

259398

259398

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION .  
=====

cuyo privilegio se solicita para Es-  
paña y todos sus territorios y plazas  
de soberanía a favor de:

D. MANUEL RODES VERDALET

de nacionalidad española, con domici-  
lio en Barcelona, Paseo de San Gerva-  
sio, núm. 65, relativo a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA PATENTE DE  
INVENCIÓN Nº 257.274, RELATIVA A MEJO-  
RAS EN LA FABRICACION DE CUELLOS PARA  
CAMISERIA."

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

259398



5 El presente Certificado de Adición se refiere a la Patente de Invención nº 257274, la cual se contrae a unas mejoras en la fabricación de cuellos para camisería. - - - - -

10 Siguiendo en el empeño de dar perfeccionada solución a la antagónica circunstancia de fabricar cuellos que presenten suficiente rigidez, al tiempo que ofrezcan cómoda blandura, evitando en todo caso la aparición de deformaciones, se han ido aportando nuevas ideas provechosas. - - - - -

15 El satisfactorio resultado obtenido ya con la aplicación de piezas de material termoplástico en las entretelas de los cuellos, con las que se lograba impedir las deformaciones por alabeamiento, contracciones y distensiones, resistencia al uso y al lavado con lejías y detergentes, así como una permanente adherencia, ha animado en la tarea de proseguir explorando la idea a fondo en pos de la solución completa ideal. Nuevos en-  
20 sayos y experiencias han demostrado la evidencia de tal presuposición, habiéndose llegado a resultados concluyentes. - - - - -

25 Debe hacerse notar, además, que no estando todas las partes de un cuello de camisa expuestas a la misma clase de deformaciones, ni ser éstas de la misma intensidad, ha sido preciso arbitrar disposiciones que permitan ser aplicadas en distinto grado y en distinta localización, según sea pertinente en cada caso, aunque sea

259398



30 tendiendo a fórmulas más o menos generalizadas que permitan dar cumplida satisfacción a un mayor número de circunstancias, por desfavorables o antitéticas que sean estas últimas. - - - - -

35 Por las razones acabadas de exponer, ha sido preciso recurrir a la introducción de elementos que aporten soluciones intermedias, eludiendo radicalismos; así, en en el caso de las mencionadas piezas de refuerzo adheridas en las entretelas, se da entrada al recurso de realizar cierto número de perforaciones, distribuidas en forma discrecional, para llegar al objetivo propuesto en cada 40 caso. - - - - -

45 Las mejoras objeto de este Certificado de Adición, se caracterizan porque se troquelan unas piezas de material termoplástico correspondientes a las diferentes zonas de los cuellos de camisas, adheriéndose en entretelas de poco peso por m<sup>2</sup>, cortadas según la conformación del cuello, tras lo cual se someten a un prensado con calor, constituyendo tal conjunto el forro del cuello. - - - - -

50 También se aplican unas piezas de material termoplástico por separado en las zonas extremas de las entretelas y en la central, de modo que las extremas presenten una uniformidad de rigidez, mientras la otra se practican unas perforaciones que tienden a suavizar su rigidez en relación con la de los extremos y a permitir la transpiración. - - - - -

259398



55            En ciertos casos se practican perforaciones en todas las piezas de refuerzo de material termoplástico distribuidas en los extremos y en la zona central de las entretelas. - - - - -

60            Es también característico el hecho de realiar las piezas de refuerzo de material termoplástico a base de una pieza única para toda la extensión de la entretela, efectuándose perforaciones en la zona central de aquella para obtener una aminoración de la rigidez en la zona del medio del cuello y una posibilidad de transpiración. - - - - -

65            En otros casos, se practican perforaciones distribuidas en toda la pieza única de refuerzo de las entretelas para que todo el cuello ofrezca una flexibilidad igualada. - - - - -

70            Con las ideas nuevamente aportadas se logran resultados aplicables a circunstancias de diversa índole, aunque tiendan al mismo criterio de compaginar el interés en proporcionar mayor flexibilidad y transpiración a los cuellos de camisas, en zonas parciales o en su totalidad, manteniendo no obstante la necesaria rigidez sobre todo en las zonas más expuestas a sufrir deformaciones. - - -

75            Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden específico, se describe seguidamente unas formas de realización del presente Certificado de Adición

80

259398



haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos:

85                   Figura 1, representa esquemáticamente una entretela de cuello de camisa con piezas de refuerzo lisas en los extremos y en el centro. - - - - -

