

260296



260296

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE DON MIGUEL GRACIA CEBRIAN, DE NACIONALIDAD ESPA-
ÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, Margerit 41.

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCION Y CONSTITUCION DE FIL-
TROS INTERCAMBIABLES PARA PRODUCTOS OMBAGINOSOS.



La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho de fabricación y explotación en exclusiva para España, de los recambios para filtros de aceite que se obtengan con arreglo a las mejoras derivadas de la aplicación práctica de los perfeccionamientos en la obtención y constitución de filtros recambiables para productos oleaginosos, como finalidad inmediata de la patente curso.

Teniendo en cuenta que la dificultad y defecto más acusado en todas las realizaciones anteriores y conocidas de estos filtros, es la de obstrucción por apelmotonamiento y condensación de impurezas en el fieltro, se ha hallado la causa de la anomalía, en la falta de extensión en la superficie filtrante que se le oponía a la masa líquida dispuesta al calado por porosidad. Dicha pieza recambiable era sometida a un arrugado por ondulación en la creencia de otorgarle mas esponjosidad al fieltro, ocurriendo que el exceso de dobleces o deformación mantenida por su proximidad y adherencia al tejido metálico que le sirve de armazón producía el fenómeno de la compresión que daba al traste con la capilaridad, cualidad esencial de todo filtraje.

Por lo tanto, los perfeccionamientos con que se resuelve el nuevo filtrado, radican en aumentar considerablemente la longitud o extensión de la superficie filtrante, procediendo a otorgarle al fieltro correspondiente una disposición estrellada, cuyo contorno describe una línea quebrada, que en longitud, duplica a la de la circunferencia que la circunscribe.

Queda más ampliamente desmotrado lo que se expone, mediante su expresión gráfica a través del plano adjunto.

Su Fig. 1ª., es un esquema que demuestra comparativamente, que la figura estrellada (3) inscrita en el círculo (4) tiene cada uno de sus dieciseis lados (5) iguales a la dimensión "a" que se dibuja en la línea de desarrollo, trazada inferiormente y dividida en otros tantos espacios.



26 02 96

La totalidad de la línea superior, que equivale al desarrollo de la circunferencia (4) puede delimitarse concretamente en los puntos "C y D", mientras que la suma de los fragmentos "a" que se inicia en el punto "A" de la proyección, no cabe en los límites del plano, puesto que el punto "B" establece la mitad exacta de su totalidad.

5.- Como continuación del razonamiento, la Fig. 2ª., muestra en perspectiva un sector parcial del montaje estructurado entre el fieltro (6) y su carcasa o soporte de tela metálica (7).

10.- Vemos en él, que la fluidez y desahogo con que puede pasar sin entorpecimiento alguno, el líquido, desde una a la otra, de las dos cámaras que se establecen dentro del espacio del montaje (6) y entre éste y el cilindro metálico (8) que debe recubrirlo, dan la mayor efectividad que se persigue, señalando las flechas la amplitud de movimiento.

15.- También se pone de manifiesto, como queda adherido el mencionado tejido filtrante a la rejilla metálica que le dá rigidez, mediante el cosido respunteado (9) que es el que le presta sujeción y consistencia. La forma plisada que se observa, está conseguida por el dobléz sistemático de ambos elementos después de efectuada su unión.

20.- La forma de ejecución descrita a través del ejemplo, como objeto preferente del perfeccionamientos será llevada a la práctica, experimentando las variantes de detalle que fueran precisas sin que por ello se altere la esencialidad establecida.

25.- NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

30.- 1ª.- Perfeccionamientos en la obtención y constitución de filtros recambiables para productos oleaginosos, caracterizados porque como primera fase de su fabricación se procede al aparejamiento y recorte en su silueta de un fragmento de fieltro apto



para el filtrado de aceite y de otro fragmento análogo de rejilla metálica.

5.- 2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1ª., caracterizado por comprender una segunda fase en la que se procede a consolidar la adherencia del elemento metálico y el elemento filtrante mediante unos pespunteados transversales que separados a distancias convenientes recorren transversalmente toda la superposición de los dos elementos aparejados.

