

259489

259489



7 JUL

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

Por D I E Z años

en España, a favor de la razón social HIJOS DE
CATARINEU Y CIA, S. en C., entidad española, es-
tablecida en Madrid, calle Fuencarral, nº. 54,
cuya patente se refiere a:

"MEJORAS EN O RELACIONADAS CON LA FABRI-
CACION DE RECIPIENTES FLEXIBLES TERMOSOLDABLES"

.....

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El invento está relacionado en general con la
fabricación de recipientes del tipo utilizado
para envsar productos, y más en particular, está
destinado a proporcionar, mediante las mejoras
que en el mismo se preconizan, un nuevo ti-

/...



2594894

po de recipiente-envase flexible, que resulta muy adecuado para contener productos en estado líquido o pulverulento.

- 5.- Un objeto del invento, es el de constituir un envase flexible mejorado, a partir de materiales termoplásticos, que está provisto de una prolongación en su cuello, por la que se cierra mediante la aplicación de dos electrodos opuestos que actúan por ámbos lados
- 10.- de dicho cuello, soldando íntimamente sus paredes y determinando así el cierre hermético del envase.

- 15.- Otro objeto del invento, es el de constituir un envase flexible mejorado, que específicamente ha sido concebido para contener productos líquidos, si bien no se descarta la posibilidad de utilizarlo para envasar productos en estado pulverulento, granulado u otro.

- 20.- Dicho envase posee un estrechamiento superior que se remata en un cuello tubular, sobre cuyo estrechamientos se produce un regruesado del material para otorgarle cierta rigidez, lo que asegura la posibilidad de poderlo cerrar mediante soldadura, para asegurar la estanqueidad de su cierre.
- 25.-

Otro característica más del propio envase, prevé la posibilidad de que la superficie

259489



que constituye la base del recipiente, se encuentra sensiblemente regresada en su material, con objeto de otorgarle estabilidad, así como mayor resistencia mecánica.

5.-

Otra característica más del invento, se debe a que el envase formado, de acuerdo con las normas que se preconizan, presenta en su cuello o embocadura, un cierre obtenido por soldadura, mediante el aplastamiento de dicho

10.-

cuello, de manera que sus paredes entrentadas, se unen íntimamente por soldadura, y para realizar la apertura del envase, bastará con cortar éste sector de la soldadura total o par-

15.-

cialmente y poder vaciar su contenido, incluso después de cortada esta soldadura, el cuello se mantendrá íntegro en una porción suficiente para poder recibir un tapón de cierre, lo que permitirá consumir una parte del contenido del envase, protegiendo el resto, convenientemente,

20.-

mediante un tapón adecuado.

25.-

Una idea más completa del objeto que constituye el presente invento, la proporciona la descripción siguiente, al comentar la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles más destacados de la idea del invento, al hacer referencia a un posible

259489.1



caso de realización práctica.

En estos dibujos se emplean marcas de referencias semejantes para indicar las distintas partes del envase, que se corresponden en las diferentes vistas representadas.

5.-

En estos dibujos:

La figura 1ª., muestra, en elevación, un fragmento del envase seccionado por un plano vertical, apreciándose que por ambos lados del cuello, se encuentran situados dos electrodos enfrentados, con los que se produce el cierre, por aplastamiento y soldadura del sector del cuello comprendido entre dichos electrodos.

10.-

15.-

La figura 2ª., corresponde a una vista semejante a la representada en la figura 1ª., con la variante de que los dos electrodos que han de producir el cierre, se encuentran ya aproximados, comprimiendo el extremo del cuello del envase, que durante esta fase es aplastado y termosoldado, formando una línea de soldadura que lo cierra herméticamente.

20.-

La figura 3ª., corresponde a una vista en elevación, con sección por un plano vertical, de un envase fabricado, de acuerdo con las normas que en el transcurso de esta memoria se exponen.

