



ESPAÑA

(19) ES (11) **259817** (16) Y  
 (21)  
 (22) FECHA DE PRESENTACION  
**31 JUL. 1981**  
**1 FEB. 1982**

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:

(31) NUMERO (32) FECHA (33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL

Int. C. 3 **B65B 61/28**

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"MECANISMO RECOGEDOR DE BOLSAS PROCEDENTES DE UNA MAQUINA DE ENVASADO AUTOMATICO"

(71) SOLICITANTE (ES)

ROVEMA IBERICA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Onésimo Redondo 147-161 -SABADELL- (BARCELONA)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

Dña. TERESA BORDEHORE SANTIN

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin -  
la declaración de un "MECANISMO RECOGEDOR DE BOLSAS PROCEDENTES -  
5 DE UNA MAQUINA DE ENVASADO AUTOMATICO", cuyo privilegio de explo-  
tación industrial y comercial en exclusiva para España, se solici-  
ta por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre -  
Propiedad Industrial.

10 Con este título se protege un mecanismo, aplica-  
ble a salida de bolsas de una máquina de envasado automático, con  
el fin de recoger la bolsa, evitando la caída brusca de la misma,  
vibrándola para asentar el producto envasado, y finalmente, expul-  
sarla hacia una cinta transportadora o cualquier tipo de contene-  
dor.

15 El accionamiento de las distintas partes del me-  
canismo se realiza por cilindros hidráulicos y/o neumáticos sincro  
nizados con la máquina de envasado; por lo cual no se producen des  
fases que pudieran dar lugar a caídas bruscas de las bolsas y por  
tanto a la ruptura de las mismas.

20 Este tipo de máquinas partiendo de una tolva con  
el producto a envasar y de una bobina de material termosoldable -  
confecciona bolsas, llenas de un producto; produciéndose esta con  
fección en sentido descendente, y al final de la misma un corte -  
que separa la bolsa de la lámina o de la bolsa contigua, cayendo  
entonces esta bolsa al suelo. Evidentemente, si el peso de la bol-  
sa y la altura son considerables, se producen una gran cantidad -  
25 de rupturas con la consiguiente pérdida de material.

Por otra parte, determinados productos necesitan,  
para su posterior manipulación, que la bolsa o saco permanezca de  
pie, para lo cual hay que asentar el producto en el fondo.

30 Todas estas fases y operaciones las realiza el -  
mecanismo aludido, el cual se constituye, básicamente, en una ban

1  
deja soportadora por un pistón, susceptible por tanto de movimientos  
alternativos de elevación y descenso. Dicha bandeja conlleva  
inferiormente otro pistón que actua sobre la barra de la misma, -  
5 con interposición de unos silembloks, a fin de producir unas vi  
braciones que asienten el producto en el saco.

Según otra característica de la invención dicha  
bandeja porta un respaldo formado por un peine, articulado en su  
zona superior, que se acciona por medio de una palanca desde un -  
10 cilindro, constituyendo este peine un medio de expulsión de las  
bolsas o sacos hacia una cinta transportadora o contenedor.

El conjunto se monta sobre sendas columnas, que  
se fijan a la máquina por su extremo superior, siendo desplazable  
en altura esta bandeja, permitiendo de este modo ascence a la al-  
15 tura suficiente para recoger los sacos o bolsas; puesto que esta  
altura depende de la carga de bolsa.

Para comprender mejor el objeto de la invención,  
se representa en los planos anexos una forma preferente de reali-  
20 zación industrial, susceptible de modificaciones accesorias, que no  
disvirtuen su fundamento. En dichos planos:

La figura representa una vista en perspectiva —  
30 frontal del mecanismo aludido.

Según el significado de la invención y de acuer-  
do con la representación práctica que se hace de la misma, no sien-  
do en absoluto limitativa, el mecanismo recogedor de bolsas o sa-  
cos, que se preconiza, se constituye en una bandeja (1) que reali-  
za movimientos ascendentes y descendentes virtud al cilindro (11)  
a la vez que establece una vibración de la misma, por medio del -  
cilindro (16) expulsándose finalmente gracias al peine (9) accio-  
nado por el cilindro (5).