90                   Figura 2, es una representación análoga a la anterior, con pieza de refuerzo perforada en el centro, y piezas lisas en los extremos. - - - - -

Figura 3, es otra representación con piezas de refuerzo perforadas en el centro y en los extremos. - - - - -

95                   Figura 4, es otra representación con piezas de refuerzo perforadas en los extremos y una pieza lisa en el centro. - - - - -

Figura 5, es una representación esquemática de una entretela de cuello de camisa con pieza única de refuerzo lisa en toda la superficie. - - - - -

100                   Figura 6, es una representación análoga a la anterior, con pieza única de refuerzo perforada en su zona central. - - - - -

Figura 7, es otra representación con pieza única de refuerzo perforada en toda su extensión. - - - - -

105                   Figura 8, es otra representación con pieza única

259398



de refuerzo con perforaciones en las zonas de los extremos. - - - - -

110 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas indican los detalles de los cuellos de camisa representados, su descripción es como sigue a continuación. - - - - -

115 Una entretela (1), formando parte de un cuello de camisa, está dotada con piezas de refuerzo troqueladas de material termoplástico, sea en zonas parciales, figura 1, o sea con piezas en los extremos (2) y otra pieza central (3), o bien con una pieza de refuerzo única (4) que cubre toda la entretela. - - - - -

120 En estas piezas (2), (3) y (4), se practican postestativamente unas perforaciones (5), en la operación del troquelado o posteriormente, en orden a obtener una suavización más acentuada, dentro de la moderada rigidez que proporcionan las piezas de refuerzo de referencia y permitir la transpiración. Esta acción de perforado se localiza en diferentes zonas, o en todas ellas, según se juzgue conveniente. Así se llegan a obtener soluciones distintas y todas ellas aptas para ser aplicadas, con miras a realisar cuellos de camisa perfectamente amoldables, indeformables, resistentes y cómodos. - - - - -

130 Por cuanto se ha descrito se comprenderá que con las mejoras presentes se alcanzan todas las ventajas citadas en el comienzo de esta memoria, olviéndose por ende, los inconvenientes en ella apuntados. - - - - -

259398



Habiendo descrito suficientemente las caracterís-  
ticas, ventajas y utilización de las mejoras aportadas  
135 en los cuellos de canisería, según el presente Certifi-  
cado de Adición, debe hacerse constar, en resumen, que  
en el mismo podrán introducirse cuantas variantes de  
detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar,  
en cuanto a dimensiones, número de piezas integrantes,  
140 materiales empleados en la construcción de las mismas,  
forma de acoplamiento mutuo y demás circunstancias acco-  
sorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencia-  
lidad, que es la que se concreta en la primera de las  
reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisla-  
145 damente, ya sea considerada junto con una o varias de  
las reivindicaciones restantes. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España  
y todos sus territorios y plazas de soberanía, las si-  
150 guientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Perfeccionamientos en la Patente de Invención  
nº 257274 relativa a mejoras en la fabricación de cue-  
llos para canisería, caracterizados porque se troquelan  
155 unas piezas de material termoplástico correspondientes  
a las diferentes zonas de los cuellos de canises, adhe-  
riéndose en entretelas de poco peso por m<sup>2</sup>, cortadas  
según la conformación del cuello, tras lo cual se somet-  
ten a un prensado con calor, constituyendo tal conjunto  
160 el forro del cuello. - - - - -

209398



165 2.- Perfeccionamientos en la Patente de Invención nº 257274, según la reivindicación anterior, caracterizados porque se aplican unas piezas de material termoplástico por separado en las zonas extremas de la entretela y en la central, de modo que en la central se practican unas perforaciones que suavizan su rigidez respecto a las zonas extremas que se mantienen lisas y permiten la transpiración. - - - - -

170 3.- Perfeccionamientos en la Patente de Invención nº 257274, según la reivindicación primera, caracterizadas porque se practican perforaciones en todas las piezas de material termoplástico colocadas en las zonas extremas y central de las entretelas, para obtener una igualdad de rigidez y transpiración. - - - - -

175 4.- Perfeccionamientos en la Patente de Invención nº 257274, según la reivindicación primera, caracterizados por el hecho de realinear las piezas de material termoplástico a base de una pieza única, para toda la extensión de la entretela, efectuándose perforaciones en la parte central de la misma para obtener una aminorcación de la rigidez en este lugar y una posibilidad de transpiración. - - - - -

