



21 JUL



259660

P A T E N T E

259660

D E

I N T R O D U C C I O N

a favor de Don Federico de la ALDEA PEREZ, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, calle Balmes 190 por "SISTEMA HIDRÁULICO PARA EL ACCIONAMIENTO DEL PISÓN EN LAS GUILLOTINAS DESTINADAS AL CORTE DE PAPEL Y SIMILARES".

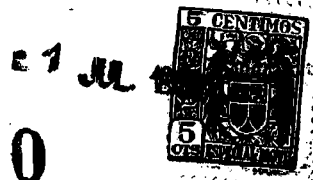
MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un sistema, hidráulico destinado al accionamiento del pisón en las máquinas guillotinas utilizadas para el corte de papel y similares, mediante el que se consigue prensar automáticamente el material antes de su corte.

5.

Esencialmente, la aludida instalación está constituida por comprender un cilindro de doble efecto cuyo émbolo está conectado con el pisón prensor del material y cuyas cámaras están conectadas con una fuente de fluido a presión y con una descarga, por intermedio de una servo-

10.



259660

válvula de mando a su vez accionada mediante una válvula distribuidora electromagnética, alimentada mediante una derivación de dicho fluido, tomada antes de la mencionada servoválvula.

5. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de ejecución del objeto de la demanda.

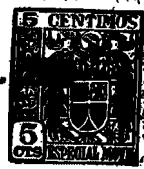
10. En dicho dibujo, la única figura del mismo muestra el esquema completo o circuito de la mencionada instalación.

15. La precitada instalación comporta una bomba -1-, accionada por un electromotor, la cual, por el tubo elevador -2-, aspira el fluido aceite, en el presente caso con el que trabaja el circuito, de un depósito no representado.

20. A través de las conducciones -3- y -4-, la bomba -1- se halla enlazada con la válvula distribuidora -5-, que es accionada por el electroimán -6- excitado mediante un circuito de mando conveniente. Este distribuidor -5- se une por sus salidas, mediante las conducciones -7- y -8-, con las dos cámaras de accionamiento de la servoválvula -9- que, por intermedio de las tuberías -10- y -11-, dirige el fluido de la tubería -3- hacia la parte superior o inferior, respectivamente, del cilindro -12-, dentro del que existe el émbolo -13-, unido, a través de los tirantes -14-, al pisón -15- de la guillotina, al que se le imprimen así los movimientos de ascenso y descenso precisos.

21 JUL

259660



5. Con el conducto -10- se encuentra empalmado el -16-, que comunica con un cilindro de presión previa -17-, cargado de manera que sólo es accionado cuando sobre la cara superior del émbolo -13- actúa una presión correspondiente al efecto de prensado que se desea. Este cilindro acciona el interruptor -18- que conecta el motor de la cuchilla.

Para conocer la presión del fluido en el sistema se ha montado el manómetro -19-.

10. A la salida de la bomba -1- se coloca un válvula -20-, en comunicación con el conducto de retorno -21- y ajustada a una determinada presión para evitar cualquier sobrecarga en la instalación.

15. La válvula -22-, montada en el conducto -10- y empalmada al tubo de retorno -23-, es graduable a voluntad y permite aumentar o disminuir la presión del pistón -15-, según la clase de material a cortar.

20. Por último, la válvula -24-, instalada en la tubería -11- y conectada a la conducción de retorno -25-, se halla graduada y fijada sólo a la presión necesaria para el ascenso y retención del referido pistón -15-,

25. Para retorno del fluido la servoválvula -9-, esta posee las salidas -26- y -27-. El distribuidor -5- dispone igualmente de los tubos -28- y -29- para igual finalidad.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los distintos elementos que integran la instalación hidráulica descrita,

1 JUL



259660

siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Sistema, hidráulico para el accionamiento del pisón en las guillotinas destinadas al corte de papel y similares, que se caracteriza esencialmente por comprender un cilindro de doble efecto cuyo émbolo está conectado con el pisón prensor del material y cuyas cámaras están conectadas con una fuente de fluido a presión y con una descarga, por intermedio de una servoválvula de mando a su vez accionada mediante una válvula distribuidora electromagnética, alimentada mediante una derivación de dicho fluido, tomada antes de la mencionada servoválvula.
- 10.
15. 2. Sistema, hidráulico para el accionamiento del pisón en las guillotinas destinadas al corte de papel y similares, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que en la realización preferida del invento, el conducto unido con la cámara elevadora del pisón, del cilindro de doble efecto presenta una válvula de descarga que define la presión de elevación, mientras que el conducto correspondiente a la cámara de prensado tiene una
- 20.

1 JUL 1960



25660

válvula de descarga ajustable para regular la presión ejercida sobre el material.

