



ESPAÑA

19 ES

11

NUMERO

260.288

10 Y

21

FECHA DE PRESENTACION

2 Julio 1980

22

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1982

<p>30 PRIORIDADES:</p>		
<p>31 NUMERO</p> <p>PO 9424</p>	<p>32 FECHA</p> <p>2 Julio 1979</p>	<p>33 PAIS</p> <p>AUSTRALIA.</p>
<p>47 FECHA DE PUBLICIDAD</p>	<p>51 CLASIFICACION INTERNACIONAL</p> <p>B65D 5/26</p>	
<p>54 TITULO DE LA INVENCIÓN</p> <p>"ENVASE DE CARTON".</p>		
<p>71 SOLICITANTE (S)</p> <p>PAK PACIFIC CORPORATION PTY, LIMITED.-</p>		
<p>DOMICILIO DEL SOLICITANTE</p> <p>Dougharty Road, West Heidelberg VICTORIA 3081 (Australia).</p>		
<p>72 INVENTOR (ES)</p> <p>D. Charles Kenneth Morris.</p>		
<p>73 TITULAR (ES)</p>		
<p>74 REPRESENTANTE</p> <p>DON JOSE LOPEZ CORTES.-</p>		



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

Este invento se refiere a un envase de cartón y al diseño de su plancha troquelada, incorporando elementos previstos para un asa, refiriendose, en particular, pero no exclusivamente, a la plancha troquelada para la formación de envases de cartón con asas, que sean adecuados para ser usados con contenidos pesados, tal como vino envasado, y a los envases de cartón contruidos a partir de dichas planchas troqueladas.

En una forma, el presente invento proporciona una plancha troquelada para envases de cartón que incluye, a largo de uno de sus lados, un par de solapas internas de cierre y un par de solapas cubridorras externas que están adaptadas para combinarse con las mencionadas solapas de cierre y proporcionar así un extremo al envase de cartón formado y una cinta de asa formada como una porción integral de una de las solapas de cierre y adaptada para extenderse a través del envase de cartón formado, siendo dicha tira, al menos, parcialmente separable de la solapa del cierre, proporcionando de este modo un asa para el envase de cartón formado.

La cinta de asa puede ser separable de las solapas cubridorras externas por cualquier medio, tal como líneas de puntos, hendiduras ó perforaciones.



Una porción de cinta adhesiva puede ser aplicada sobre la tira, superponiendo los extremos de la cinta y fijando los mismos a los laterales del envase. Así la tira puede ser usada como un asa de transporte cuando ella es separada de la solapa.

5

La presente invención proporciona así un envase de cartón formado incluyendo, en un extremo, un par de solapas internas de cierre y un par de solapas cubridoras externas adheridas a las solapas de cierre mencionadas, un asa de transporte formada como una porción lateral integral de una de las solapas de cierre y extendiéndose a través del envase de cartón, y una cinta adhesiva sensitiva a la presión que se extiende a lo largo de la mencionada tira y hacia las paredes del envase de cartón, adyacentes a cada uno de los extremos de la tira mencionada, para unir dicha tira al envase, por sus extremos, siendo dicha tira, al menos parcialmente, separable de la solapa de cierre, para proporcionar, de este modo, un asa para el envase de cartón. Se apreciará que, para su uso, la tira sólo tiene que ser separada de la solapa de cierre en el grado necesario para permitir el paso de los dedos de una persona por debajo de ella.

10

15

20

A continuación se describirá la realización preferida de la invención, haciendo referencia a los adjuntos dibujos, en donde:

25

La figura 1 muestra el alzado de un envase de



cartón, parcialmente montado y construido de acuerdo con la invención.

Las figuras, 2, 3, 4, 5 y 6, ilustran las diversas fases del plegado de las solapas y la formación del asa.

