

20 JUL 19



259990

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don Hilario SERRALLONGA VILASECA, de nacionalidad española, residente en SAN QUIRICO DE BESORA (Barcelona), Plaza del Caudillo, 10, por "MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA LA ESTAMPACIÓN A LA LIONESA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

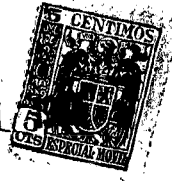
La presente invención se refiere a una máquina mediante la cual se puede realizar automáticamente la estampación a la lionesa, y cuya estructura la hace especialmente adaptable a las mesas de estampación usuales, tanto si son de tipo manual como si están provistas de algún mecanismo conocido.

5.

Para ello la máquina que se describirá comprende un carro provisto de medios de apoyo y para su desplazamiento a lo largo de la mesa de estampación, así como de un marco portador del cliché de estampación y

10.

20 JUL 5



259990

- el correspondiente dispositivo de rasqueta, estando dicho carro provisto de un motor que acciona dichos medios de desplazamiento por intermedio de un variador de velocidad que reduce la velocidad de acercamiento del carro a los reportes de la mesa al acercarse el primero a los segundos, y de un dispositivo de embrague que interrumpe dicho accionamiento al alcanzarse la posición de reporte, comprendiendo el carro, además, medios para la elevación y descenso del marco portacliché y para el accionamiento del dispositivo de rasqueta.
- 5.
- 10.

- En la realización preferida del invento, el órgano de mando del variador de velocidad está conectado con una barra desplazable y giratoria, solicitada elásticamente hacia la posición correspondiente a la mayor velocidad de desplazamiento y dotada de un tope susceptible de aplicarse contra los reportes de emplazamiento del carro antes de alcanzar las posiciones de impresión, para desplazar el conjunto hacia la posición de baja velocidad, estando dicha barra provista de un brazo radial para su accionamiento en rotación y separar el tope del reporte en cuestión y permitir la ulterior puesta en marcha del carro. El citado tope lleva enfrente un segundo tope accionable por el mismo cuando este último es detenido por uno de los reportes, conectado con un balacín uno de cuyos extremos lleva fijo el cuchillo de acoplamiento con la ranura de dicho reporte, mientras que el otro presenta un gatillo que mantiene en posición acoplada el embrague que, por otra
- 15.
- 20.
- 25.

259990

20 JUL



parte es solicitado elásticamente hacia la posición de reposo.

- Para los movimientos del marco portador del cliché de impresión se puede utilizar una barra corrediza verticalmente, a la cual va conectado, unida mediante un dispositivo elástico con una segunda barra, asimismo corrediza verticalmente y unida con un mecanismo de elevación, estando la primera barra provista de un tope leva cooperante con el órgano de mando del embrague de modo que es sostenida en la posición elevada mientras el embrague se encuentra conectado, la deja descender cuando el embrague es desacoplado y determina el acoplamiento de dicho embrague cuando la barra se desplaza hacia arriba.
5. De preferencia el dispositivo de rasqueta comprende un carro desplazable, provisto de una rasqueta oscilante y de medios para invertir la inclinación de la misma a cada inversión de su desplazamiento, estando dicho carro conectado mediante una transmisión adecuada con una rueda con la que engrana una cadena cuyos extremos están fijados a sendas palancas oscilantes y provistas de seguidores de leva que se acoplan con las periferias de dos levas montadas en oposición sobre un árbol que es accionado en los momentos oportunos desde el propio motor del carro, por intermedio de un dispositivo de acoplamiento. Este dispositivo de acoplamiento, que puede ser un embrague de conos, está solicitado normalmente hacia la posición de reposo, y su órgano de
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

20 JUL

259990



- mando está conectado con un tope asociado con una leva fija a la primera barra corrediza del mecanismo elevador del marco de forma que es desplazado hacia la posición de acoplamiento al descender dicha barra y la retiene en la posición baja mientras el embrague está acoplado, estando dicho órgano de mando conectado además con un dispositivo de desbloqueo que separa el tope de la leva al final de la fase de estampación determinando el desacople del embrague y la elevación del marco.
- 5.
- 10.

- La segunda barra elevadora del marco puede estar conectada con una de las palancas oscilantes del mecanismo de accionamiento de la rasqueta, y está dotado de un gatillo que se engancha con un tope fijo al alcanzar la posición más elevada, pero es desacoplado por la primera barra después que la leva de esta última ha accionado el tope de mando del embrague de desplazamiento.
- 15.

- Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención una forma esquemática de la máquina y sus distintos mecanismos.
- 20.

En dichos dibujos:

- La figura 1 es una vista lateral de la máquina;
- La figura 2 muestra una vista frontal de la misma;
- 25.

La figura 3 es un detalle, en vista frontal, de los dispositivos de mando del embrague y variador de ve-

20 JUL



259990

locidad;

La figura 5 muestra una vista en planta del dispositivo portador de la rasqueta;

5. Las figuras 6 y 7, respectivamente una vista frontal alzada y una vista en planta del dispositivo de desbloqueo del embrague accionador de la rasqueta;

La figura 8 muestra un dispositivo variador del número de carreras de dicha rasqueta; y,

10. La figura 9 ilustra un dispositivo para efectuar impresiones en reportes alternos.

En los dibujos se ha representado la máquina instalada sobre una mesa -1- en cuya superficie -2- se fija por medios convencionales la pieza de tela a estampar y en uno de cuyos bordes longitudinales se encuentra un carril -3- de sección circular, mientras que en el opuesto presenta un carril angular -4- dispuesto con una de sus alas vertical. El bastidor -5- de la máquina se apoya mediante las roldanas locas -6- sobre el carril -3- y mediante las ruedas -7-, fijadas a respectivos árboles -8-, sobre el ala horizontal del carril -4-.

