



ESPAÑA

19 ES 21 22	11 NUMERO 259.866	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 4 AGOSTO 1981	

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1982

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS	
------------------------------	----------	---------	--

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL E06B 1/04	
------------------------	---	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA CONFORMACION DE MARCOS, BATIENTE Y ANALOGOS"	
---	--

71 SOLICITANTE (S) AUREN, S.A.
-----------------------------------

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Portal de Gamarra, 26 - VITORIA
--

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE D. JOSE RAMON TRIGO PEREZ
---

=AMP=

1           La presente Memoria descriptiva tiene como finali-  
dad la declaración del objeto sobre el cual se solicita -  
el Privilegio de explotación industrial y comercial exclu-  
siva en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad,  
5           de acuerdo con las normas que sobre el particular contiene  
ne el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial. Este  
Modelo de Utilidad bajo título "DISPOSICION PERFECCIONADA  
PARA LA CONFORMACION DE MARCOS, BATIENTE Y ANALOGOS", viene  
10           a mejorar las técnicas conocidas, plasmándolo en solu-  
ciones que aventajan las convencionales, tal y como enu-  
raremos a lo largo de esta Memoria.

          La invención presenta la particularidad ventajosa  
de poder constituir unidades de las citadas en el párrafo  
15           anterior, utilizando únicamente un sólo tipo de perfil para  
ra todos los laterales de una pieza determinada, de mane-  
ra que simplifica y abarata enormemente un conjunto deter-  
minado. Por otro lado, el mismo perfil permite su adapta-  
ción, a efectos de abisagrado, de unos elementos con --  
20           otros, juntamente con unas piezas auxiliares, presentando  
en su constitución formal los topes, ensanchamiento, ranu-  
ras... etc., que un montaje de ese tipo requiere.

          El perfil base del dispositivo, presenta una sec-  
ción transversal bien definida, a base de una forma más o  
25           menos rectangular alargada, con sendos entrantes por sus  
extremos menores, y un hueco central, en cuyo interior se  
destaca un ensanchamiento.

          Uno de los entrantes, presenta los laterales alar-  
gados, y recibe uno de los extremos del panel que ha de -  
30           constituir el centro del marco, por ejemplo. El otro en-  
trante, enfrentado con el anterior, muestra una boca de -

1 entrada susceptible de recibir longitudinalmente un perfil  
de cierre, y de acceso a un hueco interno de forma circu--  
lar.

5 Por su parte, el hueco central presenta, como decia  
mos, un estrechamiento, siendo las caras superior e infe--  
rior, así como el fondo de dicho hueco central, del lado -  
del entrante, perpendicular al eje vertical de simetría --  
del perfil. Las paredes de dicho estrechamiento que se en  
10 encuentran enfrentadas, son paralelas entre sí y en relación  
con el antedicho eje de simetría.

En una primera operación de montaje, y como prepara  
ción para las zonas de esquina del marco a constituir, se  
realizan los oportunos cortes de los extremos de los perfi  
15 les, de acuerdo con el ángulo de cada esquina, de manera --  
que se correspondan adecuadamente a inglete. A continua--  
ción, se alojan en el hueco central, y por debajo de su --  
estrechamiento unos perfiles angulares que quedan recogi--  
dos en dicha porción, una vez, y previamente alojado el --  
20 cuerpo o panel central del marco en los entrantes de los -  
perfiles.

Dispuestos así los perfiles, panel central y angu--  
lar para las esquinas, se procede a asegurar estos angula--  
res, para lo cual se pasan por el entrante exterior del --  
perfil, unos tornillos que atravesando la pared que separa  
25 la porción circular de dichos entrantes y el hueco central,  
conectan y aseguran dichos angulares, fijándolos al inte--  
rior de forma inamovible y con la inclinación adecuada en  
su penetración a fin de que la componente resultante de -  
las actuaciones de los tornillos produzca un acercamiento  
30 y contacto continuo en las zonas de inglete.

1 Finalmente, no queda más que disponer unos perfiles de cierre en los entrantes que quedan al exterior del marco, con lo cual éste, está constituido en su totalidad.

5 Por otra parte, la invención establece la también - posibilidad de articular marcos, a base de utilizar los -- mismos perfiles, complementados con otros elementos. Para ello, los elementos accesorios, pueden ser varios, bien se desee realizar el giro a  $90^{\circ}$ ,  $180^{\circ}$  ... etc., según se va a desarrollar a continuación.

