

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

AH

ES

11
21

NUMERO

259.850/7

Y

22

FECHA DE PRESENTACION

3-8-81

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1982

50 PRIORIDADES:

31 NUMERO

32 FECHA

33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

D 06 F 75/10

54 TITULO DE LA INVENCION

MECANISMO DE ACCIONAMIENTO DE VAPOR, VAPOR EXTRA Y EN SECO EN PLANCHAS ELECTRICAS.

71 SOLICITANTE (S)

COMERCIAL UFESA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Portal de Gamarra, 60 - VITORIA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1 El Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de
26 de Julio de 1929, en su texto refundido publicado el 30
de Abril de 1930, establece los caracteres de patentabili-
dad de las invenciones de tipo industrial que tienen por
5 objeto obtener ventajas sobre lo ya conocido, admitiendo
por consiguiente como patentables, las nuevas máquinas, a-
paratos, instrumentos, procesos de fabricación, etc. La am
plitud de conceptos previstos como patentables, ha llevado
al legislador a aclarar (Artº. 46) que la enumeración con-
10 tenida en dicho cuerpo legal es puramente enunciativa y no
limitativa, haciéndola extensiva incluso a los descubrimien-
tos de tipo científico (Artº. 47).

El Decreto de 26 de Diciembre de 1947, recogiendo
la Orden de 18 de Noviembre de 1935, confirma el criterio
15 legal de que también serán patentables los instrumentos, ob-
jetos, o partes de los mismos, que aporten a la función a
que son destinados, un beneficio o efecto nuevo, y ex. defi
nitiva que constituyan una mejora sustancial sobre la. ante
riormente conocido.

20 Pues bien, a tenor de lo expuesto, y en base al ar
ticulado que recoge los conceptos expresados, debe conside-
rarse, que la invención a que se refiere la presente memo-
ria, constituye una novedad industrial, con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo-
25 tación exclusiva que por ella se solicita, premiando así
los méritos de quien aporta a la industria del país una me-
jora efectiva y precisamente comprendida entre las enuncia-
das por la Ley como patentables. (Arts. 46 y 47 en relación
con el 171, en su nueva redacción afectada por la Orden de
30 18 de Noviembre de 1.935).

1 La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un mecanismo de accionamiento de vapor, vapor extra y en seco en planchas eléctricas.

5 Este mecanismo permite el que en las dos opciones usuales correspondientes a las labores de planchado en seco y con vapor se pueda, en cualquier momento, aplicar una cantidad extra de vapor al planchado. Este mecanismo es gobernable mediante un único pulsador y es susceptible de ser extraído mediante una posición ulterior que facilita al usuario la extracción de dicho pulsador conjuntamente con una aguja a la que va asociado y con un muelle de recuperación del conjunto, facilitándose, pues, las tareas de mantenimiento y limpieza del mecanismo en cuestión.

10 El comentado pulsador emerge de la zona de la carcasa correspondiente al asa de la plancha y en un lugar próximo a la ubicación del botón que comanda el surtidor de pulverización de agua.

15 El momento de proporcionar una cierta cantidad de vapor extra durante la labor de planchado es conocida y existe en diversas planchas estando comandada dicha operación por un pulsador y mecanismo totalmente independientes del que selecciona las distintas funciones de la plancha.

20 Es una característica principal de la invención el hecho de que este mecanismo de accionamiento es parte integrante del mecanismo habitual que proporciona el planchado bien en seco o bien en vapor, con lo cual además de aportar una utilización más racional al usuario ofrece considerables ventajas a la industria constructora de la

25

30

1 plancha al evitarse una pluralidad de piezas adicionales,
necesarias, hasta el momento, con las planchas convencio-
nalmente existentes.

5 El mecanismo en cuestión esta realizado en
base a un único pulsador capacitado para efectuar un des-
plazamiento vertical así como susceptible de giro y cuyo
pulsador esta permanentemente solicitado por un muelle que
trabaja a compresión y que rodea coaxialmente a una aguja
que, fijada superiormente al comentado pulsador, finaliza
10 en una determina estructura de cabeza de válvula que per-
mite la salida o cierre controlado del vapor que se aloja
en el depós'to correspondiente de la plancha.

15 Así pues, al estar el citado pulsador capa-
citado para realizar determinados desplazamientos en senti-
do vertical, la cabeza asociada a la aguja será susceptible
de cerrar totalmente, abrir o comunicar el depósito en el
que se aloja el vapor con la salida del mismo, obteniéndose
entonces los efectos anteriormente comentados.

20 Para complementar la descripción que se sigue
siguiente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor
comprensión de las características de la invención, se acom-
paña a la presente memoria descriptiva y formando parte in-
tegrante de la misma de un juego de planos en los que con
caracter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo
25 siguiente:

30 La figura 1ª corresponde a una vista en sec-
ción del mecanismo que presenta la invención, mostrándose
con línea de trazo discontinuo la silueta de una plancha,
en orden a proporcionar una idea de la ubicación del meca-
nismo, objeto de la invención, con respecto a la estructura

1 general de una plancha eléctrica.

