limitaciones en los aspectos secundarios referentes a las formas, tamaños, proporciones y otras intrascendentes.

La figura 1 de dichos dibujos representa una perspectiva del extremo superior o boca de una bolsa de red de plástico, señalada con -1-, siendo -2- las asas propiamente dichas, que son sendas cintas también de plástico, en cuyas asas se señalan con -3- los brazos rectos adosados y adheridos a la red de plástico de la bolsa, en la zona superior inmediata a la boca, realizándose una unión entre ambas partes, o sea entre la cinta de plástico -3- y la red -1- mediante termosoldado, que las integra a ambas en un solo cuerpo fundido, tal como se ve en la sección ampliada por A-B, de la figura 1, que muestra la figura 2.

En los referidos brazos -3- de las asas -2- es en donde se grabarán o representarán las leyendas y figuras indicativas, distintivas o de cualquier otra clase o finalidad, lo cual se realizará en la misma operación de soldado.

Aunque en el ejemplo de las figuras, los brazos -3- de las asas -2- se han soldado sobre la superficie



5 interna de la bolsa de red -1-, lo mismo podrían soldarse en la superficie externa y ser los brazos algo más largos o cortos, al igual que la amplitud y longitud de las asas, la anchura y color de las cintas 2 y 3. Del mismo modo y sin alterar lo fundamental de la invención, los brazos -3- de las asas podrían soldarse a partes de la bolsa que no fueran de red, o malla, tal como cintas de la propia bolsa, dobladillos, sobrepuestos, vivos o cualquier otro elemento integrante de la bolsa, o incorporado a ella.

10 Otra importante observación a tener en cuenta, es que la bolsa descrita es que pueden incorporarse a ella láminas de plástico, papel o de composición mixta o cualquier otra naturaleza, conteniendo leyendas y figuras distintivas o indicativas, por ejemplo a manera de etiqueta y que esta puede colocarse dentro o fuera de la bolsa, suelta o unida total o parcialmente por diversos medios o sistemas, y en 15 cualquier caso que la lámina se sitúe a continuación de las cintas de los brazos de las asas, sobre ellas, o intercalada entre las cintas y la red o malla.



REIVINDICACIONES
=====

5

1.- Bolsa de red de plástico, con asa incorpora-
da esencialmente caracterizada porque los relativamente
cortos brazos de la cinta de plástico constitutiva de las
asas se hallan adheridos mediante termosoldado sobre la
superficie interna o externa de la zona de la bolsa de
red de plástico inmediata a la boca, de modo que ambas
partes, o sea las cintas de las asas y la red o malla se
hallan solidariamente unicas e integradas en un sólo cuerpo
soldado por termo-fusión.

10

2.- "BOLSA DE RED DE PLASTICO CON ASA INCORPORADA".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines
industriales a lo descrito en la precedente memoria descrip-
tiva y gráficamente representado en los adjuntos planos
para su mejor comprensión.

15

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o meca-
nografiadas por una sola cara a doble espacio.

Valencia. 18 SEP. 1981

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ CORTES
F. P.
[Handwritten signature]

