

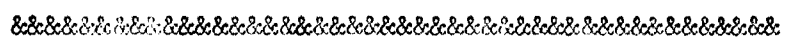
OFICIO DE LA PATENTE DE INVENCION  
9 JUL 1930

9.392000



259566

PATENTE DE INVENCION, QUE POR VEINTE AÑOS SE SOLICITA EN ESPAÑA, A FAVOR DE TREMECA, -- S.A., DOMICILIADA EN MADRID, CALLE DE CARACAS, Nº 10 POR: "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO PARA RECUBRIMIENTOS".



M E M O R I A  
- - - - -

5

La Patente de Invención a que se refiere la presente Memoria está destinada a garantizar la propiedad y explotación exclusiva en todo el territorio español y sus posesiones del objeto de la misma consistente en "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO PARA RECUBRIMIENTOS".

10

Para el recubrimiento de fachadas exteriores, paredes, zócalos, arrimaderos, etc. se ha conseguido un producto, de aplicación sobre el cemento, que reúne las condiciones -

259566



15 de ser un recubrimiento de gran dureza, impermeabilidad y capacidad para darle una gran variedad de formas en su aspecto estético. Este producto se aplica a llana, pudiendo darle -- despues de fijado en la pared, la forma de -- "picado" con cepillo o rodillo y obteniéndose diferentes efectos y acabados a base de lijados posteriores y aplicación de lacre de poliesteres a pistola o a brocha.

20 El producto consiste en una pasta constituida por resinas sintéticas semilíquidas de raíz vinílica mezcladas, con un plastificante líquido, en máquina mezcladora de las - conocidas de dos hélices; cuando esta pasta - adquiere homogeneidad a esta mezcla se le va añadiendo sucesiva y espaciadamente después - de algunos períodos de reposo, los materiales de carga y el colorante de acuerdo con el color o colores que se desée dar al recubrimiento y como vehículo de emulsión se emplea agua destilada que se va añadiendo hasta conseguir el punto para su aplicación que generalmente es en la cantidad que se cita en la fórmula.-

25

30 Una vez conseguido el producto se vacía de la máquina, se tiende a llana sobre las paredes y cuando se seca por evaporación del líquido, fragua sobre el cemento y queda un recubrimiento de inmejorables características según se cita anteriormente.

35

40



259566

La fórmula de este producto en su composición cualitativa y cuantitativa es:

	Resinas sintéticas	40%
	Plastificante líquido	3%
45	Carbonato de cal	35%
	Cuarzo en polvo o en glóbulos	10%
	Fibra de madera especial	5%
	Colorante	3%
	Agua destilada	6%

50 Descrito suficientemente el producto y su medio de obtención, de aplicación a recubrimientos, se hace constar que tanto las resinas sintéticas como el plastificante, dada la gran variedad de éstos, así como de los otros materiales, como por ejemplo colorantes, no se precisan que sean determinados, a excepción de las resinas que son vinílicas, ya que la invención radica en la mezcla de estos componentes y en su proporción, que aunque puede ser variable, -

55 puesto que depende de temperaturas exteriores y otros, es la acertada combinación de los mismos y el punto dado en la formación de la pasta.

60

65 Por lo que los puntos sobre los que se demanda protección consisten en las siguientes

REIVINDICACIONES  
- - - - -

1.- Un procedimiento para la obtención de un producto para recubrimientos caracterizado porque tomando las resinas sintéticas en es



259566

70 tado semilíquido , de raíz vinílica y mezcla--  
das con un plastificante líquido en máquina --  
mezcladora de las conocidas de dos hélices, --  
hasta que adquiere homogeneidad, se va forman-  
do una pasta a la que se le añade sucesiva y -  
75 espaciadamente, después de períodos de reposo,  
los materiales de carga, colorante y agua como  
vehículo para la emulsión.

2ª.- Un procedimiento para la obtención -  
de un producto para recubrimientos, caracteri-  
zado porque el producto es conseguido por ela-  
80 boración de una pasta según reivindicación an-  
terior con unos componentes que cualitativa y  
cuantitativamente son: Resinas sintéticas 40%;  
Plastificante líquido 3%; Carbonato de cal 35%;  
85 Cuarzo en polvo o en glóbulos 10%; Fibra de -  
madera especial 5%; Colorante 3%; Agua destila-  
da 6%.

3ª.- Un procedimiento para la obtención -  
de un producto para recubrimientos.

La presente Memoria consta de CUATRO HO-  
JAS mecanografiadas a doble espacio por una -  
sola cara y de OCHENTA Y NUEVE LINEAS.

Madrid, 9 de Julio de 1.960

P.A.