

(10) ES (11) 21 (22)	NUMERO 259486	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 30 JUN. 1981	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1982

C. 656/C

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	I. I. I. B24B 45/w

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"NUEVO PORTAMUELAS PARA MAQUINAS AUTOMATICAS DE PULIR GRANITO".-

(1) SOLICITANTE

D. VICENTE PINA GOMEZ.-

DIRECCION DEL SOLICITANTE

POLINYA (Barcelona). Po. Ind. Can Humet de Dalt. Carr. de Mollet a Sentmenat, Km. 6,2

(2) INVENCIÓN

El solicitante.-

(3) USUARIO

El solicitante.-

(4) REPRESENTANTE

D. ARTURO CANELA BRESKO.-

El objeto del presente Modelo de Utilidad se refiere a un nuevo portamuelas para máquinas automáticas de pulir granito.

En la actualidad los portamuelas de las máquinas automáticas de pulir granito sujetan la muela por medio de una arandela que se dispone contra la valona anular de la base del portamuelas quedando entre ambas cogido el borde anular sobresaliente o cabeza de la muela y procediéndose a vincular la arandela a la valona del portamuelas por medio de tirafondos que no alcanzan el borde anular sobresaliente o cabeza de la muela que queda así pinzada por el borde de su cabeza entre la arandela y la valona del portamuelas.

Esta realización práctica presenta varios problemas de orden práctico: primero el inconveniente que representa el tener que practicar varios orificios roscados alrededor del borde de la valona del portamuelas; segundo el tener que construir de mayor diámetro dicha valona a fin de que la cabeza de la muela tenga su asentamiento necesario de apoyo contra la propia valona de la muela y además la zona anular circundante al perímetro de la cabeza de la muela para permitir la disposición de los orificios per-

pendiculares de paredes fileteadas para el paso de los tornillos de unión de la arandela a la valona sin que la cabeza de la muela sea tocada por los tornillos.

5. Tercer problema es que cuando se gasta la muela, lo que ocurre con harta frecuencia habida cuenta del material que las constituyen (pasta carborundum) y del material que trabajan (granito) se debe de proceder a desatornillar la corona de tornillos de sujeción, levantar la arandela, retirar la cabeza de la muela gastada, volviendo a poner una muela nueva, disponer la arandela y atornillar todos y cada uno de la multiplicidad de tornillos de apriete. Este problema es engorroso en cuanto a la gran pérdida de tiempo que significa cuando se hace la sustitución de una muela gastada por una nueva y esto es muy importante ya que durante este tiempo la máquina de pulir queda parada sin hacer producción alguna y estos paños, son numerosos al cabo del año lo que significa muchas horas improductivas y, por tanto, a menor producción, más elevado el coste del pulido del granito.

20. Un cuarto problema es el de que como se ha dicho anteriormente, la cabeza de la muela, al quedar pinzada entre el borde interno de la arandela y la valona del portamuelas solo lo es por su borde que es precisamente la parte más débil de la muela.

De ahí, pues, que teniendo en cuenta la naturaleza quebradiza y desmoronante del cuerpo de la muela, este pinzado realizado por el borde interno de la arandela contra el borde externo de la cabeza de la muela, a menudo desaparece progresivamente con la rotura parcial o total de dicha cabeza por los esfuerzos de presión perpendicular y de rotación sobre sí misma cuando el extremo de la muela ataca perpendicularmente a la superficie de granito.

Para evitar todos estos inconvenientes se ha creado el objeto del nuevo portamuelas que se describe a continuación como un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo de la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

En la figura 1 se representa, en despiece y en línea el nuevo portamuelas en sección con la muela intercalada y en la figura 2 los mismos elementos de la figura 1, reunidos y montados. En las dos figuras 1 y 2, la muela se representa acortada.

Consiste la invención en que en el nuevo portamuelas se sustituye la arandela por una tapa (1) roscada a la pared anular interna de la base (2) del portamuelas sin valona, que además en su parte interna presenta a la altura conveniente de la total interna del portamuelas un escalón anular de plano horizontal o inclinado (3) según sea el tipo de cabeza cilíndrica o troncocónica invertida (4), de pla-

no horizontal o inclinado (3) según sea de la muela cilíndrica (5) que se apoya, contra dicho escalón anular (3).