3. Sistema hidráulico para el accionamiento del pisón en las guillotinas destinadas al corte de papel y similares, según las reivindicaciones 1 y 2 caracterizada porque de la válvula reguladora de prensado se toma una derivación conectada con un motor hidráulico conectado con el interruptor de mando del motor de la cuchilla sensible a la presión de prensado ajustada, de modo que dicha cuchilla no es accionada hasta quedar bien sujetado el material a cortar.

3. Sistema, hidráulico para el accionamiento del pisón en las guillotinas destinadas al corte de papel y similares.

4. Sistema, hidráulico para el accionamiento del pisón en las guillotinas destinadas al corte de papel y similares.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a uno de julio de 1.960

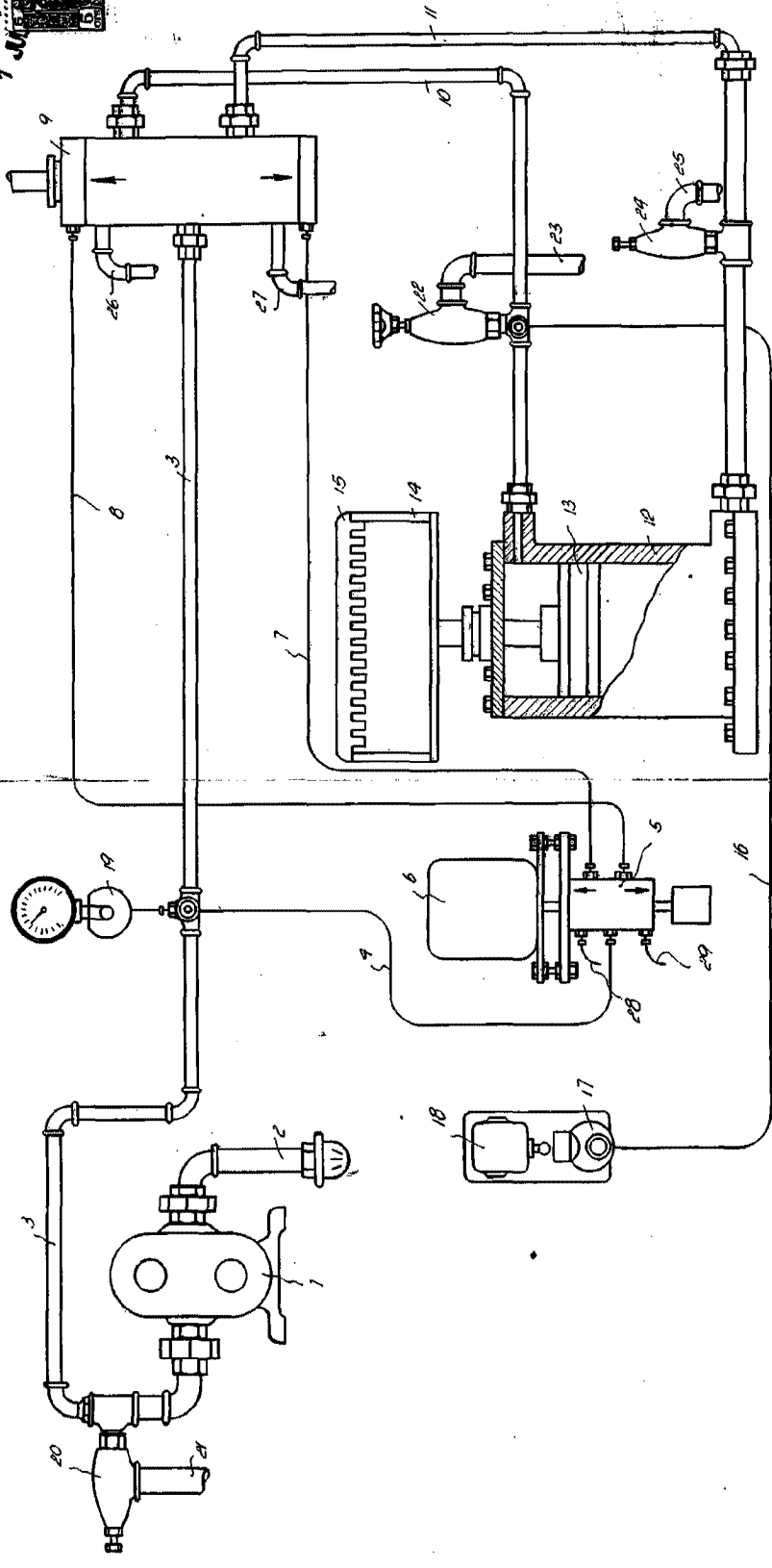
Federico de la ALDEA PÉREZ

p.a.

L. PONTI



259660



Barcelona, 1º Julio 1900
 Federico de la Aldea Pérez
 f.a. POMIL