



10 en las que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En las citadas hojas de dibujos, se aprecian las siguientes referencias:

15 FIGURA PRIMERA.- Representa una vista en planta inferior de la máquina lavadora cuyo registro se preconiza.

En la misma tenemos:

20 -1- Chapa constitutiva del fondo propiamente dicho de la máquina.

El mismo será fabricado en el material y en las dimensiones más adecuadas a su finalidad, con preferencia chapa metálica esmaltada.

25 -2- Reborde periférico del fondo referido, cuyo perfil determina la creación del medio superior de fijación de la tapa correspondiente y caída superior de las aguas utilizadas.

30 -3- Relieves de fondo, cuyos planos están establecidos para la conducción del agua hacia los conductos de salida de que está dotada la máquina.

-4- Soporte de contención del dispositivo de entrada de agua.

-5- Dispositivo receptor del agua y mezclador del detergente líquido empleado.

35 El mismo está constituido por un record de sección cuadrangular, cuyo interior hueco permite el paso del fluido y mezcla del producto depositado en la parte superior, cuya descripción se realizará en su momento.



225 25321

40 -6- Tubo conductor del agua, procedente del grifo.

-7- Conducto del agua con el detergente y cuyo diámetro es inferior, al del primer tubo -6-, cuya finalidad es crear un efecto sifónico de presión.

45 -8- Colector central del fondo de la máquina, que recibe el agua procedente del conducto -7-.

Este colector va fijado sobre la chapa base, por medio de tornillería o similar.

50 FIGURA SEGUNDA.- Representa la sección del tubo flexible que se ajusta sobre el record de conexión al grifo de agua de la red general.

En esta figura tenemos:

-6- Tubo indicado anteriormente.
-9- Cabeza de ajuste por rosca tipo bayoneta sobre el manguito adaptado sobre el grifo.

55 Esta disposición permite la colocación eventual o permanente del tubo de goma. -6- sobre el manguito -10-.

60 FIGURA TERCERA.- Representa una vista lateral del manguito de ajuste sobre el grifo y que representa el medio de ajuste sobre el tubo -6-:

En la misma tenemos:

-10- Indica el cuerpo del mencionado manguito.
-11- Muestra uno de los cortes previstos en este manguito y susceptibles de recibir por ajuste a bayoneta, la cabeza -9- del tubo -6-.

-12- Sección tubular de ajuste hermético entre el tubo -6- y el grifo.

65 -13- Casquillo moleteado del manguito -10-, de configuración anular, situado en la zona de ajuste
70



25321

sobre el grifo.

75 -14- Tornillos, acondicionados, en número y disposición conveniente sobre el casquillo -13- y cuya finalidad es retener la arandela de goma o similar de ajuste sobre la boca del grifo.

FIGURA CUARTA.- La misma corresponde a una vista en planta del casquillo citado -13-.

-14- Indica los tornillos de fijación de la arandela de goma -15-.

80 -15- Arandela indicada.

-16- Abertura central de la arandela, que permite el acondicionamiento sobre el grifo.

FIGURA QUINTA.- Ilustra una vista lateral de la máquina.

85 En la misma tenemos:

-17- Plano lateral de estructuración.

Su forma es sensiblemente triangular, con su vértice truncado.

90 -18- Rebordeado periférico, formado por un perfil plegado que representa una zona de refuerzo y de ornamentación.

-20 Indica respectivamente las pestanias de ajuste de la tapa de cobertura de la máquina.

95 -21- Base de la máquina, de configuración envolvente y que dá origen al fondo de la misma.

-22- Placa perfilada acondicionada en un lateral de la base -21- y que soporta interiormente el dispositivo receptor y conductor de agua -5-.

-23- Tubo de carga del detergente líquido, cuya



259821

100 mezcla se realiza por absorción, presentando el mismo un tubito de aspiración, para la entrada de aire.

FIGURA SEXTA.- Muestra una vista en perspectiva de la máquina.

En la misma tenemos:

- 105 -1- Fondo de la máquina descrito anteriormente.
-3- Perfiles del citado fondo, de conducción del agua utilizada hacia los conductos de salida -27-.
- 17- Lateral indicado.
-18- Bisel de la máquina.
- 110 -20- Base de ajuste inferior de la tapa.
-25- Cobertura superior de la máquina.
-26- Dispositivo aspersor propiamente dicho, cuyo detalle será descrito en su momento.

-27- Conductos de salida del agua residual, situados en la parte inferior de uno de los laterales -17- y coincidentes en su situación con los perfiles -3-.

