



2

259793

12 JUL 30  
PATENT  
ANTONIO JUSTRIBÓ BARADAT

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de Certificado de Adición  
para España y sus Posesiones, por MEJORAS EN LA PATENTE  
PRINCIPAL Nº 245.769 POR "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DEPU-  
RADORES PARA MOTORES DE EXPLOSION Y COMBUSTION INTERNA, CON  
ELEMENTOS R CALBIABLES EN CARTUCHOS, PARA PUREZA DE LAS MEZ-  
CLAS" a favor de don Antonio Justribó Baradat, de naciona-  
lidad española, residente en Almacellas (Lérida) calle Pl.  
Fortuny nº 7.

-----

En la patente principal nº 245.769 se describió un  
depurador para motores de combustión interna y de explosión,  
que, en esencia, consistía en un núcleo central limitado por  
un disco en cada extremo, siendo uno de éstos desmontable,  
alrededor de cuyo núcleo se acoplaba un cartucho de mate-  
rial filtrante, de manera desmontable, rodeándose el con-  
junto por una carcasa perforada con múltiples agujeros.

5

La práctica ha enseñado que es factible mejorar  
el dispositivo filtrante, llegándose tras diversidad de prue-  
bas a un nuevo cartucho de material filtrante, al que se  
refiere la presente invención.

10

25 97 93



15 Para mejor comprensión de la presente memoria, se acompaña una hoja de planos que muestra una ejecución preferida de la invención, citada a título de ejemplo meramente explicativo, sin carácter limitativo, ya que caben en ella cuantas variantes sean posibles sin que se altere el cuadro general de la misma, En dichos dibujos,

20 La fig. 1 muestra una vista exterior y corte vertical de un cartucho, conforme la invención.

La fig. 2 es una planta delimitada por uno de sus diámetros.

La fig. 3 muestra una ligera variante de realización de la fig. 2.

25 En esencia, este nuevo filtro, (A), está formado por un cuerpo cilíndrico con proyecciones radiales rodeado de una malla de tejido metálico (2) una lámina de tejido especial de grosor variable (1-3) que bordea la malla metálica, y papel filtrante.

30 Las proyecciones radiales (B) son en número variable, así como también pueden ser varias las capas de tejido especial; (B'); en el ejemplo ejecutivo de la fig. 1, la malla metálica rodea el conjunto por el exterior; en el ejemplo ejecutivo de la fig. 3 la malla metálica queda por la parte interior; en cualquier otra variante de realización, 35 la malla metálica puede ser simultáneamente exterior e interior.

40 La confección de los tipos de tejido delgado se realiza de la siguiente forma: debidamente cortado en forma rectangular según las dimensiones precisas, y en unión de la correspondiente tira de tejido de malla metálica, se procede a su confección, y una vez germinado, queda en forma tubular, en la medida deseada, pero formando las ondulaciones radiales a que antes nos hemos referido.

-3-

0703

2



45

Cuando se emplea tejido grueso, se procede de mane-  
ra análoga, menos en la terminación lateral, puesto que el  
de tejido fino es doblado mecánicamente y cosido, mientras  
que este último es cosido en tiras de pequeño ancho, ponien-  
do encima de las mismas, o bien en medio de las tiritas y el  
pedazo rectangular la tela de malla enrejada, siendo igua-  
les todas las restantes operaciones. En este tipo, la ven-  
taja más esencial es que la depuración es de mayor eficacia  
y también el hecho de que los laterales, al ser por termina-  
ción del tejido cortados en doble grueso, forman una especie  
de almohadilla blanda que facilita la operación de cierre o  
blocaje una vez montado, evitándose así posibles fugas del  
aceite, que restaría una depuración perfecta.

55

60

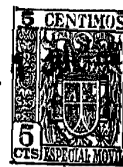
En una tercera variante de realización, el depura-  
dor puede hacerse lo mismo en tejido delgado que en tejido  
grueso, interponiendo entre tejido y enrejado una tira rec-  
tangular de papel filtrante, que aumenta notablemente la  
purificación; este sistema se emplea sólo para líquidos com-  
bustibles o muy fluidos.

65

Puede completarse el conjunto, a voluntad, con una  
funda envolvente de cartón perforado y unas tapetas encaja-  
das en sus extremos por cualquier medio apropiado, formando  
un cartucho que ofrece un aspecto atractivo unido a las ven-  
tajas funcionales ya descritas.

70

Finalmente se hace constar que en la presente in-  
vención caben tantas variantes de realización como sean po-  
sibles dentro del espíritu de la misma, pudiéndose fabri-  
car en toda clase de formas, materiales y dimensiones apro-  
piadas, sin limitación.



