



ESPAÑA

ES	11	NUMERO	259,914
	21	FECHA DE PRESENTACION	6-8-81
	22		1 MAYO 1982

MODELO DE UTILIDAD

10 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

17 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. 3 B 65 D 4/16

54 TITULO DE LA INVENCION

"RECIPIENTE DE ENVASE"

71 SOLICITANTE (S)

BLECHWARENFABRIKEN ZUCHNER GMBH & CO (2298/2823)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Berliner Platz 1, D-3370 Seesen 1, Rep. Federal Alemana

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (FS)

74 REPRESENTANTE

D. FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD.- 5.194)

1- El invento se refiere a un recipiente de envase fabricado de chapa, con un cuerpo soldable mediante una tapa y un fondo.

5 Hay latas o botes conocidos con superficies en sección transversal de forma circular continua, así como tapas y fondos de forma circular. Los botes tienen una inapropiada superficie de exposición o presentación cilíndrica en el cuerpo. Especialmente en representación fotográfica o en presentación de propaganda televisiva, estas superficies de exposición o propaganda cilíndricas serán reproducidas necesariamente deformadas a causa de los contornos huidizos. La total capacidad propagandística de las etiquetas situadas sobre esta superficie de exposición no está, por lo tanto, garantizada. Los botes redondos conocidos sólo se almacenan dificultosamente en posición horizontal, ya que tienden a rodar. Además se puede, en la sección transversal redonda, aprovechar un recinto de transporte dado, por ejemplo, una caja de cartón de envase, sólo imperfectamente. Por otra parte, existe, en los botes redondos, el peligro de caída, cuando, después del llenado, por ejemplo con café molido, se evacúan y sólo se cierran a continuación. En estas caídas se originan en el cuerpo del bote feas abolladuras que ya no se pueden suprimir.

10

15

20

25 Se conocen además botes con superficies en sección transversal continua poligonal en el cuerpo y con fondos y tapas correspondientemente poligonales. En estos botes existe, con respecto al volumen del recinto, la cantidad de chapa necesaria relativamente grande. Además, el cierre de estos botes con tapa y fondo origina dificultades y exige relativamente mucho tiempo.

30

1

El invento se propone el objetivo de conseguir un recipiente de envase de superficie en sección transversal esencialmente poligonal, pero con tapa y fondo redondos.

5

Este objeto se logra según el invento por el hecho de que el cuerpo, al menos en sus extremos previstos para la conexión de una tapa redonda y un fondo redondo, es de superficie en sección transversal de forma circular anular y, por lo demás, en una parte de cuerpo media, es

10

de superficie en sección transversal poligonal. Este recipiente de envase combina de manera ventajosa las ventajas de un envase con superficie en sección transversal poligonal y las ventajas de una tapa redonda y un fondo redondo en un recipiente de envase. El recipiente de envase según

15

el invento no rueda ya en el almacenamiento en horizontal y tiene una superficie de presentación plana apropiada. Se

20

puede, gracias a la tapa redonda y al fondo redondo, cerrarse rápida y fácilmente con equipos de máquinas usuales, y envasar sin volumen perdido sensible envases apilados, por ejemplo, cajas de cartón, para almacenamiento, transporte o presentación. Como chapa entra en consideración preferiblemente la hojalata según las normas europeas 145-78 y 146-80. Después se suelda el cuerpo.

25

Según una forma de realización del invento, en la parte de cuerpo poligonal discurren cantos de cuerpo paralelos a un eje longitudinal del cuerpo. Cada canto de cuerpo puede estar redondeado, según el invento, en un plano que discurre perpendicularmente al eje longitudinal.

30

Esto facilita la fabricación, embellece la chapa e impide los posibles daños al usuario.

1. Por razones técnicas de acabado, según el invento, cada extremo de cada canto de cuerpo, se une con una zona de redondeamiento, en la parte de cuerpo correspondiente de forma circular anular.

5 Según otra forma de realización del invento, existe entre cantos de cuerpo adyacentes en cada caso al menos una superficie de cuerpo aproximadamente plana. Esto es apropiado para un seguro almacenamiento del recipiente de envase y para la creación de superficies de exposición más planas.