FIGURA SEPTIMA.- Representa el dispositivo aspersor.

120 En la misma tenemos:

-28- Base central del mismo, que corresponde al conducto del detergente mezclado en la proporción racional con agua clara, y al mismo tiempo, el punto de apoyo y giro del conjunto.

125 La flecha indica el posible movimiento de giro del conjunto.

-29- Brazo tubular, comunicante con el interior del punto central -28- y que gira sobre éste en un sentido adecuado y por efecto centrífugo de salida del agua.

130



-30- Colector previsto en el terminal del brazo tubular -29-.

-31- Punto de apoyo de otro brazo auxiliar.

135 -32- Brazo auxiliar, de efecto sincronizado y montado sobre el punto de giro -31- que al mismo tiempo es comunicante con el conducto tubular -29-.

La flecha indica el posible movimiento de giro particular de este segundo brazo móvil -32-.

140 -33- Indica los terminales del segundo brazo -32-, los cuales son comunicantes con el mismo y van provistos de una serie de perforaciones de diámetro conveniente y distribuidas en diferentes planos de altura y dirección, para permitir la salida del agua recibida y con el efecto de presión necesario, para
145 de por sí realizar el efecto de lavado y aclarado de la vajilla depositada en la cámara de la máquina de que se trata.

Este dispositivo centra el funcionamiento de la máquina aludida, ya que por su situación y doble efecto de giro, al proyectar los chorros de mayor o menor diámetro y en distintas direcciones, los cuales actúan sobre todos los sectores del interior de la cámara y en su consecuencia mojan a gran presión todas las piezas de la vajilla o similar contenidas en la máquina.

155 Las líneas indicadas en las referencias -32- y -33- muestran las proyecciones de los distintos chorros, cuyos conductos de salida, al ser de menor diámetro que los tubos de conducción correspondientes, provocan el efecto sinfónico adecuado para una salida
160 del fluido a gran velocidad y al propio tiempo, provocar



los desplazamientos circulares de los brazos, en su giro doble sobre sus soportes.

FIGURA OCTAVA.- Muestra tres vistas de la bandeja de alambre o varilla, que se acondiciona en el interior de la máquina para depositar la vajilla.

165

En la misma tenemos:

-34- Bandeja propiamente dicha, de forma adecuada a su finalidad.

-35- Puntos de apoyo de la misma.

170

-36- Acondicionamiento en caballete para la colocación de platos, los que quedan en posición vertical y fuertemente retenidos.

-37- Acondicionamiento para la colocación de los cubiertos.

175

-38- Disposición para la fijación de los vasos, los que quedan en posición invertida para recibir el conjunto de los chorros.

Esta bandeja, complemento esencial de la máquina, está proyectada técnicamente para la contención de la vajilla, en forma tal que todas las piezas contenidas, reciban los chorros en todas direcciones, tanto del detergente, como del agua para su aclarado.

180

FIGURA NOVENA.- Corresponde la misma, a una vista en perspectiva de la máquina totalmente montada y dotada de la tapa de cobertura.

185

En la misma tenemos:

-A- Máquina propiamente dicha, cuyas características por haber sido anteriormente descritas, no se considera precisa su repetición.

190

-B- Tapa de cobertura citada, de sección trian-



1960

250821

225

realizándose la mezcla a presión, comportando el citado colector, un tubo de aspiración y este conjunto, va unido a un conducto tubular de menor diámetro, el que se prolonga por la parte inferior de la máquina, hasta un manguito central, que representa un punto de apoyo y giro, al mismo tiempo que la conducción del fluido mezclado o solo, según sea la fase de aplicación funcional.

230

2ª.- Una máquina perfeccionada lavadora de vajilla, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente por comprender una instalación lavadora y aclaradora de la vajilla, que está constituida por un brazo tubular, montado giratoriamente sobre el soporte central anteriormente mencionado, del que es comunicante, presentando este brazo en su extremo terminal,

235

un soporte para giro y comunicación del fluido, sobre el que se apoya y actúa un segundo brazo tubular, el que comporta en sus extremos, dispositivos de proyección de chorro, los que en virtud de los sucesivos estrechamientos graduales de los conductos correspondientes, origina un efecto sinfónico de presión, que al estar orientados los mencionados chorros en diferentes planos direccionales y de altura, actúan sobre todos los sectores de la cámara de lavado, generándose por efecto centrífugo de aspersion, un doble giro sincrónico de estos brazos unidos solidariamente.

