

28 JUL 360

200078

259949



Memoria Descriptiva

Correspondiente a una patente de invención que por un periodo de veinte años, para toda España, se solicita a favor de D. JOSE AGUIRREGOMEZCORTA ARRIZABALAGA, de nacionalidad española, con domicilio en Eibar (Guipúzcoa), Barrio de Acitain, por "PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVO AUTOMATICO DE PRENSA".

La presente patente de invención, tiene por objeto la protección en España, de unos perfeccionamientos introducidos en dispositivo automático de prensa.

5 Como es sabido estos dispositivos automáticos, se aplican generalmente al trabajo de marcaje de piezas, para el prensado de las mismas en series de diferentes clases; para remachar; para efectuar cortes a base de troqueles; para numerar; para efectuar marcajes, etc., es decir, para todo uso de prensa de diversa índole.

10 Su accionamiento puede ser indistintamente a mano o a pie, toda vez que su combinación de deslizamiento se realiza a base de cremallere o también a base de eje excéntrico.

Este dispositivo automático de prensa perfeccionado, es

259949



15 aplicable a cualquier armazón, acoplando al mismo el cabezal adecuado para cada caso y su funcionamiento puede ser vertical, horizontal o inclinado.

Para una mayor claridad en la descripción de la patente, haremos ésta con referencia al plano que a título de ejemplo y sin caracteres limitativos, unido a la Memoria se acompaña.

20 Con el número 1 se representa el martillo portatroquel; 2 muelle de retroceso; 3 pinza; 4 martillo de golpe; 5 casquillo cónico para abrir la pinza; 6 muelle para impulsar el golpe ; 7 pasador para sujeción de pinza; 8 muelle espiral para ayudar el cierre de la pinza; 9 manguito para sujetar el martillo porta-
25 troquel; 10 cuerpo del dispositivo; 11 tapén para graduar el golpe.

Su funcionamiento es el siguiente:

Una vez colocado en disposición de trabajo el martillo portatroquel núm. 1 al empujar hacia arriba, levanta el martillo de golpe núm. 4 que va sujeto por medio de una pinza núm. 3, esta -
30 pinza núm. 3 está sujeta por medio de pasadores núm. 7 en el portatroquel núm. 1. Al hacer el recorrido necesario la pinza nú. 3 se encuentra con el casquillo cónico núm. 5 que a su vez abre la pinza núm. 3 en cuyo momento se dispara el martillo de golpe núm. 4 impulsado por el muelle núm. 6 y dá el golpe al martillo portatroquel núm. 1.

Al cesar de empujar el portatroquel núm. 1 el muelle de retroceso núm. 2 hace retroceder a dicho martillo portatroquel núm. 1 a su posición inicial, y a su vez la repetida pinza núm. 3 y -
40 ayudado por el espiral núm. 8 se cierra para agarrar al martillo núm. 4 quedando entonces en disposición de iniciar el proceso para dar otro nuevo golpe.

Lo expuesto puede ser objeto de modificaciones de detalle, siempre que las mismas no alteren o cambien de un modo esencial

259949



45 la naturaleza de la patente de invención.

NOTA

Descrita que queda la PATENTE DE INVENCION, se considera que su objeto debe de recaer sobre las siguientes

Reivindicaciones

50 Primera: "PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVO AUTOMATICO DE PRENSA", caracterizado por el acoplamiento de un portatroquel, el cual al desplazarse en movimiento ascendente, levanta a su vez, - un martillo de golpe, que va sujeto por medio de una pinza, articulada sobre ejes.

55 Segunda.- "PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVO AUTOMATICO DE PRENSA", caracterizado por la reivindicación primera y porque al hacer el recorrido previsto la pinza a que se hace referencia en reivindicación anterior, establece contacto con un casquillo cónico, el cual obliga a abrir a la pinza, en cuyo momento automáticamente de dispara el martillo de golpe descrito en reivindicación primera, debido a la expansión de un muelle y este movimiento de caída lo transmite al portatroquel.

60 Tercera: "PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVO AUTOMATICO DE PRENSA", caracterizado por las reivindicaciones anteriores y porque al cesar la presión del martillo de golpe, sobre el portatroquel, un muelle de retroceso obliga a desplazarse al portatroquel a su posición inicial, y a su vez la pinza ya descrita ayudada en el empuje por un espiral, agarra al martillo de golpe, inmovilizándole y quedando entonces en disposición de iniciar el proceso para dar otro nuevo golpe.

