

(18) ES	(11) NUMERO	(19) Y
	260237	
	(21) FECHA DE PRESENTACION	
	12 de agosto 1981	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1982

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
4933 B/80	12.8.80	Italia

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B6 50 5722

(54) TITULO DE LA INVENCION
"RECIPIENTE DE HOJA DE CARTÓN ONDULADO"

(71) SOLICITANTE (ES)
MECCANICA V.D. DI VALENTI DANTE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Imola (Bologna, Italia), Via Filopanti, 1

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención tiene por objeto un recipiente de hoja de cartón ondulado con ángulos dotados de rigidez, para contener productos varios.

Los recipientes del tipo indicado ya son conocidos en el mercado.

Estos recipientes aseguran la posibilidad de apilamiento, incluso independientemente de la consistencia del producto contenido, y sobre todo impiden la salida de éste en el caso de volcado durante las operaciones de carga y transporte.

No obstante, los recipientes conocidos presentan algunas carencias, entre las que se enumera un excesivo gasto de material, que reduce la competitividad de los mismos respecto a otros concurrentes, y la imposibilidad de visualizar el producto, como es requerido frecuentemente en lugares de venta, como en los supermercados.

Así la tarea técnica de la presente invención es proponer un recipiente que puede ser realizado con manipulaciones sencillas a partir de una hoja de cartón ondulado única y recortada oportunamente, y apto para obviar las deficiencias de los recipientes conocidos.

Dentro del alcance de esta tarea, constituye un objeto de la invención el realizar un recipiente de empleo versátil y que puede ser hecho sin necesidad de recurrir a utillajes formadores especiales y de difícil preparación, y por tanto dotado de notables requisitos de economía incluso bajo este aspecto.

Los indicados tarea y objeto son alcanzados con

un recipiente que se caracteriza por el hecho de comprender una hoja de cartón que presenta líneas de troquelado y de plegado tales que definen un fondo a partir del que se elevan perpendicularmente dos paredes opuestas cuyos bordes laterales conforman esquinas tubulares de rigidificación y de las cuales, las relativas a una de las paredes están conectadas con las de la otra por bordes que forman parte del fondo y son plegables sobre las esquinas para ser encolados a ellas, una de cuyas paredes se extiende, en la parte superior, para formar una tapa provista de patas periféricas para su encolado a las esquinas tubulares y a la parte superior de la pared opuesta.

Otras particularidades de la presente invención resultarán más evidentes de la descripción que sigue de una forma de ejecución preferida, ilustrada a título de ejemplo en los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva del recipiente en condición de cierre; la figura 2 muestra una vista en perspectiva del recipiente de la figura 1 con la tapa levantada, y la figura 3 muestra la hoja de cartón para la realización del recipiente de las figuras 1 y 2.

Haciendo referencia a estas figuras, con -1- se ha indicado globalmente una hoja de cartón ondulado de una o varias capas.

En la hoja -1- se ha practicado dos líneas paralelas de plegado longitudinales -2 y 3- y líneas de plegado -4, 5, 6 y 7- que se prolongan, exteriormente respecto a la zona comprendida entre las líneas -2 y 3-, en líneas de cor-

te -8, 9, 10, 11, 12 y 13-. De esta manera la hoja queda dividida en una pluralidad de zonas indicadas con las referencias -14 a 26-. Con el recipiente montado, las zonas -14 y 16- constituyen dos paredes verticales opuestas del mismo, mientras que las zonas -15 y 17- representan su fondo y su tapa, respectivamente.

5

Exteriormente a las líneas de plegado -2 y 3- del fondo -15- quedan formados los dos bordes laterales respectivos -20 y 21-, dotados de amplios rebajos -20a y 21a- que, además de cerrar periféricamente el fondo -15-, realizan la conexión entre las paredes -14 y 16-.

10

Las líneas de plegado -2, 3 y 7- definen, alrededor de la cubierta -17-, dos patas -24 y 25- que pueden ser vueltas hacia abajo en el mismo plano que los respectivos bordes -20 y 21-, así como la pata -26- de testera, que también es plegado hacia abajo, sobre la cara exterior de la pared vertical -14-.

