



ESPAÑA

4 8 1 9 8

ES

259858

FECHA DE PRESENTACION

MODELO DE UTILIDAD

7 FEB. 1962

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16 K / 9100
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
 "GRUPO DISTRIBUIDOR MEZCLADOR PARA BAÑO Y APLICACIONES SIMILARES"

71 SOLICITANTE (S)
 Don Francisco FERRER SANCHO y
 Don Fernando FERRER SANCHO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
 Barcelona, Calle Granada, 28 bis, 6a. planta

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
 Don Ignacio PONTI GRAU



La presente invención se refiere a un grupo distribuidor mezclador para baño y aplicaciones similares dotado de una serie de particularidades que facilitan la substitución de los asientos de válvula y la limpieza y desobstrucción de la cámara de mezcla y distribución.

La utilización de aguas con alto contenido de sales y productos en suspensión hace que las cámaras de distribución y mezcla utilizadas en baños y similares, se obturen con facilidad, y los asientos de válvula se deterioren inutilizando así todo el grupo. La limpieza o reparación de estos grupos es, hasta ahora, prácticamente imposible o, por lo menos, compleja.

Todo ello ha sido solventado gracias al grupo distribuidor mezclador objeto de la invención, de constitución simple, pero eficaz.

El grupo en cuestión se caracteriza esencialmente por el hecho de que los asientos de válvula se hallan formados por sendos casquillos con un extremo dotado de un cuello roscado que se enrosca en el orificio también roscado de la cámara de distribución y mezcla, en el que desemboca el tubo o conducción correspondiente. Estos casquillos presentan en el extremo opuesto al del cuello la configuración apropiada para su función de asiento de válvula y, al propio tiempo un contorno apropiado para su accionamiento mediante llave que pueda desmontarlos y montarlos con facilidad.

Otra característica del grupo distribuidor descrito consiste en que, preferiblemente en los extremos de la cámara de distribución y mezcla, hay unos orificios cerrados con tapones practicables y que pueden abrirse a voluntad, para facilitar

tar el acceso al interior de la cámara y su limpieza y desobstrucción.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva del grupo distribuidor con una válvula y un tapón desmontados; la figura 2 es una vista en alzado lateral del grupo apareciendo seccionado por un plano transversal que pasa por uno de los asientos de válvula, apareciendo separada la válvula correspondiente; y la figura 3 es un detalle en sección por un plano normal al de la anterior, mostrando el montaje de una válvula y de uno de los tapones extremos.

El grupo distribuidor mezclador para baño y aplicaciones similares descrito consta en el dibujo de un cuerpo principal -1- con una cámara interior -2- a la que acceden tres conductos -3- para entradas de agua caliente y fría, y salida de la mezcla.

Los conductos -3- comunican con sendos orificios -4- de la cámara dotados de rosca, en los que se acoplan otros tantos casquillos -5-, que constituyen asiento de la válvula respectiva -6- y que están dotados de un cuello roscado -7- que se enrosca en el orificio -4-. El conjunto de cada válvula -6- se halla montado en el correspondiente orificio roscado -8- del cuerpo -1-, alineado respecto al orificio -4-.

El casquillo -5- presenta un contorno interno -5a- hexagonal, o de cualquier otra configuración apropiada para su

montaje y desmontaje mediante una llave o herramienta apropiada.

En los extremos del cuerpo -1- se abren sendos orificios -9- roscados, en los que se enroscan otros tantos tapones -10- con cabeza -11- a modo de tornillo para facilitar su accionamiento.

Como se desprende fácilmente de todo lo descrito, el grupo mezclador tiene la ventaja de que cualquier deterioro del asiento de válvula -5-, que es una de las partes más sensibles y delicadas del conjunto, puede remediarse substituyendo todo el casquillo, utilizando una llave apropiada acoplable en -5a-, para su desmontaje y montaje. Con ello se evita la substitución de todo el grupo.

