

2 JUL 50



259826

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

259826

por «PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SOPORTES ADHESIVOS PARA DISPOSITIVOS DIVERSOS» a favor de DON ENRIQUE PASTOR MONTOLIU, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Calle Bofarull, núm. 209.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de soportes adhesivos para dispositivos diversos.

5. Más especialmente este soporte es para evitar en los dispositivos diversos, tales como perchas, ganchos de sustentación u otros, la necesidad de ventosas, clavos u otros elementos de sujeción, que crean una unión imperfecta y los otros deterioran la pared a que son aplicados.

10. El soporte es constituido por un aro en material plástico con un biselado en su círculo interior, apto para confir



la periférie del dispositivo y mantenerlo apoyado contra una pared, para lo cual este aro es adherido a la misma.

5. El aro, al ser de materia plástica, por sus condiciones impermeables y exentas de porosidad, no es apto para admitir las materias pegamentosas, tales como la goma y colas, sea con agua o sin ella.

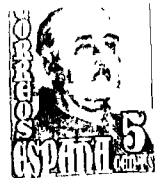
10. Estos es causa de que la aplicación del aro de material plástico contra una pared u otro material de diferente naturaleza, tropiece en la práctica con insuperables dificultades para lograr un perfecto pegamento entre ambas, problema que hasta el presente no ha podido ser vencido.

15. Con la invención se ha encontrado solución al problema mediante el artificio de emplear entre el aro de material plástica y la pared o material de soporte, un elemento intermedio que presenta cualidades de mordentado y adherentes con respecto de dicho material plástico, y aprovechar este elemento intermedio, por sí mismo o por considerarlo como soporte de la goma o laca, para realizar el pegamento deseado.

20. Este elemento intermedio, es de la categoría de los barnices, sea Flating, copal, aceite secante de linaza u otras semillas y productos oleaginosos adecuados.

25. El elemento intermedio se aplica contra el material plástico del aro, de manera que forma una capa uniforme sobre aquél, y en estas condiciones queda apto para la operación ulterior.

30. Se utiliza la capa de barniz aplicada, según se ha indicado, como un elemento soporte intermedio para recibir sobre ella la materia gomosa de pegamento, esta materia forma cuerpo con el barniz que queda en la superficie libre en condiciones de pegarse el aro contra la pared sobre la que ha de formarse



el conjunto pegado de que se trata.

La goma aplicada sobre la capa de barniz, puede ser goma arábica, cola u otra similar y potestativamente se deja secar o se utiliza en estado húmedo. En el primer caso es preciso iniciar su disolución mediante adecuada humectación al agua para dejarla flúida y adherente.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

#### N O T A

15. Hecha la descripción del invento, se declaran nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1. Perfeccionamientos en la fabricación de soportes adhesivos para dispositivos diversos, de la clase de elementos que comprenden una base a partir de la cual nace el elemento propiamente dicho, gancho, percha u otro, c a r a c t e r i -  
 20. z a d o por el hecho de fabricar por moldeo u otro medio, cercos de retención del contorno de las bases de los elementos a fijar, en someter el reverso de estos cercos a un proceso para obtener en ellos una capa adherente, cuyo proceso comprende, una fase de mordentado por aplicación de un barniz, un secado  
 25. de este barniz, y seguidamente una proyección sobre la capa lo-



grada, de un adhesivo al agua o sintético, cuya capa se deja secar o curar a la temperatura ambiente.

5. 2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, en los que se ha previsto moldear el cerco de forma que tenga su borde inferior biselado para retención por conido de la base de los elementos, y con muescas o entrantes para encaje de salientes enfrentados de estas bases, en caso de presentralos para mejorar la retención.

10. 3. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, en que se ha previsto moldear el cerco de forma que presente su cara posterior o de apoyo, en la que se aplica el adherente completamente plana para su apoyo completo sobre la superficie en la que se ha de adherir.

15. 4. Perfeccionamientos en la fabricación de soportes adhesivos para dispositivos diversos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas con la documentación correspondiente.

20. Madrid, a 23 de Julio de 1.960

ENRIQUE PASTOR MONTOLIU

p. a.

JOSÉ IGLESIAS BARRAL

JG/.mp.