



25 JUL

25 JUL 1930
259864

259864

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, a favor de :

D. OSKAR STROBEL

de nacionalidad alemana, con domicilio en Munich, Heimeranstrasse, 68, relativa a :

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION MECANICA DE SOLAPAS IZQUIERDAS Y DERECHAS SIMETRICAMENTE IDENTICAS".

=====

(Fuente de información :
Pat. Alemana 953.570)



La invención se refiere a un procedimiento para la fabricación mecánica de solapas izquierdas y derechas, simétricamente idénticas. - - - - -

5. Se caracteriza este procedimiento por el empleo de una máquina de respuntear de columna lateral izquierda y otra de columna lateral derecha, respectivamente, de tipo en si mismo conocido. - - - - -

10. Hasta la actualidad para el respunteado de solapas derechas y de solapas izquierdas se emplean únicamente máquinas de columna lateral derecha. Con ayuda de las mismas se hace el respunteado de la solapa derecha desde abajo hacia arriba, de forma que la pieza delantera derecha puede hacerse pasar a través de la mesa de la máquina por el lado izquierdo del brazo porta-género. El respunteado de la pieza delantera izquierda se hace junto con su solapa de arriba a abajo, de forma que la parte principal de esta pieza delantera izquierda también puede hacerse pasar a través de la mesa por el lado izquierdo del brazo porta-género. 15. Esta manera de proceder presenta sin embargo el inconveniente de que la solapa izquierda, por su extremo interior presenta tendencia a la formación de arrugas por el respunteado de arriba a abajo. 20. - - - - -

25. Según un reciente adelanto técnico, desde hace poco tiempo es posible hacer el respunteado de ambas solapas de una americana o de un abrigo de abajo a arriba. Para este fin se emplean máquinas con un espacio de paso suficientemente grande y de forma adecuada. Ahora bien, el espacio de paso grande, y sobre todo largo, de una máquina presenta el inconveniente de que el brazo superior, largo, de la máquina. 30.

259864



quina, con la cabeza fijada sobre el mismo empieza a oscilar al llegar a elevadas revoluciones, lo que puede ocasionar fallos en las puntadas. - - - - -

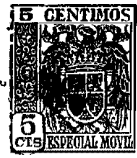
35. En estas máquinas de brazo largo, se respuntea la solapa derecha de arriba a abajo, tal como en las máquinas de brazo corto, es decir, por el lado izquierdo del brazo porta-género, de forma que la parte principal de la pieza delantera derecha se desplace por la izquierda del brazo porta-género sobre la mesa de la máquina de coser. La solapa izquierda se respuntea con estas máquinas de brazo largo igualmente de abajo a arriba pasando por el lado derecho del brazo porta-género y la parte principal de la pieza delantera izquierda se desplaza a través del espacio de paso de la máquina. - - - - -

45. Es de comprender, que el respunteado de la solapa izquierda sobre máquinas de gran espacio de paso, no llega a ser tan favorable como el respunteado de la solapa derecha por el lado izquierdo del brazo porta-género de tales máquinas. Si un sastré respuntea a mano una solapa izquierda y una solapa derecha, hace el respunteado de ambas de tal modo que sean simétricas una respecto a la otra. Hasta la fecha no es posible hacer esto mecánicamente, ya que en las máquinas de columna lateral derecha, tal como exclusivamente se han construido hasta la fecha, oscila la aguja siempre solamente en la misma dirección, es decir de la izquierda hacia la derecha. Esto, desde luego, no tiene ninguna influencia sobre la confección adecuada de una solapa, sin embargo, no se corresponde del

50. .

55.

259864



60. todo con la labor a mano, a la cual desea comparar el sa-
 tre lo más posible la labor hecha a máquina. Todos los in-
 convenientes mencionados se eliminan al emplear la inven-
 ción presente. - - - - -

65. Según la invención, junto con una máquina de columna
 lateral derecha se emplea otra de columna lateral izquier-
 da que refleja exactamente la imagen simétrica de una má-
 quina de columna lateral derecha, y en la cual la palanca
 de la aguja oscila de la derecha a la izquierda, Gracias
 a ello ambas solapas se respuntean de abajo a arriba, es
 decir, la solapa derecha en la máquina de columna lateral
 derecha y la solapa izquierda en la máquina de columna la-
 teral izquierda. - - - - -

75. Ambas solapas se respuntean en este caso necesaria-
 mente de dentro a fuera, tal como se iba haciendo hasta
 ahora, es decir la primera costura se respuntea siempre
 por la parte de dentro, junto al doblado de la solapa y
 la última costura en la parte de fuera junto a la punta
 de la solapa. Según la invención es indiferente que ambas
 máquinas vayan accionadas por dos motores o por medio de
 un solo motor, mediante un árbol de transmisión, y que las
 80. máquinas se dispongan una al lado de la otra sobre un mis-
 mo armazón, o bien que se coloque una máquina de columna
 lateral izquierda y otra de columna lateral derecha por
 separado, una al lado de la otra, cada una sobre un arma-
 zón individual. - - - - -

85. También puede efectuarse el respunteado de una so-

9864



lapa derecha en la máquina de columna lateral derecha y acto seguido respuntear la solapa izquierda de la correspondiente americana en la máquina de columna lateral izquierda, o bien efectuar en primer lugar el respunteado de todas las solapas derechas de una serie de americanas ó abrigos en una máquina y luego las solapas izquierdas de la misma serie en la otra máquina. En los dibujos se representa : - - - - -

90.

