

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL
2 - JUL. 1980
PATENTES
ENTRADA



259380

INSTRUMENTO DE
INSTRUMENTACION 259380

a favor de Don Juan Toriberto ALONSO GÓMEZ, de nacionalidad boliviana, domiciliado en La Paz, Bolivia, calle Bolívar, 40, por el presente se declara que el día 20 de Julio de 1980 se ha inscrito en el Registro de la Propiedad Industrial el número 259380.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la construcción de láminas metálicas de la homóloga pretendidas, formadas por cuerpos guita, ondulados de perfil asociado cuya conjunción permite obtener la pieza total útil. Este procedimiento ofrece varias e importantes ventajas con relación a todos los sistemas conocidos hasta la fecha para la prefabricación y pretensado de tal clase de elementos, en particular en lo que se refiere a la economía de material y costos de transporte para igual resistencia.

259380



de acuerdo con la intención se dotó a una pluralidad de módulos, cada uno de los cuales comprende un elemento inferior que ha de servir parte del corión inferior de la jéena y elementos de soporte para piezas inclinativas de corión superior de la misma, estando dichos elementos inferiores dotados de cavidades longitudinales alineadas mientras que los extremos de los módulos son provistos de complementos de compresión, pretendiendo finalmente el conjunto de la jéena montado por dichos módulos alineados, mediante tirantes ensartados en dichas cavidades.

En una realización los elementos de soporte pueden estar desarrollados a modo de puntales que forman una sola pieza con los coriones pero también es posible dotar a cada corión inferior de dos tirantes triangulados con vértice libre en la parte alta y dotado de una superficie de apoyo para los extremos de elementos inclinativos que constituyen los coriones superiores.

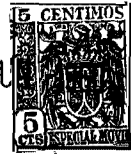
Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representan unos casos prácticos de ejecución de jéenas construídas de acuerdo con el principio siguiente.

En dicho dibujo:

Las figuras 1 y 2 representan una jéena, desarticulada y montada, respectivamente, con travesaños perpendiculares;

259380

27 JU



Las figuras 3 y 4 corresponden a una variante en la que la jácena posee cantales oblicuos triangulares;

La figura 5 es un detalle de la zona de unión enmarcada por un círculo en la figura 1;

9. La figura 6 permite apreciar a mayor escala, y en perspectiva, la alacica unión; y,

Las figuras 7 a 11 responde a secciones transversales por los planos VII-VII y VIII-VIII de la figura 1, y IX-IX, X-X y XI-XI de la figura 4.

10. En la ejecución de las figuras 1, 2, 3, 6 y 7, la jácena consta de varios cuerpos -A-, de homología, cada uno de ellos con un perfil complementario para su yuxtaposición (figura 2), de el total de la pieza. La sección de los largueros, tanto inferiores

15. u horizontales como superiores o inclinados, se prefiere, se sección en "B" (figuras 6 y 7), quedando enlazados ambos por travesaños perpendiculares.

En cada cuerpo se practican, durante la fase de moldeo del elemento, los orificios pasantes -B-, situados longitudinalmente en el interior del larguero inferior horizontal y coincidentes los de un cuerpo con los del contiguo, a los efectos de permitir la introducción de varillas que permitirán en pretensado de toda la jácena y que obran después de armadura de la misma una vez entre las caras de yuxtaposición se haya inter-

20. puesto una capa de mortero -C- (figura 6).

25. Dado que este mortero -C- sería insuficiente para asegurar la resistencia a la flexión del conjunto,

259380



en las propias caras de empujamiento, y ocupando las aristas de la rejilla alta de la pieza, se emplean, igualmente durante la fase de moineo, unos perfiles metálicos en "D", sobre los que se sueldan los listones o platinos "B". Por actuar a compresión el larguero inferior, no se requiere en el mismo el sistema de unión citado, aun cuando no queda descartada su utilidad en el caso de jácenas de gran luz.

10. En el ejemplo de las figura 3, 4, 9, 10 y 11, la jácena se estructura a base de dos cuerpos complementarios "f" y "g", uno de ellos de forma trapezoidal, cuya base mayor corresponde al larguero horizontal, mientras que la menor se sustenta a apoyo de la segunda pieza perfilada "h", que es la que ocupará el lomo de la jácena. Las partes interiores de esta última se completan con los tramos rectos "d", todos ellos provistos también de los orificios pasantes "B" antes referidos, destinados a la misma función. Dado que los componentes "c" no llegan a yuxtaponerse los unos con los otros, tal como se aprecia en la figura 4, los espacios resultantes se rellenan con un oportuno mortero de unión. Como se deduce de lo expuesto, estas jácenas presentan múltiples particularidades respecto a las monoplezas utilizadas hasta la fecha haciendo citar entre aquéllas las siguientes:

a) Poco peso de los cuerpos individuales prefabricados, lo que facilita el transporte a la obra;



259380²² 115

b) Rapidez en la yuxtaposición de las partes que integran la jácena, cuyo protensado no requiera complicadas operaciones;

5. c) Máxima resistencia con un mínimo peso del elemento acabado; y,

d) Como consecuencia de todo ello, una notable reducción en el coste de la edificación correspondiente.

14. Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales, formas y dimensiones de una jácena construída de acuerdo con el procedimiento expuesto, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto de la presente patente la invención:

20. 1. Procedimiento para la construcción de jácenas reticuladas protensadas, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que una pluralidad de miembros, cada uno de los cuales comprende un elemento de exterior que ha de formar parte del caplón inferior de la jácena y elementos de soporte para piezas reticuladas tras del caplón superior de la misma, estando éstos de cara a los miembros de exterior de cavidad longitudinal en sentido longitudinal, mientras que los

259380²²



excepciones de los artículos conexas, y en consecuencia no es aplicable, por ende, finalmente el conjunto de la jácana formada por dichos módulos anteriores, mediante dichos ensambles en dichas cavidades.

3. 3. Procedimiento para la construcción de jácanas de tipo reticulado, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que los elementos de soporte son esencialmente de la forma de puntales que forman una sola pieza con los cordones o elementos superior e inferior de cada módulo.

15. 4. Procedimiento para la construcción de jácanas reticuladas pretensadas, según la reivindicación 1, caracterizadas por el hecho de que los cordones o elementos inferiores son de la forma de puntales oblicuos triangulados con un vértice libre en su parte superior, en el que se dispone una superficie de apoyo para los extremos de elementos independientes que forman los cordones superiores, se apoyan a tope sobre dichas superficies de apoyo.

20. 4. Procedimiento para la construcción de jácanas reticuladas pretensadas.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 22 de junio de 1960.

