



15

RECORRIDO  
15 JUN 1950

258673

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por VEINTE años, a favor de S.A. MATERIAL CIENTIFICO ELSA, domiciliada en Palma de Mallorca (Balears) Plaza del Olivar nº 36, 2ªA, por:

" TRANSPORTADOR METALICO PERFECCIONADO "

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

Conforme indíca el enunciado, la Patente de Invención que se pretende registrar consiste en un transportador metálico para diferentes objetos frágiles con la particularidad que es para ser usado como medio de translación de utensilios de vidrio en el proceso de acabado de estos para que puedan someterse a un proceso de requemado a temperaturas altas o sea las de ablandamiento del vidrio.

5.

10.

Como se comprenderá fácilmente, este aparato transportador tiene que reunir unas condiciones especiales de seguridad en todos sus elementos constitutivos para que puedan resistir sin deteriorarse las temperaturas que para su uso se precisan.



259673

15. En líneas generales vamos a explicar antes de hacer una descripción del mismo del proceso seguido para el acabado de los objetos de vidrio.

20. Procedentes de la máquina de estampación los objetos de vidrio salen a una temperatura rozante a los 500° y se les someterá a la acción de las llamas de un quemador hasta llegar a un punto próximo a la fusión para, de esta manera, ablandar los cantos vivos y por lo tanto cortantes que tienen a la salida de dicha máquina y hacían imposible su uso por ejemplo en el caso de ser vasos ya que, dañarían los labios al ser introducidos en la boca, a la vez que dará un aspecto más agradable al objeto una vez terminado.

25. Como se comprenderá, este proceso de quemado solo se puede lograr a base de un sistema mecanizado ya que, no puede existir ningún proceso manual que pueda permitir a un obrero estar expuesto a estas temperaturas.

30. En vista de ello, es por lo que se ha ideado este transportador que se pretende patentar, en el que se ha tenido en cuenta todas las circunstancias para que cumpla la finalidad a que se destina, ya que ha sido objeto de un minucioso estudio de todos sus elementos y comprobado su resistencia a la acción de las altas temperaturas a que estará sometido, habiendo dado resultados positivos en todas las pruebas con él efectuadas.



253673

45. El objeto de esta Patente consiste esencialmente en disponer de una cadena metálica articulada sin fin, formada por dos series de eslabones separados entre sí y unidos por ejes verticales con la particularidad que estos ejes tienen alternativamente unas prolongaciones salientes de los eslabones el uno superior y el otro inferior.

50. El movimiento de esta cadena sin fin, se realiza por la rotación de dos platos horizontales dentados, situados convenientemente uno frente al otro, y por encima de los eslabones de la cadena, tensando ésta e imprimiendo una curva formada por los movimientos rectilíneos y dos circulares y su arrastre se efectúa por alojarse los ejes en el hueco de los dientes de los antedichos platos horizontales.

60. Los ejes con prolongación inferior llevan todos ellos en su extremo inferior una rueda de eje horizontal que gira sobre un soporte horizontal que le sirve de guía y sostén en el movimiento rectilíneo y los ejes con prolongación superior llevan en su extremo superior una placa circular horizontal para servir de apoyo a los objetos que tienen que ser transportados, y en su parte media, o sea entre los juegos de eslabones, existe en cada uno de ellos una rueda dentada solidaria a los mismos y frente a esta una cadena fija situada convenientemente, que engranará y unirá todas ellas imprimiendo a los ejes un movimiento rotativos lento debido a la marcha del aparato.

70. En su movimiento circular la cadena sin fin, está



259673

sostenida por un juego de dos platos dentados situados en el mismo eje que los platos horizontales antes descritos y que engranan en el hueco de los dientes con los ejes que sostienen los eslabones de la cadena en su parte colindante inferior de los mismos.

75. Descrito convenientemente el aparato objeto de esta Patente, nos vamos a referir a un posible caso de realización y para ello se adjunta una lámina de dibujo, que de una manera esquemática y tan solo a vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos de la idea de esta Patente.

80. En la lámina de dibujos.

La figura única representa una vista del aparato y en sección el sistema de arrastre y sostén de la cadena sin fin.

85. Haciendo referencia a la figura representada se indica con el nº 1 las dos series de eslabones de la cadena sin fin articulada, unidos por los ejes verticales 2 y 3, en los que se pueden apreciar las prolongaciones superiores -2- y las inferiores -3-. En los ejes de prolongación superior -2- se aprecian en su parte media y entre eslabones, las ruedas dentadas -7- que engranan con una cadena horizontal fija, no representada, y en los ejes de prolongación inferior -3- vemos las ruedas de eje horizontal -4- que sostienen la cadena en su movimiento rectilíneo.

95.



259673 05

100. En la parte vista en sección se aprecia en -5- la rueda dentada que engranará en el husco de los dientes con los ejes y en -6- otra rueda dentada situada en el mismo eje de la -5- sirviendo de sostén a la cadena sin fin en su movimiento circular.

