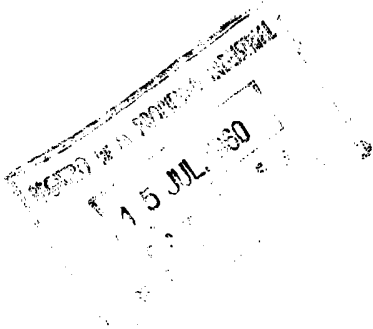


258680



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "UNA MAQUINA HEÑIDORA PERFECCIONADA", a favor de Don Ricardo ROVIRA FUERTES, de nacionalidad española, residente en Calella (Barcelona), calle 31 de Enero nº 40. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho de fabricación y explotación exclusiva, de una máquina heñidora perfeccionada, que está destinada a elaborar la masa del pan, especialmente de la clase que se presenta en fracciones de poco volumen, mediante esta nueva mecanización, con lo que se obtiene un resultado extraordinario en cuanto a rapidez y perfección en su labor.

10 El trabajo de esta máquina de heñir, tiene como base, el someter al pequeño volumen de pasta, a la acción conjunta de dos placas o superficies entre las que se la obliga a transcurrir, durante el tiempo necesario para que éstas, efectúen el mismo laboreo que se realizaba anteriormente a mano, con la ventaja de la uniformidad de moldeamiento que brinda la mecanización, más la aceleración que ello reporta.

25-580



La característica esencial de esta máquina radica en el hecho de la índole distinta de las dos placas de que está dotada, de las que una es de forma alveolada y está inmóvil mientras que la opuesta es de superficie plana y lisa y describe un movimiento circular de frotación. La masa penetra entre ellas y queda sometida a su acción saliendo ya esférica y convenientemente trabajada.

Para la mejor comprensión de la estructura de la máquina, se reproduce en el plano adjunto, un ejemplo de realización, no limitativo, en forma esquemática sobre el que referirse en la descripción consiguiente.

La Fig. 1, muestra su planta superior y la Fig. 2 esquematiza el alzado lateral.

Con arreglo a lo diseñado, las partes esenciales de la máquina son: un plato estático -3-, que se mantiene en posición vertical sostenido por un soporte propio -4-, que tiene su base unida articuladamente al borde de la bancada -5-, mediante un dispositivo de distensión -6-, con eje pasador horizontal -7-, que le permite efectuar el movimiento de aproximación o alejamiento respecto al plato oscilante -8-, que permanece frente a él.

Este segundo plato, considerado como el instrumento heñidor, está suspendido y solidarizado a una biela graduable -9-, que tiene su base de apoyo en su misma articulación en el extremo de un soporte vertical -10-, y su cabeza articulada a un punto excéntrico -11-, de un volante -12-, dotado de una doble polea -13-, por la que recibe la fuerza motriz que le da el movimiento de giro.

Los dos soporte -10- y 10a-, son solidarios de la bancada base de la máquina y al propio tiempo que sostienen a los platos y las bielas -9- y -9a-, caso de ser dos como se muestra en la Fig. 1, con objeto de proporcionarle el doble movimien-



to de oscilación, dan también estabilización y guía. A la cinta sin fin -14-, que es la que recoge los panecillos y los transporta hacia el espacio exterior, a donde llega su rodillo final -15-, mantenido al extremo de un brazo soporte -16-,
5 que parte del borde de la bancada en la misma base de primer soporte -10-.

El avance o movimiento de esta correa que puede estar ejercido desde el propio plato matriz -12-, es constante en su desarrollo, y la tensión de la correa, se mantiene y gradúa por
10 medio del regulador -17-.

