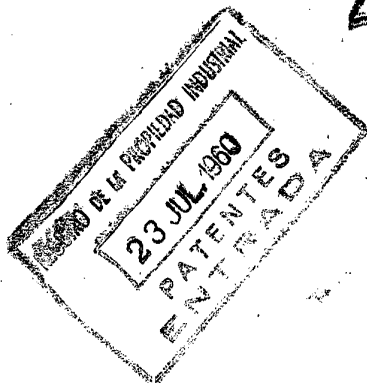




259830

259830



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre una

PATENTE DE INVENCION

por 20 años en España, a favor de Don Tomás Sánchez Martí-
nez, de nacionalidad española, residente en Archena (Mur-
cia), calle Ramón y Cajal, s/n, por:

"NUEVA MAQUINA PARA EL CENTRIFUGADO DE TUBOS DE
HORMIGON"

ooOoo

Como su enunciado indica, consiste la presente
invención en una nueva máquina para el centrifugado de tubos
de hormigón, la cual por sus características esenciales,
debe ser considerada como patente de invención por 20 años
5 en España, todo ello de acuerdo con lo preceptuado en el
artículo 46 de la vigente Ley de Propiedad Industrial.

Como es sabido los tubos de hormigón hoy en
día se fabrican con máquinas centrifugadoras, pero se em-

259830



plean para ello chapas reforzadoras en los mismos.

10

Ahora bien, con esta nueva máquina se eliminan tales chapas que anteriormente se venían empleando, consiguiéndose con ello no solo un reducido costo en su material, sino también un mayor perfeccionamiento en su construcción y menor tiempo en su obtención.

15

Esta nueva máquina está dotada principalmente de un molde, dentro del cual es introducido el hormigón para la fabricación del tubo. Dicho molde es revolucionado por cuatro ruedas en cada extremo, que le sujetan para que no pueda salirse de su orbita de giro, recibiendo la fuerza motriz de las ruedas inferiores colocadas en sus extremos, las cuales le hacen girar y éste a su vez a las otras laterales y superiores.

20

25

Otra de sus partes principales lo constituye el chasis o cuadro donde van colocadas las ruedas de sujeción del molde, el cual lleva elementos complementarios asimismo de sujeción en las cuatro esquinas del cuadro o máquina.

30

Para dar una mayor idea al conjunto, se acompaña a la presente memoria descriptiva, cuatro hojas de planos, apreciándose en la primera de ellas la máquina vista de frente. En la segunda vista en planta, en la tercera vista por uno de sus costados y la perspectiva del conjunto y en la cuarta el molde seccionado, con su perspectiva y lados extremos del mismo.

35

En la primera hoja de planos, es señalado con el número 1, el molde, el cual va sujeto por las ruedas 2,3,4 y 5 siendo la 2 la superior, la 3 y 4 las laterales y la 5 la que dá la fuerza de giro a todas ellas por medio del molde 1.

40

Las ruedas 3 y 4 son deslizantes por unas guías 6 y



7 que presentan los ángulos 8 y 9, que se unen entre sí en su parte inferior central a la pieza 10, donde vá el eje de giro 11 de la rueda motriz 5.

45 Las ruedas 3 y 4 se corresponden entre sí por medio de una barra 12, la cual presenta unos orificios rasgados para que en ambos sean sujetos los ejes pasadores de las ruedas una vez ajustadas al molde 1 en las guías 6 y 7.

50 La barra 12, lleva practicados como ya se ha dicho los orificios rasgados o canales 13 y 14, a fin de que pueda sujetarse la corredera o barra 12 en las guías 6 y 7 por medio de sus ejes pasadores 15 y 16.

55 La rueda superior 2, vá acoplada en el centro de una barra 17 por medio de un eje 18 a dicha barra, la cual descansa sobre dos laterales 19 y 20 por medio de pasadores que se introducen en los orificios 21 a la altura que convenga para la sujeción del molde 1. Estas barras 19 y 20 ván introducidas en el piso de hormigón y son totalmente independientes al conjunto de la máquina, la cual asimismo descansa por su base 26 sobre cuatro puntos de apoyo 22, 23, 24 y 25, prolongándose dicha base 26 en sus extremos hacia arriba 27 y 28 para terminar después en unos salientes o puntos de apoyo 29 y 30 de los canales o guías deslizantes 8 y 9.