15

Cada una de las porciones -18 y 19- y -22 y 26- está dividida en tres tiras -27, 28 y 29- por pares de líneas de plegado -30 y 31- paralelas a las líneas -2 y 3-. Oportunamente, la tira media -28- tiene una anchura mayor que la de las otras dos.

20

Para el montaje del recipiente descrito se procede primeramente a formar los refuerzos tubulares -32, 33, 34 y 35- (ver la figura 2) en correspondencia de las cuatro esquinas verticales del recipiente. A este fin, las porciones -22- son plegadas sobre si mismas a fin de que las tiras externas -27- resulten adyacentes a la superficie inter-

25

na de las paredes -14 y 16-, con las tiras interiores -29-  
 perpendiculares a las mismas paredes y las tiras -28- dis-  
 puestas diagonalmente. Oportunamente, entre las tiras -27-  
 exteriores y las paredes -14 y 16- se interpone una capa de  
 adhesivo para hacer más rígidos los refuerzos tubulares, al  
 impedir la apertura de los mismos. Terminada la formación  
 de los refuerzos tubulares se procede al enderezamiento de  
 las paredes -14 y 16- perpendicularmente al fondo -15-, y  
 a la fijación de las mismas por medio de los bordes -20 y  
 21-, los cuales son vueltos hacia arriba y encolados a las  
 caras respectivas de los refuerzos tubulares -32 a 35-

A este punto el recipiente ya tiene la rigidez su-  
 ficiente para recibir los productos. El cierre del recipien-  
 te tiene lugar rebatiendo la cubierta -17- sobre los refuer-  
 zos tubulares relativos a la pared -14-, y plegando hacia  
 abajo las patas -24 a 26-. Las patas -24- y -25- son encola-  
 das a la parte superior de las mismas caras exteriores de  
 los refuerzos tubulares, sobre las cuales han sido encoladas,  
 inferiormente, los bordes -20 y 21-. Por el contrario, la  
 pata -26- es encolada sobre el margen superior externo de  
 la pared -14-.

Como se puede reconocer, la invención alcanza per-  
 fectamente los objetivos propuestos. En particular, se ha  
 de observar que este recipiente posee una notable resisten-  
 cia a cargas sobre los extremos. Además, su estructura a mo-  
 do de caja lo hace muy resistente a sollicitaciones torsiona-  
 les. Entre las patas -24 y 25- y los bordes -20 y 21- subya-  
 centes, quedan definidas aberturas que permiten la visuali-

zación del producto contenido y hacen posible un notable ahorro de material sin que por ello se presente una apreciable reducción de la robustez del recipiente.

En la práctica, las formas y dimensiones, así como los materiales empleados, podrán variar de acuerdo con las exigencias.

- . -



5

## REIVINDICACIONES

1. Recipiente de hoja de cartón ondulado, caracterizado por el hecho de comprender una hoja de cartón que presenta líneas de corte y de plegado tales que definen un fondo del que se elevan perpendicularmente dos paredes opuestas cuyos bordes laterales conforman esquinas tubulares de rigidificación, de las que las relativas a una pared están conectadas con las de la otra pared por bordes que forman parte del fondo y están vueltos sobre las esquinas para ser encoladas a las mismas, una de cuyas paredes se extiende en la parte superior, para formar una tapa provista de patas periféricas para su encolado a las esquinas tubulares y a la parte superior de la pared opuesta.

2. Recipiente de hoja de cartón ondulado, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que las esquinas tubulares son obtenidas previendo a lo largo de los lados verticales de las paredes opuestas unas porciones definidas por líneas de plegado en tres tiras paralelas, de las que la mediana tiene una anchura mayor que la contigua a las paredes verticales, cuyas tiras son plegadas sobre sí mismas de manera que las exteriores resulten adyacentes a las superficies internas de las paredes verticales y unidas a éstas por interposición de medios de encolado.

3. Recipiente de hoja de cartón ondulado, según las reivindicaciones 1 o 2, caracterizado por el hecho de que los bordes tienen una altura sensiblemente menor que la de las esquinas tubulares, de manera que se forman con las

patas de la tapa, cuando el recipiente está montado, aberturas de visualización del producto.

