

260166



260166

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña en solicitud
de un TERCER CERTIFICADO DE ADICION, por
VEINTE AÑOS, en ESPAÑA, a favor de D. PASCUAL
MONTIEL CAMACHO, de nacionalidad española, re-
sidente en Cieza (Murcia), Avda. Calvo Sotelo, 51,
por "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL 248.480 Y PRIMERO Y SEGUNDO CERTIFICADO DE ADICION, NUMEROS 249.748 y 253.672, por MAQUINA DE LAMINAR Y PICAR ESPARTO Y DEMAS FIBRAS DURAS".



260168

- En las mejoras que se introduce por éste tercer certificado de adición, la máquina de conjunto, está representada en la Fig.1, y el esparto o demás fibras duras, se deposita en la cinta de alimentación (Fig.2), colocada en el sector(A). En el sector (B), lleva otra cinta de alimentación idéntica a la anterior, que sirve para cambiar el esparto de posición, evitando que éste saque orillas. El sector(C), corresponde a la Fig.3, y es un tablero de madera o metal, por donde sale el esparto completamente picado.
- 5.-
- 10.- El costado derecho de la máquina, lo representa la Fig.4, con una serie de piñones. Los piñones de la Fig.5, ván locos sobre unas puntas de eje de los cilindros interiores (Fig.6) y los piñones(Fig.7), ván fijos e intercalados sobre las otras puntas de eje inferiores y superiores.
- 15.- El costado izquierdo de la máquina, está representado, por la Fig.8, y además de llevar idéntico juego de piñones que el otro costado, lleva además un juego de bielas, en cada cuerpo de máquina.
- 20.- En el sector(A), dicha biela, transmite a un juego doble de piñones libres, colocados en el sector(B), representado éste por la Fig.9.
- Dicho juego de piñones libres, es el que facilita el movimiento de rotación de los cilindros, avanzando y retrocediendo éstos simultáneamente.
- 25.- Las mejoras introducidas por lo tanto, en éste certificado de adición, están basadas en éstos juegos de piñones libres, toda vez, que antes, dichos piñones iban montados sencillos y en puntas distintas de eje, y al unirlos ahora por parejas y centralizar el mando, se evitan inconvenientes y ciertas roturas mecánicas.
- 30.- El mando que lleva en el sector(A), (Fig.9), es el que regula la marcha de rotación de cilindro, para darle más o me-



nos pica al esparto o a cualquier otra materia o fibra dura.

- 35.- Puede aumentarse cuanto se desee el movimiento de rotación de los cilindros sobre el montaje corriente, simplemente con montar los piñones libres en ejes distintos, y entre éstos y la punta del cilindro, colocar una contramarcha, transmisora de corona a otra más pequeña, o sea de menor diámetro.

40.-

REIVINDICACIONES

- 45.- 1ª.-Se reivindica mejoras introducidas en la patente principal 248.480 y primero y segundo certificado de adición 249.748 y 253.672, por máquina de laminar y picar esparto y demás fibras duras, caracterizadas por una cinta de alimentación colocada en un sector y otra idéntica a ella, colocada en el otro sector, que sirve para cambiar el esparto de posición y evitar que éste saque orillas, como igualmente un tablero que es por donde sale el esparto completamente picado.
- 50.- 2ª.-Se reivindica mejoras introducidas en la patente principal 248.480 y primero y segundo certificado de adición 249.748 y 253.672, por máquina de laminar y picar esparto y demás fibras duras, caracterizadas porque en el costado derecho de la máquina, van una serie de piñones locos sobre unas puntas de eje de los cilindros inferiores fijos e intercalados sobre otras puntas de eje inferiores y superiores, como igualmente que el costado izquierdo de la máquina, además de llevar idéntico juego de piñones, que el otro costado, lleva además un juego de bielas, en cada cuerpo de máquina, cuyas bielas, transmite a un juego de piñones libres, colocado en el otro sector.
- 55.- 3ª.-Se reivindica mejoras introducidas en la patente principal 248.480 y primero y segundo certificado de adición 249.748 y 253.672, por máquina de laminar y picar esparto y demás fibras duras, caracterizadas porque dichos juegos de piñones libres es el que facilita el movimiento de rotación de los cilindros, haciendo avanzar o retroceder a éstos simultáneamente, como igualmente que el mando es el que regula la marcha de ro-
- 60.-
- 65.-



26 01 66

- 4 -

70.- tación de los cilindros, para darle más o menos pica al esparto o cualquier otra materia o fibra dura, pudiéndose aumentar cuanto se desee el movimiento de rotación de los cilindros, simplemente con montar los piñones libres en ejes distintos y entre éstos y la punta del cilindro, instalar una contramarcha, transmisora de corona a otra corona más pequeña, o sea de menor diámetro.