105. Se hace constar a los efectos oportunos, que el objeto que constituye esta Patente podrá ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a los cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba siempre y cuando que, no se cambie, altere o modifique la esencialidad de esta Patente que queda resumida en la siguiente

110.

N O T A

Se declara de propiedad y novedad en España la Patente de Invención contenida en las siguientes.

R E I V I N D I C A C I O N E S

115. 1a.- Transportador metálico perfeccionado, que se caracteriza por estar constituido por una cadena metálica sin fin, articulada, constituida por dos series de eslabones separados y unidos entre sí por ejes, con la particularidad que éstos tienen alternativamente unas prolongaciones una superior y la otra inferior.

120.

2a.- Transportador metálico perfeccionado, como el de la reivindicación anterior, que se caracteriza por que la cadena de la anterior reivindicación tiene un movimiento dado por dos platos horizontales dentados



259673

125. y situados encima de esta, alojándose en el hueco de los dientes los ejes de la cadena.

130. 3a.- Transportador metálico perfeccionado, como el de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque los ejes de la 1ª reivindicación con prolongación inferior, llevan todos ellos en su extremo inferior una rueda de eje horizontal que gira sobre un soporte horizontal y le sirve de guía y sosten en el movimiento recto de la cadena y los ejes con prolongación superior llevan en su extremo superior una placa circular horizontal y en su parte media una rueda dentada.

135. 4a.- Transportador metálico perfeccionado, como el de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque la cadena articulada de la 1ª reivindicación en su movimiento circular, está sostenida en su parte inferior por un juego de dos platos iguales a los de la reivindicación 2ª y situados en el mismo eje que aquellos en los cuales engrana la cadena.

140. 5a.- Transportador metálico perfeccionado, como el de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque las ruedas dentadas de los ejes con prolongación inferior de la 3ª reivindicación, existentes en su parte media, alojan sus dientes dentro de las ranuras de una cadena metálica fija y situada delante de ellas.

145. 6a.- Transportador metálico perfeccionado, como el de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque las ruedas dentadas de los ejes con prolongación inferior de la 3ª reivindicación, existentes en su parte media, alojan sus dientes dentro de las ranuras de una cadena metálica fija y situada delante de ellas.

150.



252673

6a.- TRANSPORTADOR METÁLICO PERFECCIONADO.

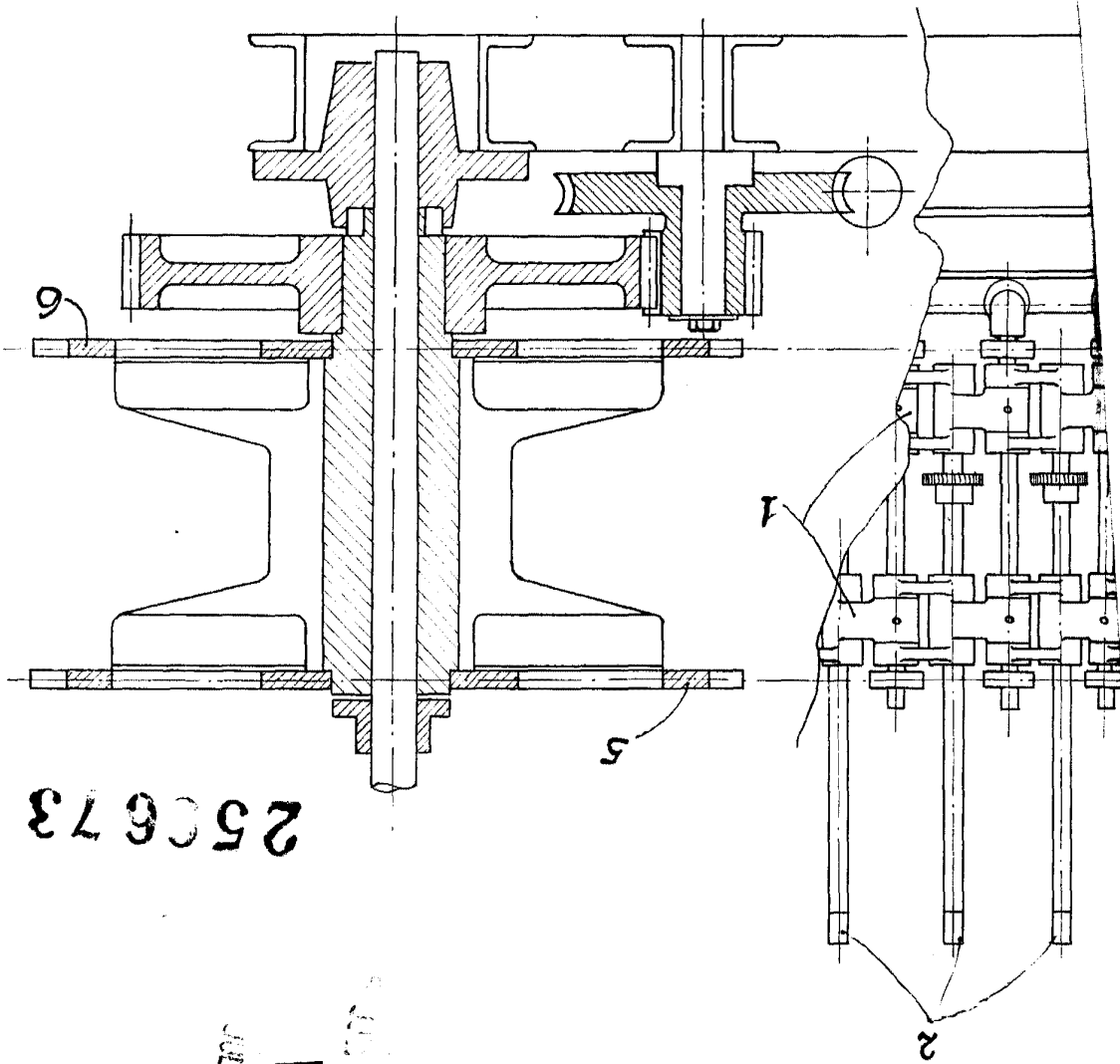
155. Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de SIETE (7) hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustra.