15.

20.

El bastidor -5- sobresale de uno de los bordes de la mesa, y de él pende un mandil formado por las dos columnas -9- cuyos extremos inferiores están conectados mediante el travesaño -10-. En este travesaño está fijado el motor de accionamiento -11- que, mediante la transmisión de correa -12-, acciona el árbol general de mando -13- montado en disposición giratoria en sendos cojinetes fijos a dichas columnas. En la parte

25.

259990²⁰



central de este árbol se encuentran fijos dos conos de embrague -14- y -15-, cuyo objeto se describe a continuación.

5. Enfrente del cono -15- se encuentra un tambor correspondiente -16-, del que forma parte una polea cónica -17- y cuyo conjunto, provisto de una garganta intermedia -18-, es desplazable axialmente sobre el árbol en la corta distancia necesaria para el funcionamiento del embrague. Sobre la polea -17- se aplica una correa
10. -19- que también pasa sobre una polea similar -20-, fijada en oposición con respecto de la primera sobre el árbol -21- montado para girar en cojinetes de punta -9a-, formados en los soportes extremos -9b- del bastidor -9c- fijo a la bancada de la máquina. Los extremos de este
15. árbol llegan hasta debajo de las ruedas -7- cuyos árboles -8- están conectados con el anteriormente citado mediante sendas transmisiones que comprenden los husillos -22- y las ruedas helicoidales -23-.

20. Resulta, pues, que el desplazamiento del conjunto de la máquina es producido por el motor -11- y está condicionado por el embrague de paro -15-16- y el variador de velocidad -17-20-.

25. El variador comprende, además, dos palancas -24- y -25-, pivotadas por uno de sus extremos en los cojinetes -26-, con sus extremos terminados en sendas horquillas -27- que abrazan las ramas de la correa, y articuladas entre sí por el punto -28- mediante una combinación de pasador y ranura. Dichas palancas están solici-



259990

tadas mediante los resortes -29- hacia la posición para la cual la correa se encuentra en la máxima relación de transmisión. La palanca -25-, por otra parte, tiene su extremo libre conectado con una nuez -30- fija a una barra -31- que puede desplazarse longitudinalmente y efectuar un giro limitado en cojinetes fijos a las mencionadas columnas -9-. La citada barra lleva fijada una pieza en forma de sector -32- que, como consecuencia de la posibilidad de giro de la barra -31-, puede quedar enfrentada a los reportes -33- que se fija en el ala vertical del carril -4- (figura 3) o bien separarse de los mismos tal como se aprecia en la figura 9.

En la primera posición, cuando el conjunto de la máquina se acerca a una posición de trabajo, el sector -32- topa con el reporte -33- de forma que el mismo, junto con la barra -31- quedan detenidos mientras que el carro de la máquina prosigue su desplazamiento. El movimiento relativo de dicha barra con respecto del carro determina el desplazamiento hacia la derecha de esta última, tensando al resorte -34-, y la oscilación de las palancas -24- y -25- que desplazan la correa -19- hacia la posición correspondiente a la mayor demultiplicación disponible en el dispositivo variador. Por consiguiente la velocidad del carro en su desplazamiento hacia el reporte -33- se reduce considerablemente antes de llegar al mismo, en cuyo momento se producirá la parada de la máquina en la posición de estampación.

Para efectuar el paro, delante del sector -32- se encuentra un tope elástico -35-, montado en uno de

20 JUL
259990



- los extremos de la palanca acodada -36- que puede girar libremente alrededor del eje -37-. Sobre este mismo eje se encuentra montado, asimismo en disposición giratoria, un balancín -38- en uno de cuyos extremos está fijado el
5. cuchillo -39- destinado a acoplarse con la muesca del reporte -33-, mientras que el opuesto termina en un gatillo -40- que retiene normalmente la palanca -41-, pivotada en -42- y dotada de una horquilla -43- que se acopla con la garganta -18-, en una posición tal que el embrague -15-16- se mantiene acoplado. Cuando el tope -35- tropieza con el sector -32- determina la oscilación hacia la izquierda del balancín -38- de modo que su cuchillo -39- se introduce en la muesca del reporte y el gatillo -40- suelta la palanca -41-, de modo que ésta, bajo
10. el efecto de un resorte -44- que se encuentra tensado entre la palanca -41- y una oreja -45- fijo a la banca- da desplaza dicha palanca hacia la derecha, determinando el desacoplado del embrague -15-16-. La máquina queda, pues, detenida en la posición alcanzada.
- 15.
20. Si es necesario el árbol -21-, o cualquier otra parte del mecanismo de avance puede estar dotado de un dispositivo de freno que lo detiene al producirse el des- acoplo del embrague -15-16-.
25. El marco portador del cliché de estampación, que puede estar guiado verticalmente por medios convenciona- les, o estar pivotado en el lado de la mesa correspon- diente al carril redondo -3-, está mantenido en su posi- ción elevada por medio de una barra vertical -46-, des-