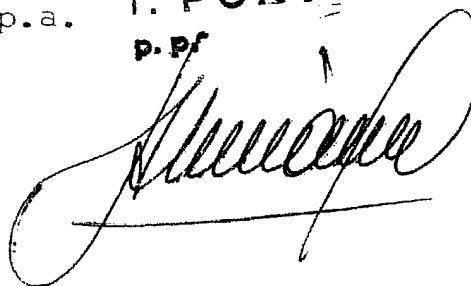
4. Recipiente de hoja de cartón ondulado.

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

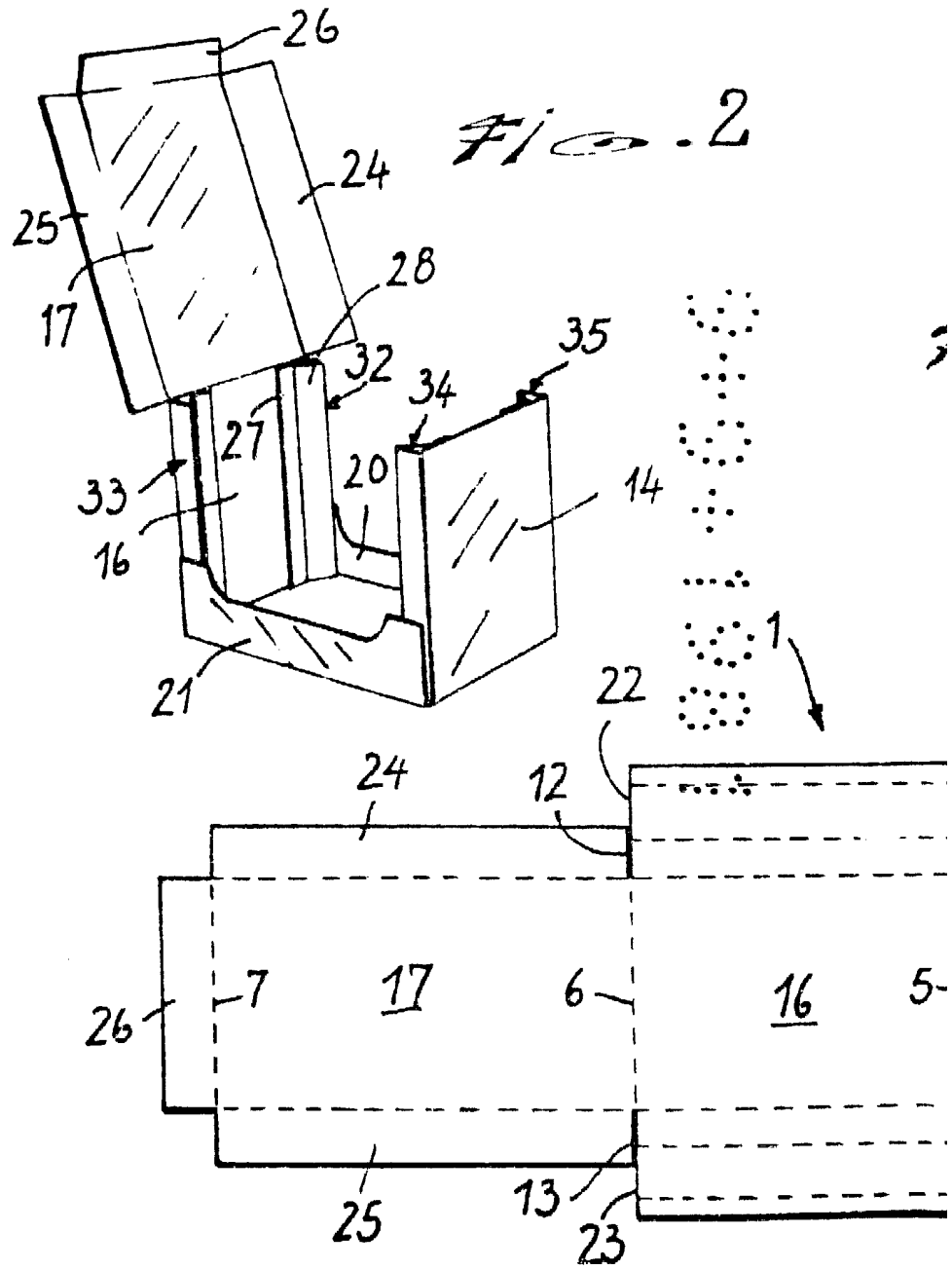
Barcelona, 12 de agosto de 1981

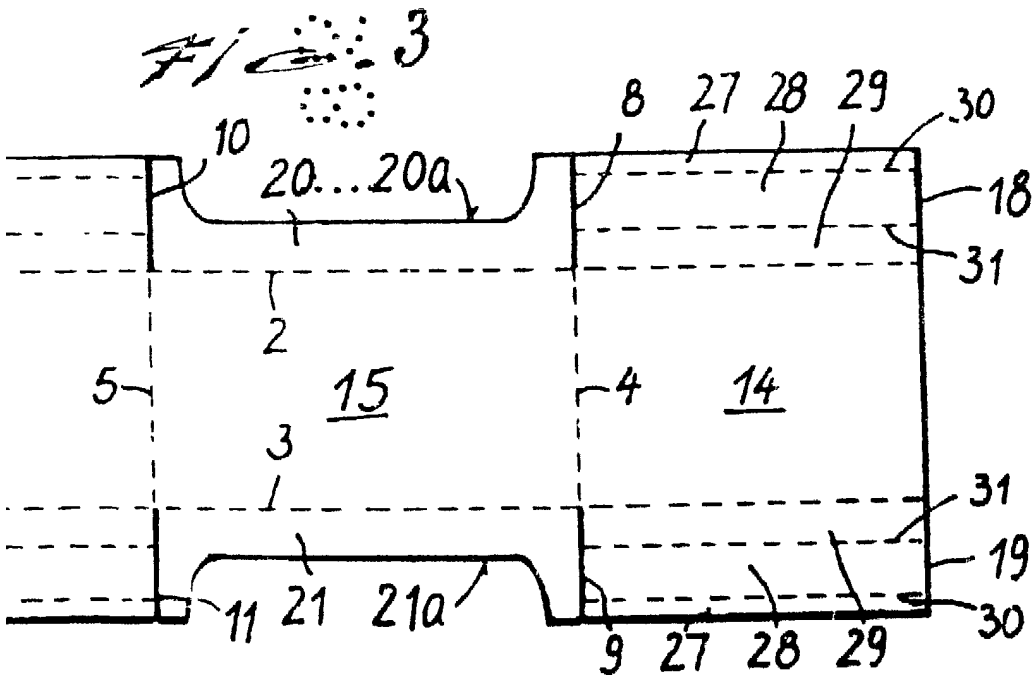