En la figura 1, el envase de cartón -1- es de sección transversal rectangular y está construido de tal modo que pueda ser montado rápidamente a partir de una plancha troquelada plana, plegando la plancha a lo largo de las líneas de plegado -2- y uniendo los bordes opuestos del envase tubular, parcialmente formado, mediante medios convencionales, tal como cola. Puesto que las solapas -3-, -4-, -5- y -6-, del extremo del fondo del envase de cartón, pueden ser de cualquier configuración apropiada, no se discutirá más detalladamente el plegado y encolado de este extremo.

Las solapas -7-, -8-, -9- y -10- son integrales con la porción del cuerpo tubular del envase de cartón, incluyendo la unión entre cada envase y solapa las líneas de plegado -11-, que pueden estar formadas por cualquier medio convencional, tal como pliegues, corte ó punteado. Una de las solapas -7- tiene una línea de menor resistencia -12-, que recorre todo el ancho de la solapa. La línea de menor resistencia, que puede comprender, por ejemplo incisiones, perforaciones, ó cortes largos -12a-, interrumpidos por perforaciones -12b-, está prevista para facilitar el desgarrado de la porción de tira -13- del resto de la solapa. La lon-



gitud de la solapa -7- es, preferiblemente, elegida de tal modo que la solapa se extienda en gran medida, pero no a todo lo largo, a través del extremo del envase de cartón, cuando está plegado en plano. De esta forma, la porción de tira quedará generalmente situada de modo que cruce el centro del extremo del envase de cartón.

Las operaciones que una máquina convencional de montar cajas pueda efectuar para cerrar el extremo superior del envase de cartón, incluyen el replegado de las solapas -7- y -9- en la forma ilustrada en la figura -2-, de forma que no interfieran con el plegado de las solapas -8- y -10-, según la figura -3-. Entonces se puede aplicar el adhesivo, según las líneas de adhesivo de fusión en el liente -15-, a las solapas plegadas -8- y -10-, antes que la solapa -9- sea plegada por encima, en la forma ilustrada en la figura 4. Entonces la solapa final -7- se pliega hacia abajo, de acuerdo con la figura -5-, y se aplica una tira de cinta adhesiva -16- sobre la porción de tira -13- de la solapa. La cinta adhesiva se extiende más allá de los extremos de la tira, para quedar fijada a las paredes laterales opuestas -17- y -18-. Así, cuando se separa la tira de la solapa se forma una estrecha asa de transporte que cruce el centro del envase de cartón, del modo mostrado en la figura 6. El ancho de la tira puede ser elegido adecuadamente, de forma que el extremo de la porción restante de la

5

10

15

20

25



solapa -7- no solape la solapa -9-, pero pueda estar sustancialmente en contacto con el borde anterior de la misma.

15  
82

U



R E I V I N D I C A C I O N E S  
= = = = =

1.- Envase de cartón caracterizado por comprender una plancha troquelada incluyendo a lo largo de un lado, un par de pestañas interiores de cierre y un par de pestañas exteriores de recubrimiento, adaptadas para combinar con las mencionadas pestañas de cierre, para proporcionar un extremo al envase formado y un asa de cinta, formada como una porción integrante de un lado de la pestaña de cierre y adaptada para extenderse a través del envase formado, siendo dicha cinta, al menos parcialmente, separable de la pestaña de cierre al objeto de proporcionar un asa para el envase montado.

2.- Envase de cartón compuesto por una plancha troquelada tal y como se reivindica en la reivindicación -1-, caracterizada porque la altura de las aletas de cierre es tal que dicha asa de cinta se extiende sustancialmente a través de una línea bisectriz. que divide al envase formado en dos áreas idénticas.

3.- Envase de cartón compuesto por una plancha troquelada tal y como se reivindica en una cualquiera de las precedentes reivindicaciones, caracterizado porque las aletas de cierre solapan en el envase formado.