Esta bandeja (1) se forma, preferentemente, a ba

1 se de varias guías que dejan entre sí ranuras por las que discu-  
rren los dientes del peine (3), relacionándose frontalmente en un  
soporte (17) y posteriormente mediante un elemento (14). Posterior-  
5 mente existe un puente formado por las columnas (13) y el trvesa-  
ño (10) y sobre el cual actua un cilindro neumático o hidráulico  
(11); de modo que al hallarse unidos los laterales (13) de este  
puente a la bandeja (1), los movimientos del cilindro (1) se trans-  
miten a la misma, obligándole a descender o ascender.

10 Inferiormente, existe una base (15) que por medio  
de unos silembloks actua sobre esta bandeja, hallándose la cita  
da base relacionada con un cilindro (16); de modo que el conjunto  
establece una vibración a la bolsa, situada en la bandeja (1), pre-  
ferentemente en el descenso de la misma, en orden a lograr el re-  
15 poso del producto en el fondo de la bolsa mejorando sensiblemente  
la estabilidad de ésta.

20 La parte posterior existe un peine (9) dispuesto  
verticalmente con una serie de dientes que discurren por el inte-  
rior de la bandeja (1), hallándose articulado en sendos muñones -  
(12) extremos. Por un lateral, posee una palanca (8) que articula  
por el extremo en el cilindro (5); de modo que el desplazamiento  
ascendente de éste obliga al peine a girar, estableciéndose enton-  
ces un empuje sobre la bolsa situada en la bandeja (1) expulsándola  
25 la de la misma.

30 Todo el conjunto descrito con anterioridad va mon-  
tado en sendas columnas (6) laterales, las cuales se fijan superior-  
mente a la máquina mediante los brazos (7), mientras que inferior-  
mente presentan sendos soportes (2). El montaje del conjunto sobre  
las columnas (6) se realiza por medio de una abrazadera (3) suscep-  
tible de desplazarse a lo largo de la columna correspondiente, gra-  
cias a la maneta (4).

1                   Dispuesto de este modo el conjunto y sincroniza-  
do con la máquina, al soltar ésta la bolsa, la bandeja se halla  
dispuesta arriba para recogerla, descendiendo con ella y vibrando  
el fondo de la misma, al llegar abajo se acciona el peine (9) y -  
5                   la expulsa hacia un contenedor o cinta transportadora.

                  El solicitante, al amparo de los Convenios Inter-  
nacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de  
extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera -  
posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud

10                   REIVINDICACIONES

                  1.- Mecanismo recogedor de bolsas procedentes de  
una máquina de envasado automático, caracterizado porque incluye una  
bandeja de recogida impulsada en sentido ascendente y descendente  
por un cilindro, la cual inferiormente esta soportada por una se-  
15                   rie de silembloks sobre los que actua otro cilindro productor de  
vibraciones sobre el fondo; mientras que en la parte posterior in-  
cluye un peine basculante hacia el frente desde un cilindro, por  
medio de una palanca, el cual expulsa la bolsa de la bandeja; yen-  
do todo el grupo montado sobre columnas que se enclavan a la máqui-  
20                   na, y siendo susceptible de desplazamiento a lo largo de las mismas  
de cara a su adaptación a cada largo de bolsa; de modo que recogi-  
da la bolsa en la boca de la máquina, la bandeja desciende vibran-  
do el fondo de la misma para asentar el producto y facilitar el  
sosten de la bolsa, una vez llegada al fondo actua el peine expul-  
25                   sor depositando la bolsa en un contenedor o similares.

                  2.- Mecanismo recogedor de bolsas procedentes de  
una máquina de envasado automático, según la reivindicación ante-  
rior, caracterizado porque todos los movimientos realizados por -  
los cilindros se hallan sincronizados con la máquina de envasado,  
de modo que al producir el corte final de la bolsa, la bandeja se  
30

1 halle en su posición mas elevada.

3.- Mecanismo recogedor de bolsas procedentes de una máquina de envasado automático, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la bandeja presenta una serie de aberturas por las cuales discurren los dientes del peine, permitiendo la entrada y desplazamiento de sus dientes, en orden a evitar pellizcamientos en la bolsa.

