



ESPAÑA

10 11 12 13 14 15 16 17 18 ES 19 20 21 22

NUMERO	259970
FECHA DE PRESENTACION	

10 Y

MODELO DE UTILIDAD 16 ABR. 1982

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. D06N 7/00, B32B 33/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

PRODUCTO LAMINAR COMPUESTO PARA ORLAS, FRISOS Y SIMILARES

71 SOLICITANTE (S)

JOSE M^a DOMENECH BORRAS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

SABADELL (Barcelona), c/. Río Ripoll, s/n.

72 INVENTOR (ES)

JOSE M^a DOMENECH BORRAS

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

JORGE VILASECA BEQUET

El presente Modelo de Utilidad se refiere, como su título indica, a un producto laminar compuesto para orlas, frisos y similares que es directamente aplicable a los medios que han de soportarlo como pueden serlo marcos de puertas, dinteles o placas o armazones previamente montados para su soporte, previo recorte del material en cuestión según las formas del friso deseadas, las cuales ya vienen señaladas tanto en lo que se refiere a su estilo como en lo concerniente a su anchura en el propio material, lo cual, unido a la capacidad de unión inmediata que posee el material, así como a su cuerpo consistente pero flexible y asimismo a su aspecto externo totalmente asimilable a un material textil noble, confiere al nuevo Modelo una utilidad múltiple derivada del escaso tiempo en mano de obra requerido para lograr unas orlas, frisos o similares que, anteriormente, sólo podían conseguirse con una laboriosa confección, toma de medidas y demás operaciones largas y de costos muy elevados.


Estas y otras ventajas aparecerán en el transcurso de la descripción del Modelo al referirse a un modo de realización tomado como ejemplo enunciativo pero no limitativo de las variantes múltiples contenidas en el objeto único, tal como viene reivindicado más adelante.

Este producto laminar compuesto para orlas, frisos y similares comprende, conjunta y combinadamente, una serie de láminas superpuestas y unidas entre sí, de modo que, por lo menos, la lámina inferior -que es la aparente y externa una vez colocada la orla- queda constituida por un tejido y, en su caso, por material con aspecto de tejido -como puede serlo una lámina con materiales

textiles adheridos a su superficie- mientras las dos últimas superiores quedan constituidas, por una capa autoadhesiva recubierta por una lámina protectora última en donde se hallan grafiados, con signos y señales de referencia específicos, las alineaciones y dibujos que sirven para recortar por los mismos, cada tipo de orla o frisos antes de ser retirada la citada lámina protectora para la autoadhesión del producto laminar sobre el cuerpo que ha de soportar la orla o friso.

Con el fin de facilitar la buena comprensión del Modelo, se ha creído oportuno adjuntar un plano en el que se muestra un modo de realización del mismo, el cual tal como se ha dicho anteriormente sólo podrá ser considerado a título enunciativo y no limitativo.

De conformidad con el ejemplo, puede apreciarse como el material laminar compuesto destinado a la confección y colocación rápida de orlas, frisos y similares comprende conjunta y combinadamente, una serie de láminas superpuestas y unidas entre sí, de modo que, por lo menos, la lámina inferior 10, que es la aparente y externa una vez colocada la orla, queda constituida por un tejido y, en su caso, por un material con aspecto de tejido -como puede serlo una lámina con materiales textiles adheridos a su superficie- mientras las dos últimas superiores quedan constituidas, por una capa autoadhesiva 12 recubierta por una lámina protectora 13 en donde se hallan grafiados, con signos y señales de referencia específicos, las alineaciones y dibujos 14₁ - 14₂ - 14₃ - 14₄ - 14₅ - 14₆ - 14₇ - 14₈ - 14₉ para recortar, por los mismos, cada tipo de orla o frisos antes de ser retirada la citada lámina protectora 13 para la autoadhesión del producto laminar sobre el cuerpo que ha de soportar

la orla o friso, 

En el ejemplo representado existen, por lo menos, varias anchuras distintas 15₁ - 15₂ - 15₃ para que el mismo producto laminar sea recortado en la forma deseada, de acuerdo con estas anchuras, ya 5 que las mismas alineaciones y grafiados de signos y señales 14₁ - 14₉ para el recortado del friso quedan repetidas por lo menos dos veces, a intervalos no coincidentes entre sí para poder escoger la anchura de friso más adecuada en cada caso.

Queda previsto que, para dar mayor consistencia al producto lami-
10 nar una vez recortado en la forma indicada, queda, por lo menos, intercalada entre la lámina 10 de tejido o simil-tejido de la pri-
mera capa y la última lámina protectora 13 en donde van grafiados las alineaciones, curvas, líneas y combinaciones de signos y seña-
les 14₁ - 14₆ por donde recortar el producto para la consecución
15 de la orla o friso deseado, otra lámina 11 de tipo intermedio, de un material con cuerpo flexible y relativamente consistente- como lo es una lámina intermedia de material espumoso, tipo poliureta-
no expandido- formando conjunto dicha lámina 11 con el material visible y aparente de la lámina inferior 10 que es de tipo deco-
20 rativo y de aspecto textilforme.