5 Lá figura 2ª representa un diagrama esquemático, en sección vertical, del mecanismo en la situación que proporciona a la plancha la función de planchado en seco, pudiendo observarse como el vapor que se aloja en su cámara correspondiente se ve imposibilitado para salir al exterior.

10 La figura 3ª corresponde a una vista similar a la anterior pero en la situación en que el mecanismo permite la función de planchado con vapor, ya que éste que se encuentra almacenado en la cámara correspondiente puede aflorar al exterior a través de un conducto axial practicado en la cabeza de la aguja.

15 La figura 4ª representa una vista similar a la de las figuras 2ª y 3ª con la diferencia de que el botón pulsador esta situado en una posición en que se proporciona a la plancha la salida de un flujo extra de vapor, ya que el cabezal de la aguja se encuentra totalmente desplazado hacia abajo permitiendo un gran caudal de salida de vapor.

20 A la vista de las mencionadas figuras, y como puede comprobarse, el mecanismo de accionamiento, vapor extra y en seco en planchas eléctricas, realizado según la invención, se constituye a partir de un único pulsador, referencia 1 que esta capacitado para efectuar un determinado
25 giro así como un cierto desplazamiento axial según su eje vertical, habiéndose previsto en los laterales de este pulsador unos tetones laterales, diametralmente opuestos, que discurren por un canal sinuoso de guía, referenciado con 2 los cuales están previstos en la superficie interna de la
30 carcasa 3 de la plancha a la que se asocia el presente meca-

1 mismo.

5 Este pulsador 1 esta permanentemente solici-
tado por un resorte 4 que abraza coaxialmente a una aguja
5 solidarizada superiormente al mencionado pulsador y cuya
aguja 5 discurre verticalmente atravesando el depósito de
agua 6 de la plancha, la placa soporte 7 de la misma y la
tapa superior 8 del recinto en el que ubican las resisten-
cias calefactoras de la plancha.

10 El resorte 4 se encuentra asentado en un en-
sanchamiento discoidal 9 existente en la parte superior del
tabique del depósito de agua 6 y, precisamente, en el lugar
en el que la aguja 5 penetra en el mismo.

15 Por su parte esta aguja 5 cuenta con un estre-
chamiento de su diámetro en un tramo 10 para, seguidamente,
presentar una cabeza dividida en dos partes por un paso ra-
dial 11 que queda comunicado con un paso o conducción axial
12 que nace de la base inferior de esta cabeza extrema de
la aguja 5.

20 Tanto la zona de estrechamiento 10 como la
propia cabeza son susceptibles de discurrir por el seno de
una junta de dosificación 13 dotada de una embocadura infe-
rior de configuración cónica y que converge hacia un anillo
de dosificación 14 realizado, ventajosamente, con un mate-
rial resistente al desgaste.

25 Es, precisamente, a través de esta junta de
dosificación 13 y del anillo de dosificación 14 por donde
se realiza la obturación o el paso permitido de agua desde
el depósito 6 hasta el recinto de calentamiento 16 en el
30 cual se produce la vaporización.

Las distintas posiciones operativas que son

1 posibles obtener con el mecanismo descrito se muestran en
las figuras 2ª, 3ª y 4ª del adjunto juego de planos en las
que, respectivamente, la cabeza terminal de la aguja 5 se
encuentra ubicada en las posiciones que determinan el plan-
5 chado en seco, con vapor o con vapor extra.

Por último cabe decir que la junta de dosifi-
cación 13 esta alojada en un orificio de la placa soporte
7 y queda retenida mediante el concurso de la tuerca 15 que
rosca externamente en la propia junta 13.

10 De acuerdo con esta estructuración para obte-
ner la función de planchado en seco bastará con ubicar el
pulsador 1 en la situación correspondiente, similar a la
mostrada en la figura 2ª, de manera que la cabeza terminal
de la aguja 5 se posicione obturando totalmente el orificio
15 del anillo de dosificación 14, con lo que se impide total-
mente la caída de agua desde el depósito 6 hasta el recin-
to de calentamiento o vaporización 16.

20 Para obtener la función de planchado con va-
por, el pulsador 1 se situará en una posición elevada, tal
y como se observa en la figura 3ª, posición en la que el
extremo de la cabeza terminal de la aguja 5 se encuentra
enrasada, prácticamente, con la junta de dosificación 13,
por lo que el agua alojada en el depósito 6 puede caer por
el interior de la junta de dosificación 13, penetrando por
25 el paso diametral 11 y cayendo al recinto de calentamiento
16 a través del conducto axial 12. De esta forma existe un
paso controlado y, por otra parte, perfectamente calibrado
de agua hasta el recinto de vaporización, obteniéndose, -
pues, la función deseada de planchado, por vapor.