4.- Envase de cartón compuesto por una plancha

troquelada tal y como se reivindica en la reivindicación -3-, caracterizado porque los bordes anteriores de dichas solapas de cierre están en contacto sustancial en el envase formado.

5 5.- Envase de cartón compuesto por una plancha, troquelada de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque dicha asa de cinta es separable de dichas aletas de cierre, por medio de líneas de trepado, hendiduras, perforaciones ó una combinación de todo ello.

10 6.- Envase de cartón compuesto por una plancha troquelada caracterizado porque, montado, incluye en un extremo un par de solapas internas de cierre y un par de solapas cubridorras externas, adheridas a las solapas de cierre mencionadas, para proporcionar un extremo a dicho envase, un asa de transporte formada como una porción lateral integral de una de las solapas de cierre y extendiéndose a través del envase de cartón y una cinta adhesiva sensitiva a la presión, que se extiende a lo largo de la mencionada cinta y hacia las paredes adyacentes del envase, a cada uno de los extremos de la tira mencionada, para unir así dicha tira por sus extremos al envase, siendo dicha tira, al menos parcialmente, separable de la solapa de cierre para proporcionar así un asa para el envase de cartón.

15

20



7.-"ENVASE DE CARTON".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

5

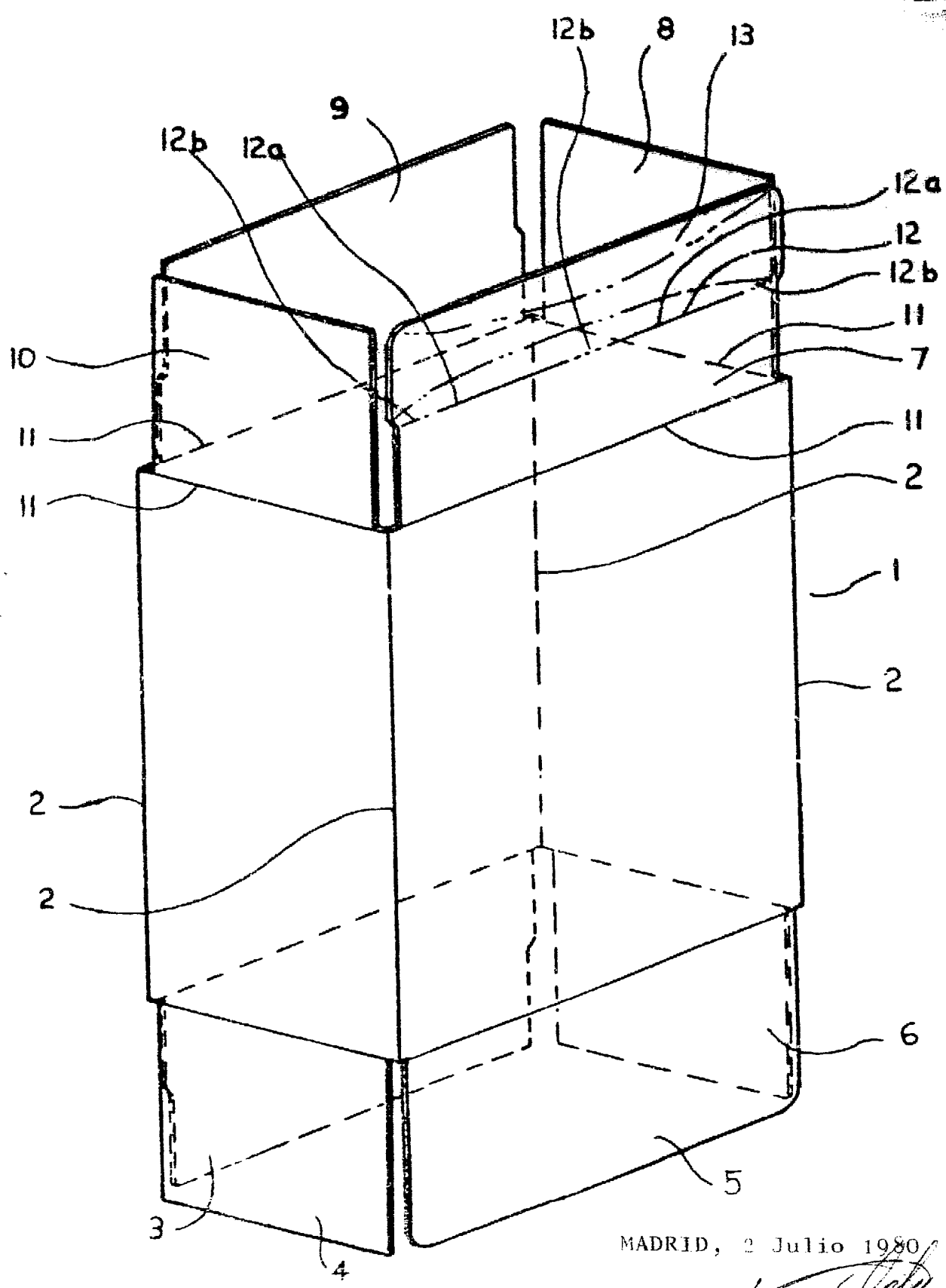
Esta memoria consta de NUEVE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 15 FEB. 1982.