10 Según una forma de realización del invento, la longitud de los lados del cuadrado es al menos aproximadamente igual al diámetro exterior de la parte de cuerpo circular, en superficies en sección transversal aproximadamente al menos cuadradas de la parte de cuerpo media. Esto permite un envasado con ahorro de espacio del recipiente de envase.

15 Según otra forma de realización del invento, el espesor de pared del cuerpo es, en las partes de cuerpo de forma circular anular y en los cantos de cuerpo mayor que en las restantes zonas del cuerpo. Esta configuración del cuerpo es ventajosa para la extracción de la mercancía, por ejemplo, café molido. Con ello se someterán a vacío los recipientes de envase después del llenado de la mercancía. Según el invento, será impedido un aplastamiento del cuerpo después de abandonar el puesto de vacío por el hecho de que, al menos en una cuantía determinada, se pueden soportar las superficies laterales relativamente delgadas de la parte de cuerpo media en el artículo envasado. Esta conformación de las superficies laterales de la parte de

1- cuerpo media es elástica y se recupera en la misma magnitud sin que se permita la aparición de abolladuras, al aproximarse la subpresión interior en el recipiente del envase cerrado a la presión atmosférica.

5 Según una forma de realización adicional, en un cuerpo soldado se forma una costura soldada en un plano que discurre o pasa a través del eje longitudinal y de un canto del cuerpo. Mediante esta disposición será solicitada al mínimo esta costura soldada cuando se fabrica la superficie en sección transversal poligonal, por ejemplo mediante una operación de embutición. Igualmente, se deforma ópticamente el canto soldado en la zona del canto del cuerpo relativamente poco.

10

15 En los extremos de forma anular circular del cuerpo se pueden aplicar además, de manera fácil y económica, una ranura o un pliegue de protección, como es sabido de la DT-GbmS 7 619 219.

20 El invento se refiere también a un procedimiento para la fabricación de un recipiente de envase y está caracterizado porque se fabrica una pieza elemental de cuerpo con superficie en sección transversal de forma circular continua y a continuación se conforma la pieza elemental de cuerpo en su parte de cuerpo media a la superficie en sección transversal poligonal. La conformación tiene como consecuencia, en dichos artículos básicos, un ahorro de chapa extraordinariamente ventajoso económicamente a igual contenido o espacio interior del recipiente de envase. La disminución del espesor de pared se puede establecer en la conformación en aquellas zonas de la parte media

25

30 del cuerpo en que no serían peligrosas estas reducciones

1. del espesor de pared.

5 Según una forma de realización del procedimiento de acuerdo con el invento, se introduce en el recinto interior de la pieza de cuerpo elemental una herramienta de partes múltiples y a continuación se mueven hacia fuera las partes del útil hasta alcanzar la sección transversal poligonal de la parte media del cuerpo. Dichas partes de útil son, por ejemplo, mordazas de estirar, con las cuales es posible una conformación precisa y económica de la parte media del cuerpo. Ventajosamente, se situará para ello una parte de útil sobre una superficie interior de la costura de soldadura, de manera que no se presente prácticamente en la zona de la costura de soldadura una reducción del espesor de pared de la chapa. La costura de soldadura será protegida entonces de cargas de tracción perjudiciales.

10

15

En los dibujos se representan varios ejemplos de realización del invento, mostrando:

20 La figura 1 la vista en planta de un recipiente de envase con una parte de cuerpo media de superficie en sección transversal aproximadamente cuadrada;

La figura 2 una vista lateral del recipiente de envase según la figura 1 tomada por una superficie lateral, en representación a menor escala;

25 La figura 3 una vista lateral correspondiente a la figura 2, tomada por un canto del cuerpo, y

La figura 4 una vista lateral parcial correspondiente a la figura 3, tomada sobre otro recipiente de envase con una ranura de protección.