25.-

259489



Comentando estos dibujos, se hace la aclaración de que mediante el número -1-, se indica el cuerpo del envase, el cual presenta un estrechamiento formando el cuello -2-, que a su vez posee un segundo ensanche periférico -3-, formando una especie de orejeta o ala periférica para continuar después en el sector cilíndrico tubular -4-, que constituye el cuello propiamente dicho del recipiente, sobre el que se produce el cierre por soldadura. Los números -5- y -6-, señalan los dos electrodos que producen el cierre del envase, después de llenado con el producto que ha de contener. El número -7- indica el sector aplastado y soldado del cuello -4-, cuyo aplastamiento y soldadura se lleva a efecto mediante los citados electrodos -5- y -6-, en la forma que se representa en la figura 2ª. En el nacimiento del cuello -2- del envase -1-, éste presenta un regresado de su material -8-, de tal manera que todo el cuello de dicho envase, presenta una mayor rigidez y resistencia que el cuerpo de éste. El sector -9-, que corresponde a la pared lateral del envase, es mucho más fina, por lo que le otorga una cierta elasticidad, que permite contrarrestar las posibles dilataciones del pro-

259489



5.- ducto envasado. El número -9- indica la base del envase, que al igual que el sector superior del mismo, posee un regresado en su material para otorgar al envase el equilibrio debido, así como una mayor resistencia mecánica.

10.- Los detalles que anteceden, corresponden a las características más destacadas del nuevo envase que mediante el objeto de este invento se obtiene, en el cual, es evidente, que podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad de las mejoras descritas.

15.- El objeto que constituye este invento, no sea practicado, ni tampoco se ha dado a conocer en España, se viene ejecutando en FRANCIA, por la firma TIKIA, habiéndose comprobado su existencia en rue Dr. Blanchard, de la ciudad de BRIANCON (Francia).

N O T A

20.- Se declaran como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes,

25.-

R E I V I N D I C A C I O N E S:



259489-1

5.- 1a).- "Mejoras en o relacionadas con la fabricación de recipientes flexibles termosoldables;" de acuerdo con las cuales, se constituye dicho envase termosoldable, a partir de materiales termoplásticos, produciendo desde el nacimiento de su cuello un regresado en el material para aumentar su resistencia mecánica, formando sus laterales mediante finas paredes flexibles, y permitirle soportar las posibles dilataciones del producto envasado.

10.- 2a).- Mejoras en o relacionadas con la fabricación de recipientes flexibles termosoldables, de acuerdo con las cuales, se produce en el cuello del envase, un regresado anular, desde el que se proyecta el cuello en una sección cilíndrico-tubular, cuyas paredes se aproximan y sueldan entre sí, mediante electrodos enfrentados, cerrando herméticamente dicho envase, y quedando apto dicho cuello, después del corte por la línea de soldadura para recibir ajustadamente un tapón de cierre.

15.- 3a).- Mejoras en o relacionadas con la fabricación de recipientes flexibles termosoldables, de acuerdo con las cuales, se produce en la base del propio envase, un regresado en el material con objeto de otorgar equilibrio al

259489



conjunto y aumentar su resistencia mecánica.