230

3ª.- Una máquina perfeccionada lavadora de vajilla, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente por comprender una base de fondo, la que presenta un especial perfilado para la conducción de

235

240



259821

245 las aguas residuales a los conductos correspondientes de evacuación, dando origen esta base, a la cámara de lavado, por la disposición de planos de cobertura, sobre cuyos rebordes se adapta una tapa de cierre de la estructura, la que está dotada de una ventana transparente para el control visual de la operación que realiza la máquina.

250 4ª.- Una máquina perfeccionada lavadora de vajilla, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente por comprender medios de carga del agua constituido por un conducto tubular adecuado, el que presenta en su terminal una cabeza de ajuste por bayoneta sobre un manguito de conexión al grifo o similar, dotado de cortes para el acondicionamiento de la cabeza del conducto referido, de una sección tubular de adaptación hermética sobre el citado conducto y de una pieza anular que comporta unos tornillos de retención de una arandela flexible de unión al grifo o análogo.

260 5ª.- Una máquina perfeccionada lavadora de vajilla, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente por comprender una bandeja destinada a ser alojada en la cámara de lavado y aclarado, constituida por una estructura a base de varilla rígida, que presentan puntos de sustentación y base de colocación de las distintas piezas destinadas a ser lavadas en especial disposición en virtud de su perfilado en caballete, ganchos y depósito, cuya estructuración permite la completa recepción de los chorros aspersores proyectados por el dispositivo móvil mencionado ante-

270



259821

riormente.

6ª.- UNA MAQUINA PERFECCIONADA LAVADORA DE VA-
JILLA.

275

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en las adjuntas hojas de planos.

280

Esta memoria descriptiva, consta de once hojas foliadas mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios debidamente numeradas.

Madrid, 22 de Julio de 1.960.-

FIG. 1

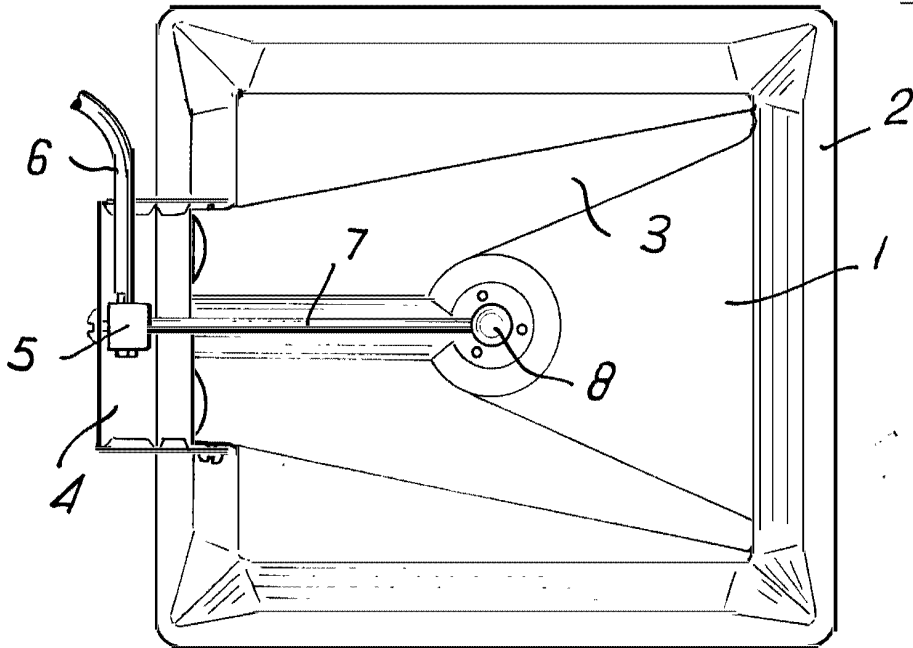


FIG. 2.

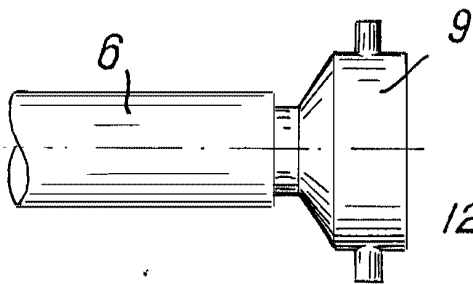


FIG. 3.

