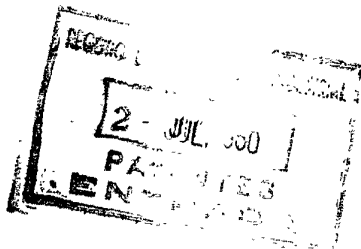




20 1950



259391

PATENTE DE INVENCION, QUE POR VEINTE AÑOS SE SOLICITA EN ESPAÑA, A FAVOR DE TREMECA, S.A. DOMICILIADA EN MADRID, CALLE DE CARACAS, Nº 10 POR: "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN RECUBRIMIENTO PLASTICO".



M E M O R I A

La Patente de Invención a que se refiere la presente Memoria está destinada a garantizar la propiedad y explotación exclusiva en todo el territorio español y sus posesiones del objeto de la misma, consistente en "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN RECUBRIMIENTO PLASTICO".

Para el recubrimiento de fachadas, exteriores, paredes, arrimaderos, cajas de escaleras, paramentos de sanatorios, colegios, etc. etc., es de gran utilidad el aprovechamiento de los nuevos materiales plásticos.

259391



Las sustancias plásticas en sí solamente -
 son utilizables cuando se han sometido a una se-
 rie de manipulaciones adecuadas para cada caso; -
 15 así, como medio de aplicarlas para enfoscados de
 fachadas, revestimiento de paredes, etc., en sus
 distintas formas, es preciso adicionarles cier-
 tos elementos. Después de grandes pruebas experi-
 mentales se ha conseguido un producto elaborado -
 20 con resinas sintéticas, agregándole por los me-
 dios que después se expondrán, un plastificante,
 carbonato cálcico, pigmento y agua. Esta combina-
 ción ha dado por resultado una pasta que se ad-
 hiera a los paramentos y fragua formando después
 25 de seca, sobre el sitio que se ha aplicado, un -
 recubrimiento plástico-granítico de sorprendente
 dureza e impermeabilidad, de gran efecto decora-
 tivo y de gran utilidad industrialmente, por su
 economía, facilidad de aplicación y rendimiento.

30 La elaboración de este producto lleva consi-
 go una selección de materias primas, un trata- -
 miento de las mismas y la obtención de una pasta
 por medio de mezcla de los componentes y emulsio-
 nes de la misma, siendo su proceso de fabricaci6n,
 35 siempre dentro de la misma fórmula, pero sin li-
 mitar exactamente su composici6n cuantitativa, -
 la siguiente:

F O R M U L A

40	Resinas sintéticas	32%
	Plastificante	13%
	Carbonato cálcico	50%

259391



Pigmento 2%
Agua destilada 3%

SELECCION DE MATERIAS PRIMAS

45 Se toman las resinas sintéticas en estado -
semilíquido, dada la gran variedad de este género ,
se escogen de acuerdo con la aplicación que se le
haya de dar al producto, aunque preferentemente -
deben ser de base vinílica, en su estado de cloru
50 ro o esteñ, a esta se le adiciona un plastifican-
te líquido, debiendo escogerse de acuerdo con las
propiedades que deba tener el material plastifica
do, pues dada la influencia de éstos sobre el con
ponente debe ser miscible en agua, por ejemplo --
55 ftalato de dibutilo, éste proporciona a la pelícu
la plástica elasticidad, dureza y un acabado bri-
llante.

Posteriormente conseguida esta pasta viscosa,
se le agregan un anhídrido silícico, que puede --
60 ser carbonato de calcio, preferentemente graníti-
co, el cual es preciso molturar hasta reducirle -
a globulos más o menos ínfimos y cohesionada es-
ta composición, se le añade un pigmento coloran-
te, del color que se desée obtener y agua en can
65 tidad suficiente como vehículo excipiente.

OBTENCION DEL PRODUCTO

70 Seleccionado el material, en la proporción
citada, la resina se mezcla en máquina helicoi-
dal de dos hélices, que giran en sentido opuesto,
con el plastificante; al mezclarse estos dos ele
mentos se va formando una pasta viscosa que cuan

200891



75 do ha adquirido homogeneidad, se le añade el car
 bonato cálcico, nuevamente estos tres elementos
 son sometidos a amasamiento en la mezcladora con
 lo que practicamente ya se ha conseguido el pro-
 ducto base, se deja reposar, resultando una pas-
 ta espesa; posteriormente se le añade agua en la
 proporción citada, en la que se ha diluido previa-
 mente el pigmento en un 2% y batido en aparato --
 80 aparte, se echa sobre la pasta posterior y nueva-
 mente se emulsiona el conjunto y cuando presenta
 un estado viscoso, homogéneo y regularmente pig-
 mentado, es apto para su aplicación, cuya lechada
 se dá a los paramentos e fachadas con brocha y se
 85 iguala a llana; cuando está sobre la pared, la -
 absorción de la misma y la evaporación del agua
 hace que frague y a medida que pasa el tiempo --
 más se va consolidado este paramento, creándose
 un recubrimiento inalterable por la acción del -
 90 tiempo.

Descrito suficientemente el procedimiento de
 obtención de este producto, se hace constar que -
 el citado ejemplo no es limitativo ya que depende
 de su aplicación, siendo los puntos nuevos por -
 95 los que se demanda protección los consistentes -
 en las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S
 - - - - -

1ª.- Procedimiento para la obtención de un
 recubrimiento plástico, consistente en un produg

259391



100 to conseguido con resinas sintéticas, plastifican
te, carbonato cálcico, pigmento y agua destilada,
cuya elaboración lleva consigo las fases de selec
ción de las materias primas, tratamiento de las -
mismas y formación de una pasta por medio de mez
cla y emulsión.

105 2^a.- Procedimiento para la obtención de un -
recubrimiento plástico, según reivindicación ante
rior, caracterizado por ser un compuesto de resi
nas sintéticas en estado semilíquido en la propor
ción de 32%; plastificante líquido 13%; carbonato
110 cálcico 50%; pigmento 2%; y agua destilada 3%.

115 3^a.- Procedimiento para la obtención de un -
recubrimiento plástico, caracterizado porque las
resinas sintéticas de base vinílica en estado se
milíquido son mezcladas con un plastificante lí
quido, sometidas a un emulsionamiento y posterior
mente mezcladas en máquina mezcladora de dos héli
ces que giran en sentido opuesto, hasta el tiempo
que la pasta adquiera homogeneidad.

120 4^a.- Procedimiento para la obtención de un
recubrimiento plástico, según reivindicaciones an
teriores, porque triturado el carbonato cálcico -
en proporciones más o menos ínfimas es añadido en
frío a aquella pasta en la misma máquina mezclado
ra y posteriormente se emulsiona la misma, por es
pacio de dos horas, con el pigmento y agua diluí
do y batido aparte, hasta conseguir una pasta uni
125 formemente viscosa y apta para su aplicación conti-



25335

130

naa sobre los paramentos con brocha e igualado -
con llana.

5ª.- Procedimiento para la obtención de un
recubrimiento plástico.

La presente Memoria consta de SEIS HOJAS -
mecanografiadas a doble espacio por una sola ca
ra, y de CIENTO TREINTA Y DOS LINEAS.

Madrid, 2 de Julio de 1.960

P.A.