65 En la segunda hoja de planos como ya se ha dicho se aprecia el conjunto o parte de él visto en planta, con los números correspondientes a los ya señalados en la primera de las hojas .

70 La tercera muestra una de las partes vista de lado, apreciándose con mayor detalle la rueda motriz, su eje, molde y ruedas sujetadoras del mismo. También se aprecia la perspectiva del conjunto con los mismo números señalados en las anteriores figuras, y en la cuarta aparece el molde, el cual pre-

259830
259830



senta diversas características que son: Las chapas 31, 32, 33 y 34 que sirven de guía a las ruedas 3 y 4 y al propio tiempo dar una consistencia mayor al molde 1.

75

Entre una y otra chapa, presentan unas acanaladuras 35 para que pueda ser abierto con mayor soltura. En una de las cuatro acanaladuras 35, vá la unión del tubo o molde, cuya unión se realiza por medio de pasadores roscados, los cuales deberán ser soltados cuando se desee sacar el tubo fabricado.

86

Dicho molde presenta en la figura 1ª la parte de cabeza, en la 2ª el refuerzo 32 y en la 3ª su parte central, observándose en las figuras 1ª y 3ª la unión del aro por medio de un pasador 37, el cual asimismo deberá ser soltado conjuntamente con los pasadores 36 cuando se desee abrir el molde.

85

Una vez descrita suficientemente la naturaleza del invento, su funcionamiento es el siguiente:

90

Puesto en movimiento el molde por medio de la rueda motriz inferior, hace que éste mueva a su vez a las otras tres sujetadoras del mismo. Seguidamente se vá echando paladas de hormigón en el interior del molde y éste por el movimiento continuo hace que se pegue a sus paredes el hormigón. Comprobado el grosor deseado del tubo por niveladores colocados en su boca, se deja en reposo al molde, para después ser sacado de la máquina por grúas o medios apropiados, precediéndose seguidamente y una vez fraguado el hormigón a desabrocharse los pasadores del molde para poder sacar el tubo fabricado.

95

100

Antes de esta operación, habrá que quitar las ruedas superiores e incluso aflojar las laterales cuando estén muy ajustadas al tubo.



Las ventajas que presentan esta nueva invención son numerosas, pues aparte de conseguirse con mayor perfección y rapidez los tubos, su costo se reduce al mínimo, puesto que se fabrican sin el empleo de chapa.

Por último y una vez descrita suficientemente la naturaleza del invento, su forma de realización, funcionamiento y ventajas, se hace constar que la presente invención podrá fabricarse en cualquier clase de material, tamaños y dimensiones, siendo por tanto lo que se solicita una patente de invención por 20 años en España, la cual queda registrada en las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 115 1ª.- Nueva máquina para el centrifugado de tubos de hormigón, caracterizándose porque la misma presenta un molde tubular sujeto en cada uno de sus extremos por cuatro ruedas, dos laterales, una superior y otra inferior.
- 120 2ª.- Nueva máquina para el centrifugado de tubos de hormigón, según la anterior reivindicación, caracterizándose porque dicho molde es girado sobre si mismo por la fuerza motriz que le impulsa las ruedas inferiores.
- 125 3ª.- Nueva máquina para el centrifugado de tubos de hormigón, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque al ser movido el molde por la rueda inferior, éste hace mover a su vez a las otras laterales y superiores.
- 130 4ª.- Nueva máquina para el centrifugado de tubos de hormigón, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque la rueda inferior lleva un eje que atraviesa a la máquina de parte a parte para hacer mover a otro mecanismo de idénticas características que en uno de sus lados.
- 5ª.- Nueva máquina para el centrifugado de tubos de hormigón, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose por-



135 que las ruedas laterales llevan asimismo un eje, el cual va sujeto a puntos de apoyo sobre unas correderas deslizantes para sujetarlas a la altura deseada, según el grosor del molde empleado.