Por autorización de la interesada.-

493136

2 JUL 1980

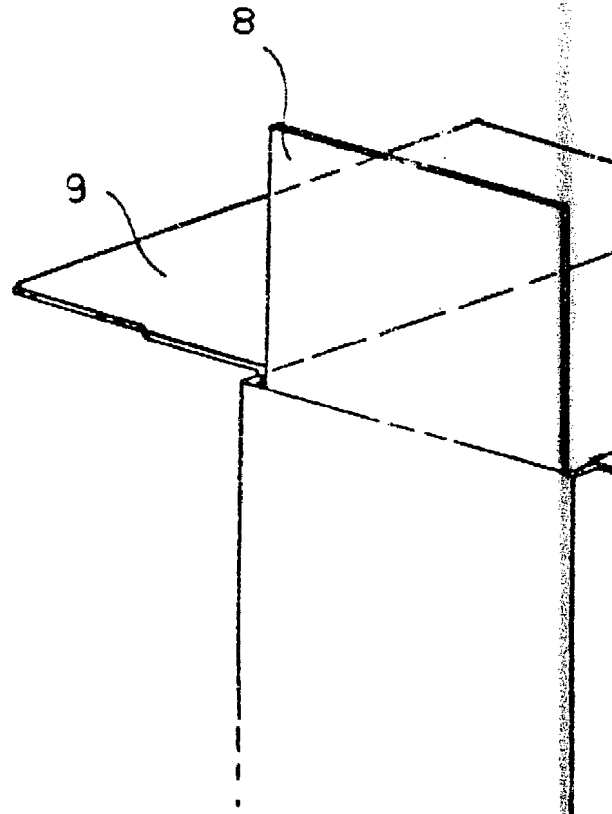


MADRID, 2 Julio 1980

Fig. 1

*[Handwritten signature]*

403036



