



ESPAÑA

ES	11	NUMERO	10	Y
	21	259446		
	22	FECHA DE PRESENTACION		
		13 Julio 1981		

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1982

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 21/00, 5/20

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"CAJA ABIERTA APILABLE"

71 SOLICITANTE (S)
CARTOESPAÑA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Polígono de Villayuda, calle 4 -BURGOS-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
E. GONZALEZ VACAS.-

El Modelo tiene por objeto, conforme indica el enunciado, una nueva caja de tipo abierta, a modo de bandeja apilable, que ha sido perfeccionada en sus características de diseño, de organización y montaje. Dicha caja está formada por una placa única, preformada, con preferencia pero no exclusivamente, de cartón corrugado, que mediante líneas de corte y de plegado está dividida en diversos sectores que corresponden al fondo de la caja, los lados mayores, los testeros y a dos asientos que se extienden a lo largo de la parte superior de la caja, articulando cada uno en uno de los lados mayores o largos.

5.-

10.-

Una característica del Modelo se debe a que los lados mayores se encuentran prolongados por sus extremos, formando sendas solapas que se giran 90° para enfrentarse recíprocamente y adosándose sobre el plano interno del sector que constituye el testero correspondiente con el que forman doble pared.

15.-

Otra característica del Modelo se debe a que sus largos cuentan, en su borde superior, con sendas solapas longitudinales que se giran 90° hacia el centro de la caja sobre la que ocupan un mismo plano horizontal que coincide con el borde superior de la caja para intervenir en función de asientos sobre los que se depositará una caja homóloga cuando se forman apilamientos.

20.-

En la proximidad a los extremos de tales asientos existen sendos calados en los que se adaptan ajustadamente las respectivas orejetas previstas en el borde superior de las comentadas solapas que forman el tabique interno de los testeros.

25.-

30.-

Mediante esta disposición la caja queda práctica

camente armada y finalmente se elevan las solapas formadoras de los testeros que se adosarán y fijarán al primer tabique formado mediante el giro de las solapas extremas de los lados mayores.

5.- Una idea más completa del objeto que constituye el presente Modelo de Utilidad, la proporciona la descripción siguiente, en la que, simultáneamente, se comentan los dibujos que a título de ejemplo ilustran esta exposición.

10.- En los dibujos:

La figura 1ª representa el desarrollo de la caja.

La figura 2ª es una vista en perspectiva, mostrando una caja durante su montaje.

15.- La figura 3ª representa, esquemáticamente, dos cajas superpuestas formando apilamiento.

El modelo de caja que se describe se forma mediante una placa preformada, ventajosamente de cartón corrugado, cuyo sector central -1- constituye el fondo sobre

20.- cuyos bordes mayores articulan los largos -2-, -3- y sobre sus bordes menores giran los sectores -4-, -5- formadores de los testeros.

Los lados mayores -2-, -3-, cuentan en su borde superior con sendas solapas -6-, -7-, que se giran --

25.- 90º hacia el centro de la caja formando dos planos horizontales que constituyen asientos sobre los que se deposita una caja homóloga para formar así apilamientos.

Dichas solapas -6-, -7- presentan en la proximidad de sus bordes laterales, sendos calados -8-, -9-,

30.- -10-, -11-, en los que se ajustan unas orejetas superior-

res que emergen de la doble pared de los testers.

5.- Los comentados lados mayores -2- y -3- cuentan en sus extremos con sendas prolongaciones que forman -- las orejetas -12-, -13-, -14- y -15-, las cuales se giran en 90° para constituir un doble tabique de los testers. Dichas orejetas forman por tanto un ángulo recto con el largo del que son solidarias y desde su borde superior se elevan verticalmente sendas orejetas -16-, -17- -18- y -19-, cada una de las cuales atraviesa el calado coincidente previsto en los extremos de las solapas -6- y -7-, sobresaliendo de éstas para penetrar en los cajones -20-, -21-, -22- y -23- formados en el borde inferior de cada testero, a fin de estabilizar recíprocamente las cajas cuando se encuentran apiladas, conforme se presenta la figura 3ª.

15.- Cada una de las citadas solapas -12-, -13-, -14-, -15- cuenta, en su borde inferior, con una escotadura -24- que coincide en cada caso, con uno de los calados comentados producidos en el borde inferior de los testers -4-, -5-.

20.- El montaje de la caja se termina girando cada testero en el sentido de elevación, adosándolos respectivamente al plano exterior de los pares de solapas -13- -15- y -12-14- a las que quedan solidamente unidos por cualquier medio adecuado, ventajosamente, mediante adhesivo.

25.- Los comentados testers -4- y -5- tienen producidas en su borde superior sendas escotaduras -25-26- que cumplen dos importantes funciones:
30.- la primera, permitir una eficaz aireación del producto

envasado cuando las cajas se encuentran apiladas.