Otra ventaja consiste en la posibilidad de acceder fácilmente al interior de la cámara de mezcla y distribución -2-, desmontando los tapones -10-11-, y dejando libres los orificios -9- por los que pueden introducirse medios de limpieza.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de los distintos componentes del grupo, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

REIVINDICACIONES

5 1. Grupo distribuidor mezclador para baño y aplicaciones similares, caracterizado esencialmente por el hecho de que la cámara de distribución y mezcla presenta los orificios en los que están conectados los tubos de entrada y salida del agua, con roscados para acoplamiento amovible de otros tantos casquillos con un cuello roscado y que constituyen los asientos de las respectivas válvulas del grupo, cuyos casquillos presentan un contorno apropiado para su accionamiento mediante una herramienta.

10 2. Grupo distribuidor mezclador para baño y aplicaciones similares, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que la cámara está dotada de unos orificios roscados situados preferiblemente en los extremos de la misma, en los que se acoplan sendos tapones desmontables para permitir
15 el acceso al interior de la cámara.

3. Grupo distribuidor mezclador para baño y aplicaciones similares.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 4 de agosto de 1981

Francisco FERRER SANCHO y
Fernando FERRER SANCHO

p. a.



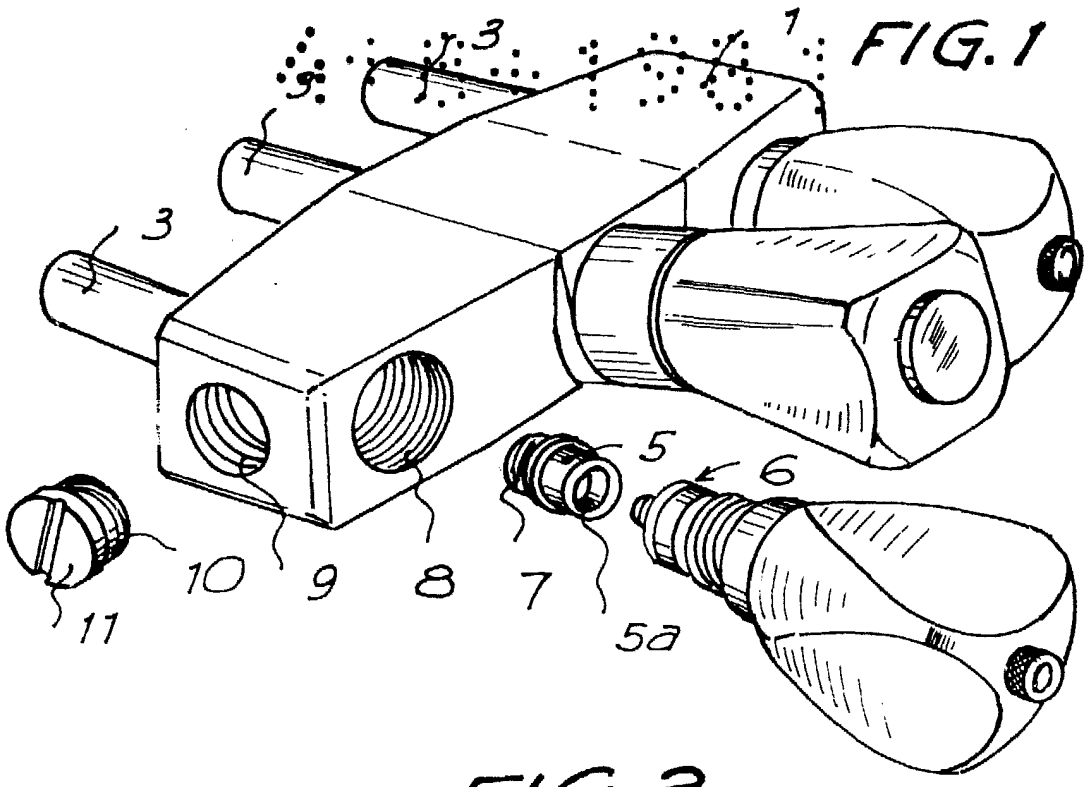


FIG. 2

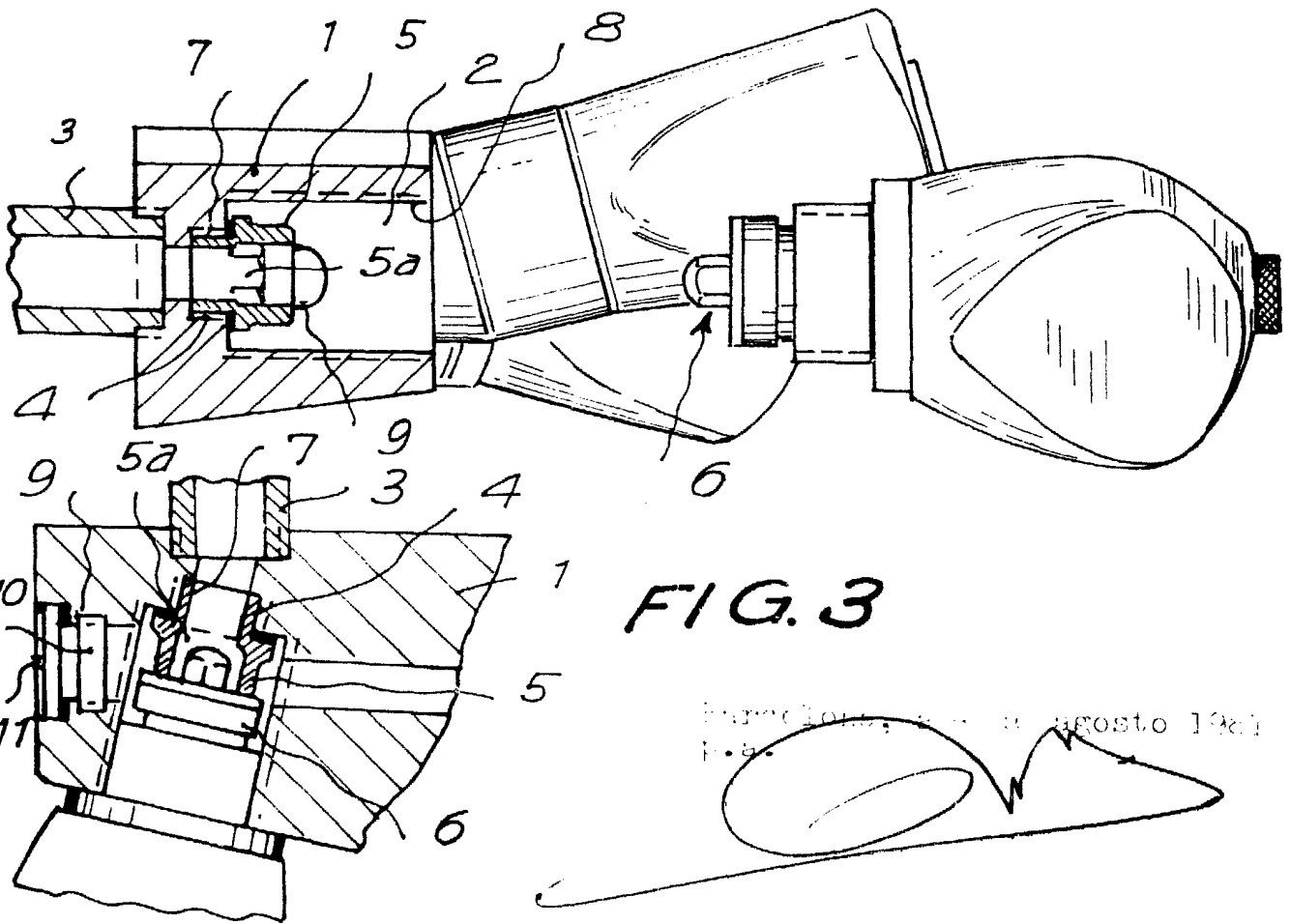


FIG. 3

Barcelona, a 10 de agosto 1921
F. S.

[Handwritten signature]

31354/1