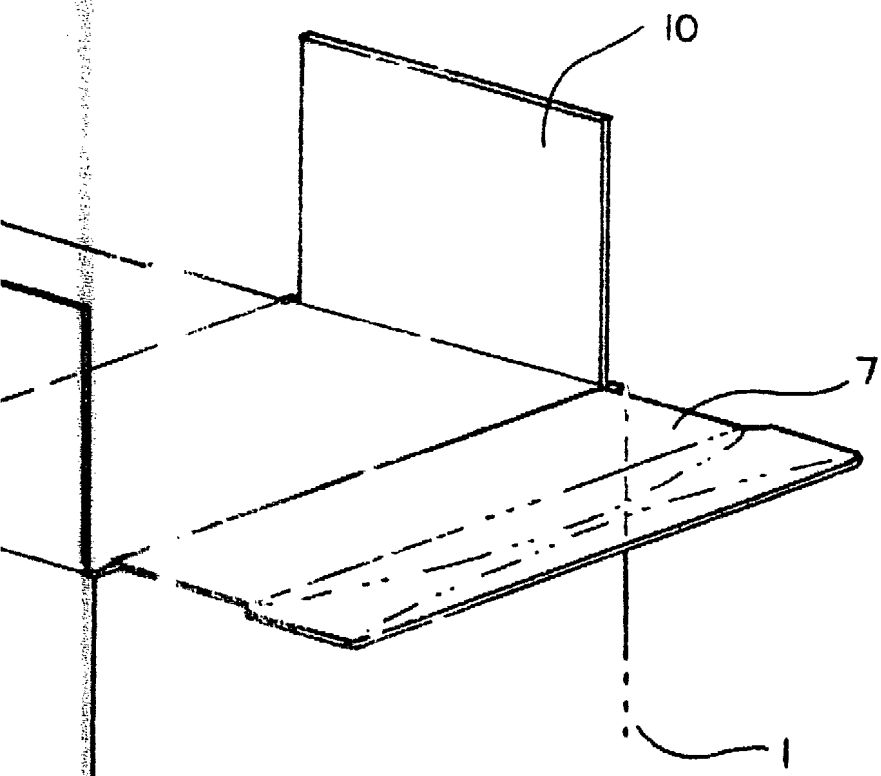


Fig. 2

MADRID, 2 Julio 1980

*[Handwritten signature]*

493036

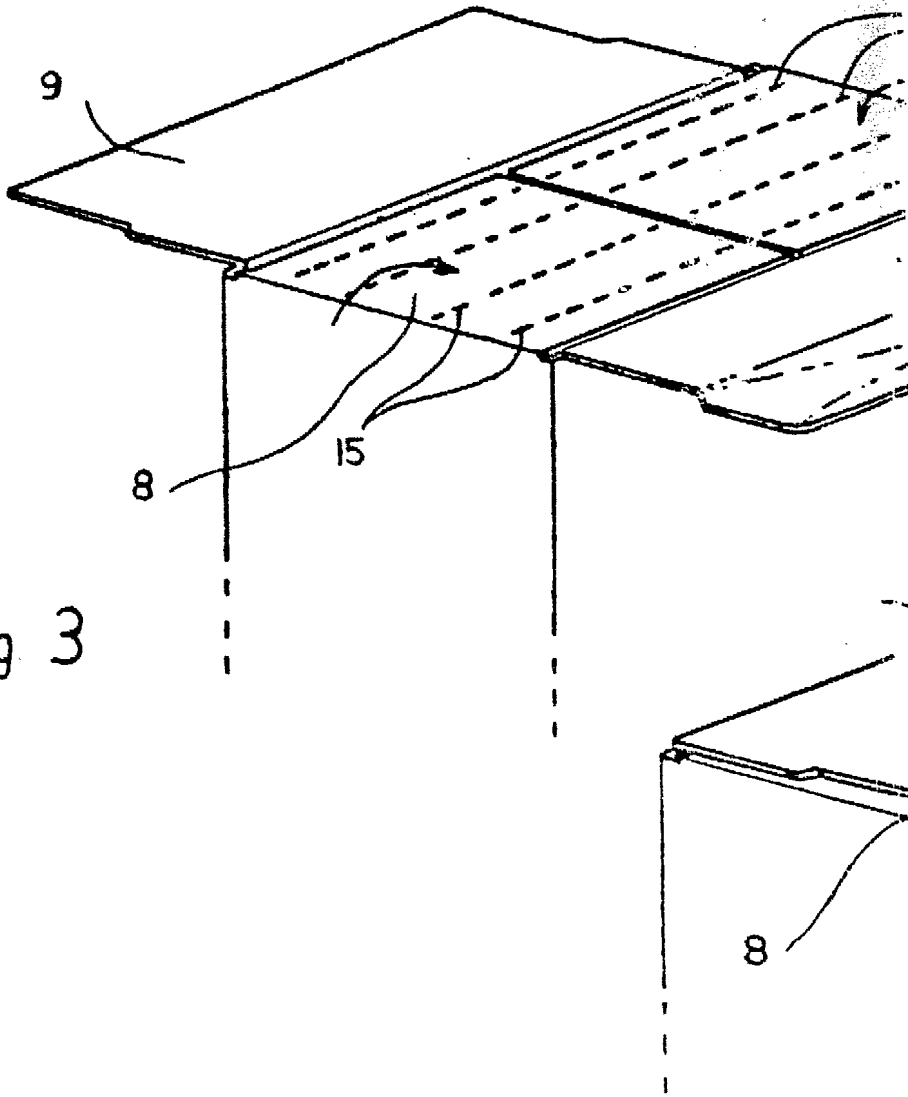


Fig 3

2