10 Uno de los elementos complementarios citados es una varilla que servirá de nexo de unión entre dos marcos adyacentes, de manera que disponiendo dos de ellos, y en cada uno una varilla alojada en su entrante circular, se pueden relacionar practicando unos cortes parciales transversales en los perfiles, y disponiendo entre cada dos unos cuerpos de bisagra.

15 Los cortes transversales, se efectúan sobre los perfiles, del lado de sus entrantes exteriores, obviamente, - hasta acceder a un plano que contiene a la cara superior - de los estrechamientos del hueco central, de manera que -- permiten el posicionamiento de unos elementos o cuerpos de bisagra que son atravesados asimismo por las varillas que circulan por los entrantes exteriores de los perfiles.

20 Los cuerpos de bisagra son paralelepípedicos y están atravesados por dos orificaciones paralelas, con sus - cantos redondeados en función de la apertura que hayan de realizar en el abisagrado, bien sea  $90^{\circ}$ ,  $180^{\circ}$  .... etc., y con el fin de permitir su fácil giro en relación con los - perfiles donde van localizados.

30 En los casos en que el marco comienza, es decir -

1 cuando se inicia un montaje, el cuerpo de bisagra se realiza  
2 en dos mitades idénticas, conectables posteriormente,  
3 con el fin de facilitar dicho montaje.

4 Todo ello viene gráficamente descrito en las dos hojas  
5 dobles de planos que se acompañan, y en las que a título  
6 orientativo, se representa lo siguiente, a saber: .....

7 La Figura 1ª, es un corte del perfil base citado, -  
8 en el que se ha incluido el cuerpo central. ....

9 Las Figuras 2ª a 7ª corresponden a las diferentes -  
10 formas de los elementos de bisagra. ....

11 La figura 8ª, se refiere a las diferentes posiciones--  
12 nes de estos elementos. ....

13 La figura 9ª es una perspectiva de un panel conformado--  
14 mado según la invención. ....

15 La figura 10ª, es una vista en perspectiva del vaciado--  
16 ciado de un perfil para el abisagrado. ....

17 La Figura 11ª, se refiere al elemento de bisagra -  
18 utilizado al inicio de un montaje combinado.

19 La figura 12ª, finalmente, muestra la realización  
20 del montaje de las esquinas.

21 Con referencia a estas figuras señalaremos que el  
22 perfil base (1), presenta en la figura 1ª el entrante (8)  
23 en el que se aloja el panel (11) que queda abrazado por -  
24 los laterales (10) y debidamente recogido, según se desprende.  
25 Superiormente, el entrante (2) con su forma especial  
26 para ser cerrado con un perfil adecuado, y que da paso a -  
27 la porción circular (2). En el interior del perfil, se esta  
28 blece el hueco central (7) con un estrechamiento (6) super-  
29 ior, configurando las superficies (5) y (19), una para  
30 el asiento de los cuerpos de bisagra (12) y el otro para -  
apoyo de la escuadra (16).

1 Un panel determinado, tal como el (11) de las figu-  
ras 1ª y 9ª está bordeado por perfiles (1) del tipo descri-  
to, con unas zonas a inglete en sus esquinas. Observando  
5 la figura 12ª, comprobamos la existencia de una pieza de -  
escuadra (17) que se aloja en los huecos centrales (7) de  
los perfiles (1), la cual es fijada a dichos perfiles para  
constituir dicha esquina. Esta fijación, se lleva a cabo  
por medio de tornillos (17) que se introducen por la pared  
u orificio (4) del perfil (1) y atravesando el estrecha-  
10 miento (6), inciden sobre la escuadra (16) y la aseguran -  
contra las superficies (19) del citado perfil (1), confi-  
riendo a estos tornillos (17) la inclinación necesaria pa-  
ra que su resultante de una fuerza en el sentido de acercar  
los dos perfiles de la esquina correspondiente.

15 De esa forma queda armado perfectamente un marco de  
terminado, con la particularidad de que si se desea, este  
marco puede disponerse adyacente y abisagrado a otro. Pa-  
ra ello, se utilizan varillas (15) (fig. 12ª) las cuales -  
se alojan en los entrantes superiores, en sus porciones --  
20 circulares (3). Al propio tiempo, los perfiles llevan - -  
practicados unos vaciados (fig. 10ª) que se desarrollan --  
hasta la pared (5) superior del estrechamiento (6), pared  
que sirve de base para la disposición de los elementos de  
bisagra de las figs. 2ª a 7ª los cuales comportan dos ori-  
25 ficaciones paralelas (14) para el paso de las varillas --  
(15).