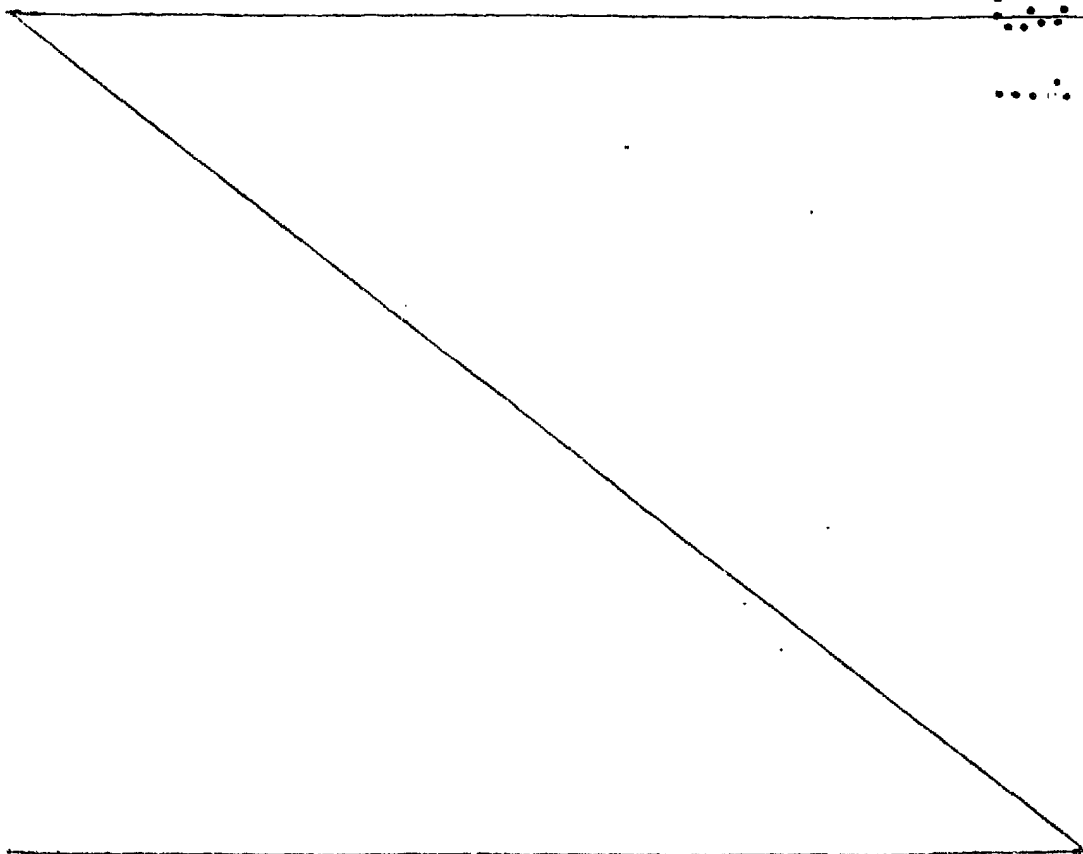
5.- La segunda es la de formar huecos por los que pueden penetrar cómodamente las manos, para retirar las cajas apiladas. Este detalle adquiere gran importancia, ya que las manos pueden cojer con seguridad cada caja, - soportándola directamente por el fondo en una gran extensión de éste.

10.- Los detalles que anteceden describen ampliamente las características más destacadas del presente Modelo de Utilidad, sin embargo éste no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de esta exposición, ya que cabe introducir en él modificaciones de detalle, siempre que con ello no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del objeto descrito.

15.-

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad en todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

5.- 1ª.- Caja abierta apilable, formada mediante una placa preformada, ventajosamente de cartón corrugado, con líneas de corte y de plegado que delimitan el fondo, los lados mayores y los testeros, cuya caja se caracteriza porque sus lados mayores presentan en ambos extremos, sendas extensiones formando solapas que, al ser giradas en 90º, ocupan planos ortogonales constituyendo una doble pared de los testeros, caracterizándose además dichas solapas porque en su borde superior cuentan con sendas crestas de retención, que ensartan y sujetan a un par de solapas que articulan en los bordes superiores de las laterales mayores de la caja.

15.- 2ª.- Caja abierta apilable, según nota 1ª, que se caracteriza porque sobre las solapas giradas en 90º desde los extremos de los lados mayores, se adosan y retienen, ventajosamente con adhesivos, los sectores correspondientes a los testeros de la caja.

20.- 3ª.- Caja abierta apilable, según nota 2ª, que se caracteriza porque los testeros de la caja tienen producidas, a partir del borde superior, sendas escotaduras que, al apilar las cajas, forman pasos de aireación y para introducir las manos en las operaciones de carga y descarga.