259990



- plazable verticalmente y dotada a la mitad de su longitud, de dos topes laterales opuestos -47- y -48-. El primero de ellos se encuentra, en la actual posición de la máquina, encima del saliente lateral -49- formado en el extremo de la varilla -50- que se conecta con la palanca -41- mediante los resortes compensadores -51-. Teniendo en cuenta la anterior descripción, la oscilación de la palanca -41- hacia la derecha, en el momento de producirse el paro de la máquina, retira el saliente -49- de debajo del tope -47- de la barra vertical, y esta última descende libremente, permitiendo la caída del marco de estampación con la correspondiente adaptación del cliché sobre la tela. En este movimiento el tope -48- de la barra vertical tropieza con un saliente en forma de cuña -52- que se encuentra más bajo que el -49- y está fijado al extremo de la varilla -53-, desplazable longitudinalmente y conectada mediante el resorte compensador -54- con la palanca -55- que puede oscilar alrededor del pivote -56- fijo al miembro -10- del mandil de la máquina. Esta palanca tiene una horquilla -57- que juega en una garganta -58- formada en el cuerpo del tambor de embrague -59-, acoplable con el cono -14-. El mecanismo de accionamiento del marco puede estar dotado de un dispositivo regulador de velocidad que frene su descenso.
5. 10. 15. 20. 25.
- Por ejemplo, puede tratarse de un contrapeso conectado al marco por una transmisión adecuada y que absorba parte de la energía decaída del mismo para restituirla en el momento de la elevación.

20
259990



- El tambor -59- es loco sobre el árbol -13- y lleva fijado un husillo helicoidal -60- que engrana con una rueda helicoidal correspondiente -61- fija al árbol loco -62- que presenta solidarias, al mismo tiempo, dos excéntricas -63- y -64- caladas en oposición y sobre cuyas periféreas se apoyan sendos rodillos seguidores -65- y -66-, fijos a las palancas -67- y -68- que pueden oscilar libremente sobre el pivote -42- descrito anteriormente. En las extremidades libres de las palancas citadas
5. están fijados los extremos de una cadena -69- que engrana con un piñón -70- fijo a la rueda dentada -71-; estos dos elementos son locos sobre el eje fijo -72-. Con la rueda -71- engrana una cadena -73 que pasa, asimismo, por el piñón -74- fijo al árbol -75- que puede girar en
10. cojinetes montados en la parte superior de la máquina y al que están unidos dos piñones -76- mediante los que se acciona las dos cadenas sin fin paralelas -77- y -78-, cuyos extremos opuestos están guiados mediante roldanas locas, dispuestas en el lado opuesto del carro -5-. En
15. una de las ramas de estas cadenas -77o está unido el carro -79-, corredizo sobre las guías -80- y en cuyos testeros está montada en disposición oscilante mediante las ranuras -81-, una placa -82- a la que va fijada la rasqueta entintadora -83-. En los extremos del recorrido
20. del carro se ha dispuesto las cuñas -79a- que lo levantan para permitir la inversión de la rasqueta.
- 25.

Así, cuando el tope -48- de la barra vertical -46- tropieza con el saliente -52- de la varilla -53-,



- la forma de cuña de dicho saliente obliga a la varilla a desplazarse hacia la derecha de la figura 1, haciendo oscilar la palanca -55- en el mismo sentido y produciendo el acoplamiento del embrague -14-59-. En consecuencia el husillo -60- es puesto en rotación por el árbol -13-, lo cual determina la rotación de la rueda -61- y de las excéntricas -63- y -64-, así como la oscilación simultánea e inversa de las dos palancas -67- y -68-. La cadena -69- hace girar las ruedas -70- y -71- que, mediante la cadena -73- accionan a su vez al árbol -75- y demás elementos con él asociados. A causa del calado de las dos excéntricas -63- y -64-, las palancas -67- y -68- llevan a cabo una doble oscilación en sentidos opuestos, de forma que la rasqueta entintadora es desplazada primero en un sentido y luego otra vez hacia la posición de partida. Una sola de estas pasadas dobles es, generalmente, suficiente para efectuar la adecuada distribución de color sobre todo el cliché de estampación, después de lo cual este mecanismo ha de volver a quedar en la posición de reposo inicial. Para ello la rueda -61- tiene un tetón lateral -84- que, al acercarse a la posición de reposo mencionada, encuentra en su trayectoria un saliente -85- formado en una palanca -86-, pivotada en -87-, terminada en un martillo -88- que se encuentra enfrentado a la varilla -53- cerca de su tope -52 y solicitada elásticamente mediante el resorte -89- en el sentido de oscilar hacia dicha varilla. Primeramente el tetón -84- separa el martillo
- 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.