Figura 1, el respunteado de una solapa derecha de abajo a arriba tal como se iba efectuando hasta ahora en una máquina de columna lateral derecha. - - - - -

95.

Figura 2, el respunteado de una solapa izquierda de arriba a abajo tal como se iba efectuando hasta ahora en máquinas de respuntear de reducido espacio de paso. - - - - -

Figura 3, el respunteado de una solapa izquierda de abajo a arriba tal como se efectúa en las modernas máquinas de respuntear de columna lateral derecha, con gran espacio de paso. - - - - -

100.

Figura 4, el respunteado de una solapa izquierda de abajo a arriba, es decir, en una pieza delantera izquierda completa, tal como se efectúa en una máquina de respuntear de columna lateral izquierda según la nueva disposición. - - - - -

105.

Figura 5, muestra la disposición según figura 4 de perfil (vista frontal). - - - - -

110.

En las figuras 1 y 2 significa (1) una máquina de

259864



columna lateral derecha con normal espacio corto de paso,
 (2) representa una pieza delantera derecha de una americana
 con la solapa derecha (3) sobre la cual se indican las
 115. líneas de costura (4), siendo (5) una pieza delantera iz-
 quierda con su solapa (6) y las líneas de costura (7). - -

En la figura 3, significa (8) una máquina de respun-
 tear de columna lateral derecha con espacio especialmente
 grande para el paso del género, en la cual por lo tanto
 120. puede respuntarse una pieza delantera izquierda (5) de a-
 bajo a arriba. Por (9) se designa una máquina de respuntar
 de columna lateral izquierda que se monta según figuras
 4 y 5 junto a una máquina de respuntar (1), de columna la-
 teral derecha, sobre un mismo armazón; (10) significa una
 125. pieza delantera izquierda completa cuya solapa se respun-
 tea en la máquina de columna lateral izquierda, que queda
 dispuesta a modo de ejemplo junto a una máquina de columna
 lateral derecha sobre un mismo armazón. - - - - -

La solapa de la pieza delantera derecha, según la dis-
 130. posición representada, se respuntea en la máquina de colum-
 na lateral derecha. Entre ambas máquinas de respuntar debe
 quedar naturalmente suficiente sitio para poder hacer pa-
 sar las piezas delanteras entre ambas máquinas, tal vez al-
 go enrolladas. Tal como se ha mencionado anteriormente, pue-
 135. de montarse también cada una de ambas máquinas de respun-
 tear sobre su propio armazón individual, respunteando las
 piezas delanteras de americanas y abrigos consecutivamente
 en la máquina correspondiente. - - - - -

Habiendo efectuado la exposición que precede, debe

259864



140. hacerse constar, que el objeto a que se contrae la presente solicitud de Patente de Introducción, es el que se define en los términos de la siguiente :

N O T A

145. Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

150. 1.- Procedimiento para la fabricación mecánica de solapas, izquierdas y derechas simétricamente idénticas, caracterizado por el empleo de una máquina de respuntear de columna lateral derecha y otra máquina de respuntear de columna lateral izquierda, respectivamente, de tipo en sí mismo conocido. - - - - -

2.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION MECANICA DE SOLAPAS IZQUIERDAS Y DERECHAS SIMETRICAMENTE IDENTICAS".

155. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustran.