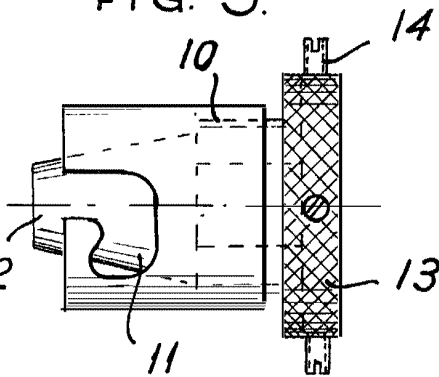
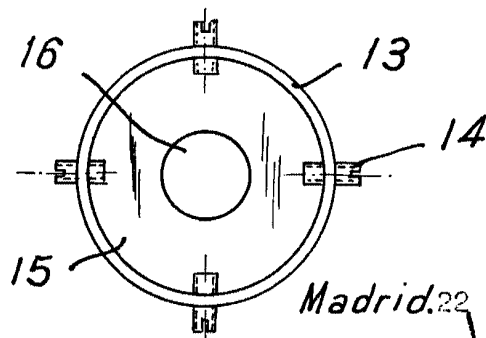


FIG. 4.



Madrid, 22 de Julio de 1960

ESCALA VARIABLE.

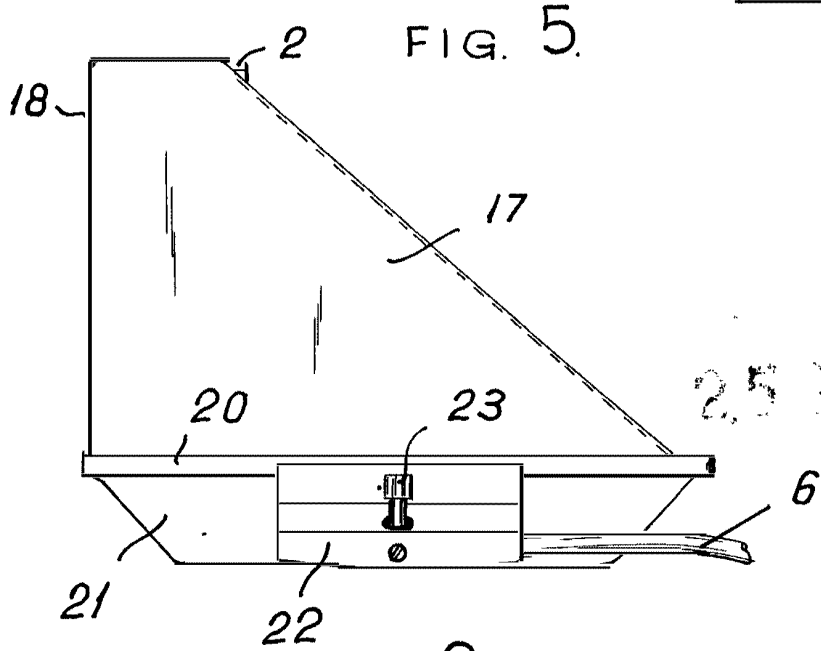