20 JUL

259990



- de la varilla, y al llegar a la posición de reposo del mecanismo de accionamiento de la rasqueta, el tetón suelta al saliente -85- permitiendo que el resorte -89- lance al martillo -88- contra la varilla, dándole un golpe lateral suficiente para separar su tope -52- del -48- de la barra vertical. Como resultado, la varilla -53- se desplaza hacia la izquierda determinando el desacoplo del embrague -14-59- y la parada del mecanismo rascador.
- 5.
10. Si se desea efectuar, por ejemplo, dos pasadas dobles de la rasqueta entintadora, se pone en funcionamiento el dispositivo -90- que se describe en relación con las figuras 6 y 7.
15. Consta de un soporte -91-, pivotado en la silleta -92- fija a una de las columnas -9- de la máquina y dotado de un dispositivo de accionamiento mediante el cual puede ser colocado en posición adyacente al extremo de la palanca -86- o separado de ella. En este soporte se halla pivotado un gatillo -93- en el eje -94-, y solicitado mediante el resorte -95- de forma que su diente queda enfrente a dicha palanca en su carrera de percusión. Además, lleva montado en disposición giratoria alrededor del pivote -96-, una pieza -97- en forma de cruz gamada que tiene las concavidades de sus dientes situadas enfrente de la misma palanca -86- hacia el final de su carrera de carga, y está dotada de dos tetones diametralmente opuestos -98- contra los que se apoya la cola del gatillo -93-. Estos tetones están calados con respecto del dentado de la pieza -97- de forma que
- 20.
- 25,

259990⁰



- en las posiciones angulares sucesivas que esta última adopta a cada avance de la palanca -86-, la cola del citado gatillo -93- se apoya alternativamente sobre uno solo de ellos o bien sobre los dos a la vez; por tanto
5. dicho gatillo ocupa dos posiciones angulares diferentes a cada accionamiento por la palanca del martillo, en una de las cuales intercepta a la misma en su carrera de percusión, mientras que en la otra lo deja pasar libremente para dar el golpe. De ello resulta que al
10. completar la primera vuelta la rueda -61-, la palanca -86- es retenida de forma que el martillo no golpea la varilla -53- y el mecanismo empieza una nueva vuelta al término de la cual la palanca -86- hace dar otro cuarto de vuelta a la pieza -97- de manera que el ga-
15. tillo se apoya sobre los dos tetones y se separa de la trayectoria de dicha palanca -86- permitiéndole llevar a cabo la percusión contra la varilla -53- y determinando el paro del mecanismo. Se desprende que al realizar dos vueltas consecutivas la rueda -61-, la ras-
20. queta entintadora efectúa dos pasadas dobles a través del cliché.

Una vez efectuada la impresión es necesario elevar nuevamente el marco y desplazarlo hasta la siguiente posición de estampación. La primera de estas

25. fases se realiza por intermedio de los mecanismos que se describe a continuación.

El extremo inferior de la barra -46- está unido mediante el resorte -99- con la extremidad superior

20 JUL 19



259990

5. de una barra -100-, asimismo vertical y desplazable longitudinalmente, a cuyo extremo inferior está conectado uno de los extremos de la cadena -101- que, pasando por la polea de reenvío -102-, termina en el peso -103- y está enganchada en disposición corrediza en una oreja -104- formada cerca del extremo libre de la palanca -67-.

10. La carrera descendente de la palanca -67- produce, mediante la cadena -101-, la elevación de la barra -100- hasta que un gatillo -105- de que la misma está dotada en su extremo superior, se engancha mediante el resorte -106- con un tope -107- fijo a la columna -9- adyacente. Al final de la vuelta de la rueda -61-, al producirse la separación del tope -52- de la varilla -53- con respecto del tope -48- de la barra vertical -46-, esta última queda, asimismo, libre para desplazarse hacia arriba en virtud de la tensión adquirida por el resorte -99-, de forma que dicha barra -46- asciendo levantando el cliché de la pieza de tela montada sobre la mesa de la máquina. Al final de su recorrido la barra -46- empuja, con su tope en forma de cuña -47-, al tope -49- de la varilla -50- hacia la izquierda ocasionando el acoplamiento del embrague -15-16- y la nueva puesta en marcha de la máquina para buscar el siguiente reporte de estampación. La presencia de los resortes -51- hace que dicho tope -49- quede debajo de la cuña -47- impidiendo su descenso hasta que el mencionado tope -49- es retirado nuevamente al desacoplar el

15.

20.

25

20 JUL 1968

259990



embrague -15-16-. Al mismo tiempo que la cuña -47- produce el acoplamiento del embrague tal como se ha descrito, el saliente -108- de que está dotada la barra -46- actúa contra el codo -109- del gatillo -105-, desenganchandolo del tope -107 y dejando la barra -100- pendientes exclusivamente de la cadena -10- y en disposición de descender en la siguiente fase de elevación del marco portaclichés.

- 5.
10. Al descender la barra -46- inmediatamente después de producirse el paro de la máquina, el saliente -108- da un impulso al brazo -III- fijo a la varilla -31-, el cual se había situado debajo de dicho saliente en virtud del desplazamiento de esta última para reducir la velocidad de la máquina antes de la parada.
15. Este impulso ha hecho girar el sector -32- de manera que se zafa del reporte y la varilla -31- queda libre bajo la sollicitación del resorte -34-, aunque no se desplaza porque la retiene la fricción de la correa -19- que ahora se encuentra parada. Al ponerse nuevamente
20. en marcha la polea -17-, la correa es desplazada rápidamente hacia la izquierda en virtud de la tensión del resorte -34- y acelerando rápidamente la máquina hasta su velocidad de régimen. Entretanto el sector -32- se coloca nuevamente delante de la fila de reportes y
25. queda a punto de determinar la parada siguiente.