25 37 01

75

NOTA. - Descrito suficientemente lo que antecede, sólo resta consignar que lo que se considera propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

80

1 - Mejoras en la patente principal nº 245.769 por "Perfeccionamientos en los depuradores para motores de explosión y combustión interna, con elementos intercambiables en cartuchos, para pureza de las mezclas, caracterizados por el hecho de haberse previsto un cartucho filtrante formado por un cuerpo cilíndrico con pliegues verticales de sección ondulada que constituyen unas prolongaciones radiales, que se hallan esencialmente constituídas de una lámina de tejido especial, de grosor apropiado, tiras de papel filtrante y una malla metálica.

85

2 - Mejoras, según la reivindicación 1ª caracterizadas por el hecho de que la malla de tejido metálico rodea la superficie exterior del cartucho.

90

3 - Mejoras, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas porque la malla de tejido metálico va situada como un forro de la parte interior del cartucho.

95

4 - Mejoras, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizadas porque la cara externa y la interna del cartucho van recubiertas por malla de tejido metálico.

100

5 - Mejoras, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizadas porque el conjunto va recubierto por una envolvente de cartón perforado, con dos tapetas acopladas una a cada extremo.

6 - MEJORAS EN LA PATENTE PRINCIPAL Nº 245.769 POR "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DEPURADORES PARA MOTORES DE EXPLOSION Y COMBUSTION INTERNA, CON ELEMENTOS INTERCAMBIABLES EN CARTUCHOS, PARA PUREZA DE LAS MEZCLAS.



25 97 93

105

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una s óla cara, con un total de cinco och o líneas y hoja de planos que se acompaña.

Madrid 21 julio 1960

p.a. *M. Araya*



D. ANTONIO JUSTRIBO BARADAT,

21  
Hoja Única

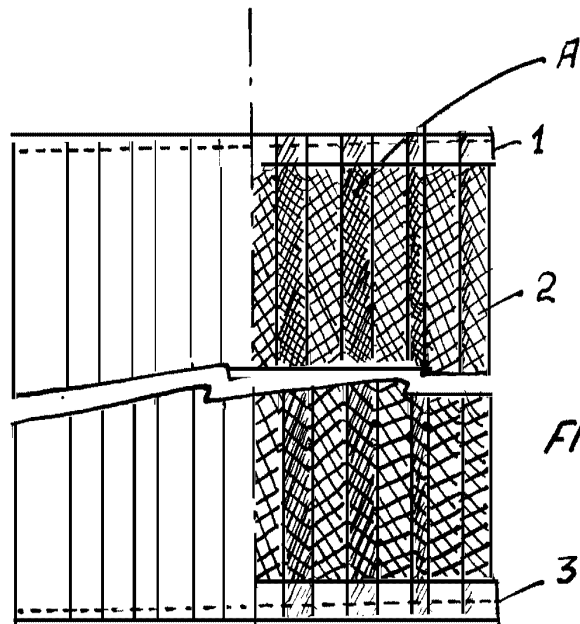


FIG. 1

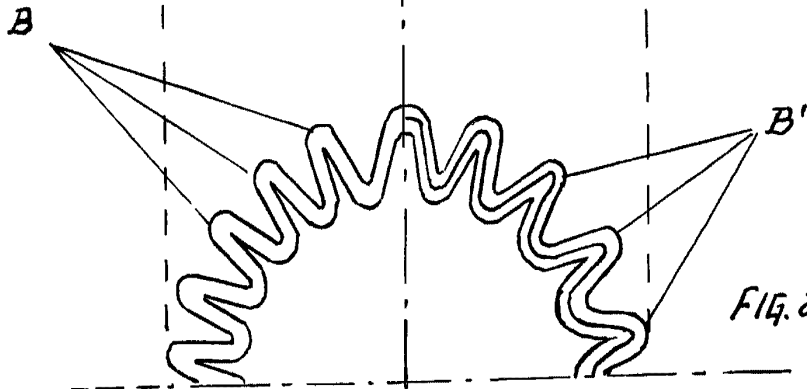


FIG. 2

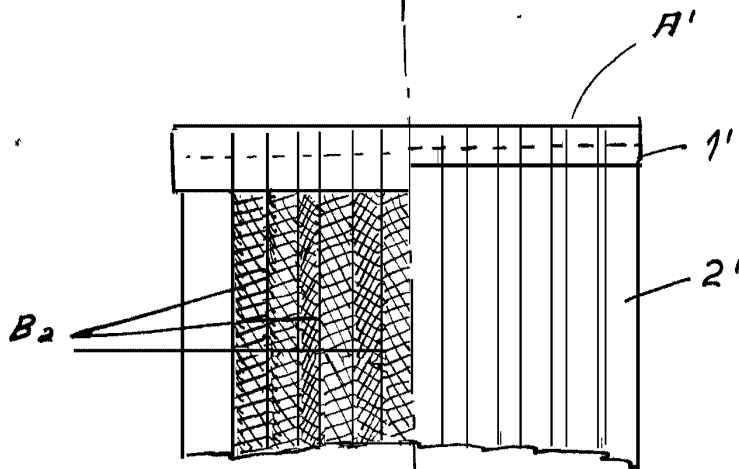


FIG. 3

MADRID 21 JULIO 1960

ESCALA VARIABLE