30

Para la situación de obtención de vapor extra,

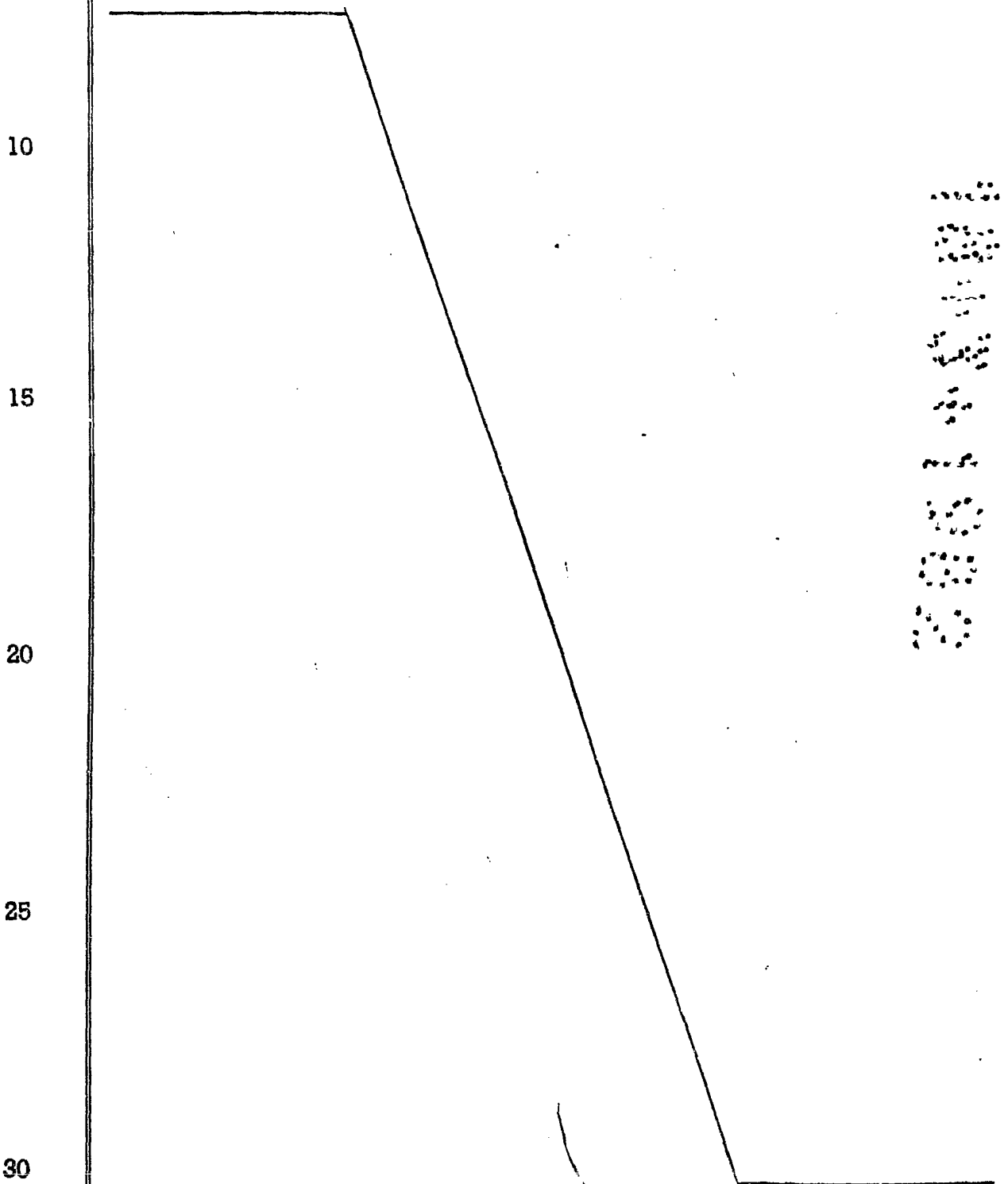
1 situación que puede obtenerse en cualquiera de las dos fun-
ciones anteriormente descritas, bastará con efectuar una
simple presión en el pulsador 1, venciendo totalmente la
resistencia que le ofrece el resorte 4, con lo que la cabe-
5 za terminal de la aguja 5 quedará totalmente introducida en
el seno del recinto de vaporización 16, por lo que a través
de la comentada junta de dosificación 13 caerá una mayor -
cantidad de agua desde el depósito 6 hasta el recinto de -
vaporización 16, aprovechándose de que la zona de reducido
10 calibre 10 de la aguja 5 se encuentra atravesando el orifi-
cio del anillo de dosificación 14, Es obvio comentar que
el calibre de esta zona 10 es inferior al que presenta el
orificio del anillo de dosificación, por lo que el flujo de
agua que atraviesa este anillo 14 es, lógicamente, grande.

15 En esta posición bastará con retirar la pre-
sión sobre el pulsador 1 para que este retorne a una de las
dos funciones anteriormente comentadas de planchado en seco
o bien, por vapor.

20 Así pues, merced al mecanismo que presenta la
invención es posible obtener la salida de una gran cantidad
de vapor o vapor extra estando utilizando la plancha en po-
sición de planchado en seco o en posición de planchado con
vapor normal, circunstancia esta que si bien existe en otras
planchas convencionales se encuentra comandada por un meca-
25 nismo adicional y totalmente separado al mecanismo que co-
manda las distintas funciones de planchado.