5. De esta manera se consigue con una sola operación de roscado de la tapa (1), la sujeción con asentado y la liberación de la muela (5) según sea.

10. Por otro lado la tapa (1) actúa perpendicularmente contra toda la superficie (6) de la testa de la muela y no solo por su borde, con lo que las probabilidades de desmoronamiento y quebrado de la cabeza se reducen al mínimo pues la presión es uniforme y perpendicular por toda la cabeza (4), con lo que la carga se reparte uniformemente.

15. Además, la tapa (1) puede vincularse directamente a la máquina automática de pulir pues aquélla presenta medios de sección (7). Naturalmente la tapa (1) tiene el oportuno orificio para el paso del agua de refrigeración que proveniente de la máquina se adentra en la muela.

Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.

20. Habiéndose descrito ampliamente el objeto y la utilidad de la invención, lo que se declara como nuevo y no practicado ni divulgado en España, comprende las reivindicaciones que en la siguiente página se detallan:

REIVINDICACIONES

=====

- 1ª.- NUEVO PORTAMUELAS PARA MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE PULIR GRANITO, caracterizado por el hecho de sustituir la arandela de sujeción de la muela por una tapa roscada a la pared anular interna de la base del portamuelas sin valona que además en su parte interna presenta a la altura conveniente, de la totalidad de la misma un escalón anular de plano horizontal o inclinado, o combinación de los mismos, según sea el tipo de cabeza cilíndrica, troncocónica invertida o combinación de ellos; de la muela cilíndrica que se apoya contra dicho escalón anular y apretando la tapa, al roscarse, contra toda la superficie anterior de la testa de la muela mientras que su superficie trasera se asienta y acomoda en el escalón interno del portamuelas contra el que se ve apretada por la misma acción de empuje del roscado de la tapa.
- 5.
- 10.
- 15.

2ª.- NUEVO PORTAMUELAS PARA MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE PULIR GRANITO.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de siete hojas reglamentarias, escritas a máquina por una sola cara y acompañada una hoja de dibujos.

