

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	259478	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		30 JUN. 1971	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	1.3 F04D29/28

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

RODETE CENTRIFUGO.

71 SOLICITANTE (S)

DON ALBERTO MAS VILA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Avenida Espronceda, 28 - SABADELL

72 INVENTOR (ES)

El propio solicitante D. Alberto Mas Vila,  
de nacionalidad española.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON LONCIO DEL RIO CUYAS

## MEMORIA DESCRIPTIVA

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se indica en su enunciado, un rodete centrífugo perfeccionado.

De manera mas concreta, la presente invención se refiere a un rodete centrífugo que, aun pudiendo, desde luego, ser fabricado en una gran variedad de tamaños y proporciones, en vistas a cubrir una amplia gama de posibilidades de aplicación, ha sido especialmente diseñado para ser incorporado a pequeños aparatos eléctricos y, en particular, a aparatos calefactores de tipo doméstico.

En cualquiera de sus posibilidades de aplicación, el rodete que se preconiza, según se pondrá claramente manifiesto a lo largo de la presente memoria descriptiva, destaca principalmente por su sencillez estructural, por su economía de fabricación y por la facilidad con que puede ser adaptado a diferentes esquemas de funcionamiento. A estos efectos, conviene especialmente poner de relieve que el indicado rodete ha sido proyectado en vistas a su obtención de una sola pieza de plancha metálica, cortada y doblada por una matriz progresiva, pudiendo, en consecuencia, ser fabricado en grandes series con absoluta precisión, y a precios de costo sumamente reducidos. Y conviene también señalar que, sin mas que una modificación mínima en el doblado

final de los álabes, el rodete puede quedar en condiciones de funcionar como un rodete del tipo que en términos aerotécnicos se denomina "de doble oído", es decir, con dos caras de succión o entrada de aire, o como un rodete simple, con una sola cara de entrada de aire.

Por lo demás, la esencialidad, el esquema de funcionamiento y las principales características y ventajas del rodete centrífugo en cuestión, resultarán mas fáciles de comprender a la vista de los dibujos adjuntos, en los que -en forma esquemática y, desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase- se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

En estos dibujos:

La figura 1 es una vista en planta del conjunto del rodete,

Y la figura 2 es una sección, realizada según II-II, del propio rodete representado en la figura precedente.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El rodete centrífugo objeto de la invención, según se ha ya indicado, se halla esencialmente constituido por una sola pieza, de plancha metálica estampada. Esta pieza conforma una zona plana central 1, a modo de cubo, que puede perfectamente ser coplanaria con el resto, pero que preferentemente quedará situada en el fondo de una embutición 2,

que, aparte de aumentar la rigidez del conjunto, permitirá el alojamiento parcial del electromotor de accionamiento. En el centro de este cubo 1 figura una abertura circular rebordeada 3, a través de la que se lleva a cabo el montaje del conjunto sobre el eje de dicho electromotor. La solidarización en giro entre ambos elementos podrá llevarse a cabo a través de cualquier sistema conocido, por ejemplo, previendo en la indicada abertura 3 un casquillo independiente, fijado por rebordeado, dispuesto para acoplarse sobre el eje y fijarse al mismo por enchavetado, mediante un tornillo de presión o por medio de otro elemento análogo cualesquiera. En la forma de realización representada en los dibujos, la indicada fijación se lleva a cabo por medio de una pieza independiente, por ejemplo, moldeada, que se acopla por un sistema convencional al referido eje, y presenta un cierto número de uñas o salientes, que encajen en los orificios 4, iguales entre sí y regularmente distribuidos, a tal fin previstos en el cubo. Por último, el cubo 1 puede eventualmente presentar un cierto número de aberturas 5, convenientemente distribuidas, que facilitan la circulación entre las dos caras del rodete, equilibrando las presiones entre estas dos caras, y realizando una eficaz labor refrigeradora del electromotor de accionamiento.