30 Por último, la extracción del conjunto que
permite la limpieza de los mecanismos comentados es sumamen-
te fácil ya que bastará con presionar el reiteradamente co-
mentado pulsador 1, desplazándolo un mayor recorrido que

1 los anteriormente efectuados, y girándolo a continuación
de forma que los tetones laterales previstos en el borde
inferior del propio pulsador 1 y que discurren, normalmen-
te, por los canales sinuosos, 2, quedan enfrentados a unas
5 ranuras verticales de salida que liberan el pulsador y per-
miten la extracción de todo el conjunto.



1 Hecha la descripción a que se refiere la memoria
que antecede, es preciso insistir en que los detalles de
realización de la idea expuesta, pueden variar, es decir,
que pueden sufrir pequeñas alteraciones, basadas siempre
5 en los principios fundamentales de la idea, que son en esen-
cia los que quedan reflejados en los párrafos de la descrip-
ción hecha. En efecto, el Artículo 48 del Estatuto vigente
sobre Propiedad Industrial, establece como no patentables,
en su apartado tercero, "los cambios de forma, dimensiones,
10 proporciones y materias de un objeto ya patentado" fijando
así el criterio del legislador en el sentido de que paten-
tada una idea que pueda dar lugar a una realidad práctica
e industrializable, nadie podrá apoyarse en ella para, a
pretexto de haber introducido ligeras modificaciones, pre-
15 sentarla como nueva y propia.

Este principio, en cuanto al alcance de la protec-
ción del objeto patentado se refiere, se halla confirmado
por numerosas Sentencias del Tribunal Supremo, y entre
20 ellas, como más terminantes, en las de fechas 16 de octubre
de 1954, 23 de enero de 1959, 20 de marzo de 1964 y otras.

Establecido el concepto expresado, en cuanto a la
amplitud que debe darse a la protección solicitada, se re-
dacta a continuación la Nota de Reivindicaciones, de acuer-
do con lo que se establece en el último párrafo del apar-
25 tado tercero del Artículo 100 de la Ley, sintetizando así
las novedades que se desean reivindicar:

NOTA DE REIVINDICACIONES

En resumen, el privilegio de explotación exclusi-
va que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones si-
30 guientes:

1
5
10
15
20
25
30

1.- MECANISMO DE ACCIONAMIENTO DE VAPOR, VAPOR EXTRA Y EN SECO EN PLANCHAS ELECTRICAS, que siendo utilizable en planchas electricas del tipo de las que se accionan a través de un pulsador que emerge por la parte superior del asa de la plancha y que cuenta con dos posiciones de giro, una de planchado en seco y otra de vapor, previstas ambas posiciones por la actuación de dos tetones opuestos que emergen lateralmente y que son susceptibles de discurrir por unas rampas iguales a modo de levas practicadas en la zona inferior de la carcasa del asa de la plancha, estando fijo al extremo del pulsador el extremo de una aguja que cuenta con un resorte helicoidal concéntrico que actúa contra el pulsador, atravesando dicha aguja el depósito de agua, una placa soporte y la tapa superior del recinto de calentamiento de la plancha, esencialmente se caracteriza porque en el orificio de la placa soporte, se ha previsto una junta de dosificación de configuración cilíndrica hueca con la embocadura interior en cono y que cuenta en el borde inferior por su periferia, con un ensanchamiento circular que va doblado hacia abajo y remachado su borde para retener a un anillo cuyo orificio está en correspondencia con el orificio inferior de la junta de dosificación, estando dicha junta atrapada entre la placa soporte, en el extremo superior mediante una tuerca que va roscada a la periferia de dicha junta y por el extremo inferior a través del ensanchamiento circular, habiéndose previsto también que los orificios axiales de la junta de dosificación y del anillo, según la posición del pulsador, pueden estar obturados o no por la propia aguja, la cual, ocupa tres posiciones con respecto a dicha junta y anillo, de forma que, en

1 la posición de planchado con vapor, el extremo inferior de
la aguja se encuentra ocupando la salida cilíndrica de la
junta de dosificación, pasando agua a través del orificio trans-
5 versal de la aguja al orificio axial cilíndrico de menor -
diámetro que el anterior y de este al recinto de calentamien-
to, caracterizándose además porque en la posición del pulsa-
dor de planchado en seco, el orificio transversal del extre-
mo inferior de la aguja queda obturado por la junta de dosi-
10 ficación, habiéndose previsto que en cualquiera de las dos
posiciones de planchado con vapor y en seco, la zona anterior
del extremo de la aguja que presenta un estrangulamiento -
cilíndrico de cierta longitud, se sitúe en el orificio de la
junta de dosificación, de manera que, entre este orificio
y dicho estrangulamiento se determine un paso de agua abun-
15 dante al recinto de calentamiento de la plancha.

2.- MECANISMO DE ACCIONAMIENTO DE VAPOR, VAPOR
EXTRA Y EN SECO EN PLANCHAS ELECTRICAS, según reivindicación
primera caracterizado porque en las rampas que consti-
tuyen las levas por las que se deslizan los tetones al gi-
20 rar el pulsador, se han previsto unas ranuras verticales
opuestas que llegan hasta la cara exterior del asa de la
plancha y por las cuales, los tetones, en la posición deter-
minada del pulsador, pueden discurrir para facilitar la ex-
tracción del pulsador y aguja, posibilitando la limpieza de
25 esta.