75.- 4ª.- Se reivindica MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL, 248.480 Y PRIMERO Y SEGUNDO CERTIFICADO DE ADICION 249748 Y 253.672, por MAQUINA DE LAMINAR Y PICAR ESPARTO Y DEMAS FIBRAS DURAS.

La presente memoria descriptiva, consta de cuatro hojas, escritas a máquina y por una sola cara.

80.- Madrid, 5 agosto de 1960

El Agente Oficial,

JOAQUIN CARLOS ROCA Y CAÑAS

35

260166



Fig. 8

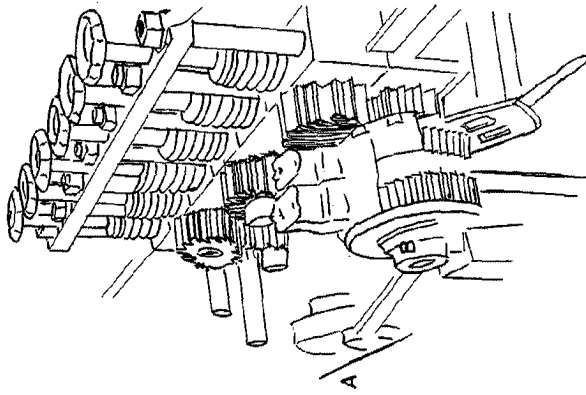
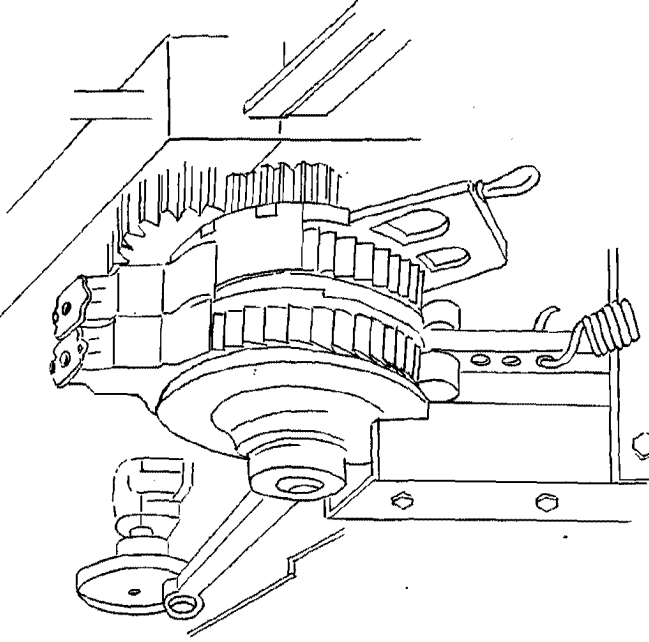


Fig. 9



ESCOPYADO Y VERIFICADO
D. PASCUAL MONTIEL CAMACHO

260166



Fig. 5

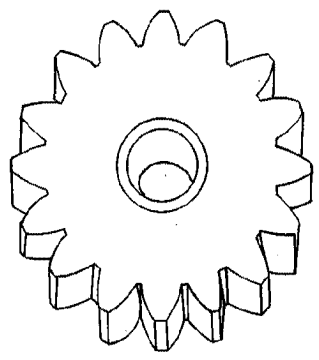


Fig. 6

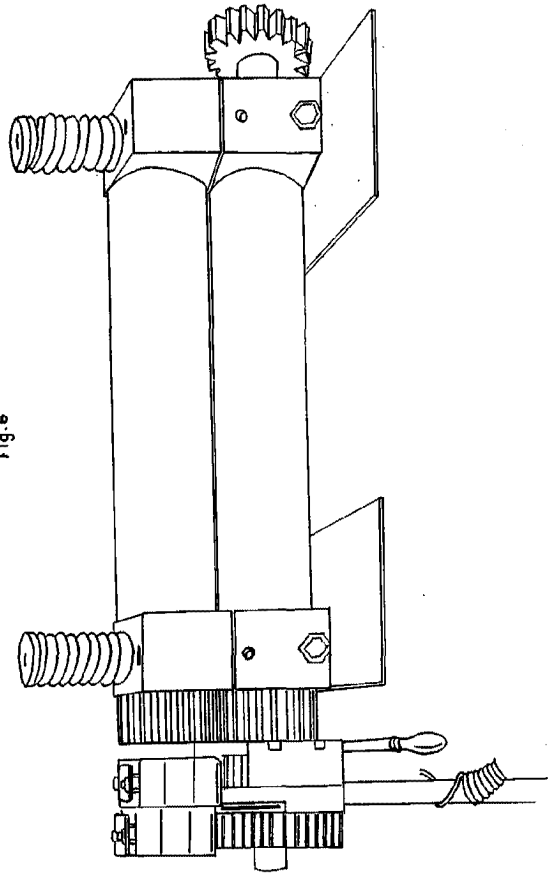
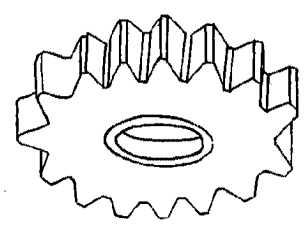