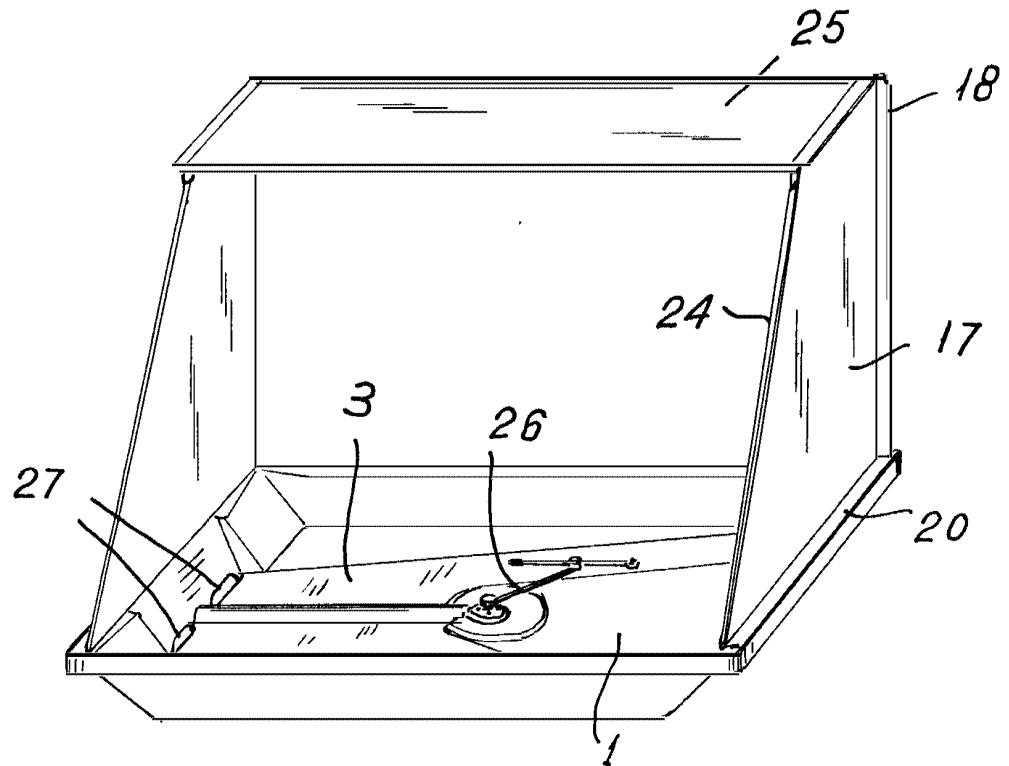
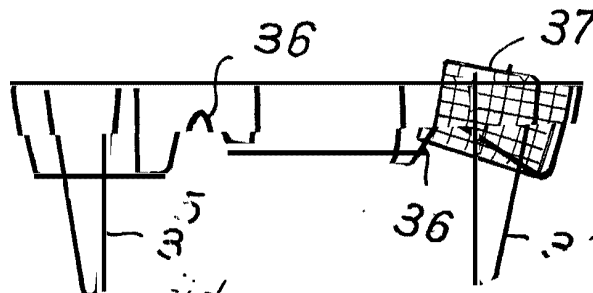
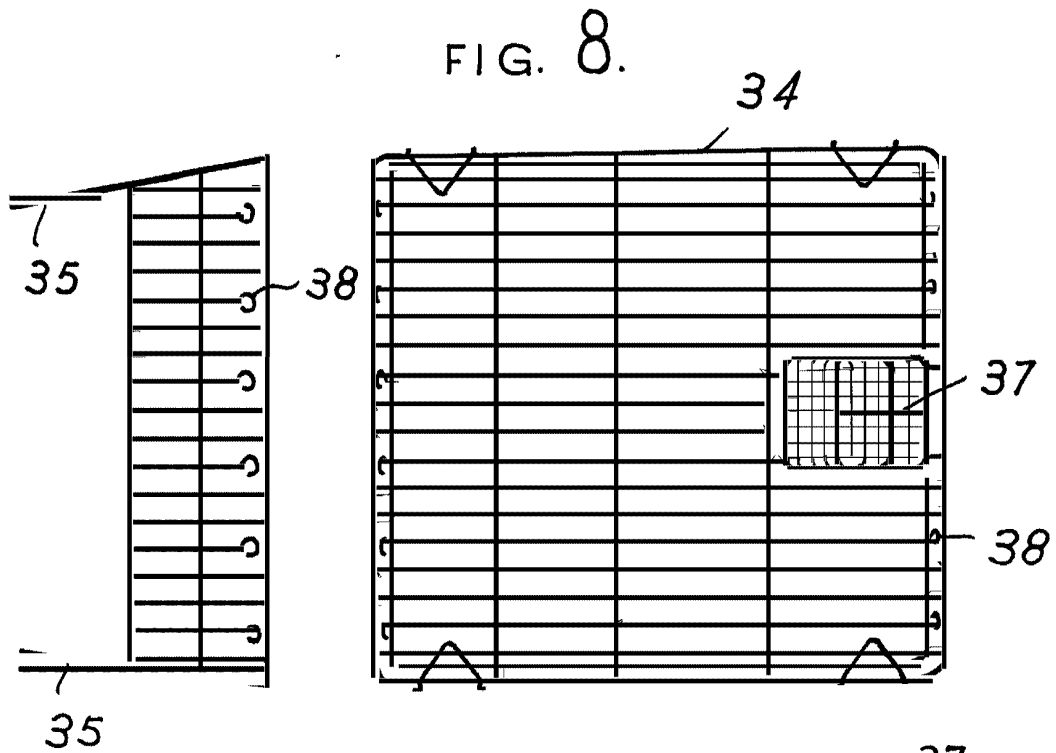
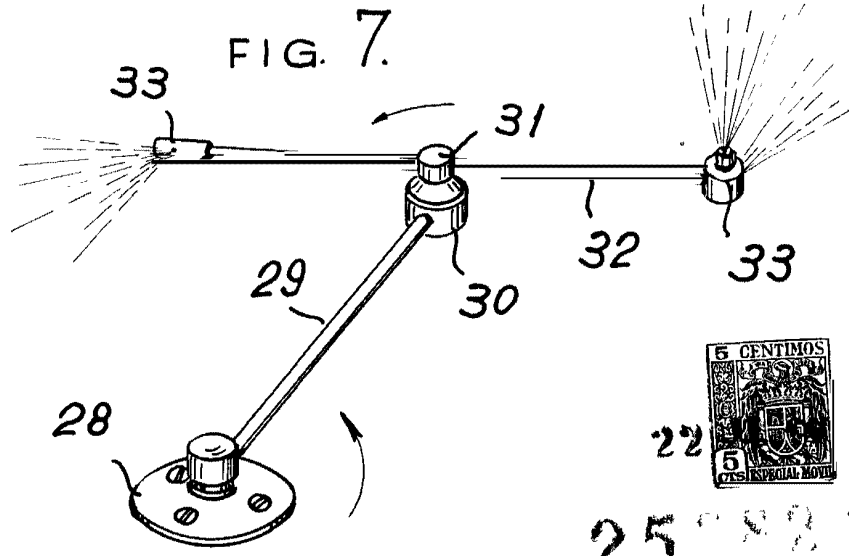