30 Las figuras 1, 2 y 3 muestran un recipiente de

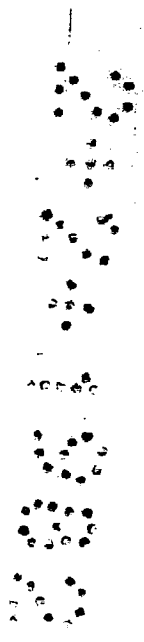
1. envase 10 con un cuerpo 15 cerrado por rebordeado o plega-
do en cada caso mediante una tapa 11 y un fondo 13. La ta-
pa 11 está constituida por una denominada tapa de arranque
o desprendimiento con una lengüeta de desprendimiento rema-
5 chada encima.

El cuerpo 15 presenta extremos 19 y 20 de su-
perficie en sección transversal de forma anular circular y
una parte de cuerpo media 23 de forma poligonal, en este
10 caso de superficie en sección transversal aproximadamente
cuadrada. Los extremos 19 y 20 del cuerpo tienen un diáme-
tro exterior 25 que es igual a la longitud 27 del canto o
lado de la superficie cuadrada en sección transversal de
la parte de cuerpo media 23. Los cantos redondeados del
15 cuerpo, 30, 31, 32 y 33, de la parte de cuerpo media 23,
discurren paralelamente a un eje longitudinal 35 del cuer-
po 15. Cada extremo de cada canto de cuerpo 30 a 33 se une
con una zona de redondeamiento 37 en el correspondiente ex-
tremo de cuerpo de forma circular anular 19, 20. Entre los
20 cantos de cuerpo adyacentes existe en cada caso una super-
ficie de cuerpo 41, 42, 43 y 44 al menos aproximadamente
plana.

El cuerpo 15 está soldado. Una costura o cordón
de soldadura 47 se sitúa en un plano que pasa por el eje
longitudinal 35 y por el canto de cuerpo 30.

25 La figura 4 muestra un recipiente de envase 50
en el que las mismas partes que en las figuras 1 a 3 está
provistas de los mismos números de referencia. De manera
distinta al ejemplo de realización según las figuras 1 a 3,
en el recipiente de envase 50 está practicada en la parte
30 superior del extremo de cuerpo 19 una ranura de protección

1-51, que se extiende hacia dentro y que protege al usuario de lesiones mediante el borde que queda de una tapa de desprendimiento desgarrada.



- REIVINDICACIONES -

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Recipiente de envase fabricado de chapa, con un cuerpo cerrable mediante una tapa y un fondo, caracterizado porque el cuerpo, al menos en sus extremos dispuestos para la conexión de una tapa redonda y un fondo redondo, es de superficies en sección transversal de forma anular circular y en el resto es de superficie en sección transversal poligonal en una parte de cuerpo media.

15

2ª.- Recipiente de envase según la reivindicación 1ª, caracterizado porque en la parte de cuerpo poligonal discurren cantos de cuerpo paralelos a un eje longitudinal del cuerpo.

20

3ª.- Recipiente de envase según la reivindicación 2ª, caracterizado porque cada canto de cuerpo está redondeado en un plano que pasa perpendicularmente al eje longitudinal.

25

4ª.- Recipiente de envase según las reivindicaciones 2ª o 3ª, caracterizado porque cada extremo de cada canto de cuerpo sobresale con una zona de redondeamiento en la correspondiente parte de cuerpo de forma anular circular.

30

5ª.- Recipiente de envase según las reivindicaciones 2ª a 4ª, caracterizado porque entre cantos de cuerpo adyacentes existe en cada caso una superficie de cuerpo

1 al menos aproximadamente plana.

5 6ª.- Recipiente de envase según una de las reivindicaciones 2ª a 5ª, caracterizado porque en caso de superficie en sección transversal al menos aproximadamente cuadrada de la parte de cuerpo media, la longitud del canto del cuadrado es al menos aproximadamente igual al diámetro exterior de la parte de cuerpo de forma anular circular.

10 7ª.- Recipiente de envase según una de las reivindicaciones 2ª a 6ª, caracterizado porque el espesor de pared del cuerpo en la parte de cuerpo de forma anular circular y de los cantos del cuerpo es mayor que en las zonas restantes del cuerpo.