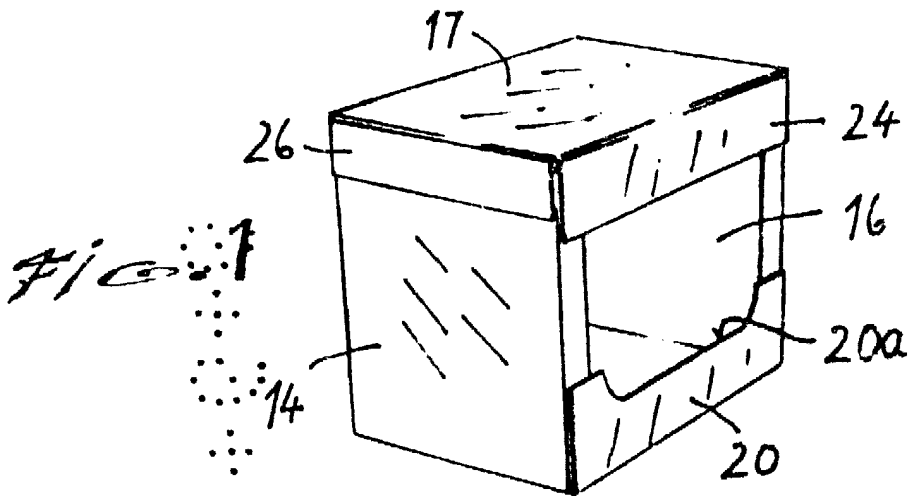
MECCANICA V.D. DI VALENTI DANTE

p.a. I. PONTI  
D. Pf

A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to read 'I. Ponti', written over a horizontal line.

31381/1





Barcelona, 12 de agosto de 1981

p.a. I. PONTI,  
P.P.