El plato -8-, ha sido calificado de oscilante por el hecho de que, siendo solidario de la biela -9-, sigue a la misma en su movimiento de vaivén, describiendo un ciclo circular pero sin perder la posición vertical del lugar que ocupa; estando
15 esta placa debidamente acolchada y recubierta con una tela de nylon, para recibir mejor el amoldamiento de la masa, la cual al entrar en contacto en sentido vertical, se ve contenida de caer resbalando sobre la superficie del plato semi-convexo -3-.
Este último plato es fijo e inmóvil, pero graduable para de-
20 terminar la distancia entre ambos platos y gracias a su forma alaveada, permite que la masa esté perfectamente elaborada cuando llega al borde inferior de salida, por donde cae a la cinta transportadora.

El sistema de moldeamiento espontáneo que se alcanza con
25 la mecanización descrita, abarca a toda clase de masas panificables, aunque en especial, para los panecillos de Viena, quedando por su perfecto formato, asimilados completamente a la más depurada de las labores obtenidas por mano profesional.

Esta máquina puede actuar igualmente en posición horizontal para lo cual se sustituye la placa fija graduable por una
30 cinta continua, en la que van dispuestas una serie de cubetas cóncavas, actuando la placa móvil sobre la cinta que se desli-



za bajo ella, debiendo en este caso ir depositando los fragmentos de masa en cada una de las cubetas.

5 Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que en la realización práctica de la máquina, podrán variar las formas, dimensiones, proporciones y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere ni modifique su esencialidad.

- N O T A -

10 Se reivindica como objeto del presente expediente de Patente de invención:

15 1º.- Una máquina heñidora perfeccionada, caracterizada esencialmente por contar con dos platos que se enfrentan paralelamente a distancia que son graduables, bajo la circunstancia de que una de ellas es estática y la opuesta efectúa un doble movimiento circular de vaivén al mismo tiempo que de oscilación en su zona superior.

20 2º.- Una máquina heñidora, caracterizada porque la placa del plato estático presenta una forma semi-convexa que le da una superficie alveada apta para recibir a los fragmentos por uno de sus extremos y para facilitar su salida en forma de bola esférica, después de haber pasado entre ambas placas.

25 3º.- Una máquina heñidora, caracterizada además porque al plato estático se le opone la otra placa móvil, que hallándose invariablemente en el mismo plano en que la sitúa su biela de sustentación, es completamente recta y plana y se mueve con un movimiento de vaivén circular a que la obliga el trabajo de su biela, presentando su superficie lisa debidamente acolchada y recubierta de un forro de material adecuado, para neutralizar el excesivo y rápido paso de la masa por el espacio
30 comprendido entre las dos placas heñidoras.



5 4º.- La propia máquina de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la biela que se cita como soporte de la placa oscilante, se halla estabilizada con un punto de apoyo en un soporte unido a la peana de la máquina y con su punto opuesto, unido articuladamente a la excéntrica de un volante, que también se sitúa en otro soporte análogo y que es al propio tiempo, la polea receptora de la fuerza de giro.

10 5º.- Una máquina heñidora, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque inferiormente a la zona de salida entre las dos placas heñidoras, se establece una correa sin fin, como colector transportador de los moldeados obtenidos.

15 6º.- La propia máquina de las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque en el caso de actuar en posición horizontal, se substituye el plato estático graduable por unas cubetas cóncavas dispuestas sobre la cinta continua.