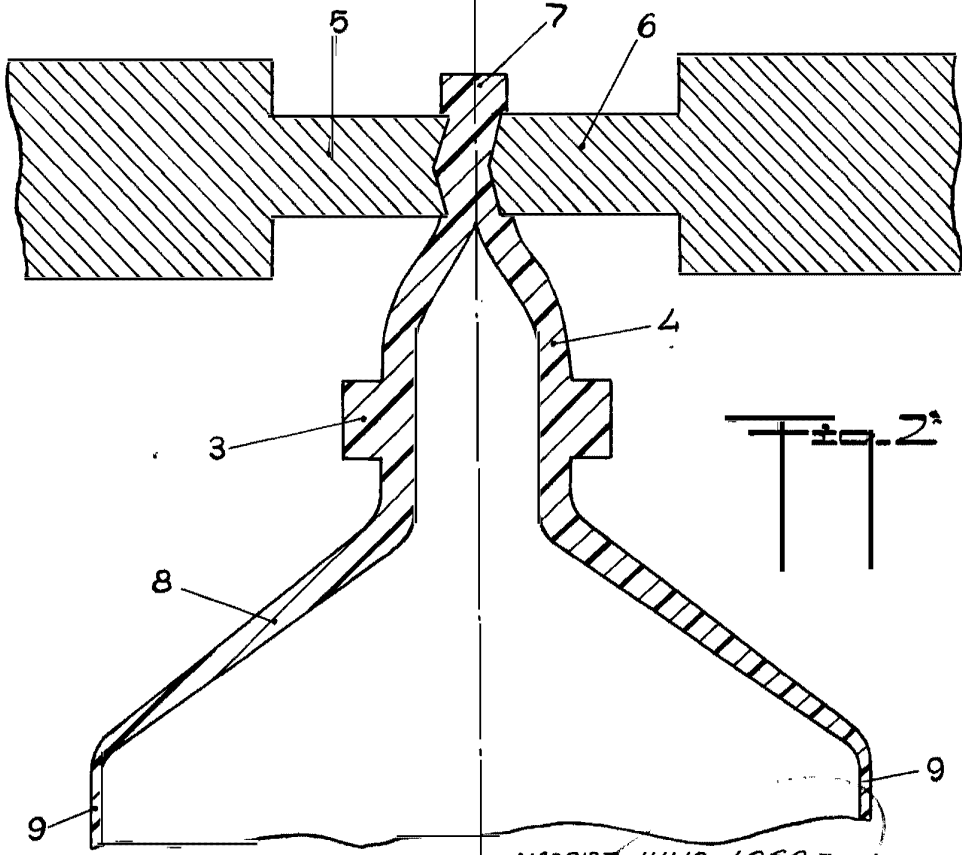
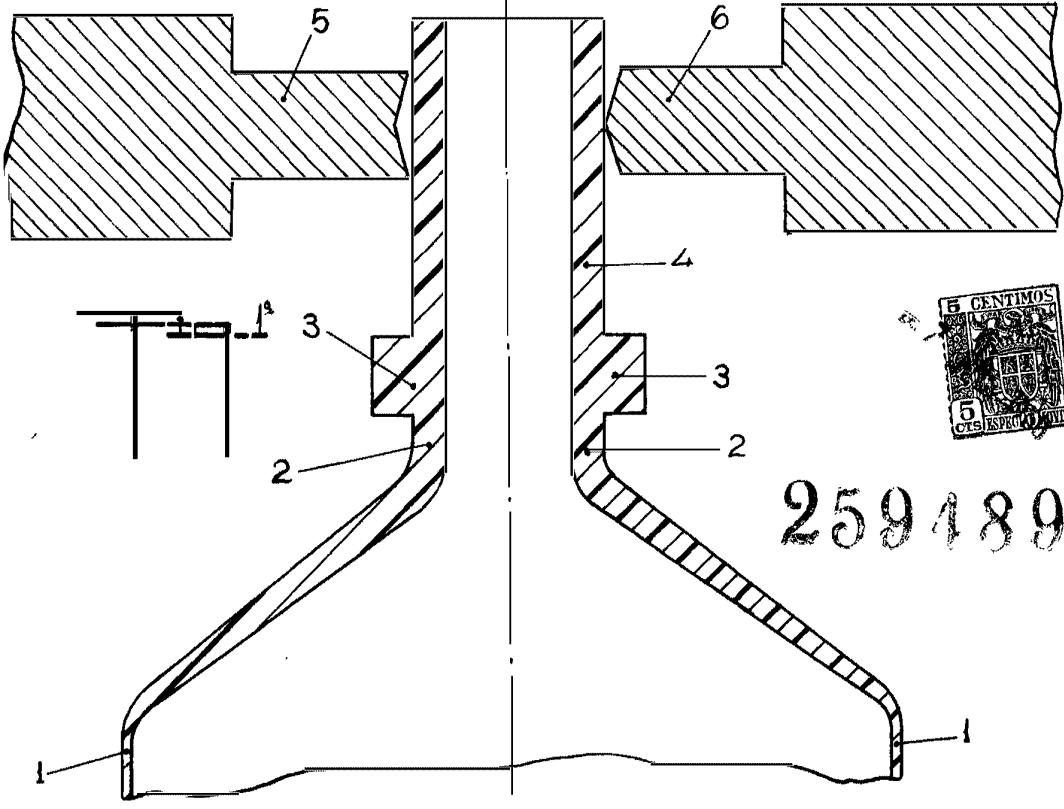
4a).- "MEJORAS EN O RELACIONADAS CON LA FABRICACION DE RECIENTES FLEXIBLES TERMO-SOLDABLES".