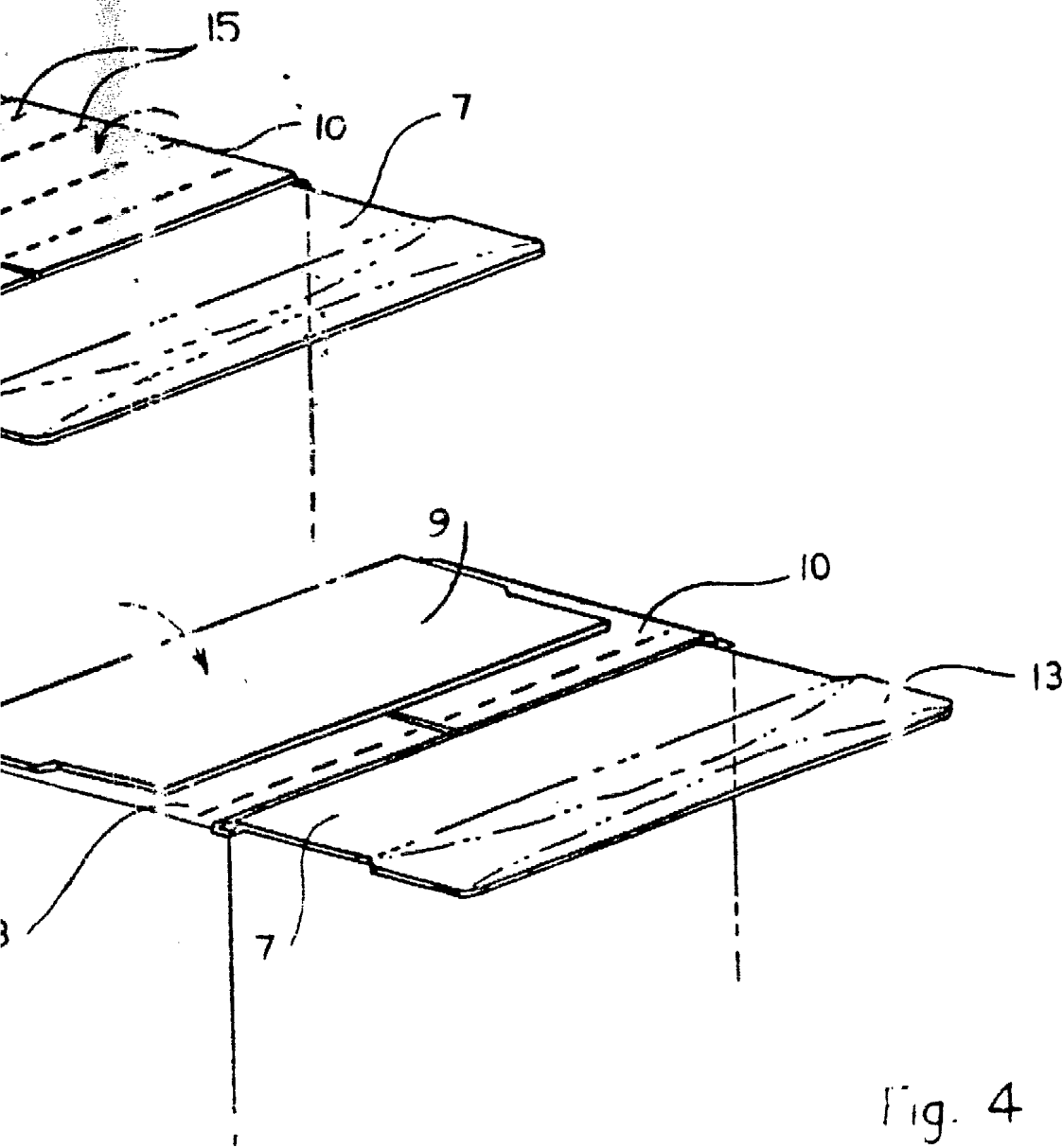


Fig. 4

MADRID, 2 Julio 1980

A handwritten signature or stamp, possibly reading "Coca" or similar, is written in a cursive style over the date.