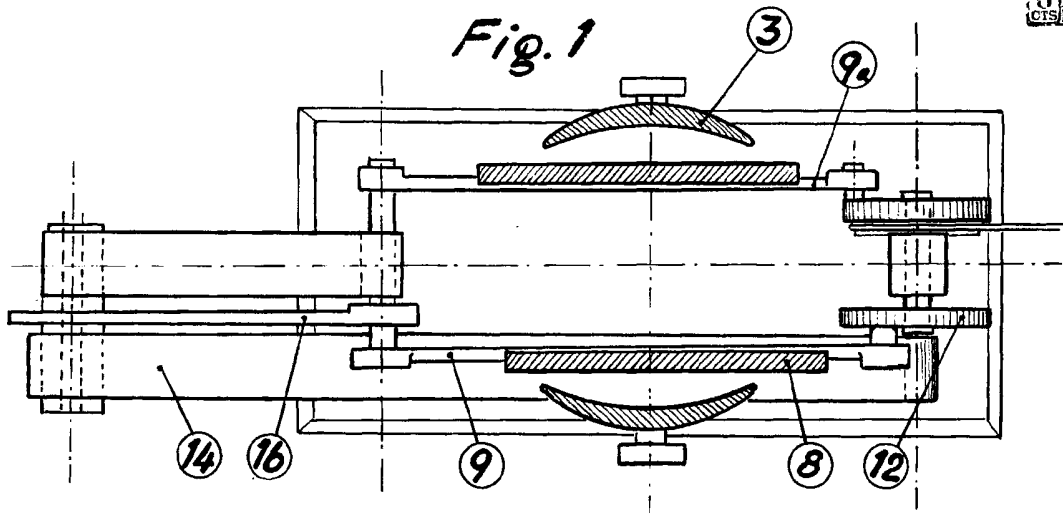
7º.- UNA MAQUINA HEÑIDORA PERFECCIONADA.

Madrid, 11 de Julio de 1960

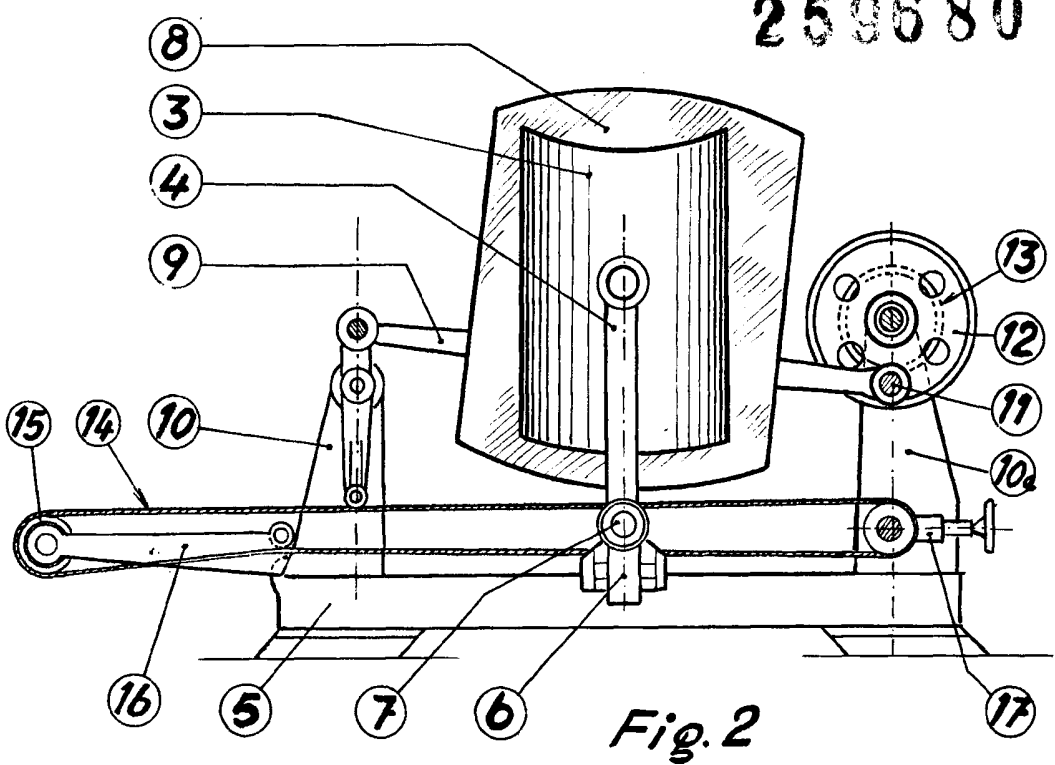
FERNANDO PERAIRE

Peraire

Fernando Peraire



259680



P.A.
Fernando Peraire

Escala variable