3.- Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita
MECANISMO DE ACCIONAMIENTO DE VAPOR, VAPOR EXTRA Y EN SECO
30 EN PLANCHAS ELECTRICAS.

1

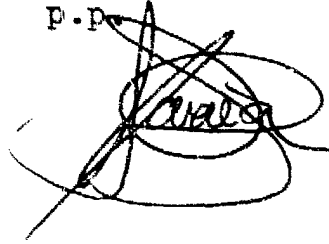
Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de trece páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid, 3 de Agosto 1981

BERNARDO UNGRIA

P.P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Bernardo Ungria', is written over the typed name. The signature is somewhat stylized and includes a large circular flourish.

10

15

20

25

30



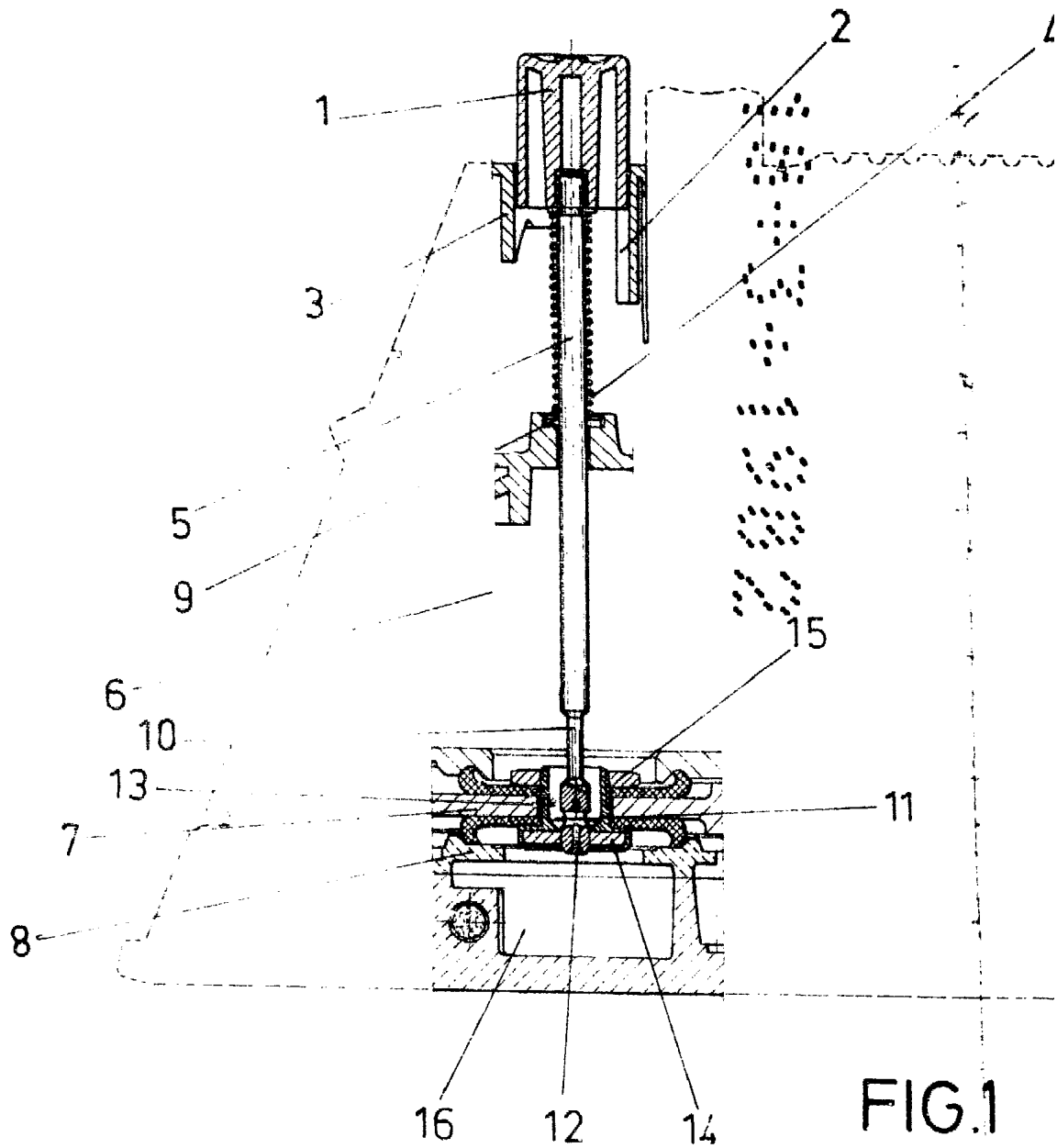