Fig. 7



ESCALA VARIABLE
[Handwritten signature]

260166

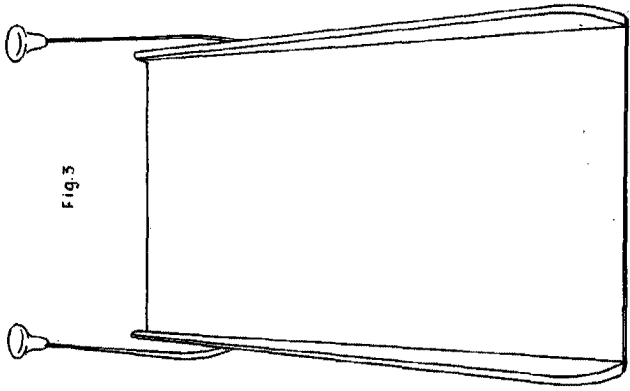


Fig. 3

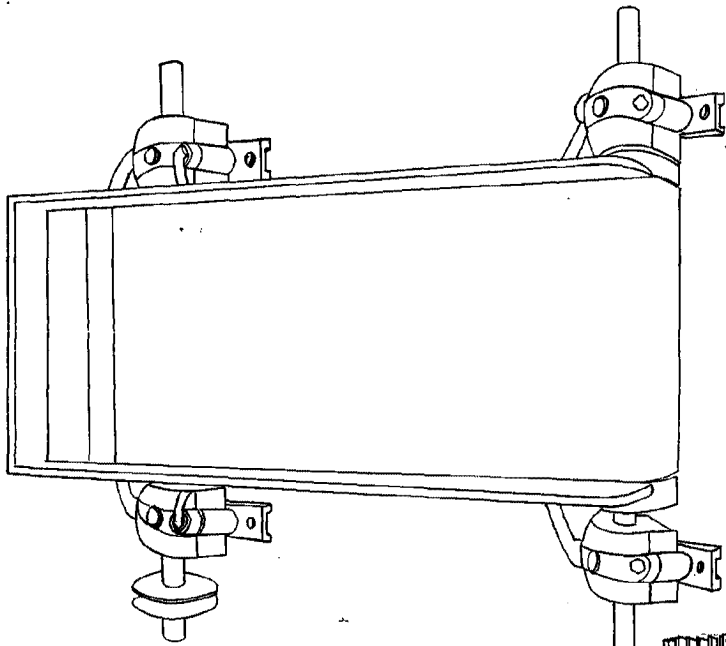


Fig. 2

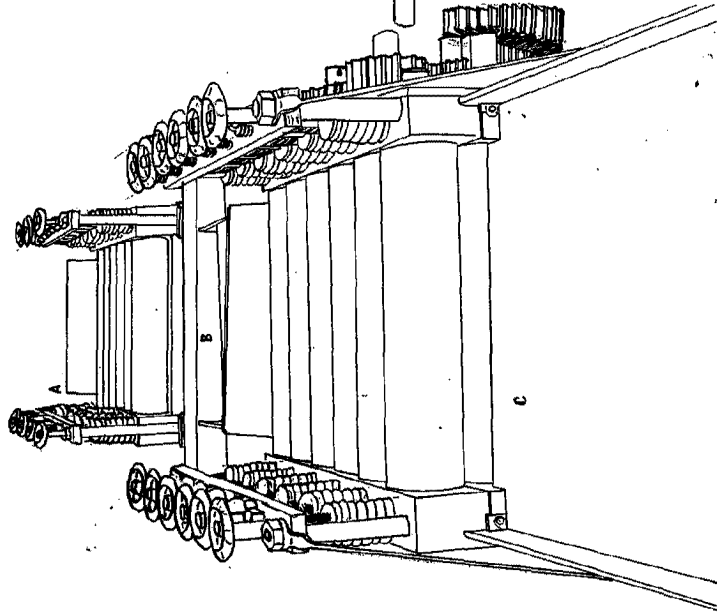


Fig. 1

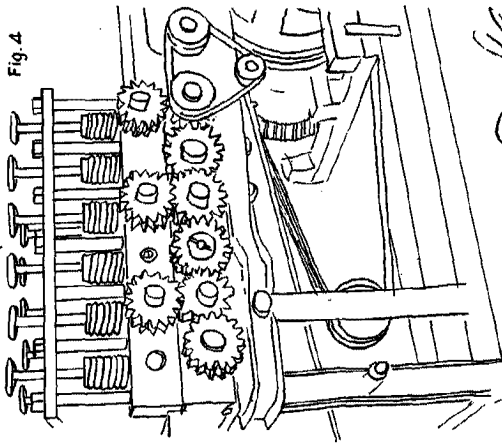


Fig. 4

ESTADO VARIANTE
[Signature]