493036

i-2 JUL

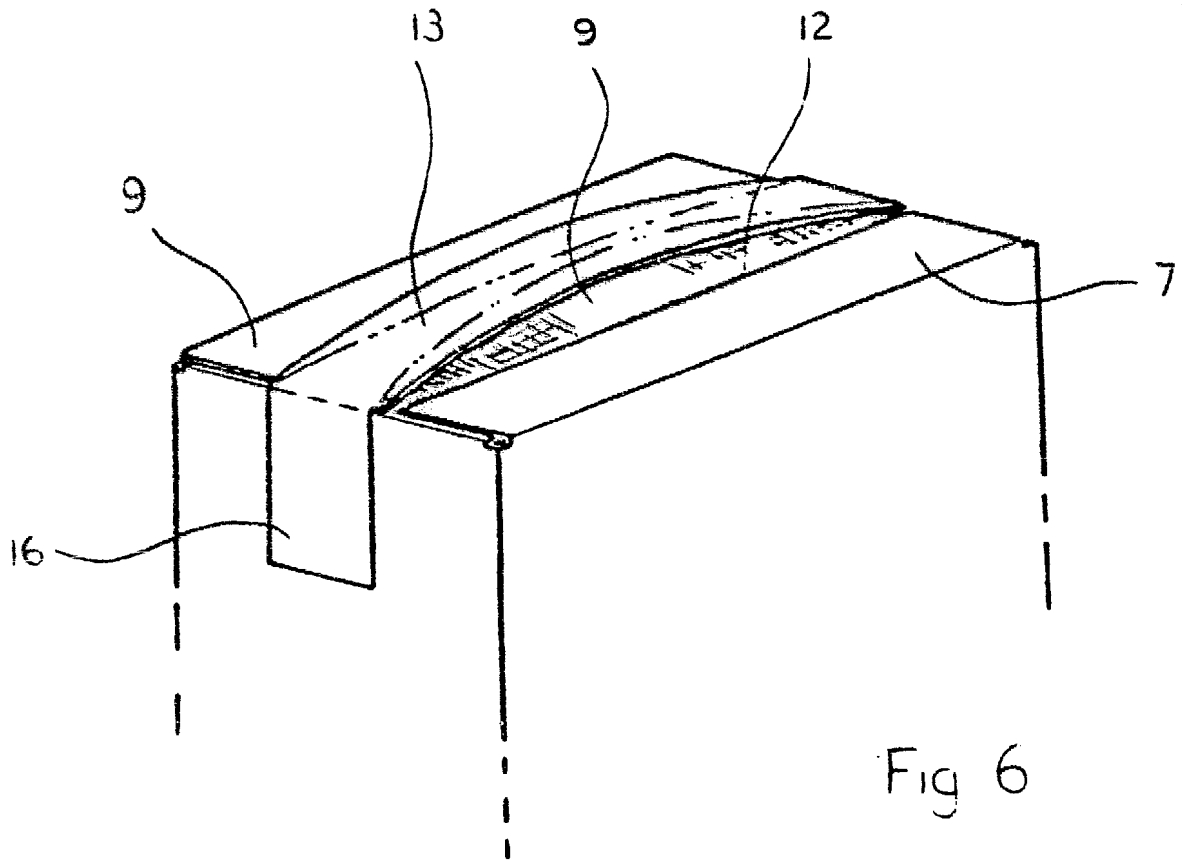


Fig 6