Según sea el ángulo a girar por cada dos paneles --  
adyacentes, se elegirá como cualquiera de los cuerpos de  
bisagra (12), que sustancialmente son idénticos, a excep-  
30 ción de sus cantos longitudinales redondeados en diferen-

1 tes posiciones. Las distintas posiciones que puede ocupar  
un marco en relación con otro, vienen señaladas en la figu-  
ra 8ª con las posiciones numéricas (1'), (1''), (1''').  
A este respecto se destaca que siendo la anchura del per-  
5 fil de una dimensión, por ejemplo (E), la distancia desde  
el centro del entrante circular (3) hasta la cara (5) del  
perfil es (E/2), la distancia entre centros de las orifica-  
ciones (14) de los cuerpos de bisagra (12) es (E), y la al-  
10 tura de cada uno de estos cuerpos (12) es también (E), en  
orden a conseguir el perfecto ensamble de los diferentes  
conjuntos, según la invención.

Conviene resaltar, una vez descritas la naturaleza  
y ventajas de este invento, el carácter no limitativo del  
mismo, por cuanto los cambios en la forma, materia o dimen-  
15 siones de sus partes constitutivas, no alterarán en modo  
alguno su esencialidad, en tanto no supongan una sustancial  
variación en el conjunto.

Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los Conve-  
nios Internacionales sobre Propiedad Industrial, hace cons-  
20 tar su derecho a la extensión de esta solicitud a los paí-  
ses extranjeros, reivindicado la prioridad de la misma.

N O T A

Los puntos de invención, nuevos en España, que se  
25 presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad, debe-  
rán recaer sobre "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA CONFOR-  
MACION DE MARCOS, BATIENTE Y ANALOGOS", de acuerdo con las  
siguientes:

-----

-

-----

REIVINDICACIONES

1  
5  
10  
1<sup>a</sup>.- "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA CONFORMA--  
CION DE MARCOS, BATIENTE Y ANALOGOS", caracterizada porque  
cada marco está constituido por un recercado compuesto de  
perfiles iguales que ocupan los laterales de dicho marco,  
presentando el perfil una sección transversal aproxima--  
mente rectangular con un lateral menor que corresponde al  
exterior del marco, abierto y comunicante con un hueco de  
sección circular, entretanto que el lateral opuesto, mues--  
tra un entrante prolongado en el que se aloja el marco, --  
comportando a su vez el perfil un hueco alargado con un es--  
trechamiento central.

15  
20  
2<sup>a</sup>.- "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA CONFORMA--  
CION DE MARCOS, BATIENTE Y ANALOGOS", según la anterior --  
reivindicación, caracterizada porque para la disposición -  
de las esquinas, se introducen las escuadras adecuadas en el  
hueco de los perfiles adyacentes, siendo aseguradas en po--  
sición a través de tornillos que atraviesan la separación -  
entre el hueco del perfil y el entrante circular, accedi--  
do a dichas escuadras y asegurándolas contra una de las pa--  
redes menores del hueco central.

25  
3<sup>a</sup>.- "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA CONFORMA--  
CION DE MARCOS, BATIENTE Y ANALOGOS", caracterizada porque  
en los entrantes circulares se posicionan ejes o varillas  
longitudinales, susceptibles en caso necesario de conectar--  
se con otros marcos, para constituir un batiente o articu--  
lación.

30  
4<sup>a</sup>.- "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA CONFORMA--  
CION DE MARCOS, BATIENTE Y ANALOGOS", según las anteriores  
reivindicaciones, caracterizado porque para abisagrar -

1 marcos, se ejecutan cortes parciales transversales en dos  
perfiles adyacentes de diferentes marcos a partir de sus -  
extremos exteriores, hasta alcanzar la cara superior del  
estrechamiento del hueco central del perfil, cara que sir  
5 ve como base para unos cuerpos de bisagra atravesados por  
las varillas de cada uno de los marcos a conectar.

5ª.- "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA CONFORMA-  
CION DE MARCOS, BATIENDE Y ANALOGOS", según la anterior  
reivindicación, caracterizada porque los cuerpos de bisagra  
10 gra presentan una característica común, cual es que todos  
ellos son de componente paralelepípedica y su sección pre  
senta dos orificios cuya distancia entre centros es igual  
a la anchura del perfil y cuya altura de dicha sección es  
a su vez igual a la anchura del perfil.