A veces es necesario realizar la impresión en reportes alternos, y para ello la máquina está provista de un mecanismo que bloca el sector -32- en los mo-

259990



- mentos oportunos a fin de evitar que se enganche con los reportes. La palanca -112- oscila libremente en el pivote -113- y su extremo libre tiene un resorte laminar -114- que se desliza sobre la parte superior de los reportes. De su parte central pende el vástago -115- que sostiene una guía -116-. Al producirse la descarga del sector -32- después de parar la descarga del sector -32- después de para la máquina en uno de los reportes, la guía -116- se engatilla en la escotadura -117- de la periferia de dicho sector y no deja que este último vuelva a colocarse frente a los reportes. Al pasar por la siguiente posición de impresión el sector no se engancha en el reporte correspondiente y la máquina pasa de largo, pero el resorte -114- tropieza con él, levanta la palanca -112- y suelta al sector que, de esta manera entre en posición de efectuar la parada siguiente.

De la anterior descripción se deduce claramente las ventajas de la máquina descrita:

- En efecto, aparte de su funcionamiento totalmente automático sea cual fuere la manera de trabajar para la cual sea adaptada, reúne la condición de ser fácilmente instalable en máquinas de estampar ya existentes, con tal que su mesa permita la colocación en sus bordes de los dos carriles que han de servir para el desplazamiento del carro. Por lo demás puede ser dotada de los medios accesorios usuales, por ejemplo para el cambio de los moldes a fines de trabajar con varias tintas, dis-

20 JUL
Z 9990



positivos para la inversión y parada automática del carro y otros.

5. Serán, pues, independientes del objeto de la presente invención, los detalles constructivos y accesorios de la máquina, siempre y cuando no alteren esencialmente el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

10. 1. Máquina automática para la estampación a la lionesa, caracterizada porque comprende un carro, provisto de medios de apoyo y para su desplazamiento a lo largo de la mesa de estampación, así como de un marco portador del cliché de estampación y el correspondiente dispositivo de rasqueta, estando dicho carro provisto
15. de un motor que acciona los citados medios de desplazamiento por intermedio de un variador de velocidades que reduce la velocidad de acercamiento del carro a los reportes de la mesa al aproximarse en primero a los segundos, y de un dispositivo de embague que interrumpe
20. dicho accionamiento al alcanzar la posición de reporte, comprendiendo el carro, además, medios para la elevación y descenso del marco portaclichés y para el accionamiento del dispositivo de rasqueta.

259990 JUL 1962



5. 2. Máquina automática para la estampación a la lionesa, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el órgano de mando del variador de velocidad está conectado con una barra desplazable y giratoria, solicitada elásticamente hacia la posición correspondiente a la mayor velocidad de desplazamiento y dotada de un tope susceptible de acoplarse contra los reportes antes de alcanzar la posición de impresión, para desplazar el conjunto hacia la posición de baja velocidad, estando dicha barra provista de un brazo radial para su desplazamiento en rotación y separar el tope del reporte que lo ha detenido y permitir la ulterior puesta en marcha del carro.

15. 3. Máquina automática para la estampación a la lionesa, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que dicho tope lleva enfrentado un segundo tope accionable por el mismo cuando este último es detenido por uno de los reportes, conectado con un balancín uno de cuyos extremos lleva fijado el cuchillo de acoplamiento con la ranura de dicho reporte, mientras que el otro presenta un gatillo que mantiene en posición acoplada el embrague que, por otra parte, es solicitado elásticamente hacia la posición de reposo.

25. 4. Máquina automática para la estampación a la lionesa, según las reivindicaciones 1 a 3, que se caracteriza por el hecho de que comprende un mecanismo de freno que mantiene normalmente bloqueado el mecanismo

259990



de avance y es soltado en dependencia del paso del embrague a la posición de acoplamiento.

5. Máquina automática para la estampación a la lionesa, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que el marco portaclichés se apoya sobre una barra vertical corrediza y conectada mediante un dispositivo elástico con una segunda barra vertical, asimismo corrediza y unida con un mecanismo de elevación, estando la primera barra provista de un tope leva cooperante con el órgano de mando del embrague de modo que es sostenida en la posición elevada mientras el embrague se encuentra conectado y la deja descender cuando el embrague es desconectado, determinando el ascenso de esta barra el ulterior acoplamiento del embrague.

15. 6. Máquina automática para la estampación a la lionesa, según las reivindicaciones 1 a 5, que se caracteriza por el hecho de que el mecanismo elevador del marco portaclichés comprende un dispositivo regulador de velocidad que amortigua su caída sobre la tela.

20. 7. Máquina automática para la estampación a la lionesa, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que el dispositivo de rasqueta comprende un carro oscilante portador de esta última y de medios para la inversión de su inclinación a cada cambio de sentido de marcha, estando dicho carro conectado mediante una transmisión con una rueda con la que engrana una cadena cuyos extremos están fijados a sendas pa-

20 JUL

259990



- lancas oscilantes y provistas de seguidores de leva que se acoplan con sendas excéntricas montadas en oposición sobre un árbol que es accionado desde el propio motor por intermedio de un dispositivo de acoplamiento, normalmente solicitado hacia la posición de reposo y cuyo órgano de mando está conectado con una leva fija a la primera barra corrediza del mecanismo elevador del marco, de forma que es desplazado hacia la posición de acoplamiento al descender dicha barra, y retiene a esta última en la posición baja mientras el embrague está acoplado, estando dicho órgano de mando conectado, además, con un dispositivo de desbloqueo que separa el tope de la leva al final de la fase de estampación.

