

ESPAÑA

10 ES 11 21 22	260394 <small>NUMERO</small>	10 Y <small>FECHA DE PRESENTACION</small>

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR 1992

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B32B 21/13, 31/04
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"NUEVO TABLERO ESTRATIFICADO"

71 SOLICITANTE (S)

P A L M A D E R A, S.A

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Apartado, nº.1 VERA DE BIDASOA (NAVARRA)

72 INVENTOR (ES)

El solicitante

73 TITULAR (ES)

El mismo

74 REPRESENTANTE

Juan de Rafael Minguell

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, a un nuevo tablero estratificado cuyas características estructurales han sido especialmente concebidas para simplificar notablemente su proceso constructivo, a la vez que para conseguir una mejor unión entre las diversas láminas de madera que constituyen sus estratos, todo ello con una también favorable repercusión en el aspecto económico.

10

15 Como es sabido los precios de las maderas nobles han adquirido cotas tan elevadas que el empleo de tales maderas nobles para la obtención de tableros resulta prácticamente imposible desde el punto de vista económico, razón por la cual la industria maderera ha derivado hacia la fabricación de tableros aglomerados, a base de viruta de madera impregnada en cola y prensada, Los tableros así obtenidos se revisten mediante una lámina de madera noble que les confiere el aspecto estético deseado.

20

Ahora bien, estos tableros aglomerados presentan como problema fundamental su baja resistencia a la flexión por lo que resultan impropios cuando las necesidades prácticas requiere la utilización de tableros de reducido

25

y de gran resistencia.

En estos casos se vienen utilizando chapas de madera noble, de escaso espesor, cuyo costo es relativamente barato al permitir un aprovechamiento casi íntegro del tronco de madera, superponiéndose estas chapas con sus vetas cruzadas y uniéndose entre sí por medio de un adhesivo adecuado.

Los tableros estratificados a base de lámina de madera noble conocidos hasta el momento en el mercado, adolecen todos ellos de una problemática que se deriva fundamentalmente del hecho de que tales láminas no presentan una homogeneidad adecuada en sus superficies de contacto, desde el punto de vista de su porosidad, por lo que en el momento de efectuar la impregnación del adhesivo, lógicamente previa a la superposición entre láminas, el adhesivo no se reparte uniformemente, existiendo zonas con mayor cantidad de adhesivo que otras, e incluso llegando a haber zonas en las que la cantidad de adhesivo es tan reducida que éste es expulsado en el momento de efectuar el prensado de las láminas. Por otro lado la propia configuración de las chapas, de acuerdo con el fin previsto para el tablero, obliga a manipulaciones complicadas en la impregnación, haciéndose difícil el

el secado del ligante no solo por la poca homogeneidad en el reparto del mismo, si no por la citada dificultad de manejo.

5. Todo ello trae consigo una manufacturación difícil, lenta y no normalizada, que impide un perfecto control de calidad y que además trae consigo un alto porcentaje de tableros inaceptables por excesivamente defectuosos.

10 El tablero estratificado que constituye el objeto de la presente invención presenta una estructuración tal que toda la problemática anteriormente citada se elimina por completo, consiguiéndose fundamentalmente una perfecta y completa homogeneidad en la distribución de ligante y, como anteriormente se ha dicho, facilitando notablemente su manufacturación.

15 De forma más concreta el tablero estratificado que se preconiza centra sus características en alternar las diversas chapas de madera con láminas de papel, de manera que mientras las chapas de madera carecen de adhesivo, las láminas de papel se encuentran impregnadas por ambas caras con el adhesivo más idóneo. En el presente caso y al igual que en la técnica convencional el tablero es-
20 tratificado se consigue por apilamiento entre los elemen-
25

tos integrantes del tablero estratificado que constituye el objeto de la presente invención, los cuales aparecen despiezados y debidamente enfrentados de acuerdo con su posición de apilamiento.

5

La figura 2, muestra un detalle en sección de dicho tablero en el que pueden observarse los diferentes estratos del mismo.

10

A la vista de estas figuras puede observarse como el tablero estratificado que se preconiza está constituido a partir de un determinado número de chapas de madera -1-, cuyo número variará en función del espesor previsto para el tablero y del propio espesor de dichas láminas, quedando intercaladas entre las diferentes chapas una pluralidad de láminas -2- de papel, con la particularidad de que dichas láminas se encuentran provistas de ambas caras de una capa -3- de adhesivo, perfectamente extendido sobre las mismas y determinando sendas capas de ligante perfectamente homogeneizadas.