140 6ª.- Nueva máquina para el centrifugado de tubos de hormigón, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque asimismo presentan las ruedas superiores otro eje su- jero a una barra horizontal en su parte central y estas a su vez ván a descansar sobre otras dos verticales por medio de pasadores que se introducen en los orificios practicados en ellas.

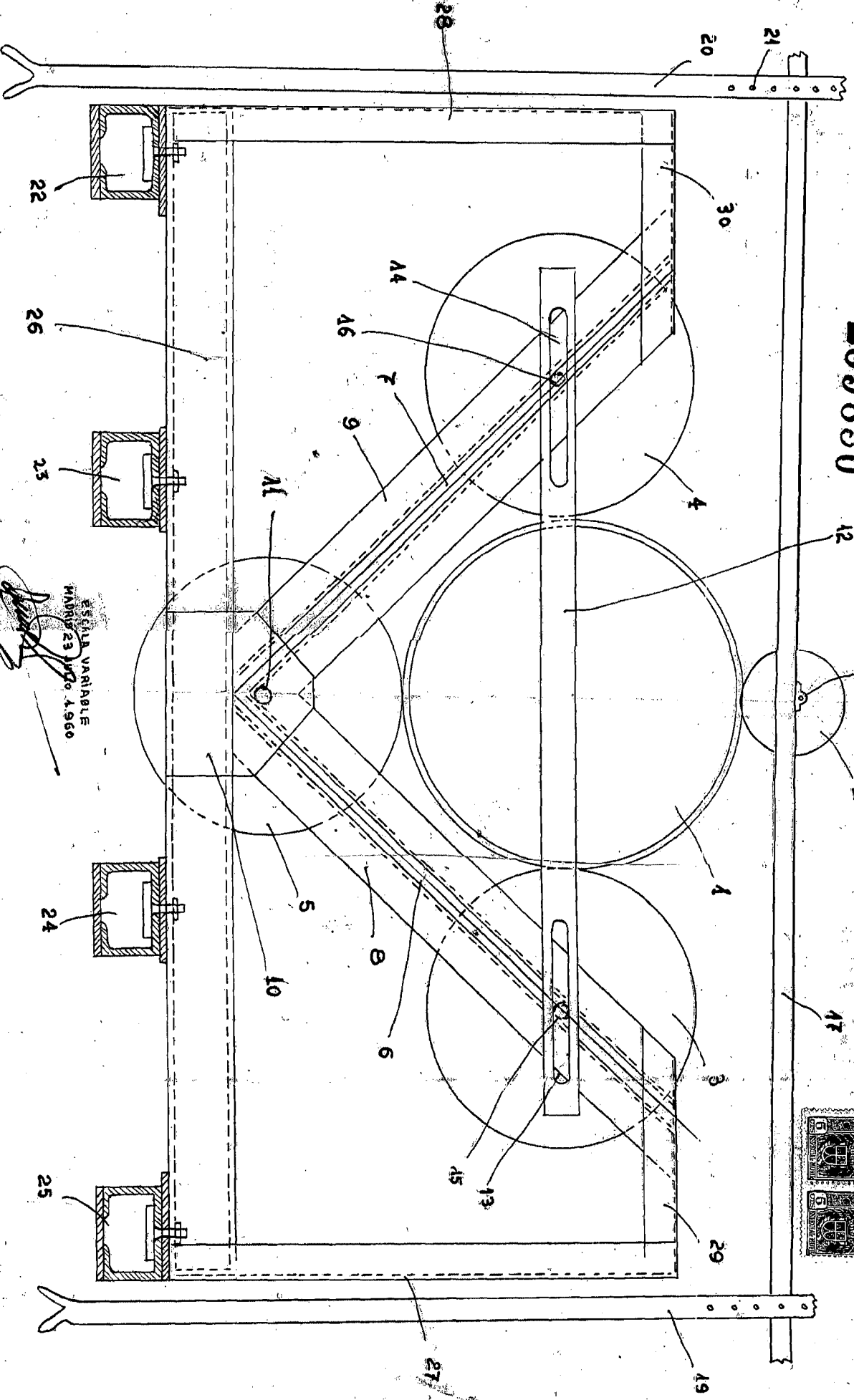
145 7ª.- Nueva máquina para el centrifugado de tubos de hormigón, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose por- que asimismo presenta dos puntos de apoyo simétricos uno de otro en los lados de la máquina, siendo ambos portadores de unas barras sujetadoras del molde en sus lados extremos.