70 Cuarta: "PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVO AUTOMATICO DE

259949^s



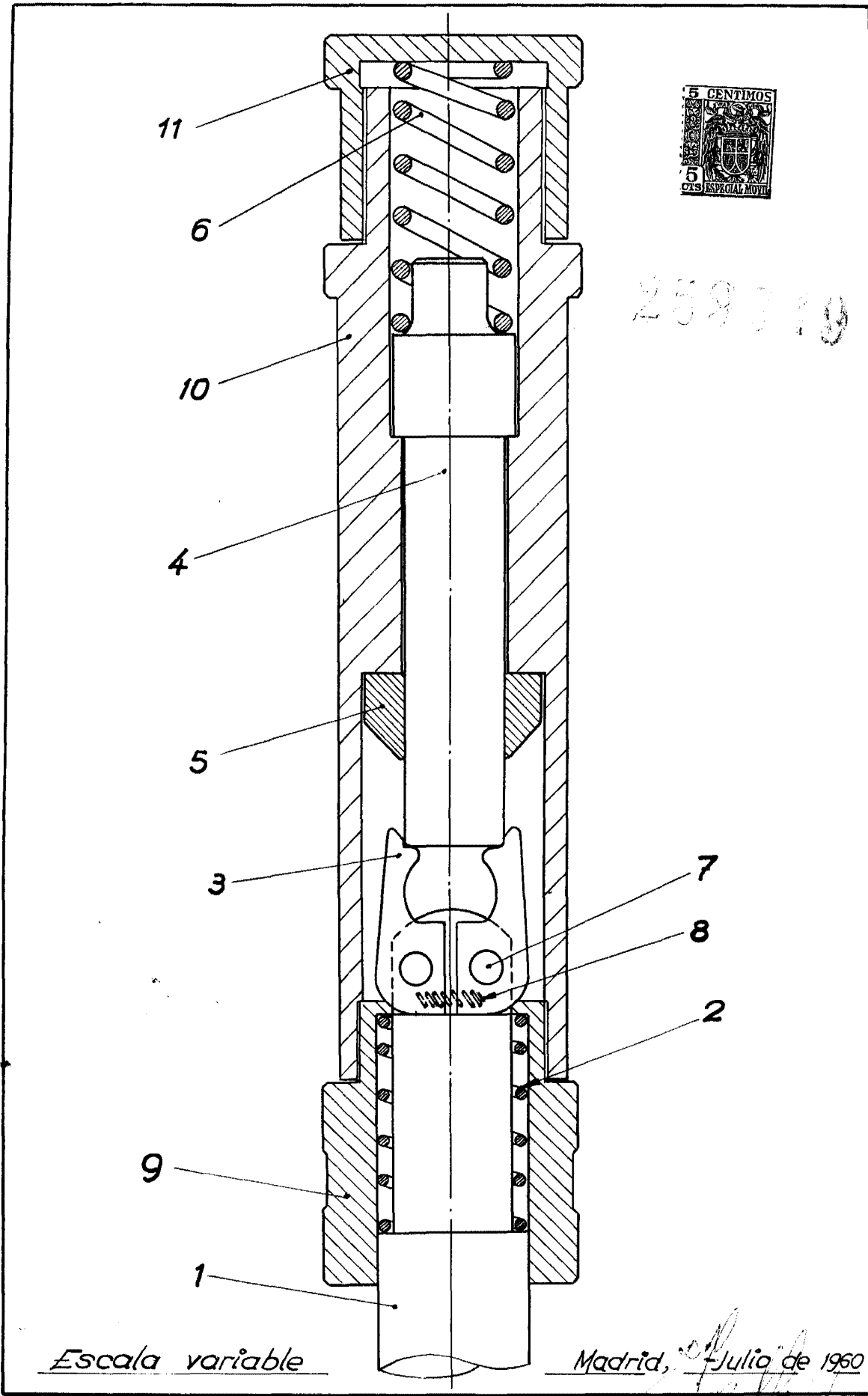
75 PRENSA", caracterizado por las reivindicaciones anteriores y por-
que al dispositivo así constituido es acoplable a cualquier máqui-
na o armazón por medio de cabezal adecuado, pudiendo trabajar en
posición vertical, horizontal o inclinado, según requiera el tra-
bajo a realizar.

80 Quinta: "PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVO AUTOMATICO DE -
PRENSA", caracterizado por las reivindicaciones anteriores y por-
que la pinza ya descrita puede estar constituida por dos o más -
piezas, y sujeta tanto al portatroquel como al martillo, es decir,
mirando hacia arriba o bien hacia abajo, desde el punto de vista
del eje del dispositivo, efectuándose esta sujeción, bien por me-
dio de pasadores, a rosca, a presión o cualquier otro medio con-
veniente.

85 Sexta: "PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVO AUTOMATICO DE PREN-
SA".

Tal y como queda descrito en la presente Memoria, que consta
de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, y
plano que a la misma se acompaña.

Madrid, 27 de julio de 1.960
JUAN DEL VALLE
P.P.



258719

Escala variable

Madrid, Julio de 1960

[Handwritten signature]