15 6ª.- "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA CONFORMA-  
CION DE MARCOS, BATIENDE Y ANALOGOS", según la anterior -  
reivindicación, caracterizada porque dependiendo de la am  
plitud de giro del batiente a realizar al menos una de --  
las esquinas de los cuerpos de bisagra, es redondeada.

20 7ª.- "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA CONFORMA-  
CION DE MARCOS, BATIENDE Y ANALOGOS", según las dos ante  
riores reivindicaciones, caracterizada porque para el mon  
taje inicial in situ de una pluralidad de marcos relaciona  
25 dos se utiliza un cuerpo de bisagra idéntico a los citados,  
pero separado por un plano continente de los centros de -  
dicho cuerpo, siendo aseguradas ambas porciones por un --  
tornillo que las conecta a través de un orificio adecuado.

30 8ª.- "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA CONFORMA-  
CION DE MARCOS, BATIENDE Y ANALOGOS", según las anterio--  
res reivindicaciones, caracterizada porque la distancia -

1       entre la cara superior del estrechamiento del hueco del perfil y el centro teórico del entrante circular contíguo, es aproximadamente igual a la mitad de la anchura del perfil.

5       9ª.- "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA CONFORMACION DE MARCOS, BATIENTE Y ANALOGOS".

      Todo, tal y como queda descrito en la presente memoria, que consta de diez hojas, mecanografiadas por una sola cara, acompañada de los dibujos correspondientes.

Madrid;