Descrito suficientemente en que consiste este Modelo en correspon-
dencia con el ejemplo representado, se comprende que podrán intro-
ducirse en el mismo cualesquiera modificaciones de detalle se es-
timen convenientes, siempre que no alteren o modifiquen su esencia
25 lidad, a cuyo fin se declaran de novedad en España, las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

- 1a - PRODUCTO LAMINAR COMPUESTO PARA ORLAS, FRISOS Y SIMILARES, ca
racterizado por el hecho de que comprende, conjunta y combinadamente
5 que, por lo menos, la lámina inferior -que es la aparente y exter-
na una vez colocada la orla- queda constituida por un tejido y, en
su caso, por material con aspecto de tejido -como puede serlo una
lámina con materiales textiles adheridos a su superficie- mientras
las dos últimas superiores quedan constituidas, por una capa auto-
10 adhesiva recubierta por una lámina protectora última en donde se
hallan grafiados, con signos y señales de referencia específicos,
las alineaciones y dibujos que sirven para recortar por los mismos,
cada tipo de orla o frisos antes de ser retirada la citada lámina
protectora para la autoadhesión del producto laminar sobre el cuero
15 po que ha de soportar la orla o friso.
- 2a - PRODUCTO LAMINAR COMPUESTO PARA ORLAS, FRISOS Y SIMILARES, se
gún la anterior reivindicación, caracterizado por el hecho de que
existen, por lo menos, varias anchuras distintas para que el mismo
producto laminar sea recortado en la forma deseada, de acuerdo con
20 estas anchuras, ya que las mismas alineaciones y grafiados de sig-
nos y señales de la última lámina protectora que sirven para el re-
cortado de la orla, quedan repetidas, por lo menos dos veces, a in-
térvalos no coincidentes entre sí para poder escoger la anchura de
friso más adecuada a cada caso.
- 25 3a - PRODUCTO LAMINAR COMPUESTO PARA ORLAS, FRISOS Y SIMILARES, se
gún cualquiera de las anteriores reivindicaciones, en el que se pre
vé que, para dar mayor consistencia al producto laminar, una vez re

cortado el mismo en la forma indicada, queda, por lo menos, intercalada entre la lámina de tejido o semil-tejido de la primera capa y la última lámina protectora en donde van grafiados las alineaciones, curvas, líneas y combinaciones de signos y señales por donde se recortará el producto para la consecución de la orla o friso deseado, otra lámina, de tipo intermedio, de un material con cuerpo flexible y relativamente consistente -como lo es una lámina intermedia de material espumoso, tipo poliuretano expandido- formando conjunto dicha lámina intermedia con el material visible y aparente de la lámina inferior que es de tipo decorativo y de aspecto textilforme.

4ª - PRODUCTO LAMINAR COMPUESTO PARA ORLAS, FRISOS Y SIMILARES.

Todo ello tal como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y dos planos que la acompañan.

Madrid, 10 de Agosto de 1.981

p.a.