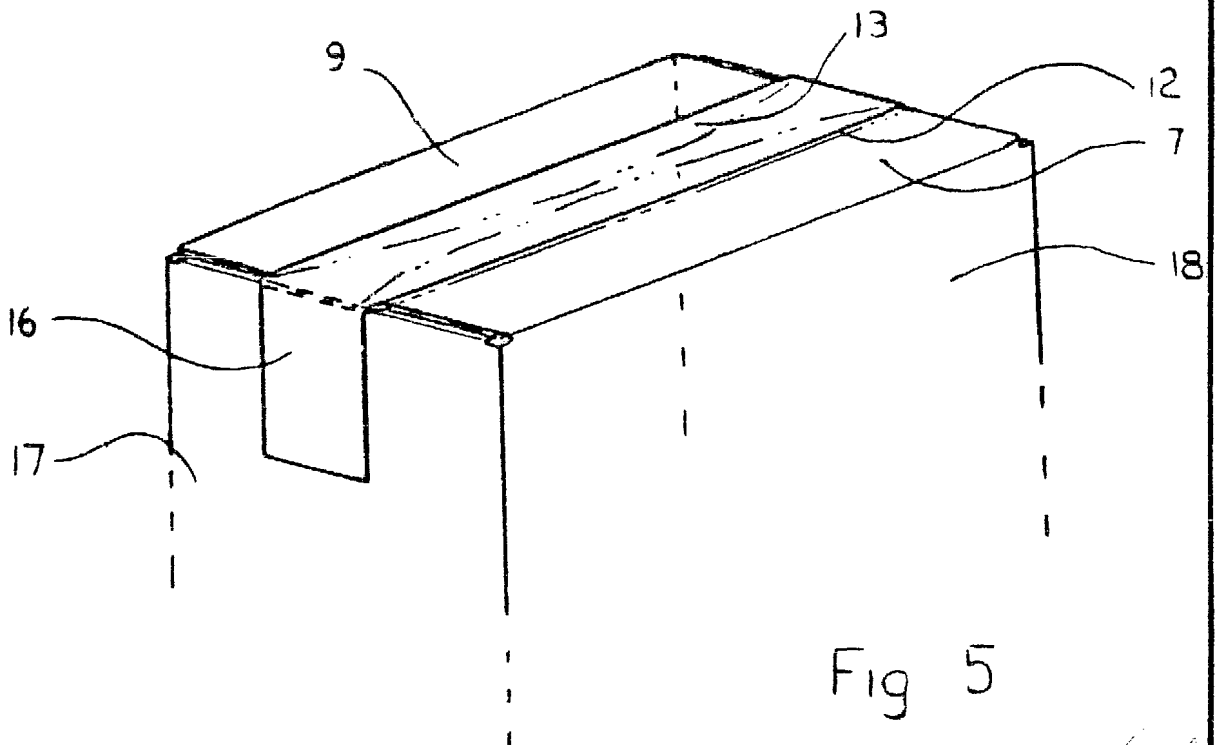


Fig 5

MADRID, 2 Julio 1980

*[Handwritten signature]*