10

16 OCT. 1981



15

20

25

30

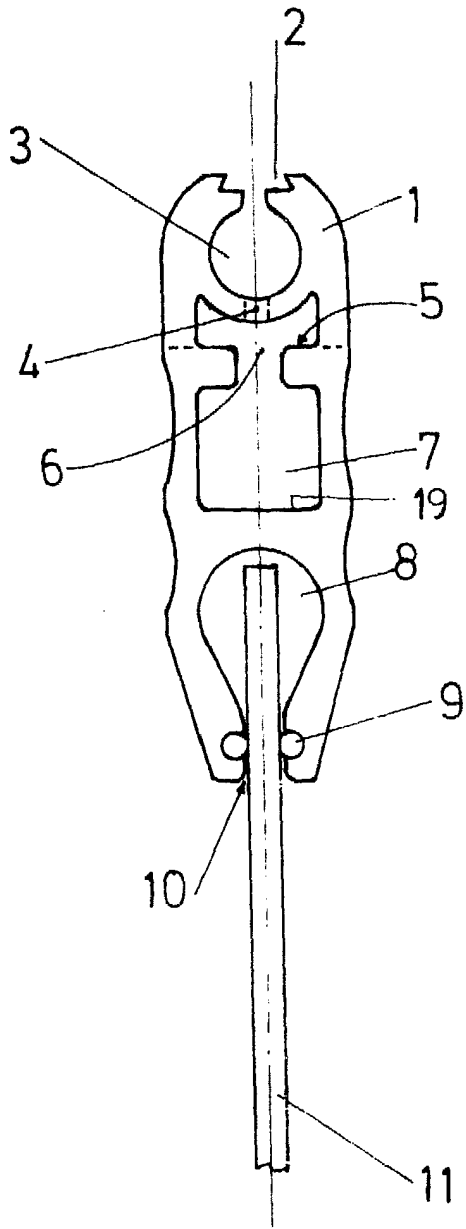


FIG: 1

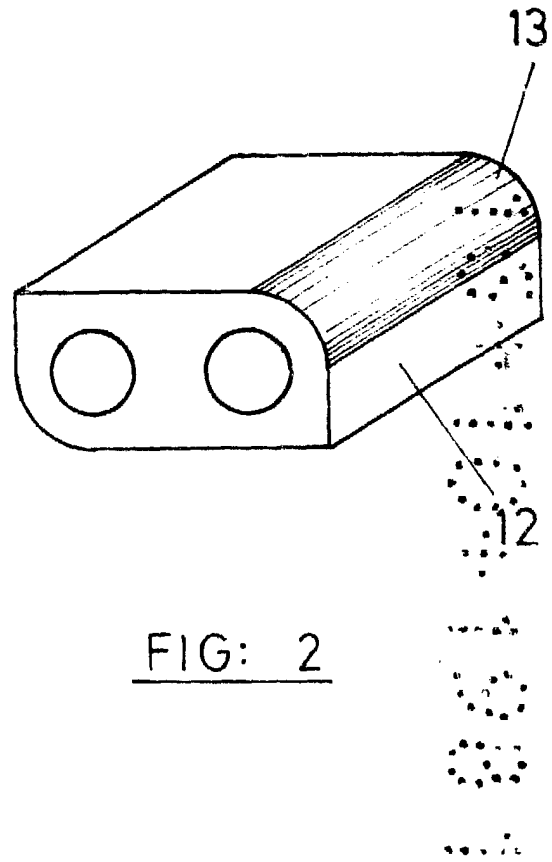


FIG: 2

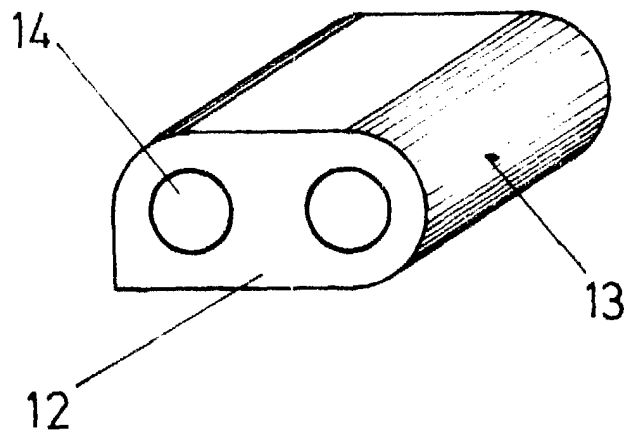


FIG: 5