5. 8. Máquina automática para la estampación a la lionesa, según las reivindicaciones 1 a 5, que se caracteriza por el hecho de que la segunda barra del mecanismo elevador del marco está dotada de un gatillo que se engancha con un tope fijo al alcanzar la posición más elevada, pero es desacoplado por la primera barra después que el tope leva de esta última ha accionado el tope de mando del embrague de desplazamiento.

10. 9. Máquina automática para la estampación a la lionesa, según las reivindicaciones 1 y 7, que se caracteriza por el hecho de que el dispositivo de desbloqueo del órgano de mando del dispositivo de rasqueta, comprende medios que lo mantienen fuera de acción durante al menos una pasada doble de rasqueta, después de cada una de las pasadas activas de la misma.

20 JUL



259990

10. Máquina automática para la estampación a la
lionesa, según las reivindicaciones 1 y 2, que se carac-
teriza por el hecho de comprender una palanca oscilante
provista de un miembro que engatilla el tope del meca-
nismo reductor de velocidad cuando se zafa de un repor-
te, impidiéndole enfrentarse al siguiente, estando dicha
palanca provista, además, de una leva acoplable con el
reporte siguiente para liberar el tope una vez rebasa-
do a este último.
- 5.
10. 11. Máquina automática para la estampación a la
lionesa.

La presente memoria descriptiva consta de veinti-
una páginas foliadas, escritas a máquina por una sola ca-
ra.

15. Barcelona, a 20 de julio de 1960.

Hilario SERRALLONGA VILASECA

p.a.