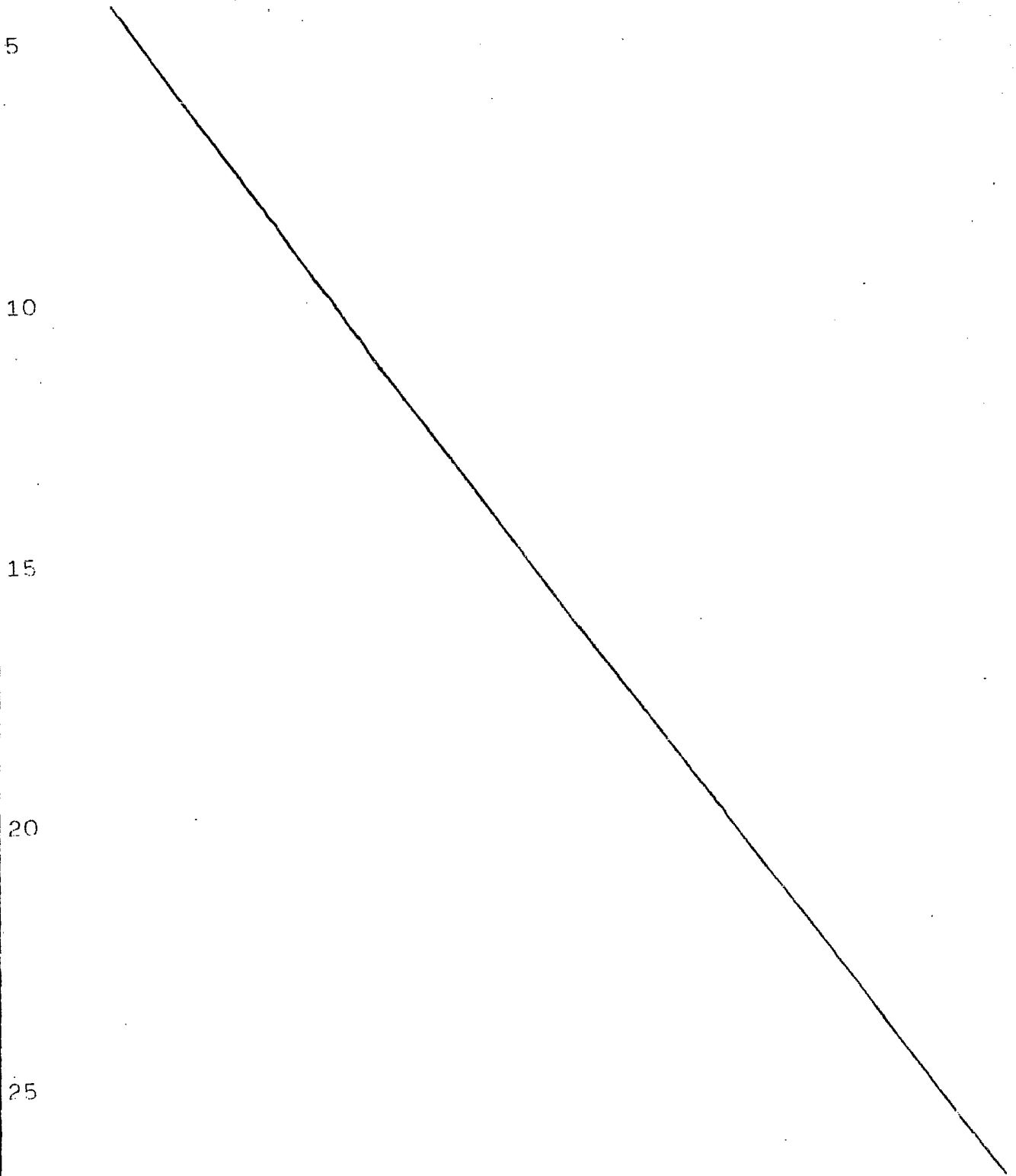
15

20

Así pues, entre cada pareja de chapas de madera -1- queda incluida una lámina de papel -2-, de manera que al someter el conjunto al efecto de una prensa o elemento similar, se produce una perfecta adherencia entre

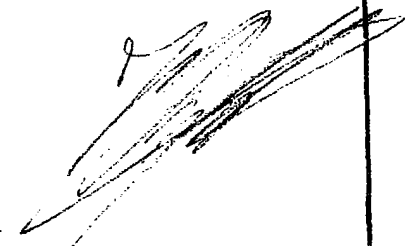
25

los diversos elementos integrantes del tablero, de acuerdo con la representación de la figura 2, que trae como resultado la obtención de una pieza de gran rigidez y reducido espesor, con un óptimo aspecto estético.