150 8ª.- Nueva máquina para el centrifugado de tubos de hormigón, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose por- que asimismo el molde anteriormente reivindicado lleva cua- tro chapas de refuerzo por donde se deslizan las ruedas la- terales.

155 9ª.- Nueva máquina para el centrifugado de tubos de hormi- gón, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque asimismo presenta el mencionado molde y en sentido longitudinal una serie de abotonaduras con pasadores rosca- dos para su cierre o apertura se a el momento de la salida del tubo fabricado.

160 10ª.- "NUEVA MAQUINA PARA EL CENTRIFUGADO DE TUBOS DE HORMI- GON" todo tal y como se describe en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus ca- nas y se representa en los planos adjuntos.

259830

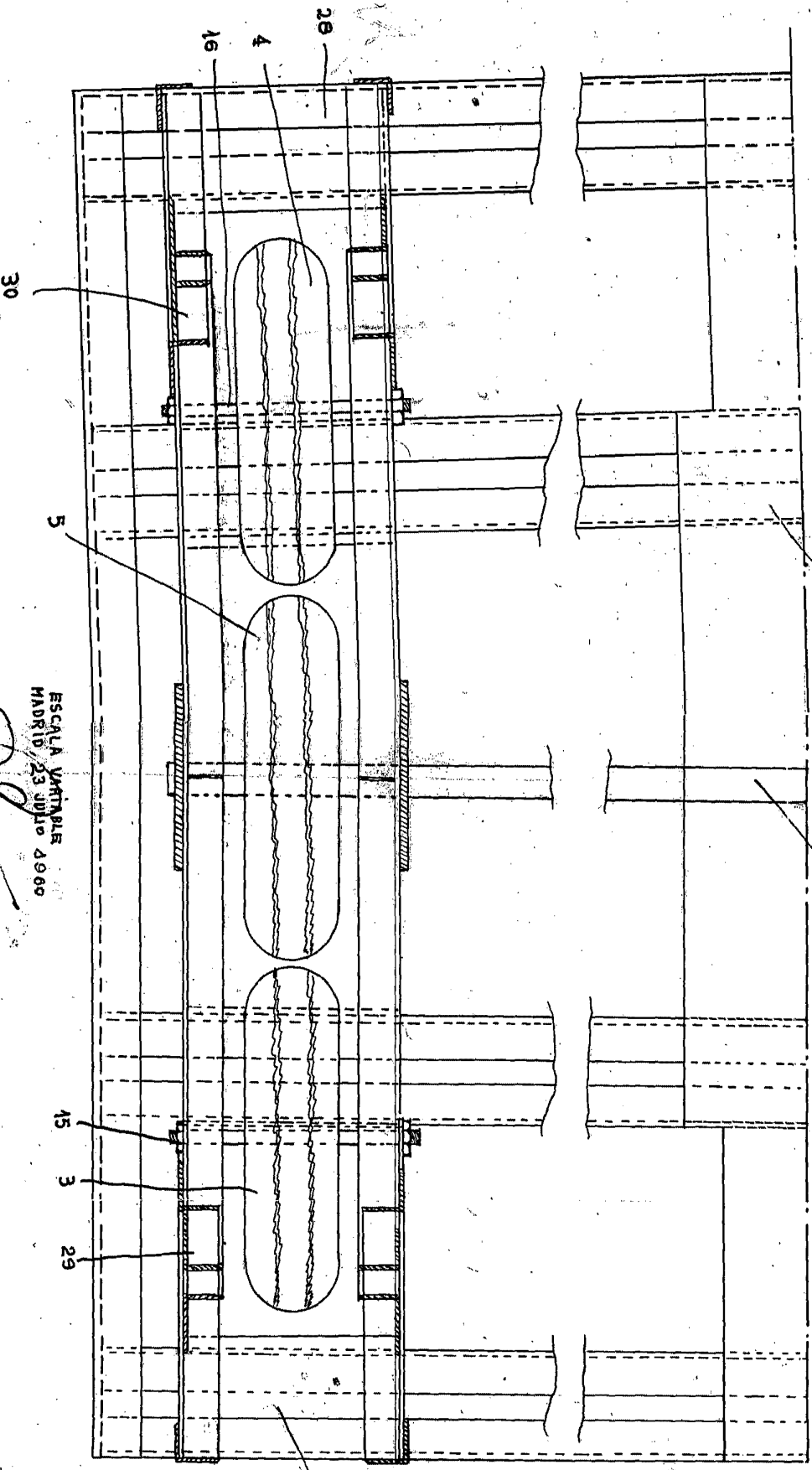


ESTADO VARIABLE
MAY 23 1960 A. 1960

[Handwritten signature]