180 5.- Perfeccionamientos en la Patente de Invención nº 257274, según la reivindicación primera, caracterizados por realizar las piezas de material termoplástico a base de una sola pieza, para toda la extensión de la entretela, efectuándose perforaciones distribuidas en

259398



toda ella para lograr una uniformidad de la rigidez y de la transpiración. - - - - -

190

6.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA PARTE DE INVENCIÓN Nº 257274, relativa a MEJORAS EN LA FABRICACION DE CUELLOS PARA CALISERIA". - - - - -

195

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

12 JUN 1930

D. MANUEL RODES VERDALET

259398

Fig. 1



Fig. 2

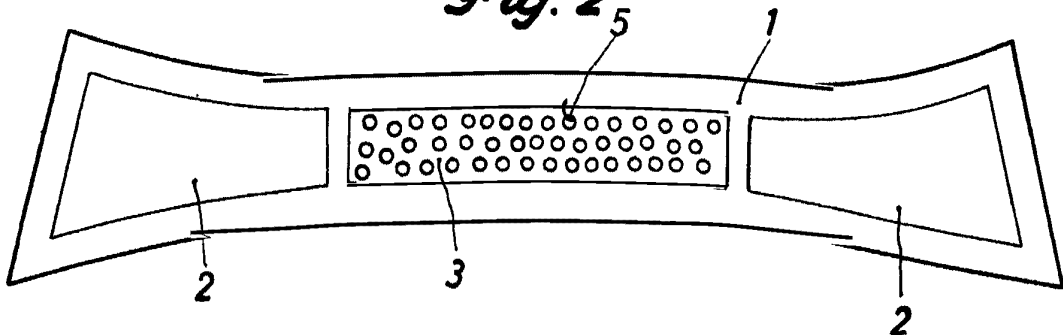


Fig. 3

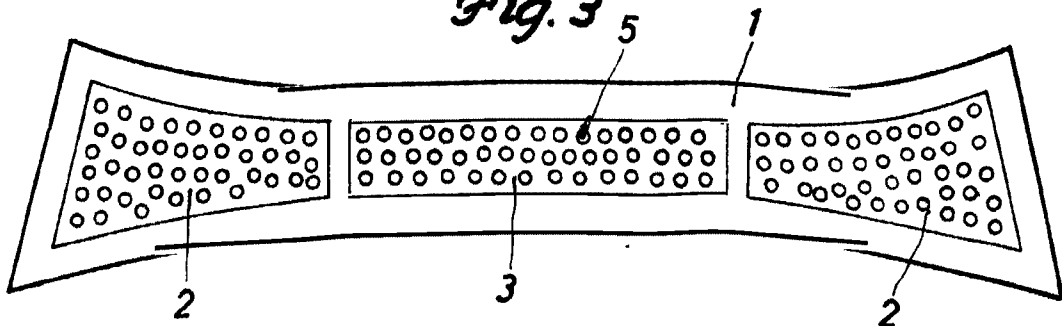
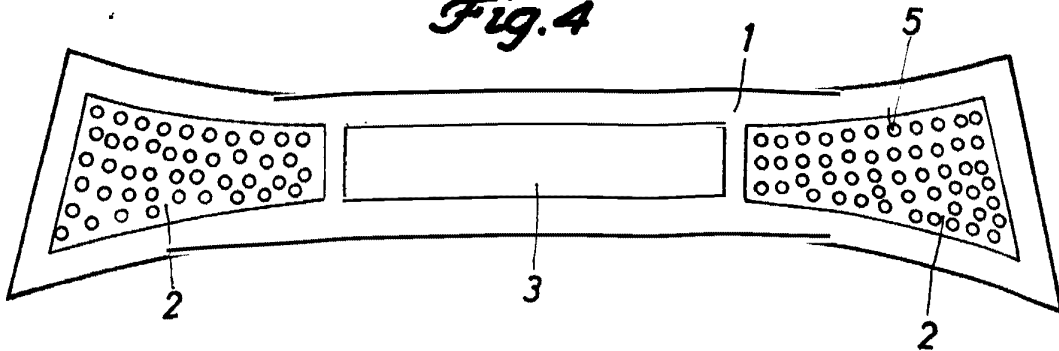