Madrid,

D. a. DAMIÁN ARAGONÉS

Damián Aragonés.

15 JUL 1961

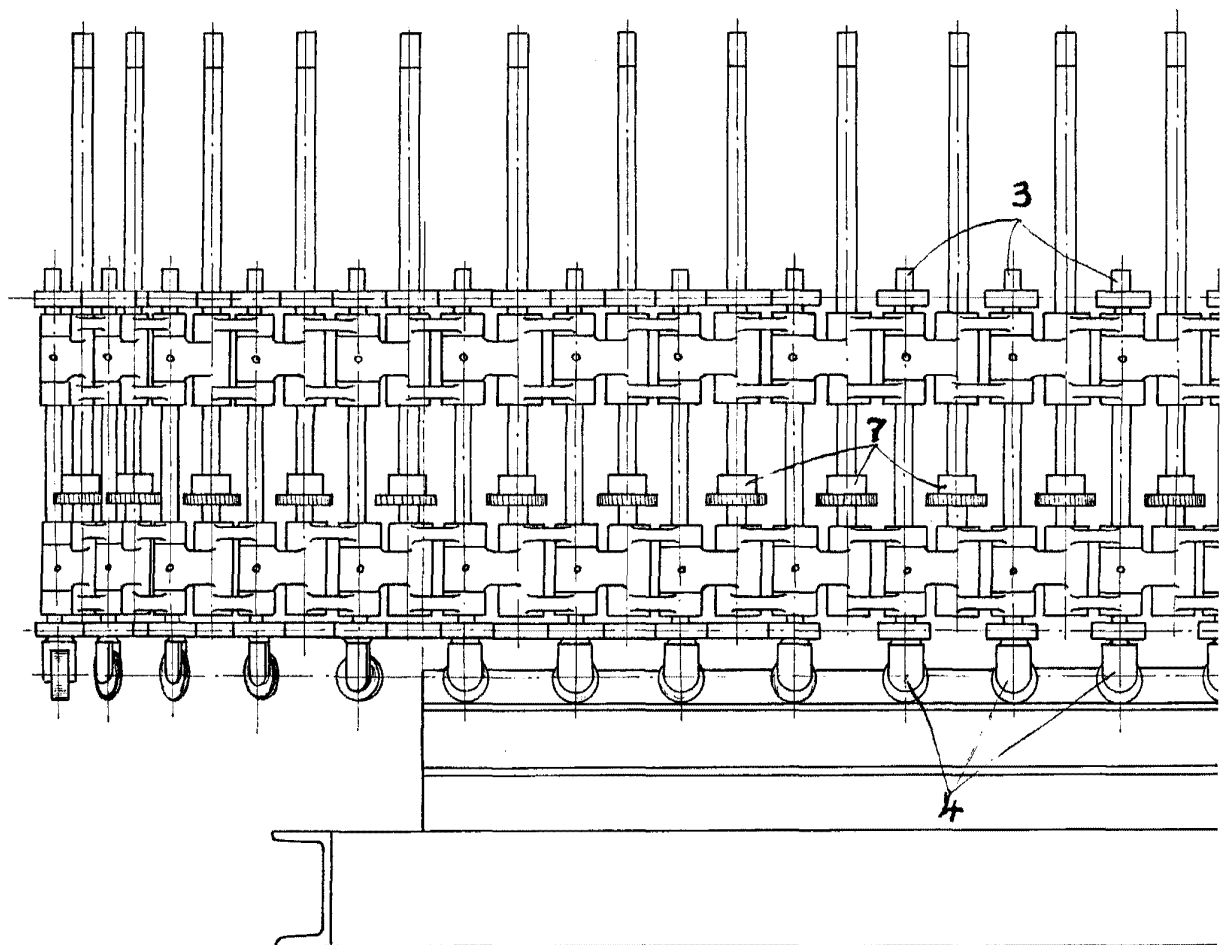


250673

Hoja unica



Solicitante: Srs. S.A. Material Científico ELSA



ESCALA VARIABLE