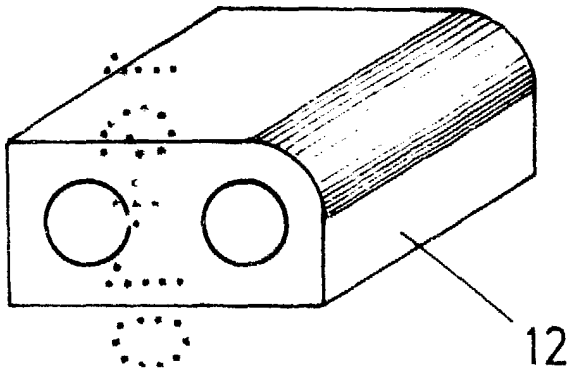


FIG: 3

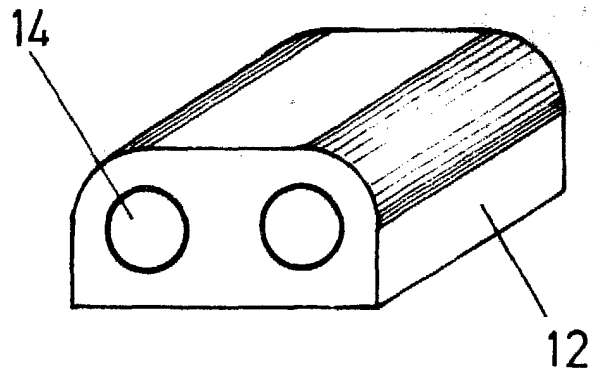


FIG: 4

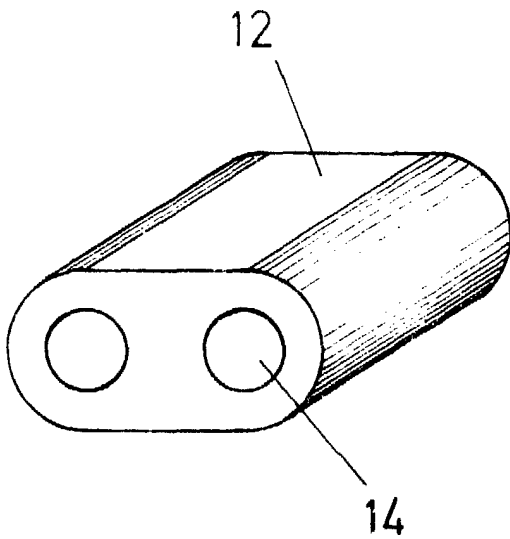


FIG: 6

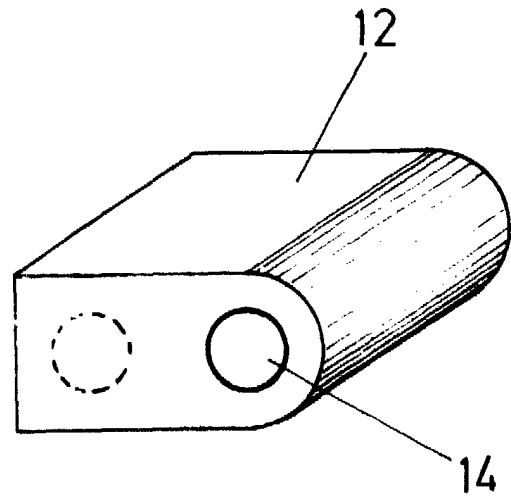