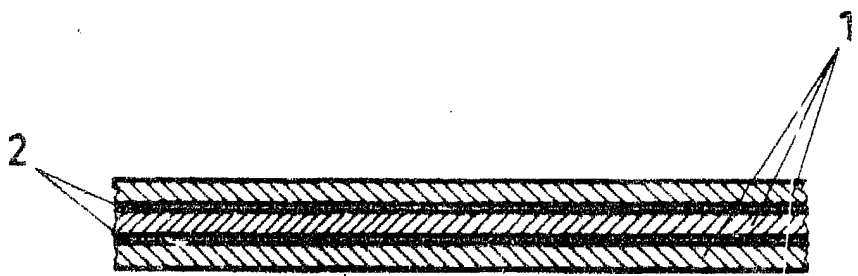
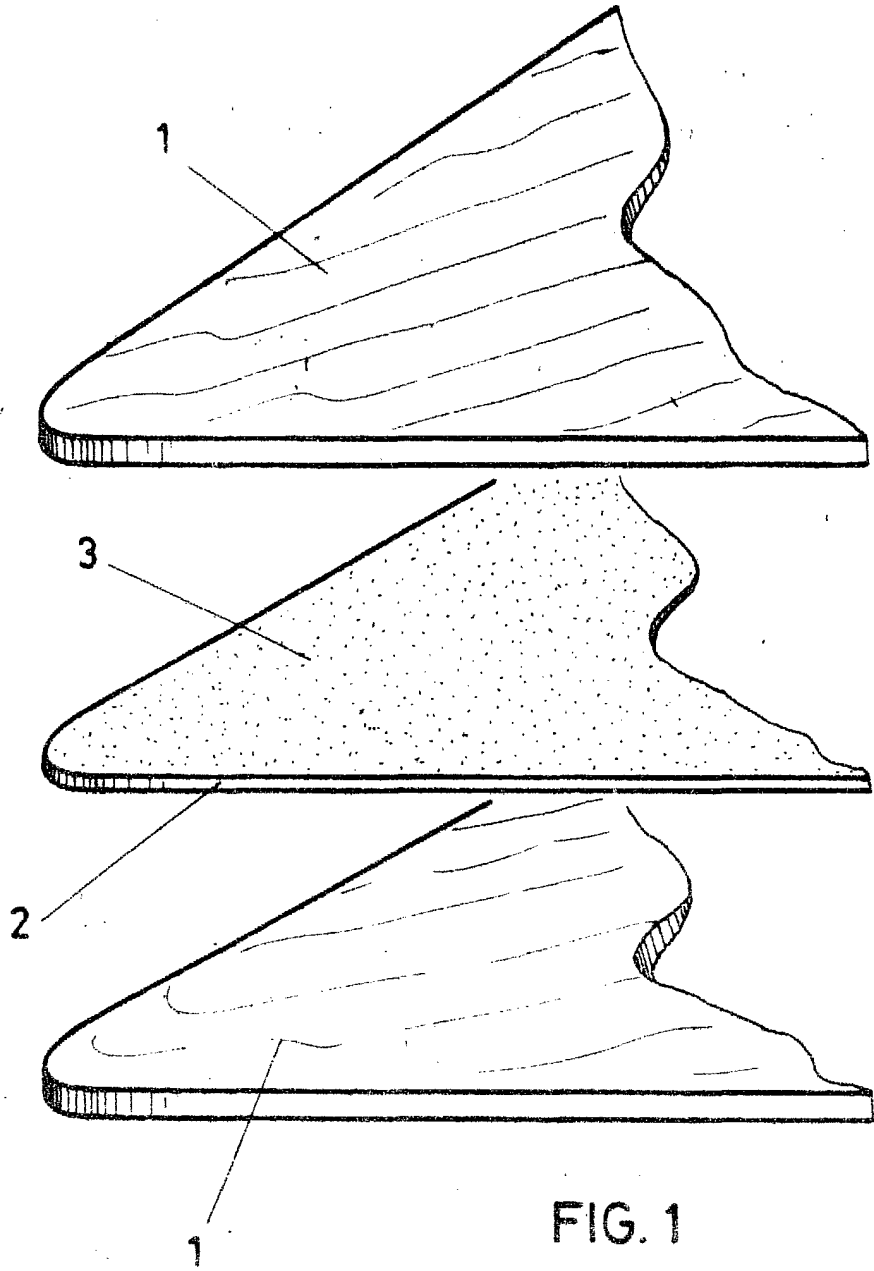


REIVINDICACIONES

1.- Nuevo tablero estratificado, que siendo de los que
constituyen a partir de una pluralidad de chapas de madera
noble y de reducido espesor, destinadas a acoplarse entre
sí por encolado, en número indeterminado hasta conseguir
el espesor previsto para el tablero, esencialmente se
caracteriza porque entre cada dos chapas de madera se
incluye una lámina de papel dotada por ambas caras de
sendas capas de adhesivo, habiéndose previsto que el cita-
do adhesivo se encuentre perfectamente extendido en cada
una de las dos caras de papel, determinando sendas capas
de ligante de idéntico espesor y perfectamente homogenei-
zadas.



10.001.001



[Handwritten signature]