



208700

259485

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE de INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA

a favor de

Don BENITO ASURMENDI ATONDO, de nacionalidad española,
residente en PAMPLONA (Navarra), calle García Castañón,
nº 2-piso 3º.

p o r

"PROCEDIMIENTO PARA LA CONFECCION DE PRENDAS IMPERMEABLES CON MATERIALES PLASTICOS DOTADAS DE ELEMENTOS DE TRANSPIRACION"

Inventor:- El mismo solicitante.

259485



5.- La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la propiedad Industrial, del 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

10.- La práctica de la fabricación de prendas impermeables con materiales plásticos, entre las muchas dificultades que diariamente se van presentando y se corrigen sobre la marcha, presenta la de que si son eficaces a los efectos de impermeabilidad, son anti-higiénicas por faltarles la necesaria transpiración.

15.- Efectivamente, estas dos cualidades de impermeabilidad y transpiración, resultan antagónicas cuando de materiales plásticos se trata. Ello es debido a que estos carecen en absoluto de porosidad. Y si ofrecemos el mas leve orificio para dar entrada al aire, en aquel momento hemos dado entrada también al agua y perdemos la impermeabilidad.

20.- Combinar la fabricación, de forma que se consigan las dos cualidades ha constituido el esfuerzo de todos los fabricantes sin que se haya logrado aun una cosa definitiva.

Primeramente el conocidísimo procedimiento de practicar unos orificios debajo del sobaco, que esten protegidos del agua por la manga en su posición normal, en este material ha fracasado por la causa antes apuntada.

25.- Se ha empleado también el dotar a la prenda de un canesú o pieza desde el centro de la espalda por el hombro al centro del pecho, superpuesto y al aire, de forma que practicando unos orificios apreciables en la prenda por debajo de este canesú dejaran pasar el aire y estaban protegidos del agua por el canesú exterior. Pero este procedimiento no ha resultado eficaz porque aparte del empleo excesivo de material, resultaba una prenda antiestética y rechazada por el público.

30.-

259485



5.- Se ha intentado tambien reducir esa parte superpuesta y al aire a un tamaño mínimo, de unos pocos centímetros de altura que justamente protejan del agua a unos PEQUEÑÍSIMOS ORIFICIOS, pero esto en la práctica tiene dos graves inconvenientes. 1º. El que los orificios son tan pequeños que practicamente son ineficaces para una conveniente circulación del aire, y 2º. que esa tira tan pequeña de altura lo es en largo de bastante tamaño, todo el contorno del pecho o de la espalda, y fácilmente en el uso se pliega o recoge dejando al descubierto los orificios con lo que no realiza la misión de protegerlos contra el agua.

10.- Es pues preciso conseguir tres objetivos fundamentales:

1º.- Que los orificios sean de un tamaño apreciable para facilitar la entrada del aire.

15.- 2º.- Que estén colocados en la prenda en posición tal, que faciliten la formación de una corriente de aire.

3º.- Que estén protegidos del agua de una forma EFICAZ.

Sólo así conseguiremos evitar esas prendas, ligerísimas de peso, que protegen totalmente de la lluvia pero que a pesar de su ligereza hacen sudar de una forma antihigiénica y molesta.

20.- El presente invento pretende resolver estos 3 puntos en la siguiente y sencilla forma:

25.- 1º.- Dotando a la prenda de unas tiras o partes, de unos 2 a 3 cm. de altura, que superpongan al cuerpo de la misma, a la altura del pecho y de la espalda y cuya misión es la de proteger del agua los orificios de que luego se habla.

2º.- Practicar en el cuerpo por debajo de esas tiras, unos orificios de algo mas de un centímetro de diámetro a una distancia de unos 4 centímetros uno de otro.

30.- 3º.- Practicar las uniones de la tira superpuesta y el cuerpo, de forma que quede un espacio libre de unos 4 cm debajo de cada orificio y de algo mas de 1 cm unido, también debajo de los orificios, en

9485



forma alterna, y de unos 4 cm unido por encima de los orificios y algo mas de 1 cm libre por encima de los mismos tambien en forma alterna, uniendo entre sí los superiores e inferiores formando una especie de trapecio que rodea a cada orificio.

5.- 4^a.- Realizar estas operaciones en los tramos comprendidos entre hombro y hombro, tanto en la parte de la espalda como en la delantera o pecho.

Con todo ello conseguimos los siguientes objetivos:

Con la primera, la protección de los orificios contra el agua.

10.- Con la segunda, dar abundante entrada de aire al interior de la prenda.

Con la tercera, evitar que la tira de protección primera pueda cambiar de posición, puesto que la encontramos unida al cuerpo por algo mas de 1 centímetro de sujeción cada 4 cm. libres y además unidos a la parte superior de los orificios por uniones transversales, lo que impide se levante la tira y sin embargo deja libre el espacio necesario para que los orificios, a los que se rodea, cumplan su misión de transpiración.

15.- Y por la cuarta facilitar el establecimiento de una corriente de aire del pecho a la espalda, o sea que haya una perfecta circulación.

Los sencillos croquis representados en los adjuntos planos, dan una perfecta idea de todo lo expuesto, y son unas siluetas parciales de una prenda impermeable vista de frente y de espaldas, la cual ha sido ejecutada según el procedimiento descrito.

