



14 JUL 1930
PATENTE
ENTRADA
259668

PATENTE DE INTRODUCCION

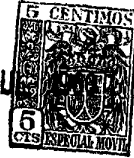
por 10 años

por "UN PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE LACAS CALANDRABLES PARA CARTON Y PAPELES POROSOS Y FILTROS", a favor de D. Germán Nistal Concejo, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Paseo San Juan, 34, 1º 3ª.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las lacas calandrables para abrillantar papeles y cartón, de los tipos utilizados actualmente, contienen nitrocelulosas de baja viscosidad, es decir, nitrocelulosas de viscosidad comprendida entre 1/4" y 1/2", como componente principal. Las lacas de este tipo tienen como principal inconveniente, que a consecuencia del pequeño tamaño de las partículas, una excesiva cantidad penetra en los intersticios de los cartones y papeles porosos que se pre-



tende abrillantar. Ello representa o bien un excesivo consumo de laca para el abrillantado de tales materiales, o bien la necesidad de aplicación de una capa previa de cola u otra materia aislante, que evite la penetración profunda de la laca en el material a abrillantar.

Estos inconvenientes quedan totalmente suprimidos por medio de las lacas obtenidas mediante este procedimiento de fabricación, permitiendo el abrillantamiento de cartones y papeles porosos y finos mediante la aplicación de una sola capa delgada de laca.

Dicha capa de laca, puede ser calandrada después del secado, obteniéndose una superficie lisa y homogénea, dotada de un brillo muy pronunciado.

Asimismo, las lacas obtenidas según este procedimiento de fabricación, pueden ser incoloras o coloreadas, quedando después de su aplicación, resistentes al aire y a la luz, sin volverse pegajosas.

Este procedimiento de fabricación de lacas calandrables, consiste esencialmente en partir de una nitrocelulosa de viscosidad media, es decir de 3/4" hasta 1", disolviéndola, si se trata de una nitrocelulosa comprendida entre 11,7 hasta 12,25 N, con disolventes por ejemplo acetato de etilo, etilglicol o una mezcla de dos o mas de tales disolventes y si se utiliza una nitrocelulosa con 10,5 hasta 11,6 N, con disolventes como por ejemplo una mezcla de etanol con benceno o toluol y acetato de butanol, a continuación se añaden diluentes como por ejemplo etanol, benceno, toluol, isopropanol, después, materias primas que dan cuerpo, como por ejemplo resinas alquídicas, como resina no secante, y acetato de polivinilo como resina secante, y al final se incorporan materias plastificantes como por ejemplo ftalato de dibutilo, aceite de ricino o una mezcla de



dos o mas de tales plastificantes.

Los disolventes y materias ablandantes deben ser anhidros y neutros, de forma que dan cuerpo sin contenido de cera, puesto que de lo contrario resultarian soluciones turbias.

La duraci3n del proceso de disoluci3n ser3 variable, segun la clase de celulosa que se emplea, asi como la calidad de los disolventes. Durante el proceso de disoluci3n pueden someterse a los componentes a un movimiento de rotaci3n o vibraci3n, ya sea a mano o bien en tambores batidores, con lo que la soluci3n queda terminada dentro de 12 horas.

En caso de que sea necesario efectuar el calentamiento de la mezcla, como por ejemplo, para rebajar la viscosidad se utilizar3n calderas de doble pared, que pueden ser calentadas indirectamente por ejemplo, con vapor de agua.

Para la masa disuelta se pueden utilizar barriles de madera recubiertos con hojalata en su parte interna o bien recipientes de aluminio.

Ejemplos de los componentes de las lacas calandrables, segun este procedimiento:

Ejemplo 1)

18 nitrocelulosa de media viscosidad, de 3/4" hasta 1"

36 disolventes

10 diluentes

4 acetato de polivinilo

8 resina alquidica

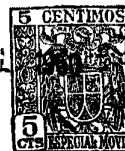
10 ftalato de dibutilo

14 aceite de ricino

Ejemplo 2)

12 nitrocelulosa de media viscosidad de 3/4" hasta 1"

10 nitrocelulosa de baja viscosidad de 1/4" hasta 1/2"



259668

- 34 disolventes
- 8 diluentes
- 2 resina cetónica
- 10 resina alquídica
- 5 10 ftalato de dibutilo
- 14 aceite de ricino.

Estas lacas calandrables a base de una nitrocelulosa de media viscosidad o una mezcla de media y baja viscosidad, quedan fuertemente pegadas a la superficie del cartón o papel poroso, ahorrándose hasta un 50% de la laca y una capa previa de cola u otra materia aislante.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del procedimiento descrito, será variable a los efectos de la actual Patente.

15

NOTA.

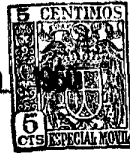
Se reivindica como objeto de esta Patente de introducción:

1.- Un procedimiento perfeccionado para la fabricación de lacas calandrables para cartón y papeles porosos y finos, caracterizado por el uso de nitrocelulosa de media viscosidad y con un contenido de 10,5 hasta 12,25 N, disolviéndose con disolventes como por ejemplo, acetato de etilo, etilglicol, una mezcla de etanol con toluol y acetato de butanol y con diluentes como benceno, xilol, a los que se añaden las materias primas que dan cuerpo, como por ejemplo, resinas alquídicas, cetónicas, acetato de polivinilo, además materias plastificantes, tales como ftalato de dibutilo, fosfato de tricresilo, aceite de ricino o una mezcla de dos o más de ellos. Todos los componentes deben ser anhidros y exentos de ceras.

30

2.- El propio procedimiento de la reivindicación anterior,

289668 JUL 5



caracterizado por su extensión a lacas coloreadas, añadiéndose sales metálicas y otras materias colorantes compatibles con la laca.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de introducción definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

3.- "UN PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE LACAS CALANDRABLES PARA CARTON Y PAPELES POROSOS Y FINOS".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, cinco de julio de mil novecientos sesenta.

P.A. de D. Germán Nistal Concejo,

L. DURAN CORRETJER
P. P.

M/C.