JORGE VLASECA

p p

Jorge Vlaseca

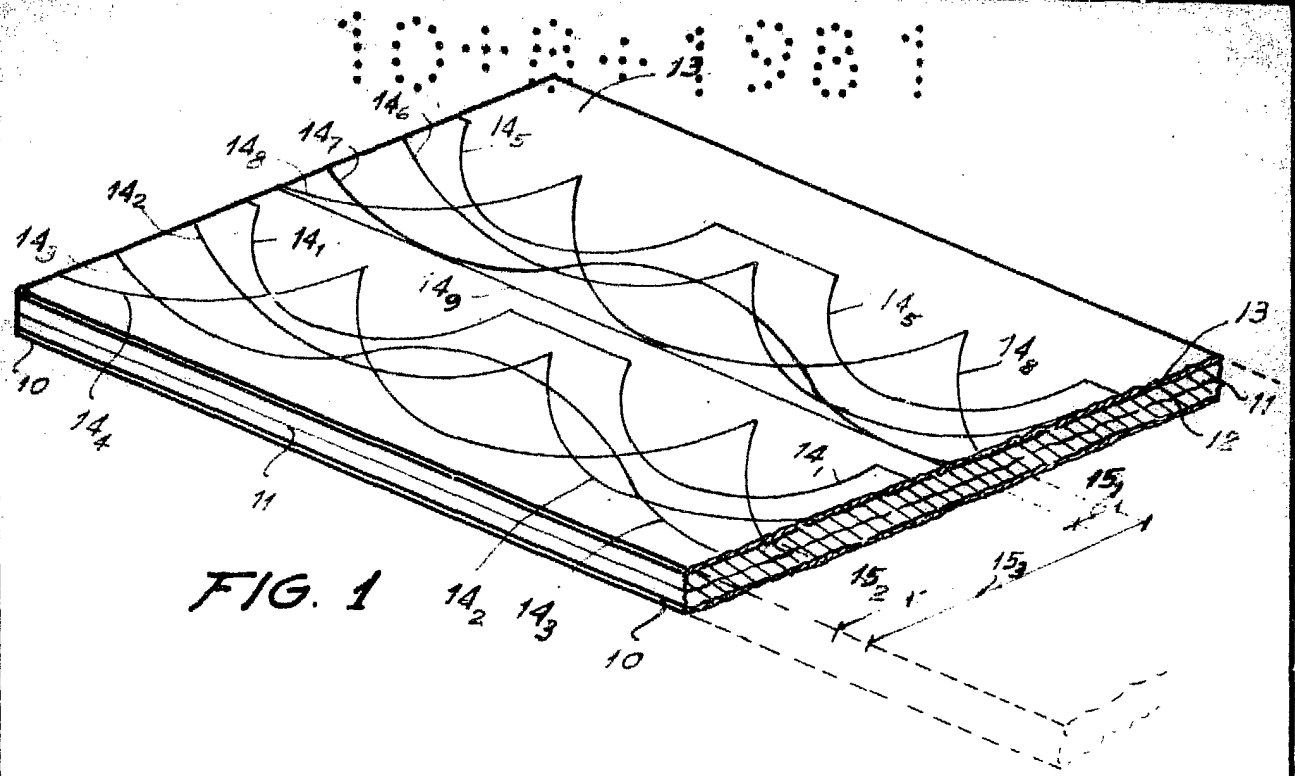


FIG. 1

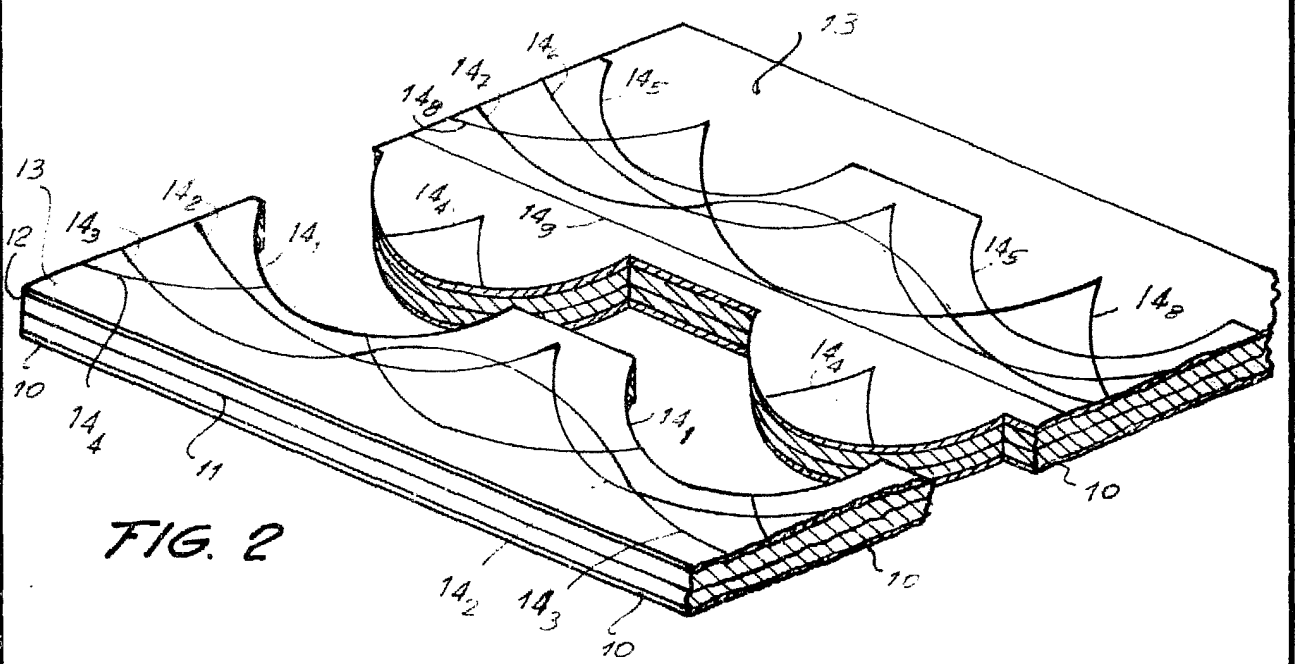
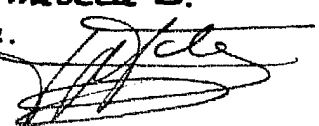


FIG. 2

Madrid 10 de Agosto de 1981
J. Vilaseca B.
p.a. 