15 8ª.- Recipiente de envase según una de las reivindicaciones 2ª a 7ª, caracterizado porque en un cuerpo soldado, se sitúa un cordón o costura de soldadura en un plano que pasa a través del eje longitudinal y por uno de los cantos del cuerpo.

9ª.- "RECIPIENTE DE ENVASE".

20 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

25 Madrid

02.FEB.1902

P.A.

Fernando de Elizaburu

Por Pegar.

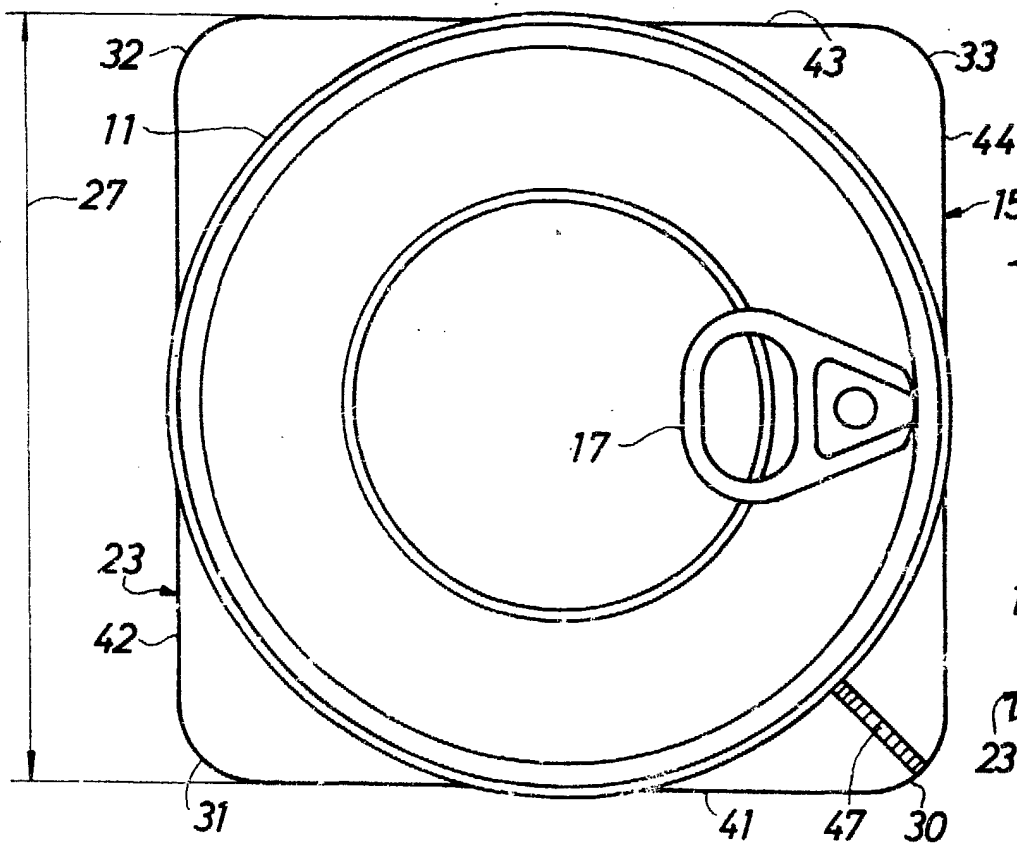
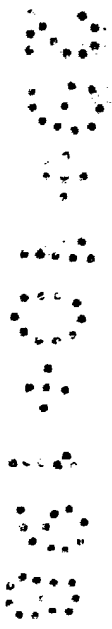