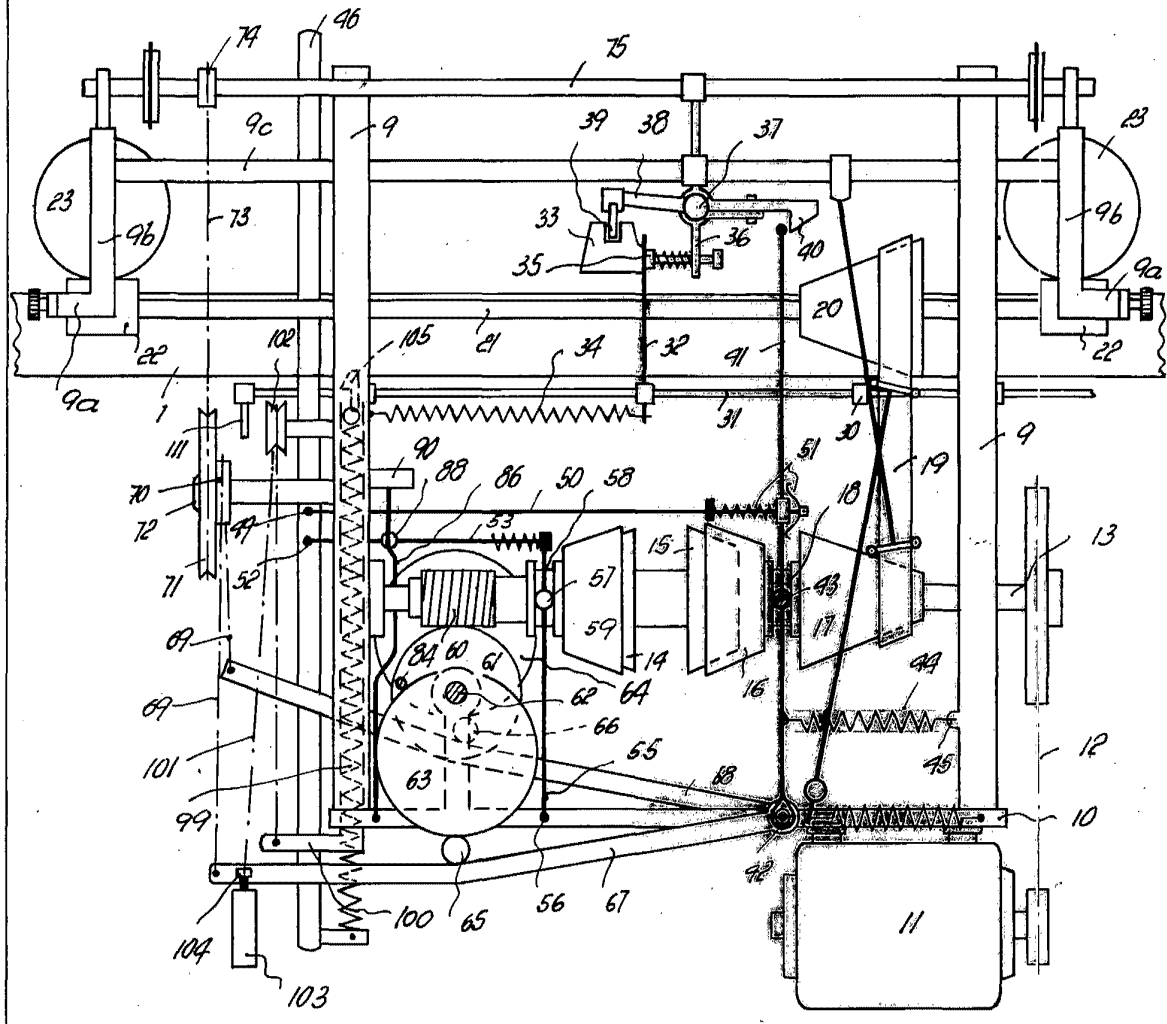
D. HILARIO SERRALLONGA VILASECA

Cuatro hojas
hoja n.º 1

259990⁰ JUL



Fig. 1

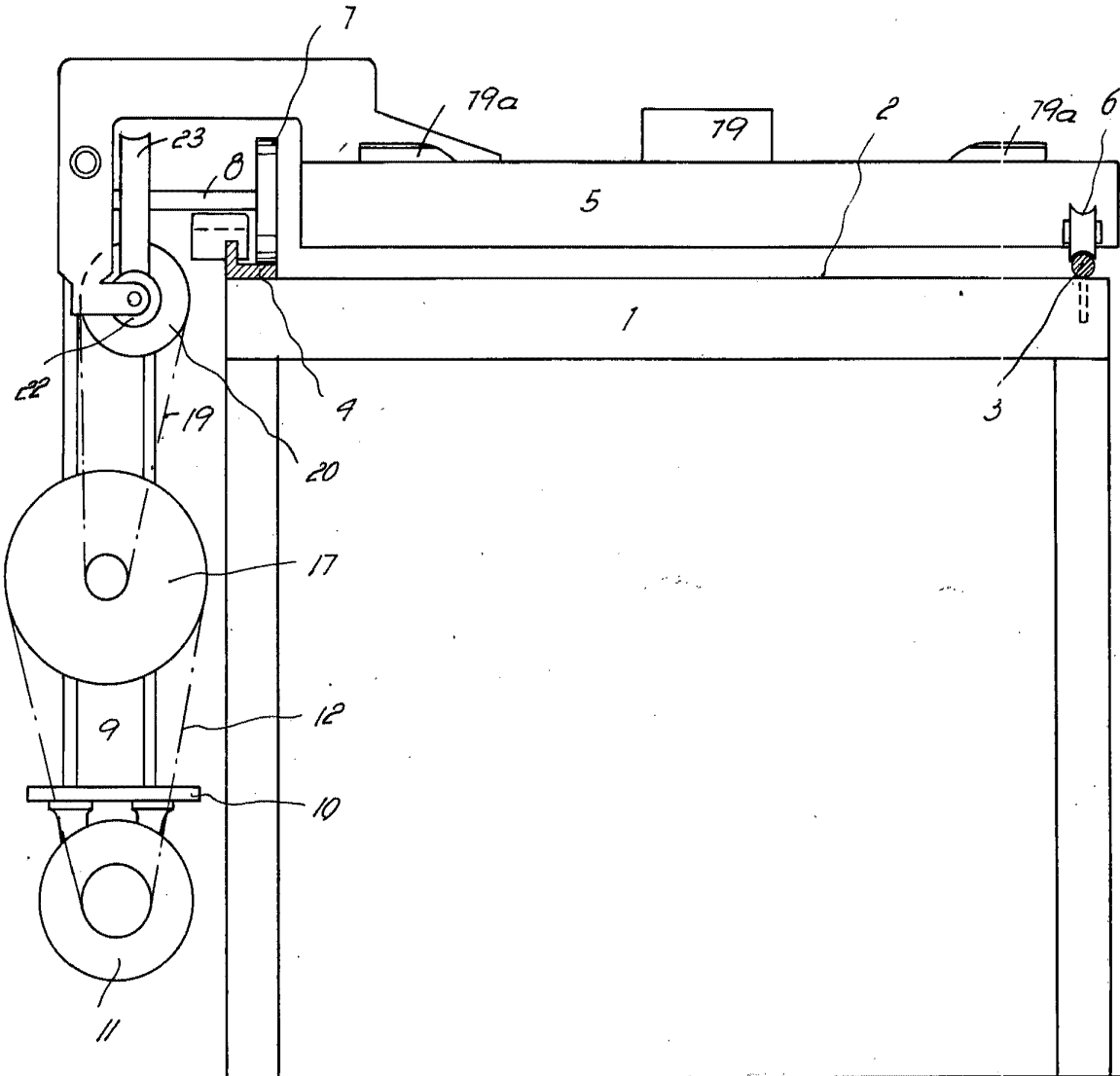


Barcelona, 20 Julio 1960
Hilario serrallonga vilaseca
p.a.

J. FILARIO SERRALLONGA VILASECA

Cuatro hojas
hoja n.º 2

20
Fig. 259990



Barcelona, 20 Julio 1960
Filario Serrallonga Vilaseca
f.a.

Barcelona, 20 Julio 1940
 Iñaki Serralonga Vilaseca
 f. 2.