Fig. 4



Escala variable

Fig. 5

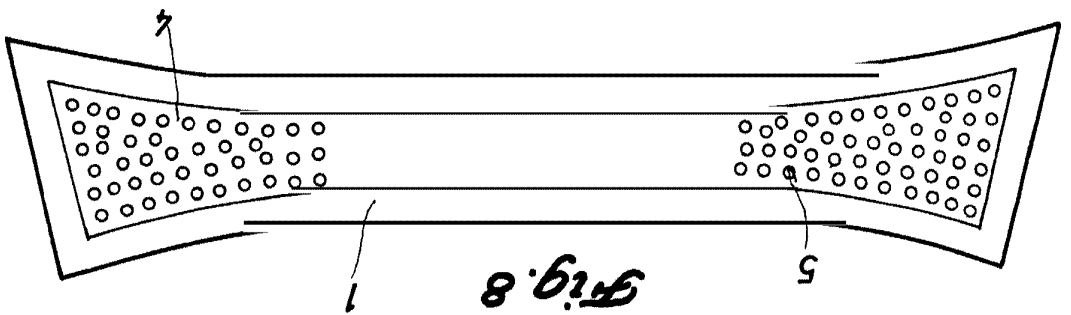


Fig. 8

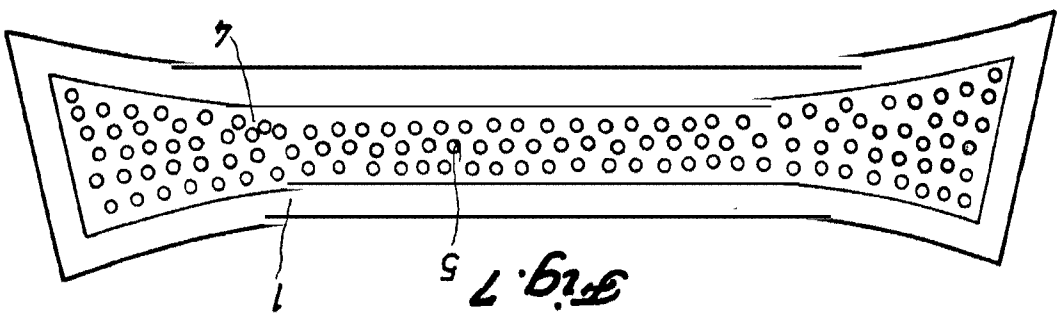


Fig. 7

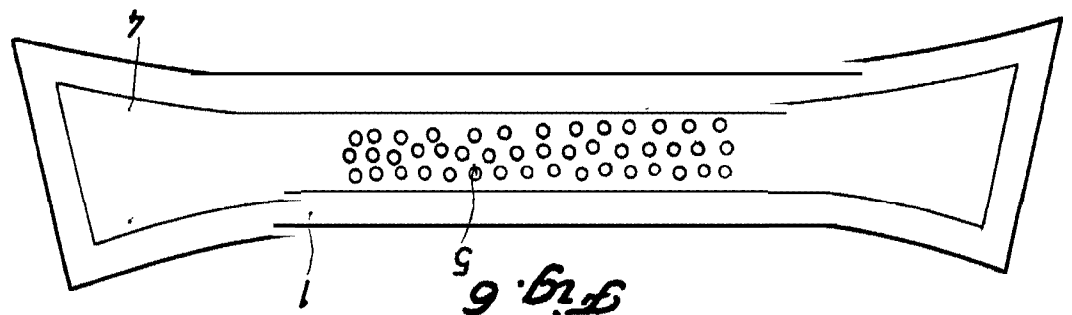


Fig. 6

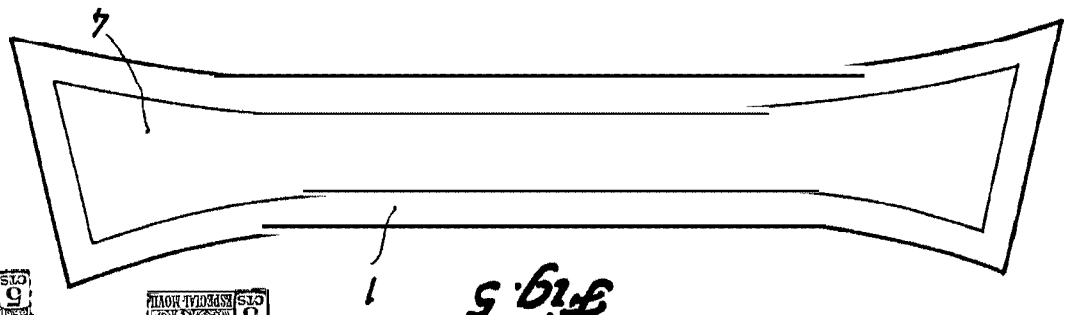


Fig. 5



HOVA UNICA

259,398