25.- 4ª.- Caja abierta apilable, según nota 1ª, que se caracteriza porque sus lados mayores cuentan en su borde superior con sendas solapas longitudinales que se abaten hacia el centro de la caja, apoyando por sus extremos sobre el borde superior de los testeros, para intervenir en función de asientos de una caja sobre otra

30.-

al formar apilamientos.

5.- 5ª.- Caja abierta apilable, según reivindicaciones 1ª y 4ª, que se caracteriza porque las solapas -- formadoras de los asientos superiores de cada caja, tienen practicados, en la proximidad de sus extremos, sendos calados en los que penetran las orejetas de retención -- que emergen desde el borde superior de la doble pared de los testeros.

6ª.- CAJA ABIERTA APILABLE.

10.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de SIETE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 13 de Julio de 1.981

E. GONZALEZ VACA
P. P.



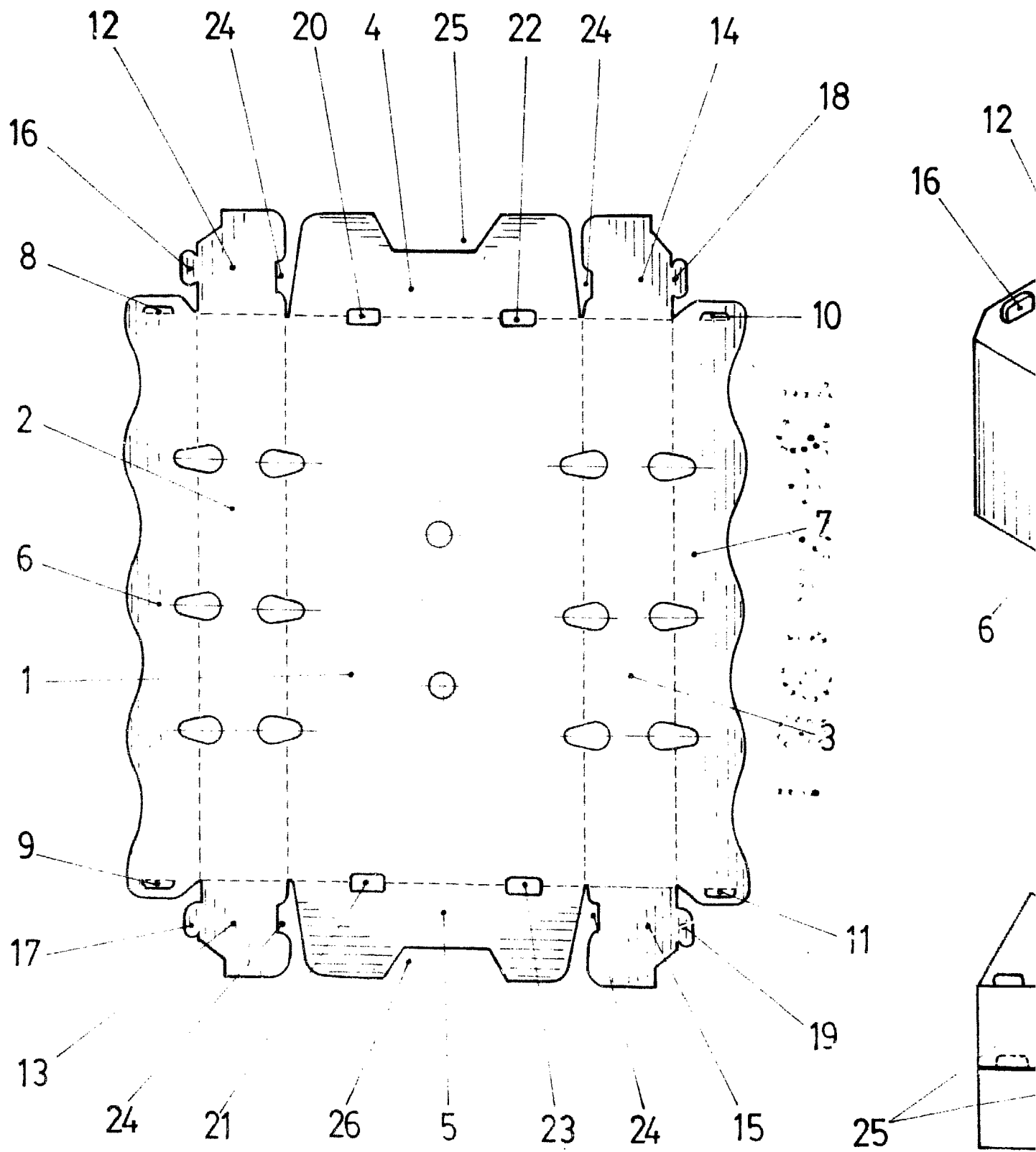
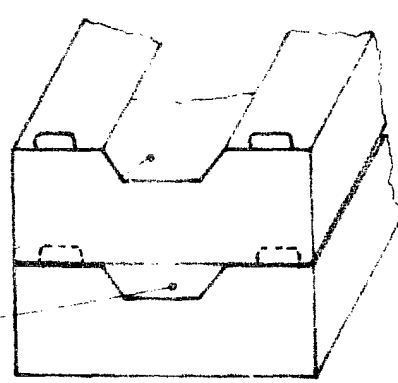
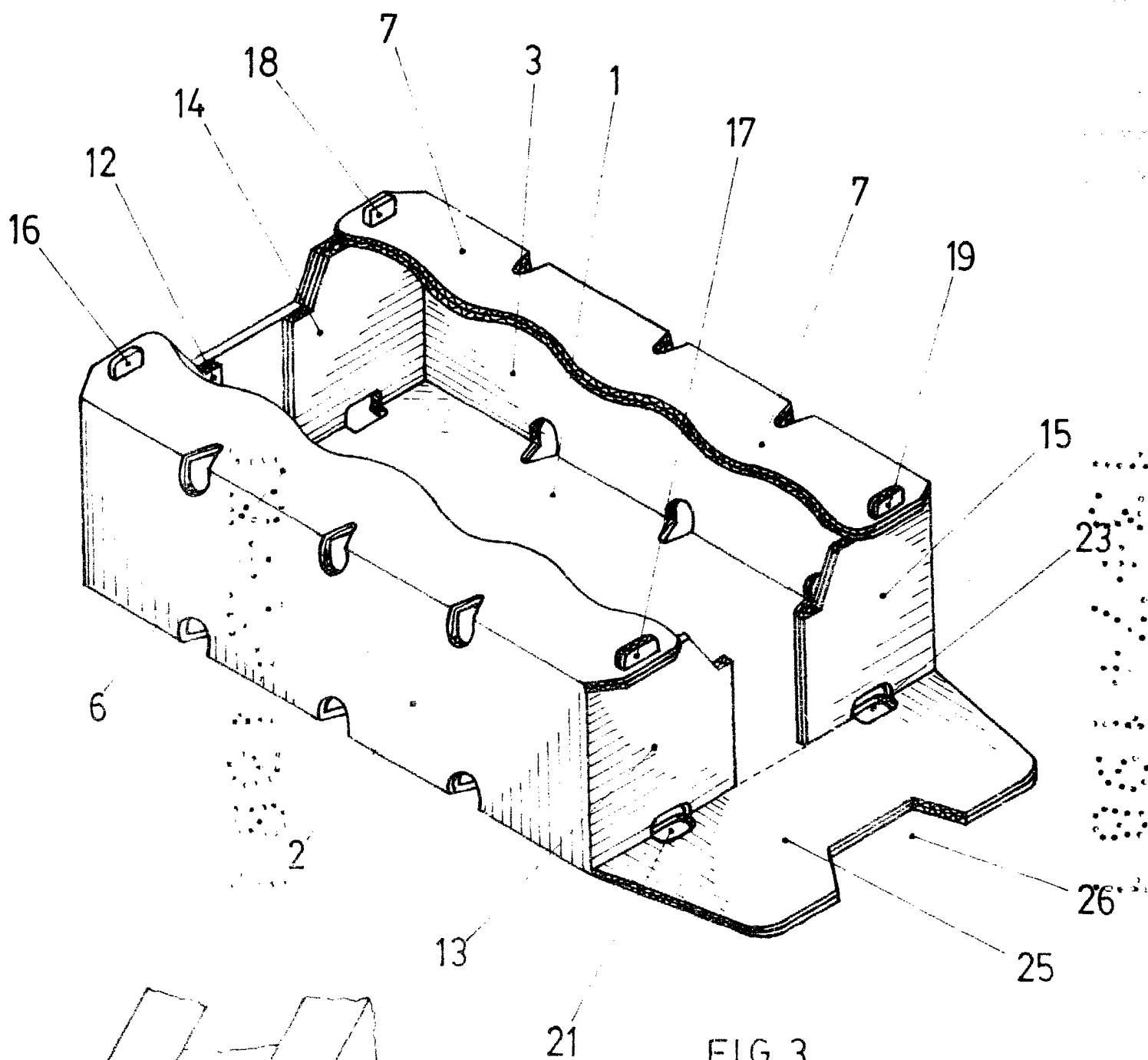


FIG. 1

Escala variable



MADRID, 13 de Julio de 1981
E. GONZALEZ VACA
P. P.

FIG. 3

FIG. 3