259830

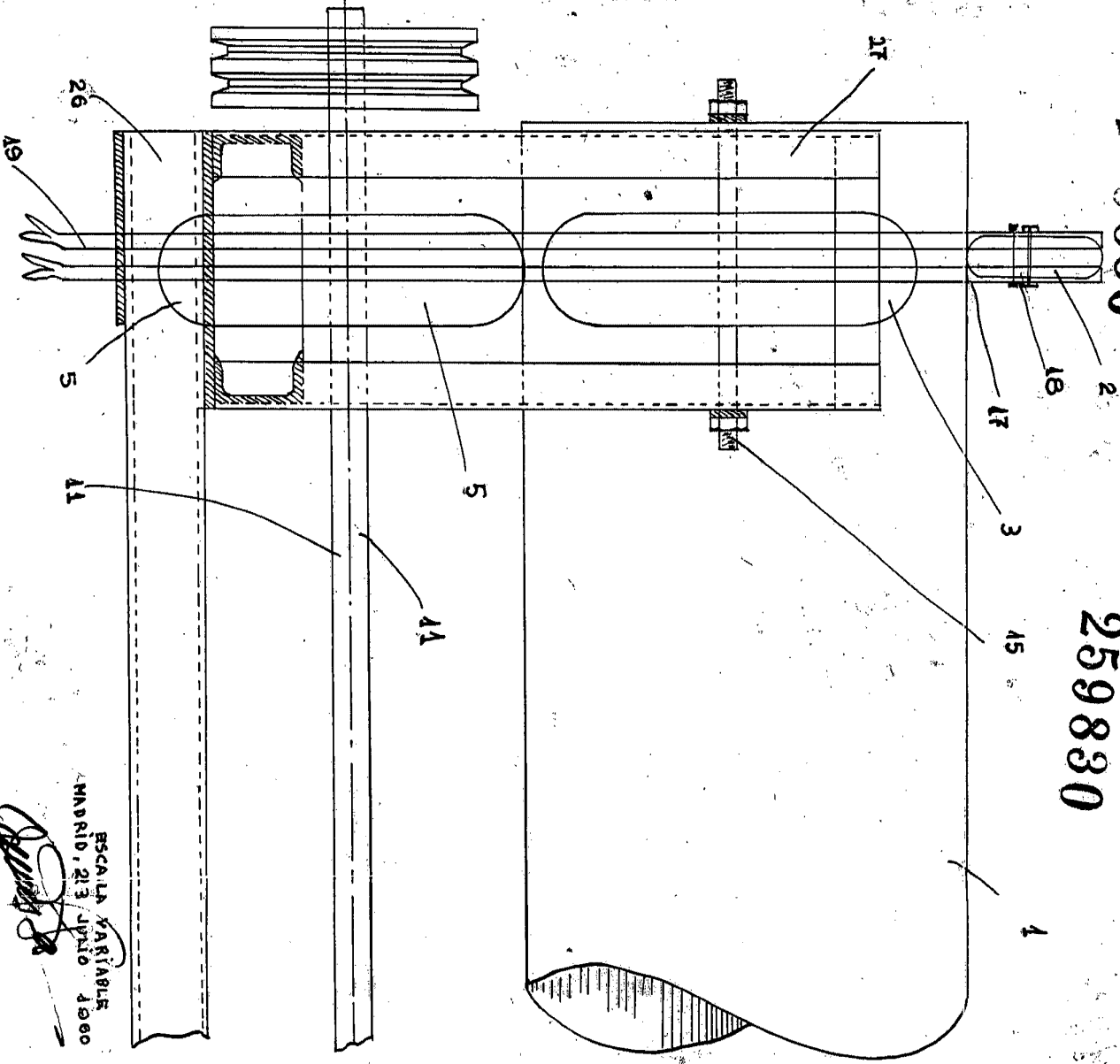


ESCALA VARIABLE
MADRID 23 JULIO 4966

2 830

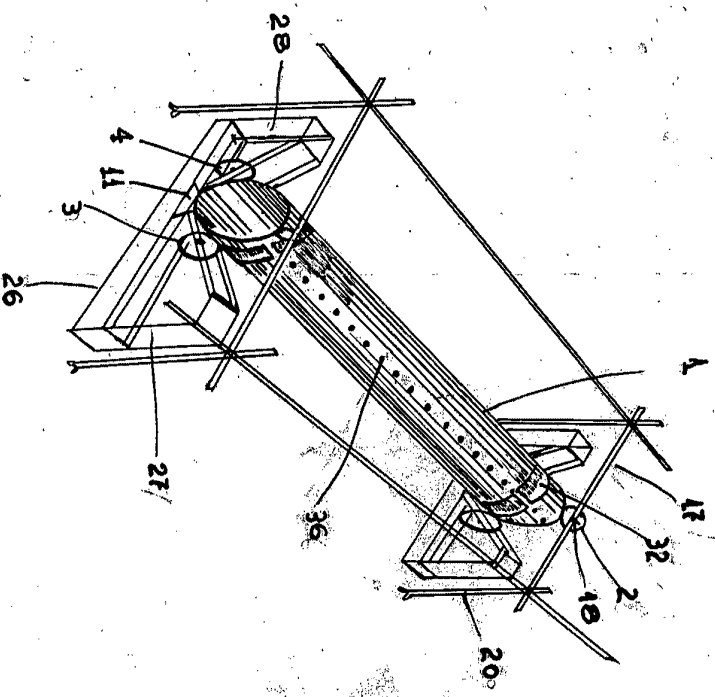
259830

1



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 213 JUNIO 1900

[Handwritten signature]