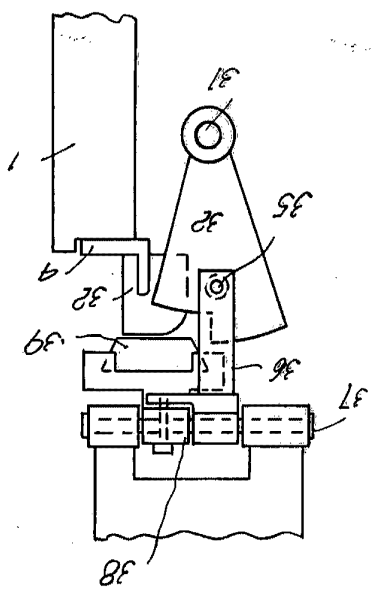
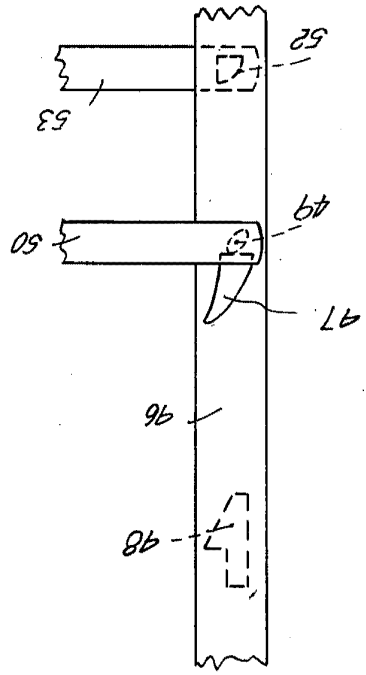
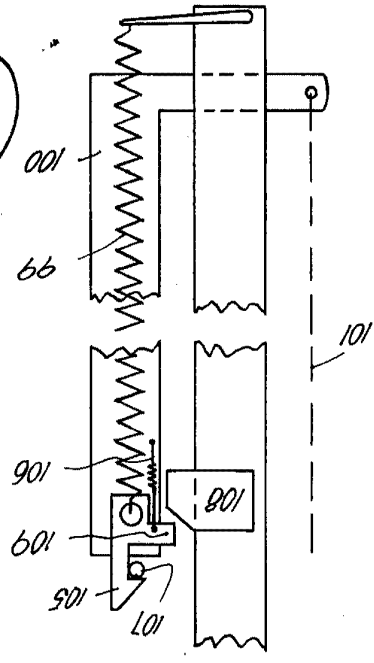


Fig. 3

Fig. 9



259990 20 JUL

Cuatro hojas
 copia n.º 3

I. IÑAKI SERRALONGA VILASECA

14020

D. HILARIO SERRALLONGA VILASECA

Cuatro hojas
hoja n.º 4

2 9990

20 JU



Fig. 5

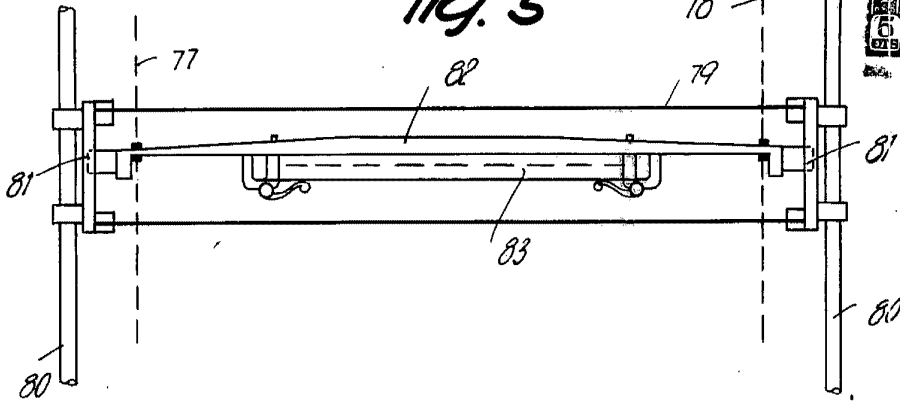


Fig. 6

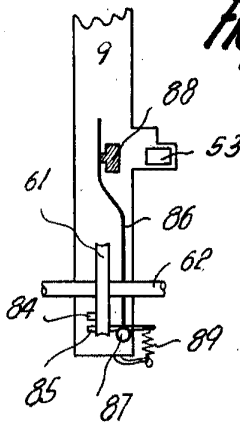


Fig. 7

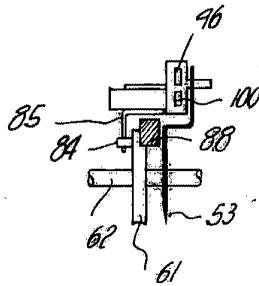


Fig. 8

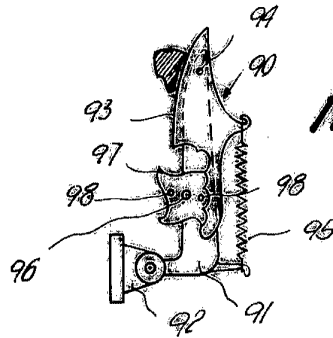
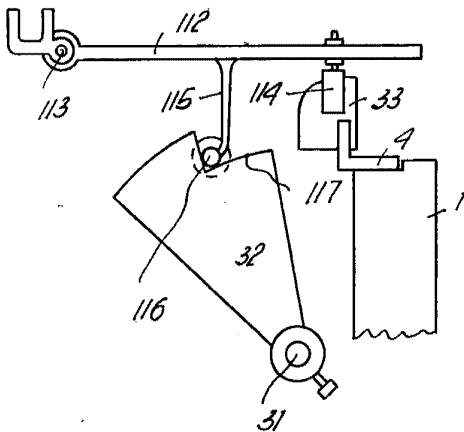


Fig. 9



Barcelona, 20 Julio 1960
Hilario Serrallonga Vilaseca

A.a.