4.- "MECANISMO RECOGEDOR DE BOLSAS PROCEDENTES DE UNA MAQUINA DE ENVASADO AUTOMATICO"

Tal como se ha descrito en la presente memoria, que conta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid **31 JUL. 1981**

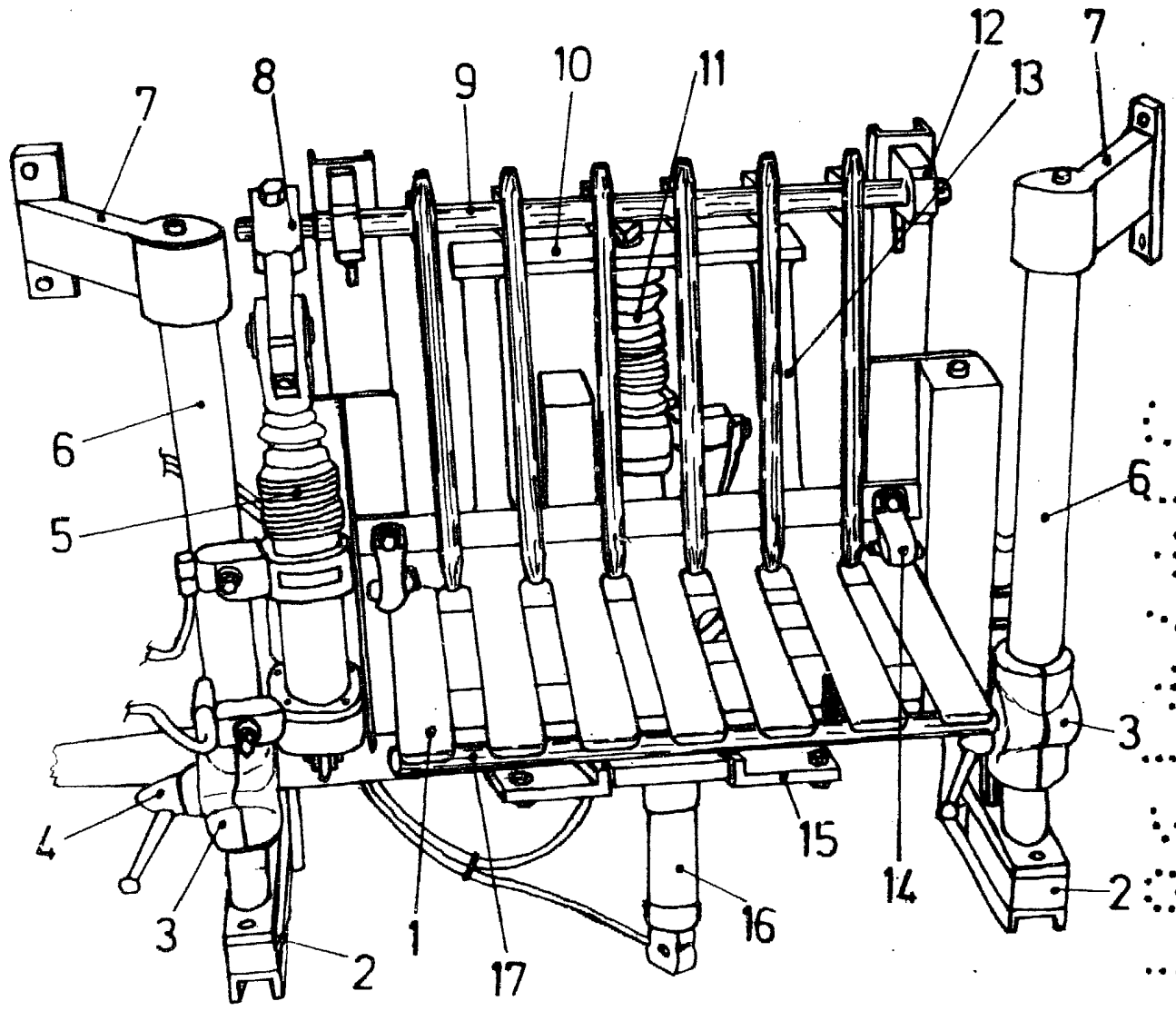
El Agente Oficial.

  
**Teresa Bardehore**



1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

Fig.1



Escala variable  
Madrid 31.III.1981

El Agente Oficial

*Teresa Bordabere*  
Teresa Bordabere