10 JUL 1961

Fig. 1

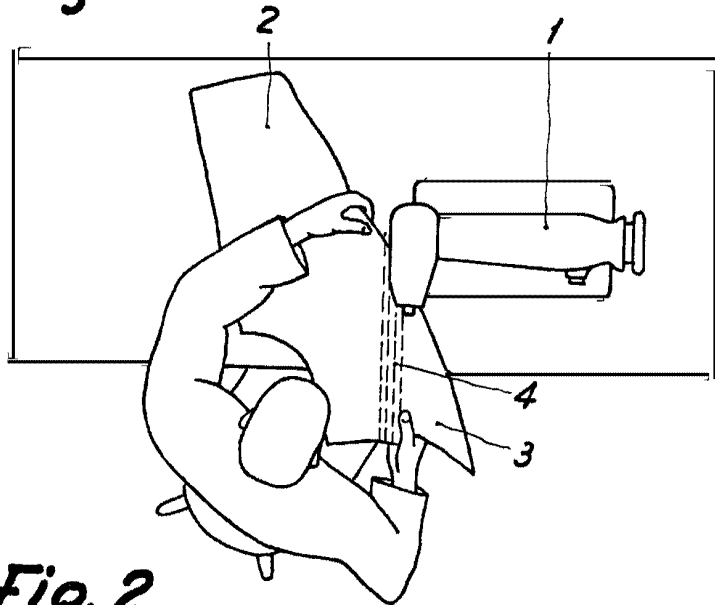


Fig. 2

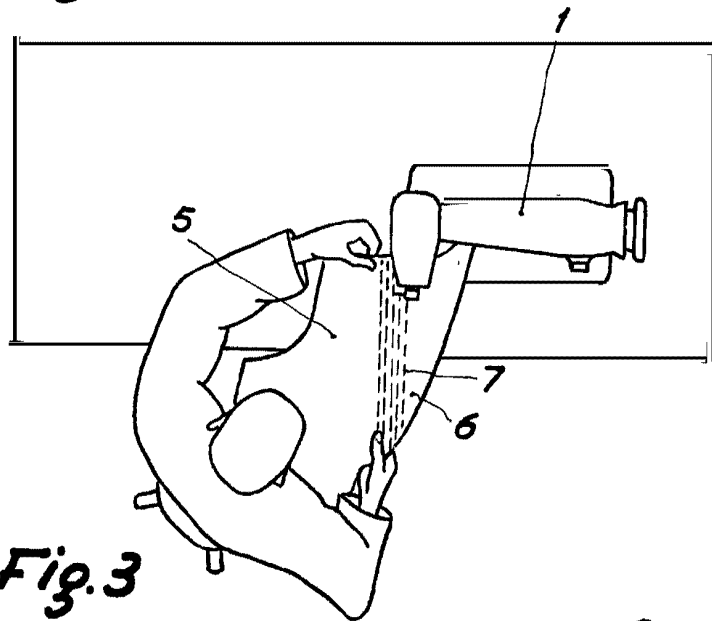
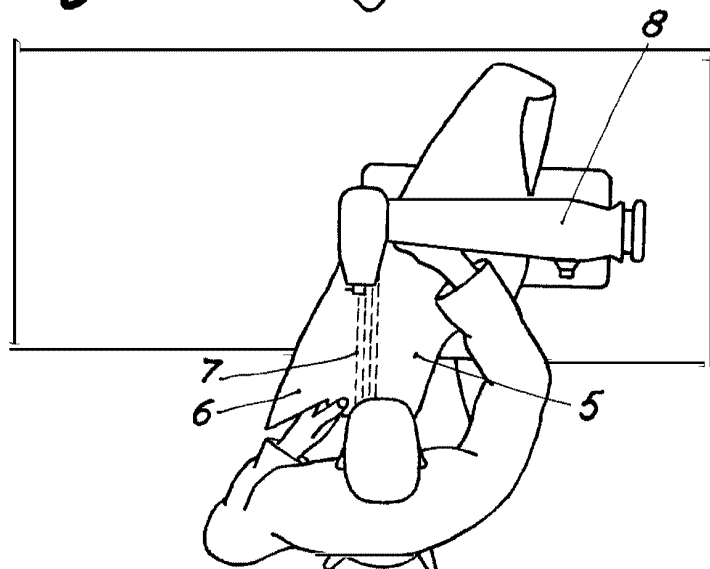


Fig. 3



Escala variable



Fig. 4

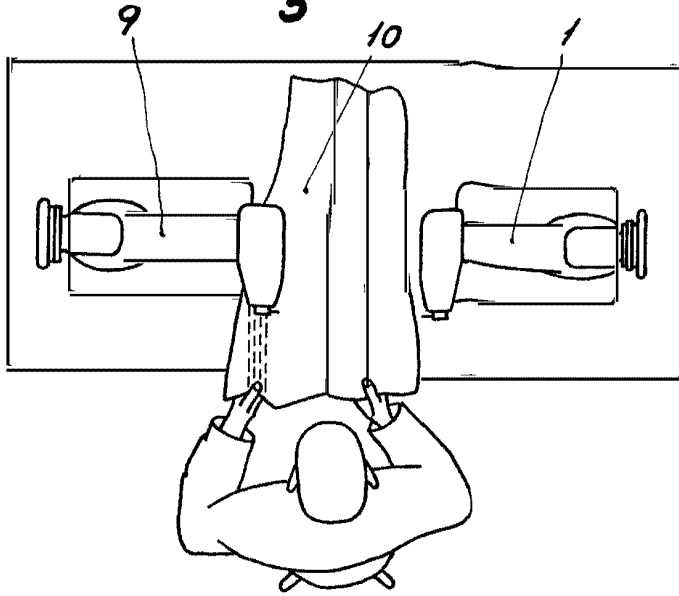


Fig. 5

