

259928



259928

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
de una Patente de Invención a nombre
de: NORDDEUTSCHE SEEKABELWERKE AKTIEN-
GESELLSCHAFT, de nacionalidad alemana,
domiciliada en NORDENHAM i.O. (Alemania);
por: "PROCEDIMIENTO PARA ALARGAR REDES DE
MATERIAS TERMOPLASTICAS".

-----oooOOooo-----

5 El invento se refiere a un procedimiento para alargar
redes de materias termoplásticas. Sabido es que para aumentar
la resistencia de los hilos de plástico, se les somete a éstos
a un alargamiento entre dos o más pares de cilindros que giran
con diferente velocidad. Este alargamiento se realiza bajo
distintas condiciones térmicas adaptadas a las materias plás-
ticas empleadas en cada caso. Estos conocidos procedimientos
de alargamiento tienen el inconveniente de que, hasta ahora,
no se ha conseguido alargar con ellos uniformemente las redes
10 de plástico.

El invento se ha propuesto la tarea de desarrollar un
procedimiento que permita alargar de forma completamente uni-
forme redes de material termoplástico, en particular redes en
forma de tubo flexible.

259928 27



15 El procedimiento consiste en cablear de primera inten-
ción toda la red en sentido longitudinal, alargándola después
con régimen continuo y uniforme durante el curso de varias eta-
pas y realizándose el cableado, con preferencia, de modo que
20 los hilos constitutivos de la red queden después del mismo
yuxtapuestos, superpuestos en alternativa y lo más juntos po-
sible entre sí.

El alargamiento de la red así cableada, también según
el procedimiento, se efectúa como en un hilo entre discos de
cuña o cilindros que giran con diferente velocidad, mientras
25 que la temperatura de esta fase de alargamiento se rige por
la naturaleza del plástico utilizado para integrar la red.

N O T A.-
=====

30 Se reivindica como nuevo y de propia invención:

1.- Procedimiento para alargar redes de materias termo-
plásticas, que se caracteriza por cablear inicialmente toda
la red en sentido longitudinal, alargándola después con régi-
men continuo y uniforme por espacio de varias etapas, a cuyo
35 fin el cableado se realiza con preferencia de modo que, des-
pués del mismo, los hilos integrantes de la red queden yuxta-
puestos, en alternativa superpuestos y lo más juntos posible
entre sí, habiéndose dispuesto que el alargamiento de la red
ya cableada se efectúe como en un hilo entre discos o cilindros
40 que giran con diferente velocidad y rigiéndose la temperatura
de esta fase de alargamiento por la índole del plástico emplea-
do para constituir la red.

2.- Procedimiento para alargar redes de materias termo-
plásticas.

259928

27



45

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de TRES HOJAS, mecanografiadas por una sola cara, foliadas.

Madrid, 27 JUL. 1960

Carlo J. J. J.