FIG. 1

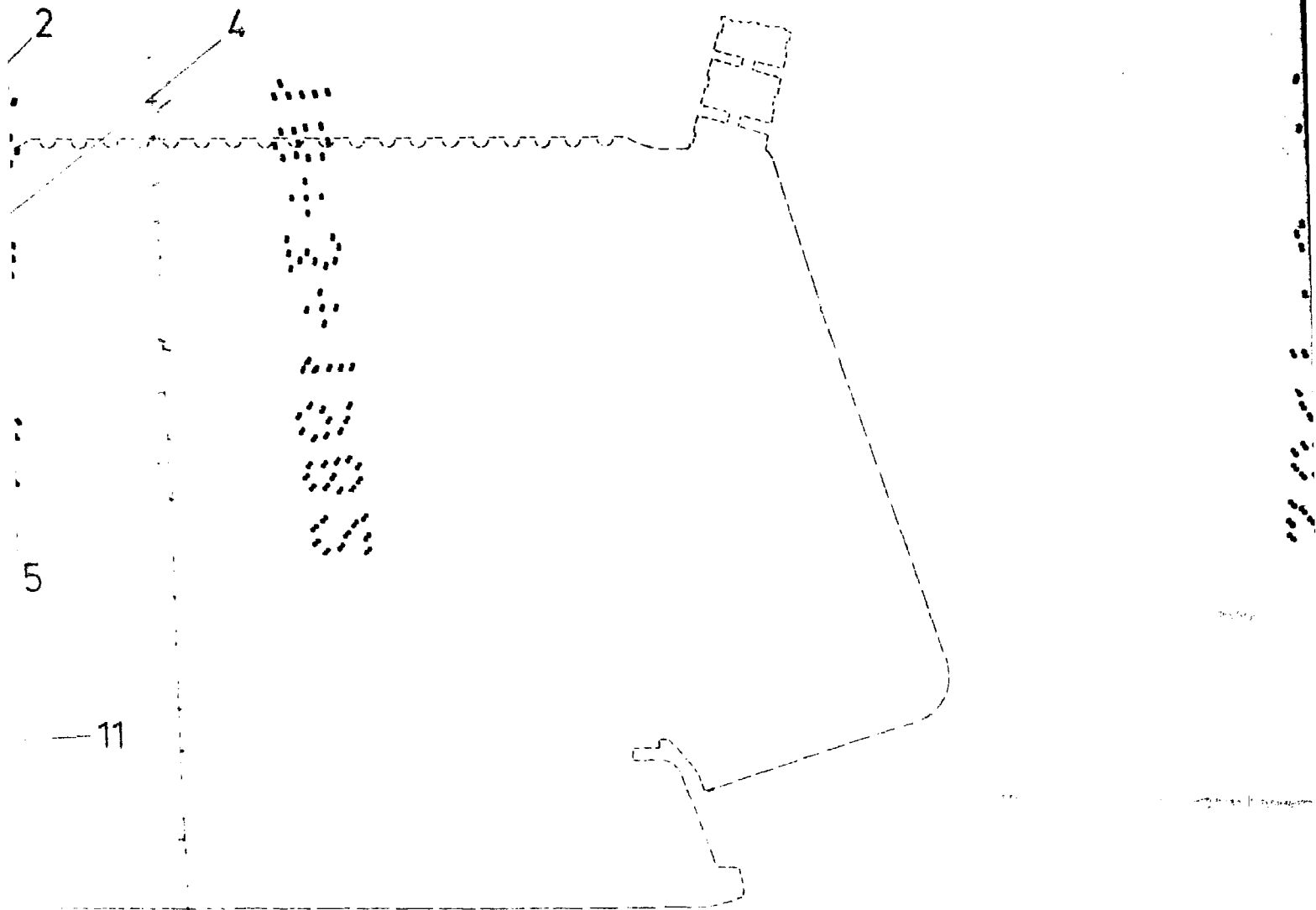


FIG.1

ESCALA VARIABLE

Madrid, 3 de Agosto de 19781

BERNARDO UNGRIA

P. P.

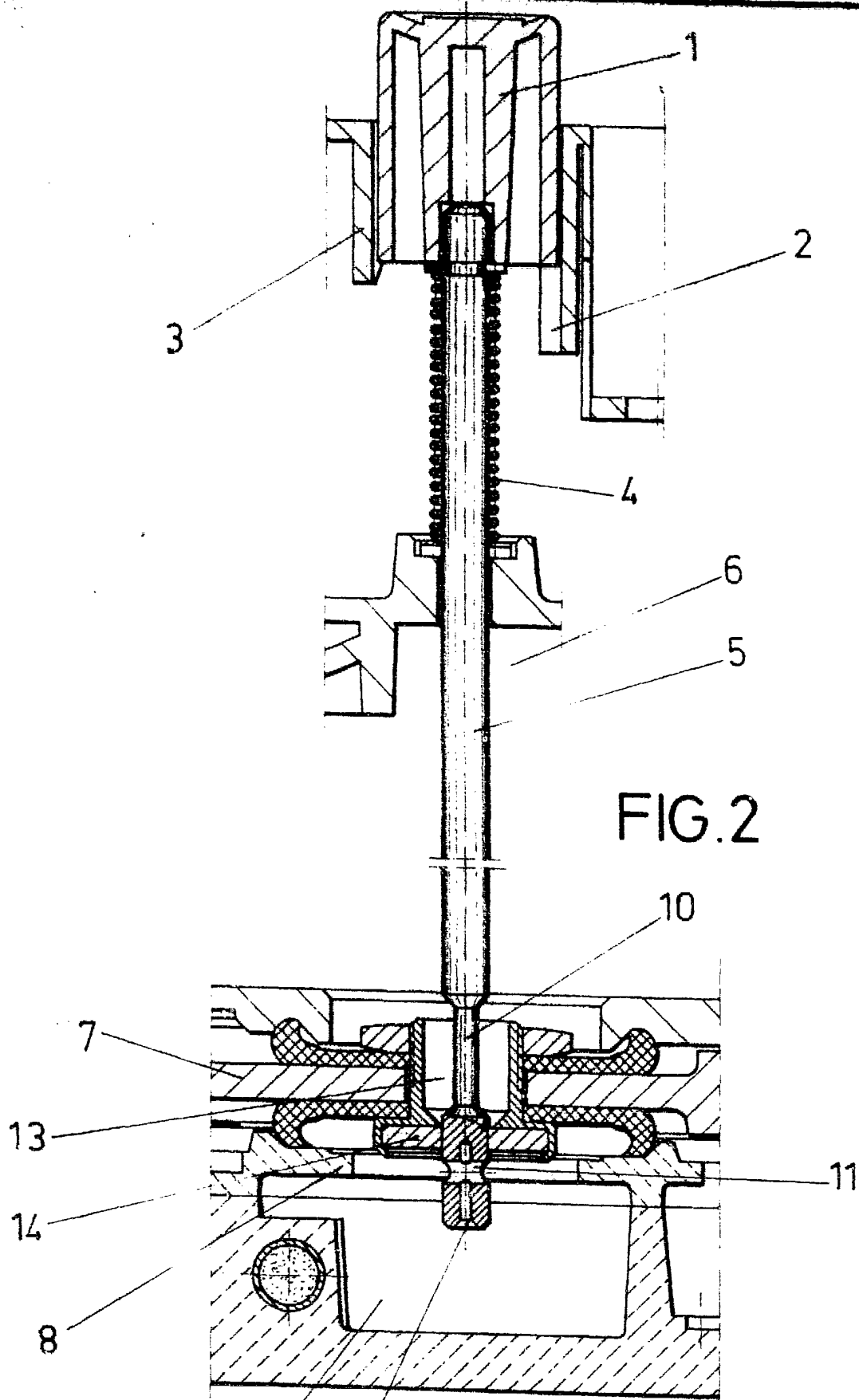


FIG.2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 3 de Agosto

de 1981

BERNARDO UNGRIA