25.- Hecha la descripción que antecede hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos precedentes y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

30.- En resumen: La Patente de Invención que se solicita recaerá

259485 JUL



sobre las reivindicaciones que siguen:

5.- 1^a.- PROCEDIMIENTO PARA LA CONFECCION DE PRENDAS IMPERMEABLES CON MATERIALES PLASTICOS DOTADAS DE ELEMENTOS DE TRANSPIRACION, caracterizado porque consiste esencialmente en dotar a la prenda de una pieza o parte superpuesta en las uniones de pecho y espalda, al cuerpo.

10.- 2^a.-PROCEDIMIENTO PARA LA CONFECCION DE PRENDAS IMPERMEABLES CON MATERIALES PLASTICOS DOTADAS DE ELEMENTOS DE TRANSPIRACION, caracterizado porque, según la reivindicación 1^a, se efectúan unos orificios de algo más de 1 cm. de diámetro, en el cuerpo, y debajo de la tira superpuesta, cada 4 cm. aproximadamente de distancia uno de otro, por todo el contorno que cubre la pieza anterior.

15.- 3^a.- PROCEDIMIENTO PARA LA CONFECCION DE PRENDAS IMPERMEABLES CON MATERIALES PLASTICOS DOTADAS DE ELEMENTOS DE TRANSPIRACION, caracterizado porque según las reivindicaciones 1^a y 2^a, se une la primera tira, al cuerpo por trechos, de forma que por debajo de los orificios la unión sea de algo más de 1 cm., y el espacio sin unir de unos 4 cm., en forma alterna y continuada, y por encima de los orificios de unos 4 cm., unidos por algo más de 1 cm. sin unir, también alternativamente, uniéndose después los superiores e inferiores entre sí, en forma como de trapecio que rodee los orificios.

20.- 4^a.- PROCEDIMIENTO PARA LA CONFECCION DE PRENDAS IMPERMEABLES CON MATERIALES PLASTICOS DOTADAS DE ELEMENTOS DE TRANSPIRACION, caracterizado porque según las reivindicaciones 1^a a 3^a, se efectúan las mismas operaciones en la parte correspondiente a la espalda de la prenda.

25.- 5^a.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita:"PROCEDIMIENTO PARA LA CONFECCION DE PRENDAS IMPERMEABLES CON MATERIALES PLASTICOS DOTADAS DE ELEMENTOS DE TRANSPIRACION".

30.- Todo conforme se describe y reivindica en la presente memo-



ria que consta de seis páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, a 7 de Julio de 1960

ALFONSO UNGRIA

[Handwritten signature]

5.-

259485

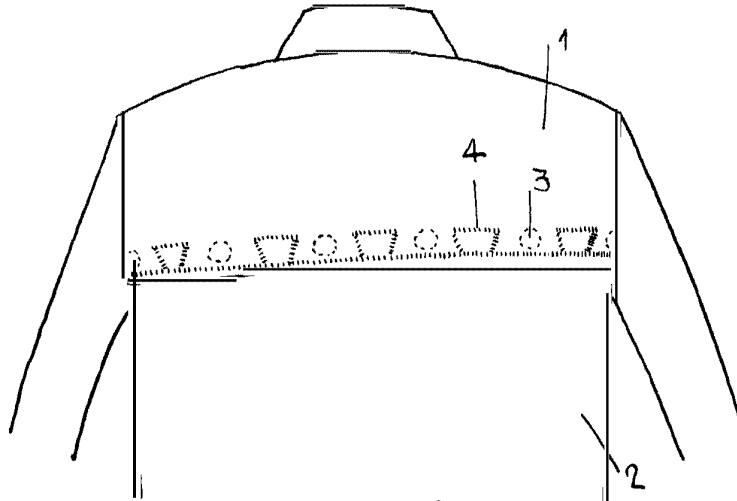


FIG. 1^a

9-9485

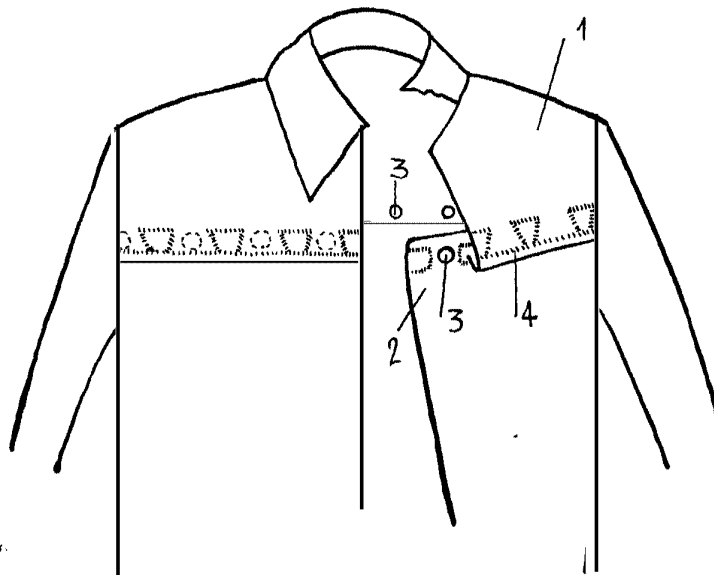


FIG. 2^a

ESCALA VARIABLE

Madrid, 7 de Julio de 1960

ALFONSO UNGRIA

p.p.

A handwritten signature or set of initials, possibly 'A. Ungria', written in dark ink below the printed name.