18 SEP



Fig.1

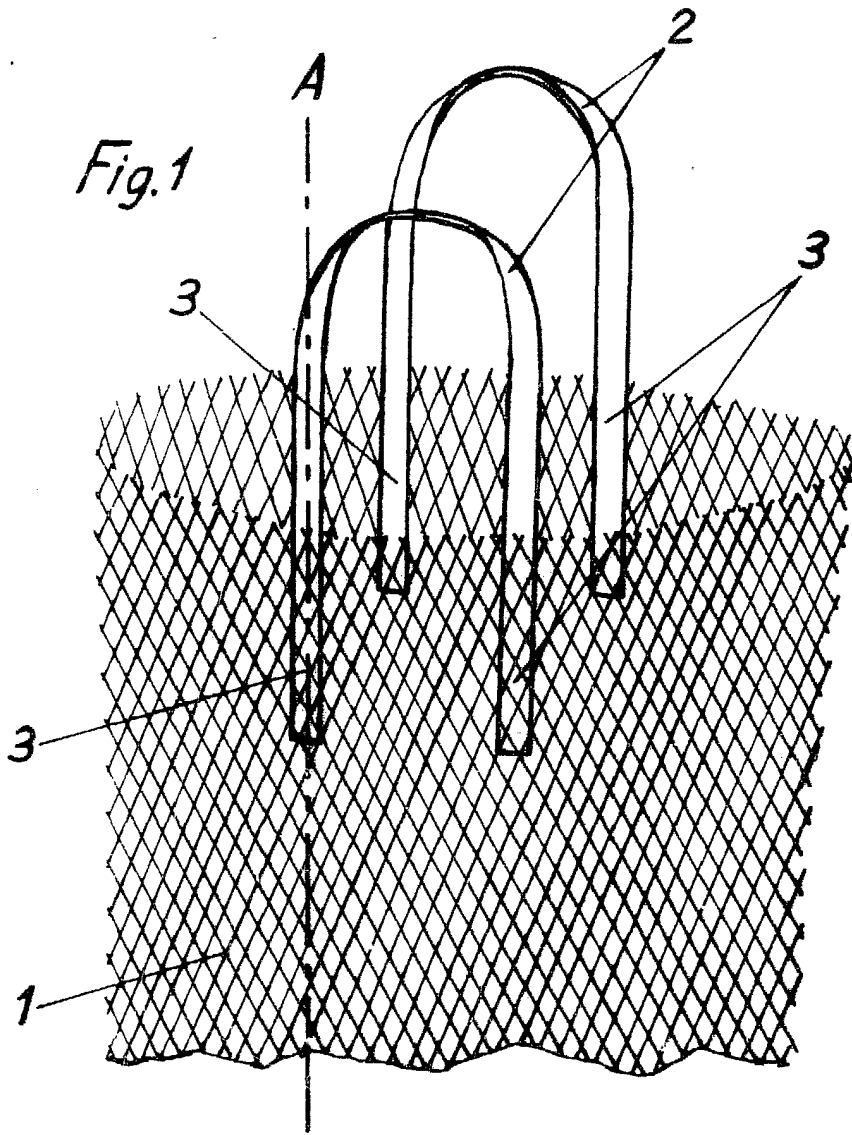
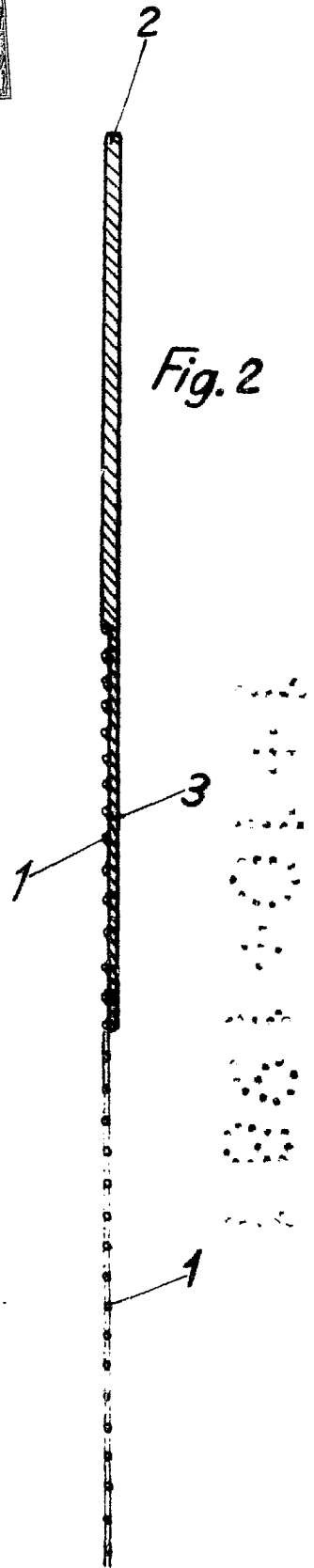


Fig.2



Escala variable
VALENCIA 18 SEP. 1981

JOSE LOPEZ CORTES
P. R.

Sección A-B