P. P.

16 12

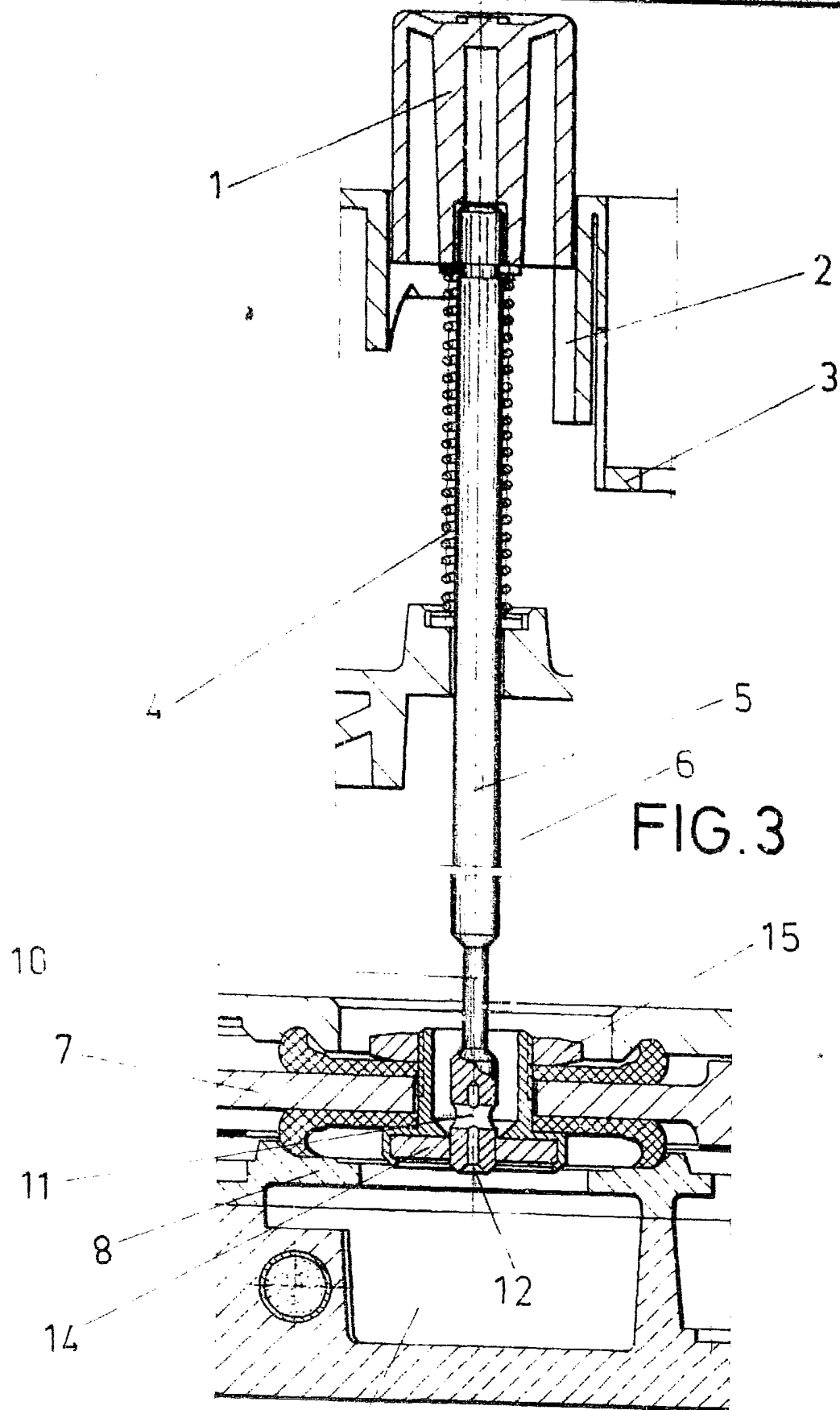


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 3 de Agosto de 1981

BERNARDO UNGRIA

D. P.

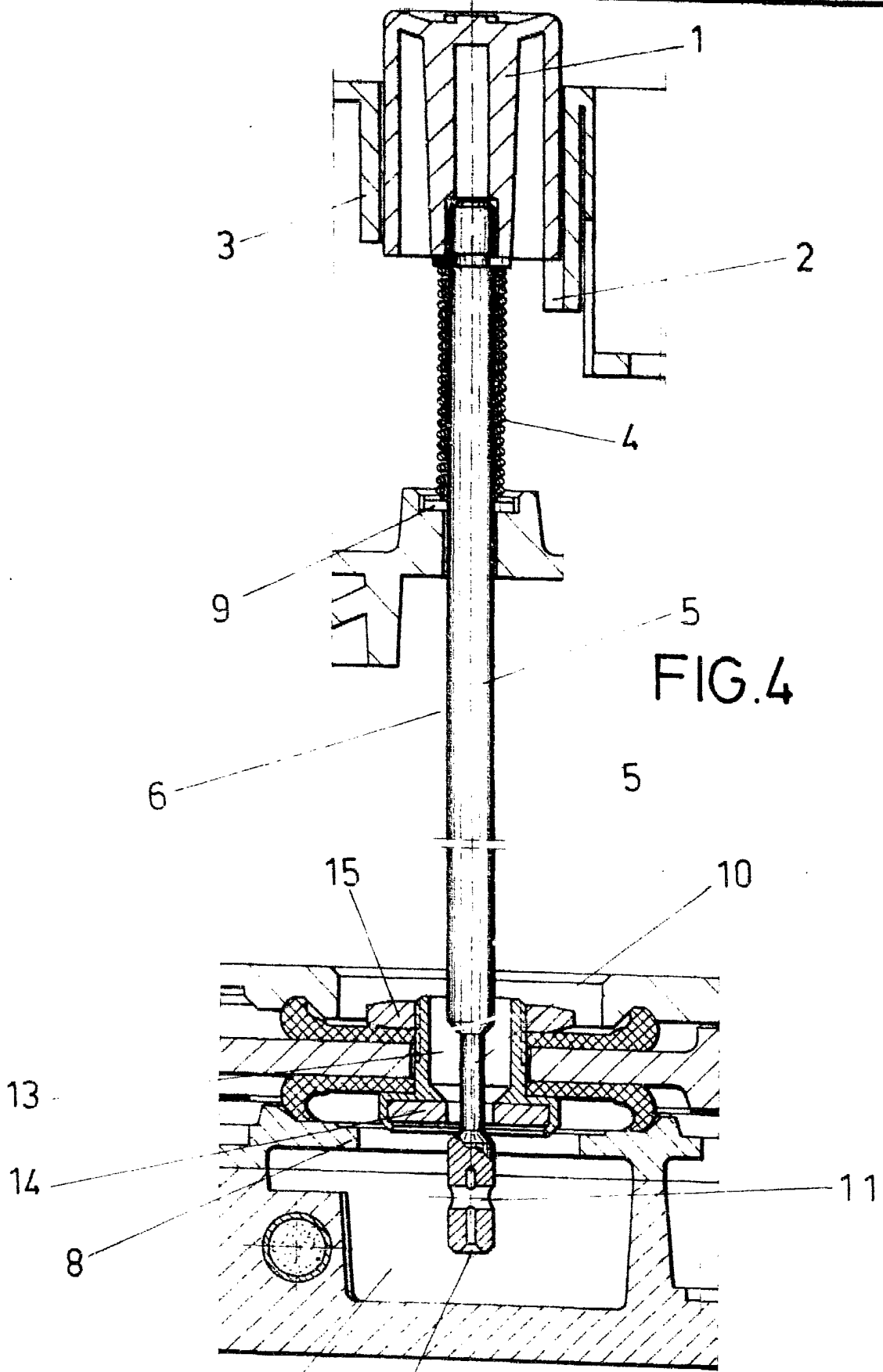


FIG.4

ESCALA VARIABLE

Madrid, 3 de Agosto de 19 81

BERNARDO UNOJA

[Handwritten signature]