Fig. 1

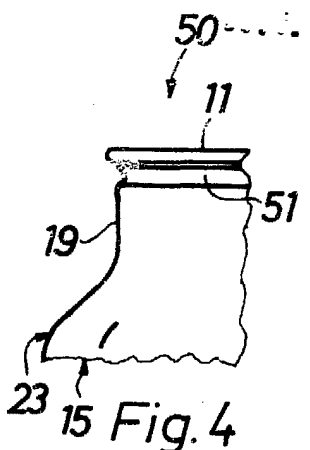
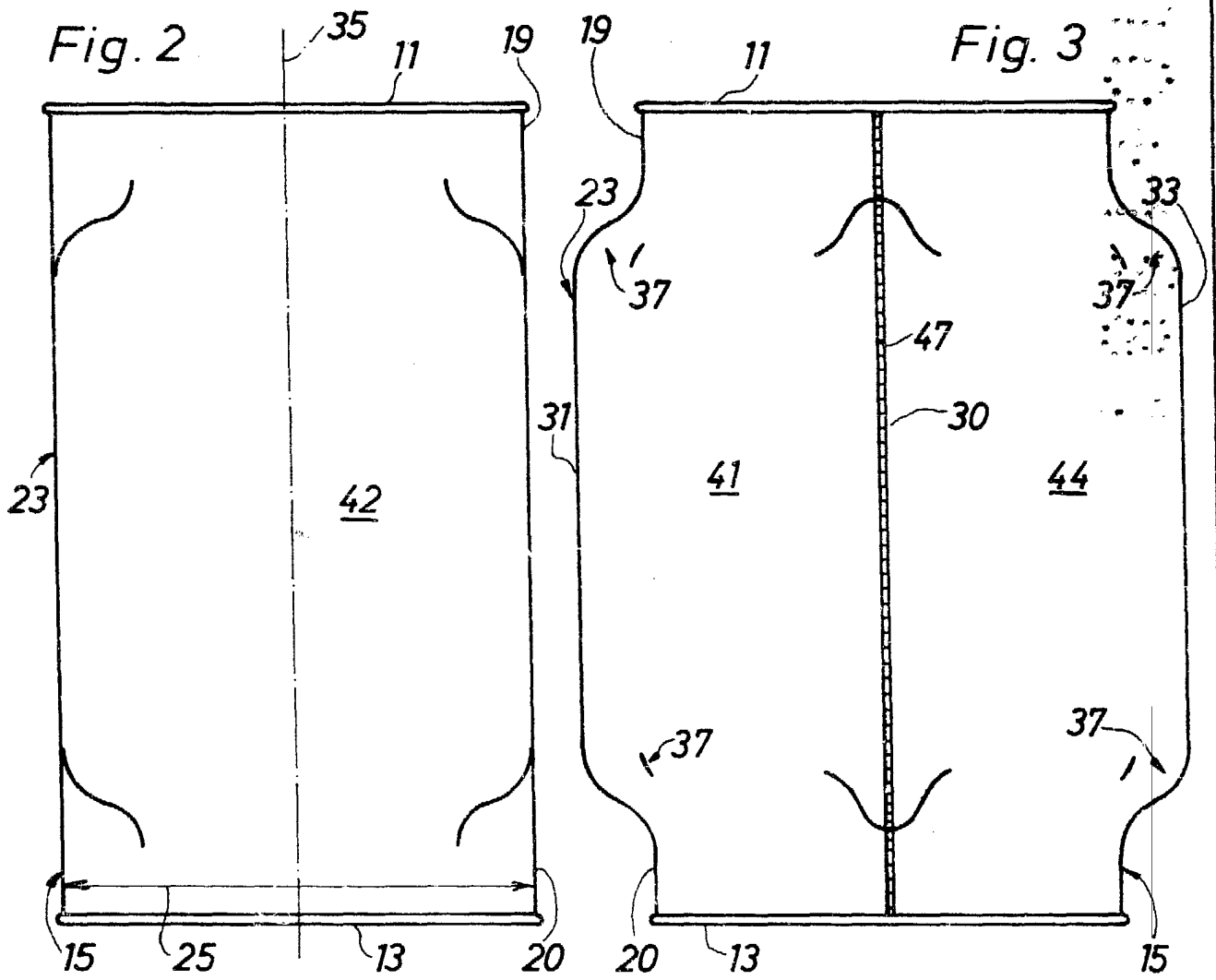


Fig. 4

Fernando de Elizaburu
Por Poder

Fig. 2

Fig. 3



Fernando de Elzaburu
Por Poder.