5.-

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de OCHO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 7 de Julio de 1.960

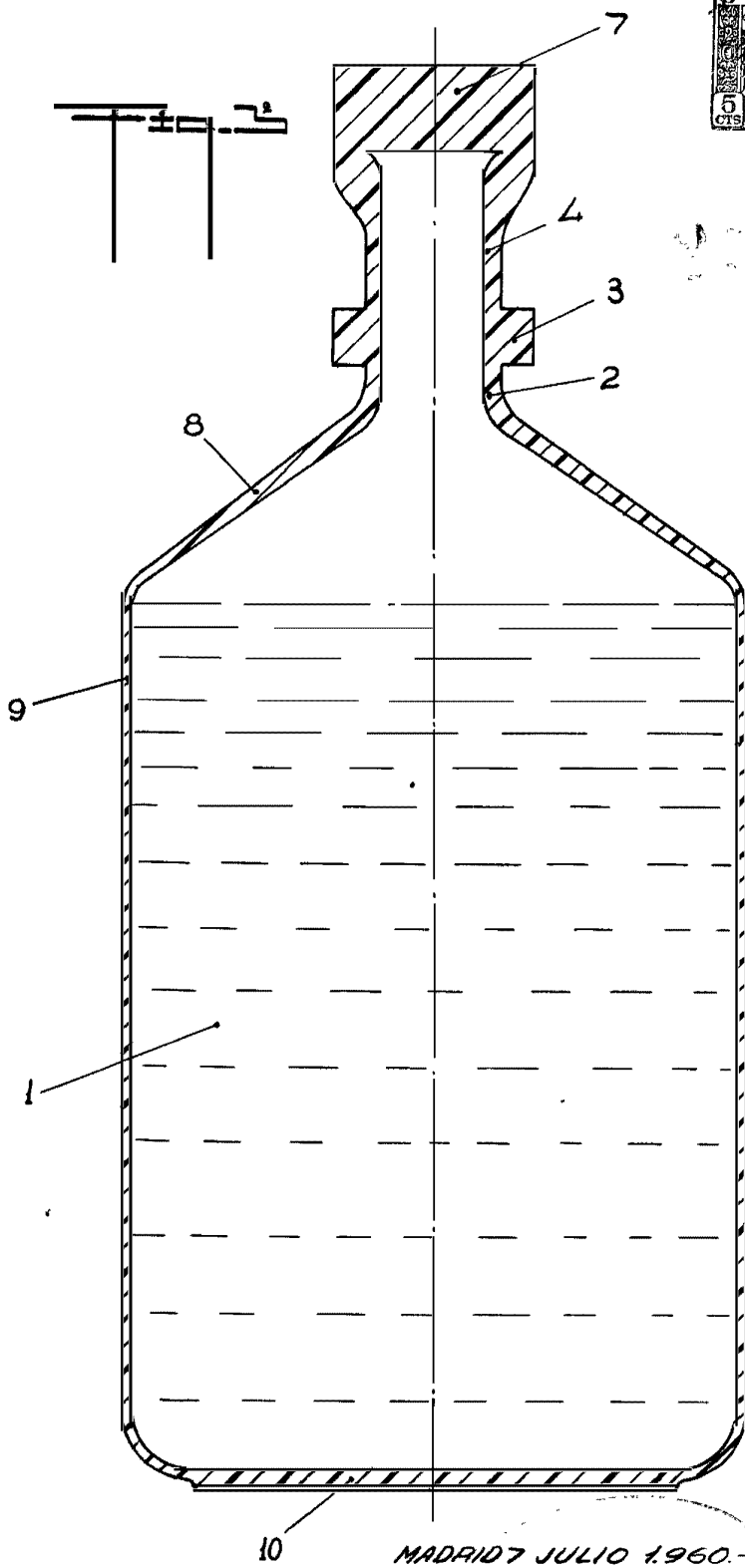
E. GONZALEZ VACAS
P. P.



MADRID JULIO 1960.-
 P.A.E. GONZALEZ-VACAS.-

ESCALA VARIABLE.-

[Handwritten signature]



250189

MADRID 7 JULIO 1960.-
P. A. E. GONZALEZ-VACAS.

ESCALA VARIABLE.-