FIG. 6.



Madrid.

ESCALA VARIABLE.



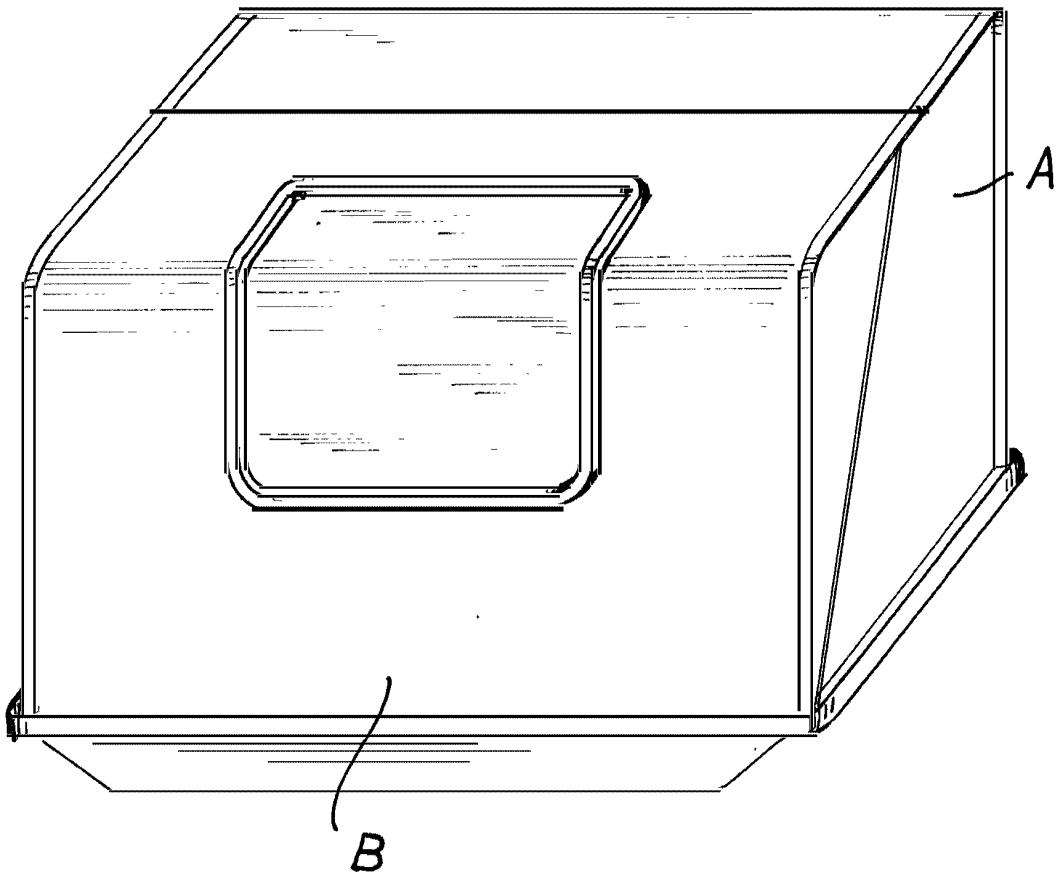
ESCALA VARIABLE.

id. de la figura
Madi



FIG. 9.

25982



Madrid.

ESCALA VARIABLE