FIG: 7

16 OCT. 1981

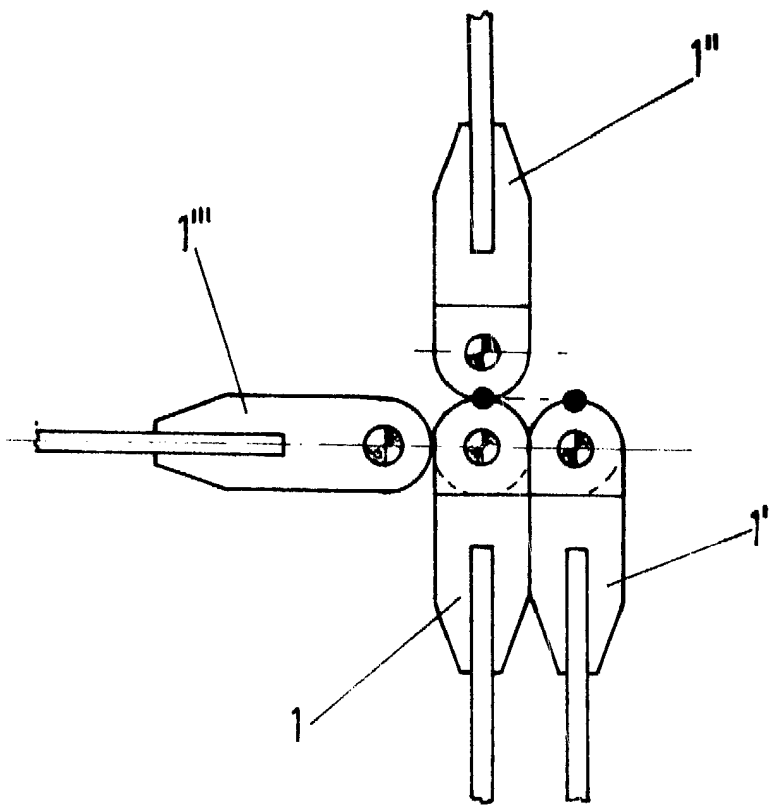


FIG: 8

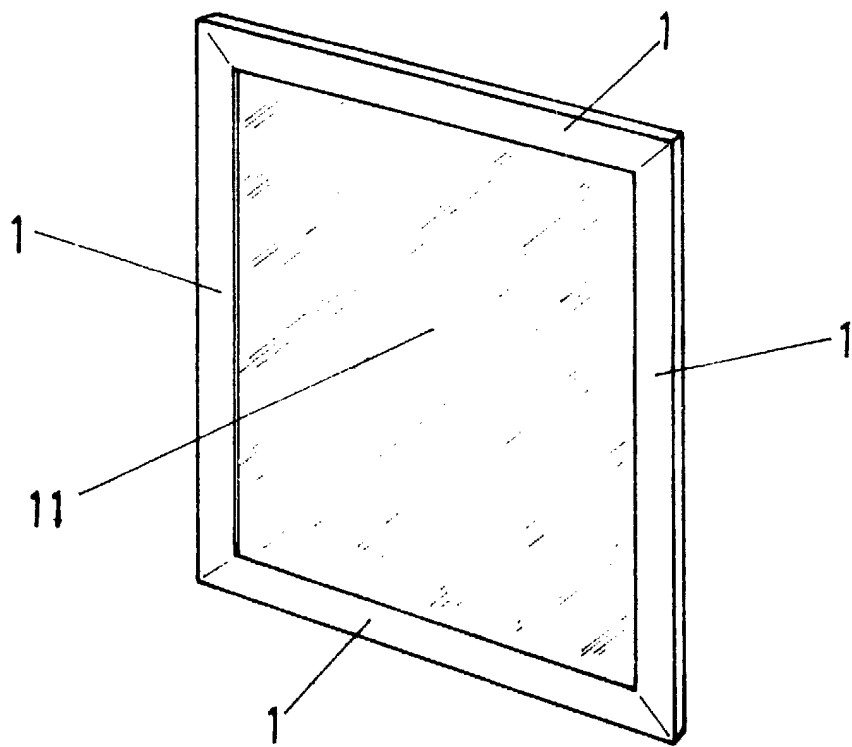
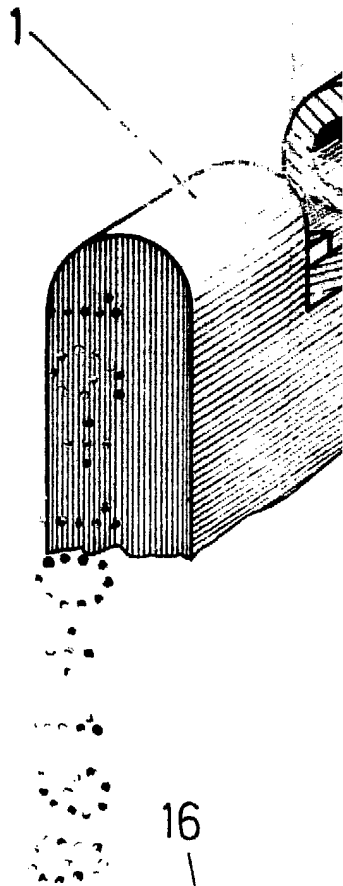
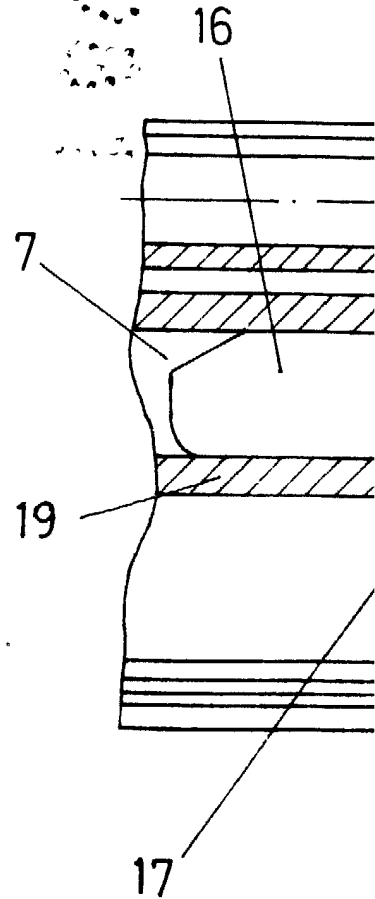