259830

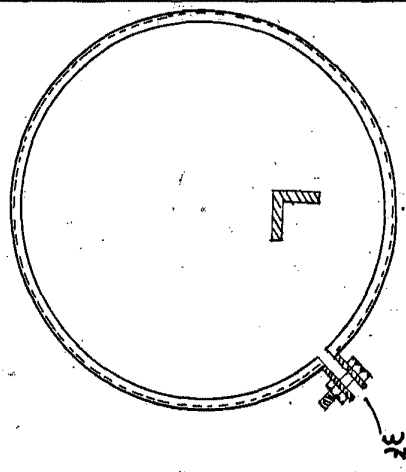
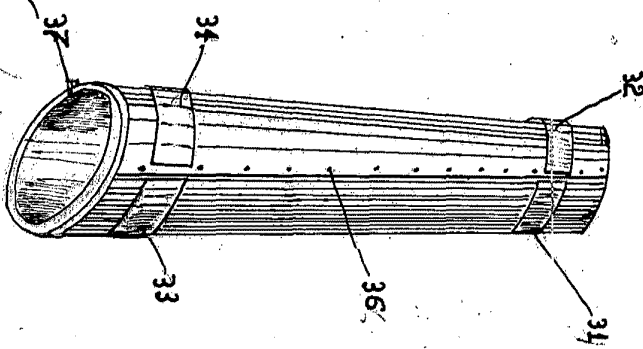
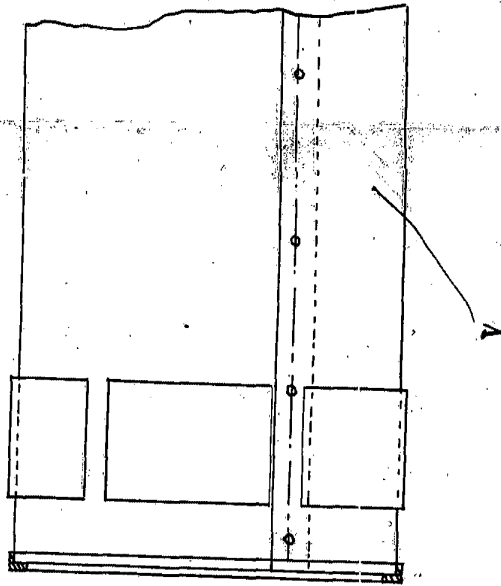
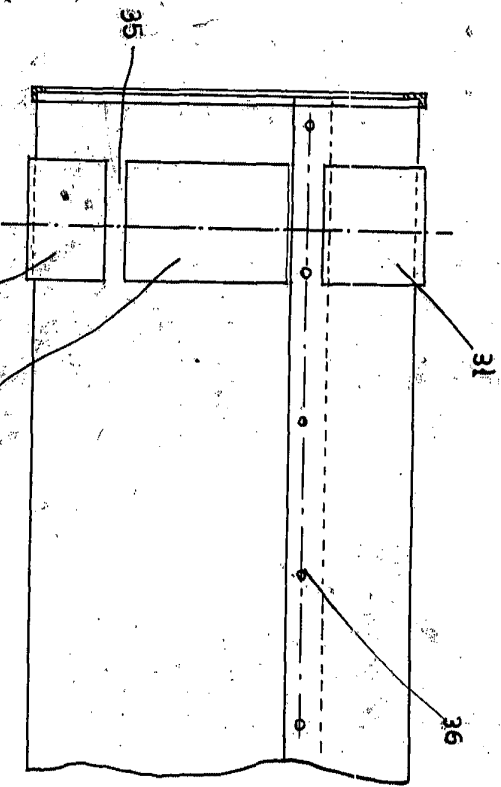


Fig. 4a

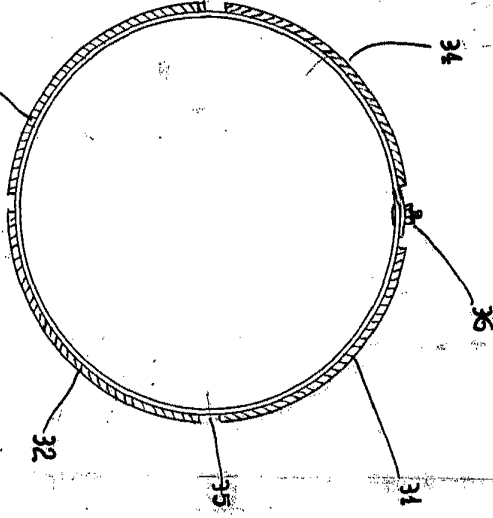


Fig. 5a

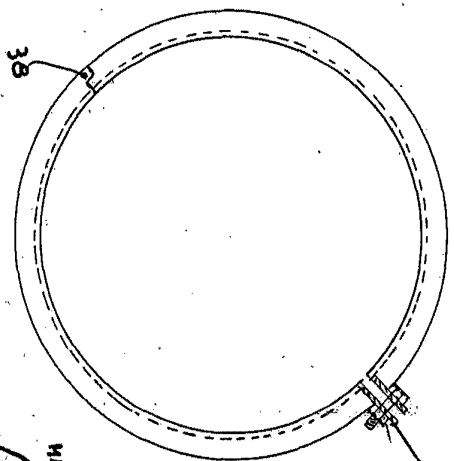


Fig. 6a



ESCALA VARIABLE
MADRID, 23 JULIO 1960

[Handwritten signature]