Barcelona,

30 JUN. 1981

Paula

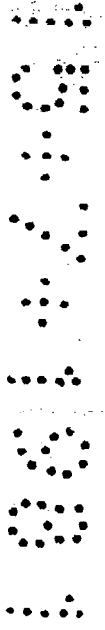


Fig. 1

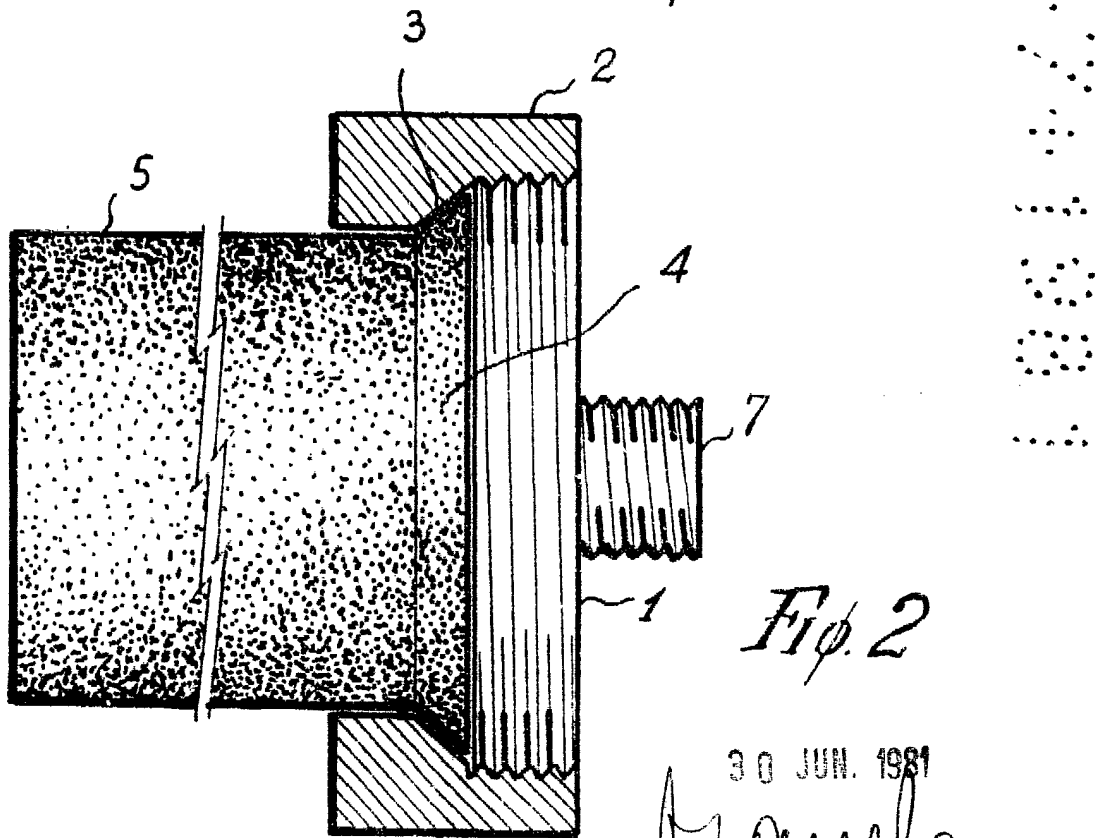
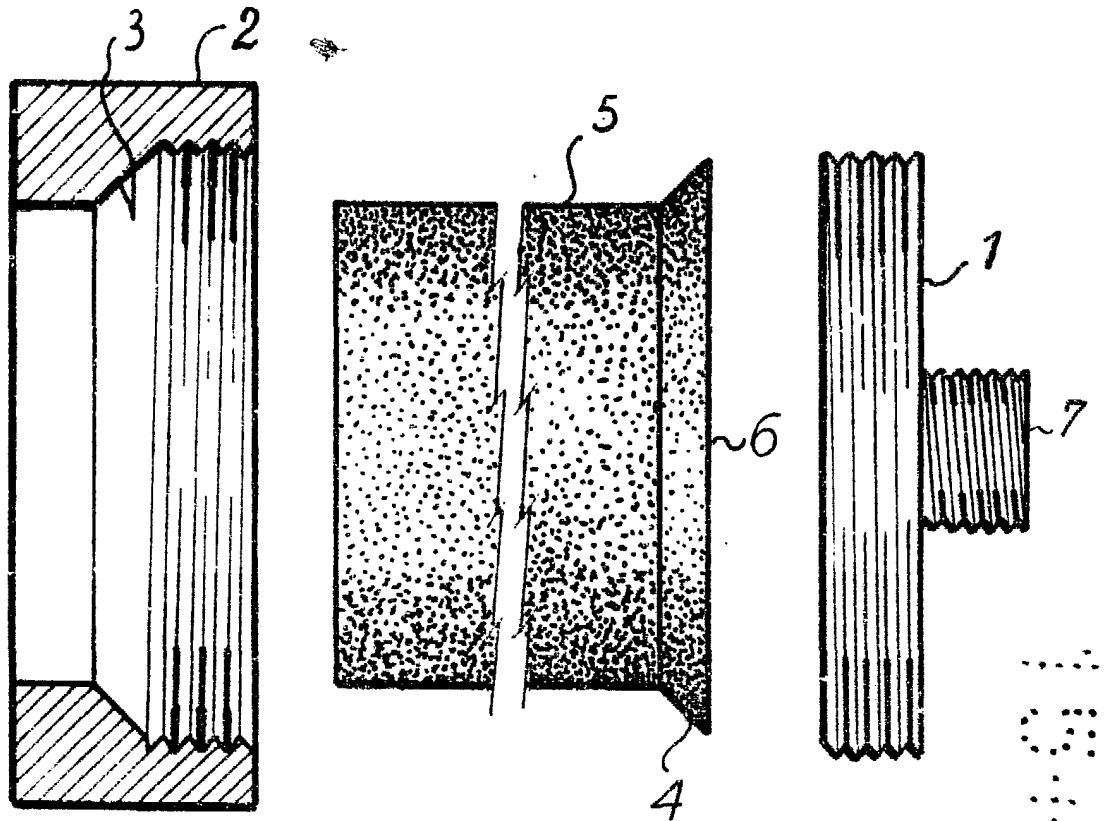


Fig. 2

30 JUN. 1981

Manuela

Escala variable