Alrededor del cubo 1 figura una zona plana 6, paralela

la al mismo o, eventualmente, coplanaria con el mismo, que presenta una sucesión de salientes 7, iguales entre sí, dotados de forma triangular, trapecial u otra cualesquiera apropiada, cada uno de los cuales comporta un álabe rectangular plano 8-8', recortado del propio material y doblado ortogonalmente. En la forma preferente de realización representada en los dibujos a los que se viene refiriendo la explicación, los álabes 8 y 8' se hallan alternativamente doblados ortogonalmente en uno u otro sentido, de manera que sobresalen por una u otra cara del rodete, determinando que el mismo sea de doble oído, es decir, determinando que el aire entre por sus dos caras. Sin embargo, es también perfectamente posible doblar todos los álabes en una sola sentido, de manera que la entrada de aire se efectúe por una sola cara del rodete. El rodete es de álabes tipo "atrás" y las aristas de dobléz entre cada saliente 7 y el correspondiente álabe 8-8' quedan todas, como es lógico, inclinadas en el mismo sentido, dependiendo, según es sabido, del ángulo  $\beta$  que mide esta inclinación, el tipo de rodete y su grado de reacción, de acuerdo con las características aerotécnicas que en cada caso interese conferir al conjunto.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la reali-

zación práctica del rodete centrífugo que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita. En particular, y aparte de las lógicas variaciones de tamaños, proporciones, materiales, etc., cabrá variar ampliamente el número total de álabes que comprenda el conjunto, la inclinación de estos álabes, el tamaño de los mismos, etc., de acuerdo con la aplicación concreta que en cada caso se haya previsto.

## REIVINDICACIONES

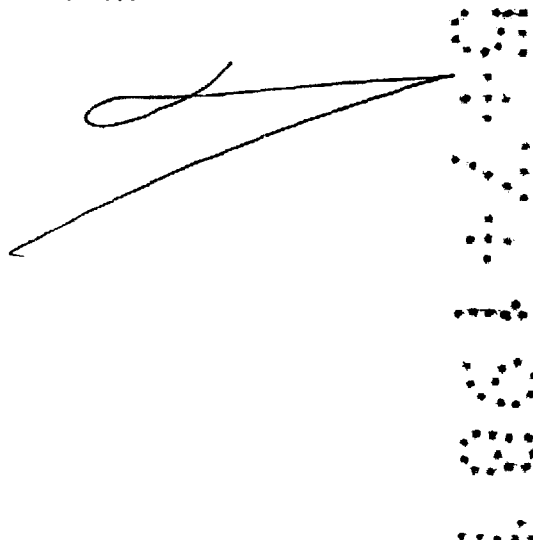
1 - Rodete centrífugo, caracterizado por estar constituido por una sola pieza de plancha metálica, convenientemente cortada y doblada, que conforma un cubo central, dotado de medios de acoplamiento al correspondiente eje motor, y una zona periférica plana, situada en un plano paralelo al del cubo, que presenta una sucesión de salientes coplanarios, iguales entre sí, cada uno de los cuales comporta una oreja plana rectangular, recortada del propio material y doblada ortogonalmente, que constituye uno de los álabes del rodete, siendo todos estos álabes iguales entre sí y hallándose inclinados en la misma medida.

2 - Rodete centrífugo, caracterizado porque los álabes u orejas rectangulares a que se ha hecho referencia en la Reivindicación precedente, se hallan alternativamente doblados en sentidos opuestos, sobresaliendo por una y otra cara del rodete y determinando que la entrada de aire, en el funcionamiento del conjunto, se efectúe por ambas caras.

3 - Rodete centrífugo.

sente Memoria Descriptiva de siete hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 7, y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco, y de dibujos, anexos.

Barcelona, 30 JUN. 1981.  
P.A.



A handwritten signature in black ink is written over a vertical stamp. The stamp consists of a series of small, dark, rectangular marks arranged in a vertical column, resembling a barcode or a specific identification code. The signature is a cursive-style name that is partially obscured by the stamp.