ESCALA VARIABLE

10484981

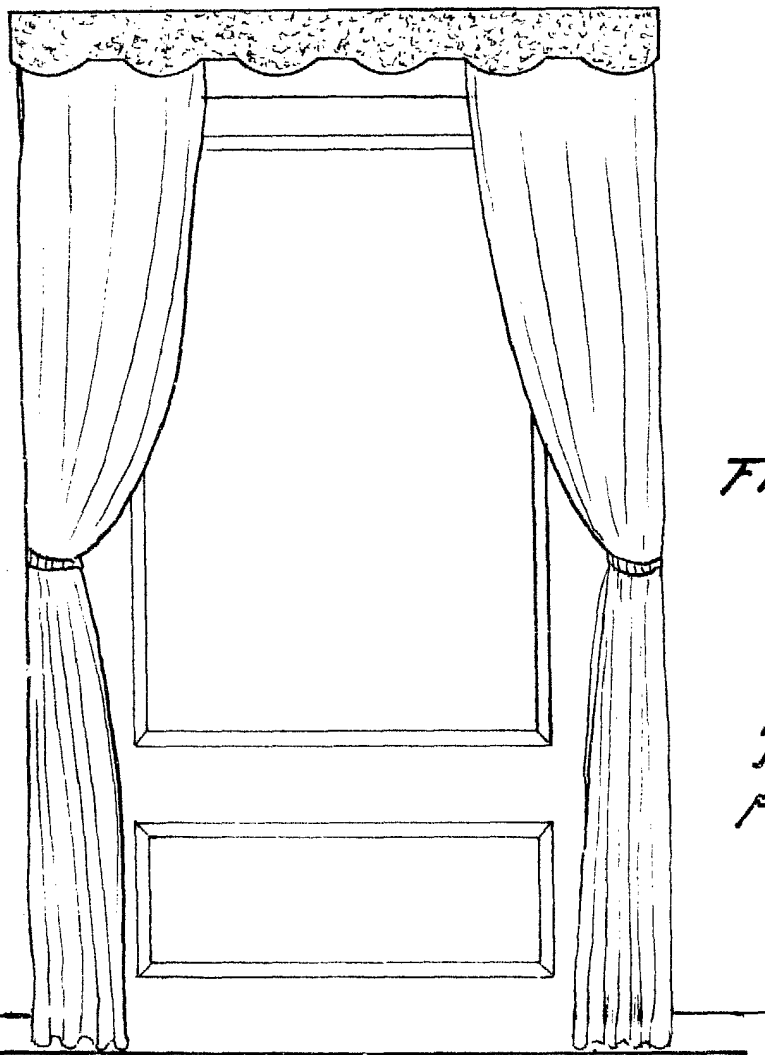
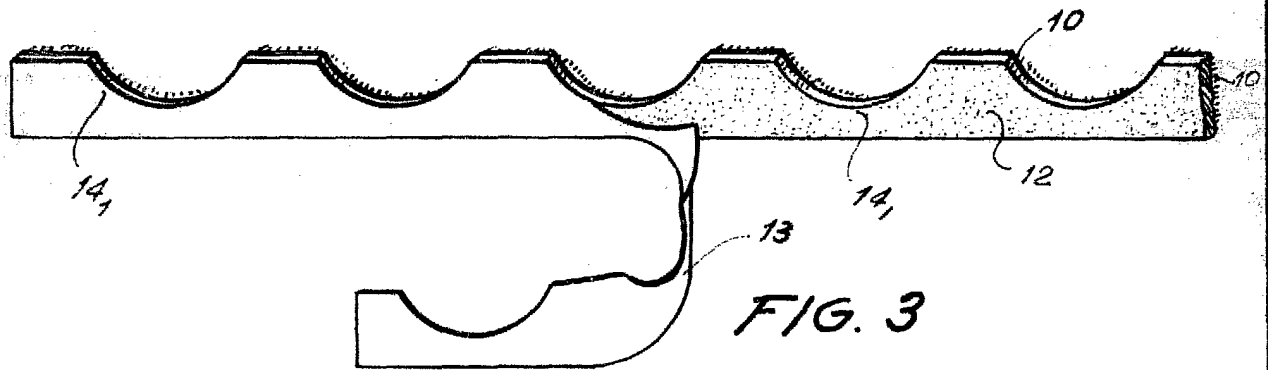


FIG. 4

Madrid 10 Agosto 1981
J. Vilaseca B.

pa.

ESCALA VARIABLE