FIG: 9



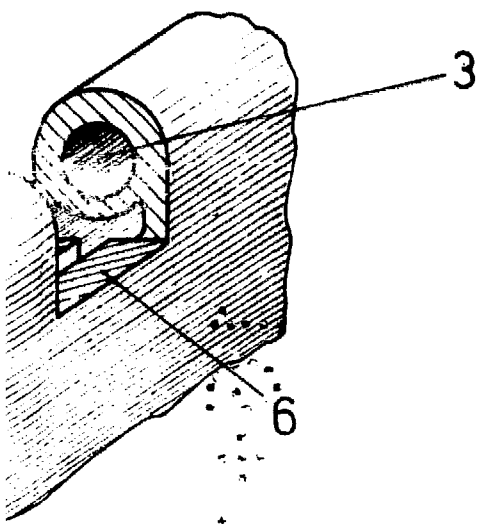


FIG: 10

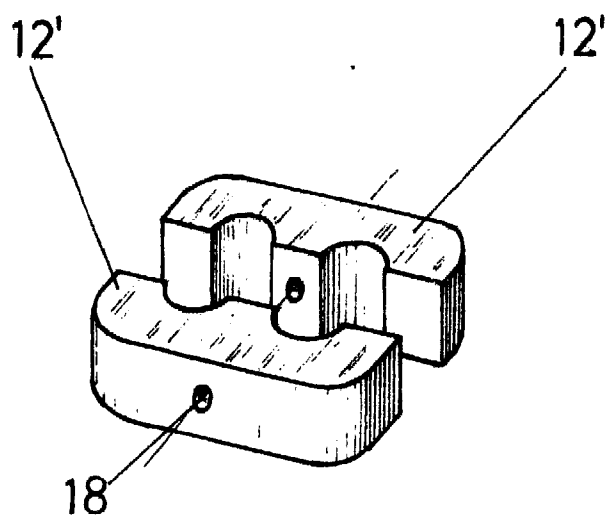


FIG: 11

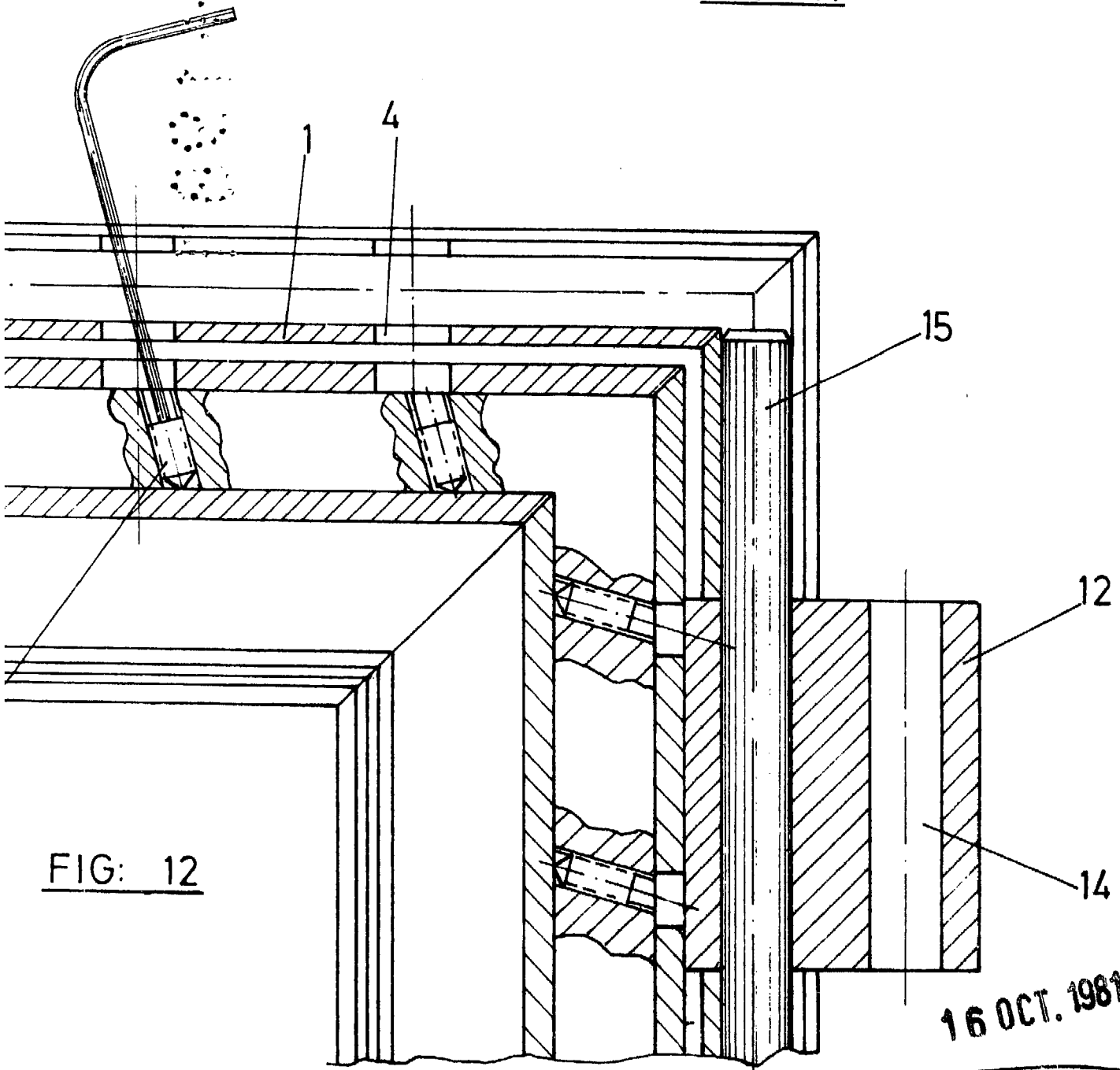


FIG: 12

16 OCT. 1981