10.- 3ª.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores caracterizados por comprender una última fase en la que se procede a otorgarle al aparejamiento de los dos elementos, un plisado consistente en una sucesión de dobleces alternos, que permiten darle una forma prismática estrellada, con un diámetro entre sus aristas opuestas que le dé cabida y facilidad de entrada en el diámetro de la cápsula cilíndrica que ha de contenerle.

15.- 4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCION Y CONSTITUCION DE FILTROS RECALIBRABLES PARA PRODUCTOS CIRCULOSOS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

20.- Madrid a 10 de agosto de 1960

26 02 96

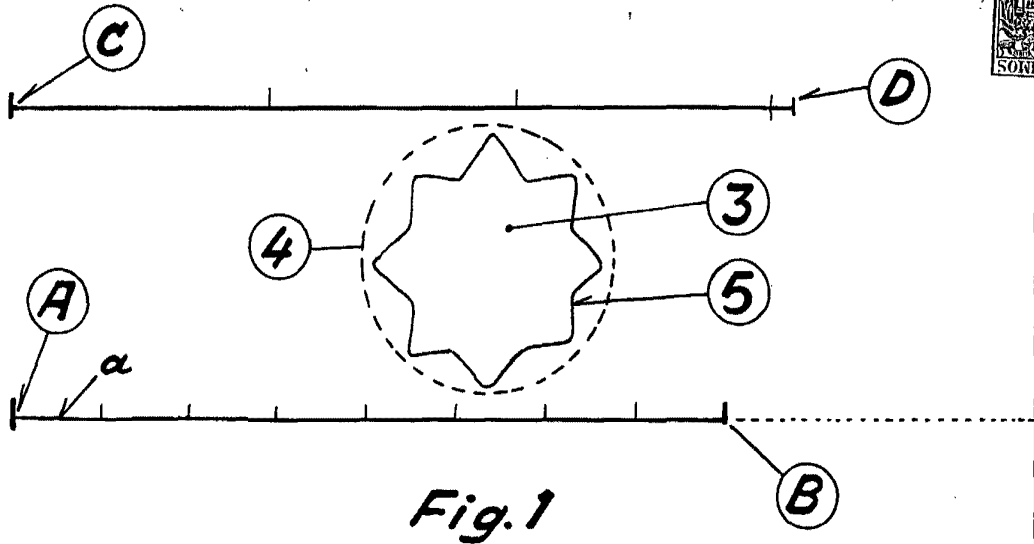


Fig. 1

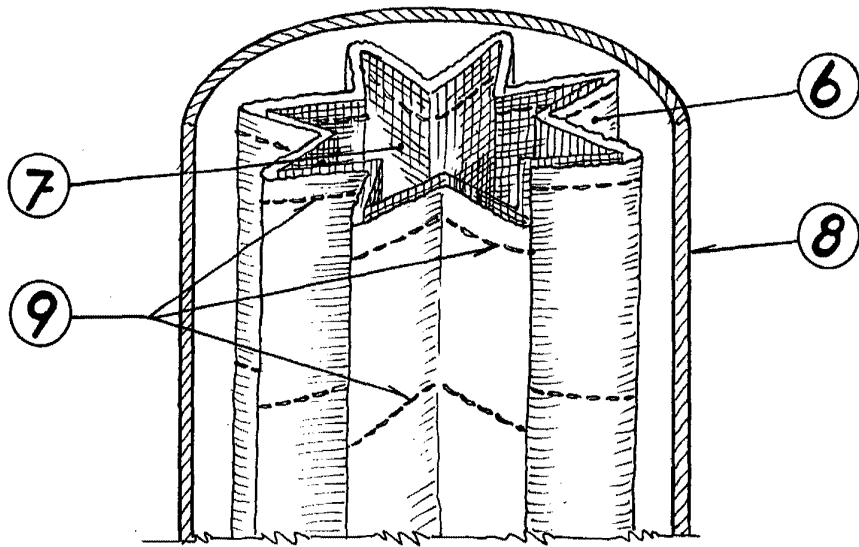


Fig. 2

Escala variable

Miguel Gracia