Juan Bautista GIL GÓMEZ

Fig. 1

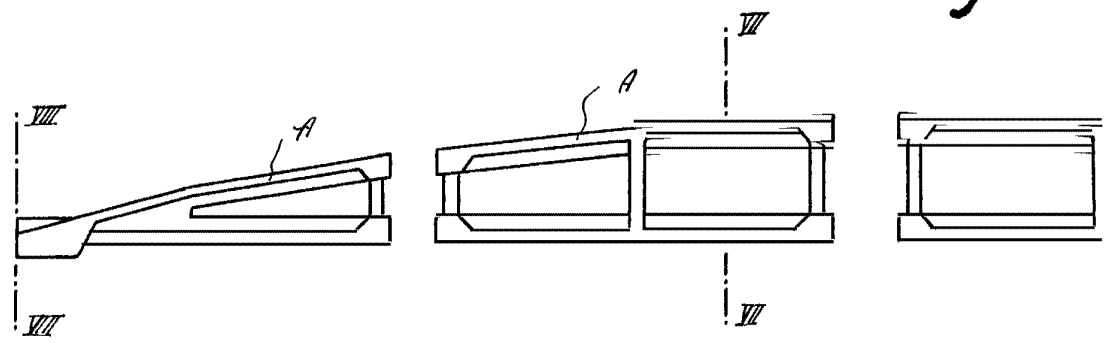


Fig. 2

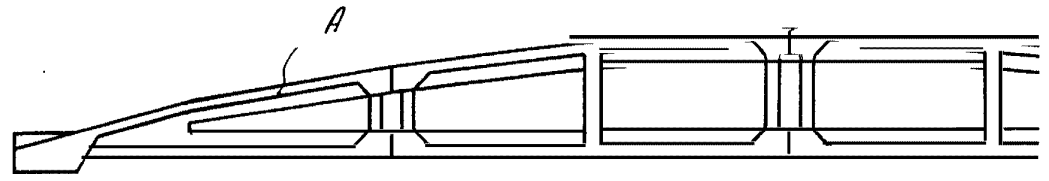


Fig. 3

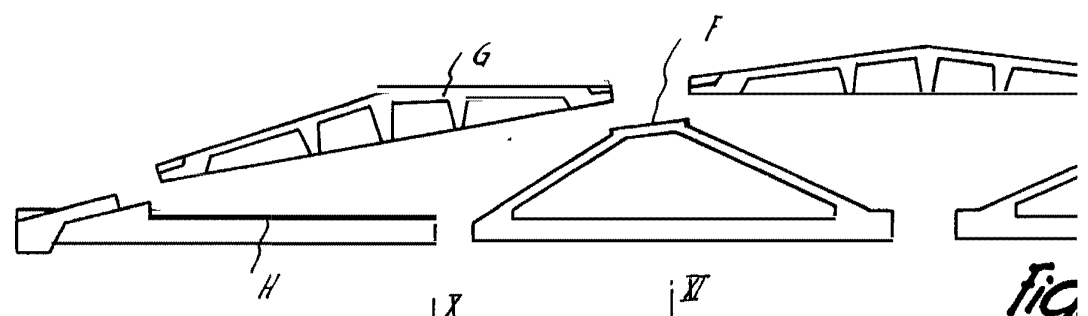
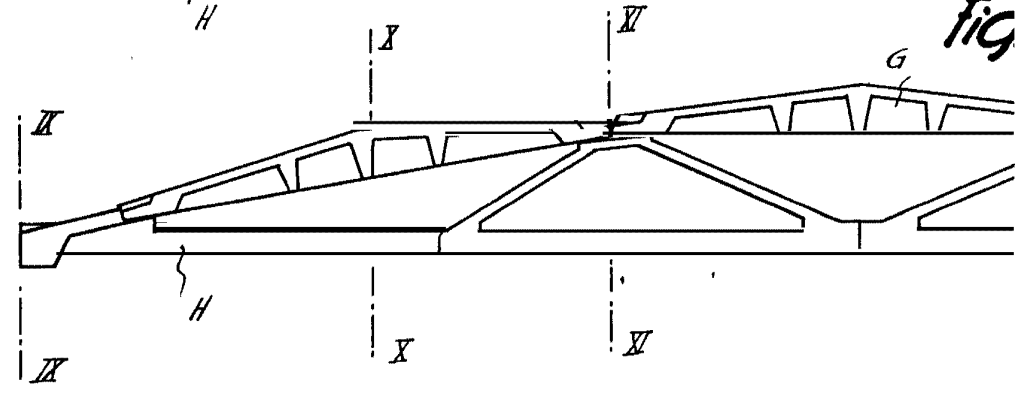


Fig.



7/36

Dos hojas
hoja n.º 1



22 JUN

1960

2593

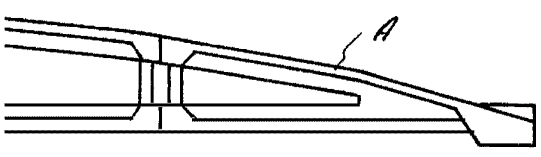
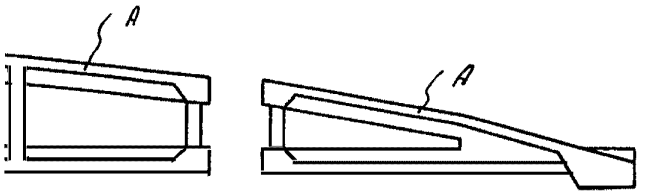
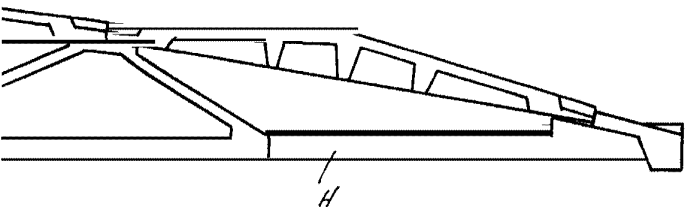
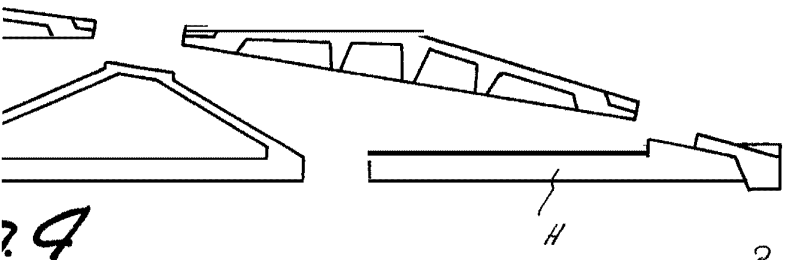
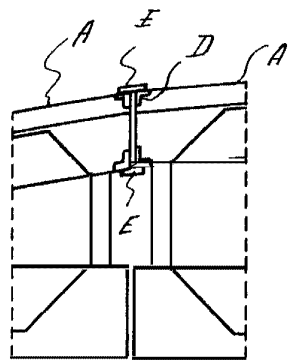


Fig. 5



7.4

Barcelona, 22 Junio 1960
Juan Bautista Ripoll Gómez
f.a.

D. JUAN BAUTISTA RIPOLL GÓMEZ

Dos hojas
hoja n.º 2

Fig. 6 259380

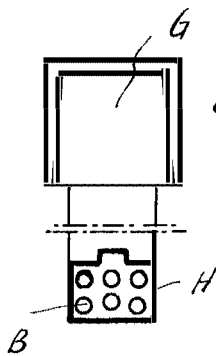
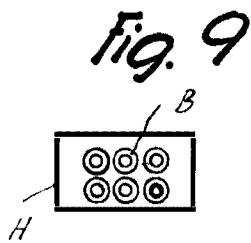
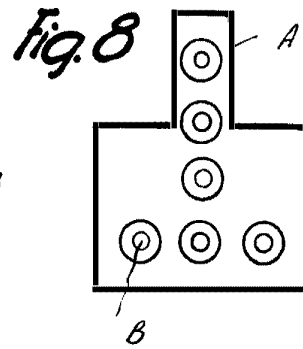
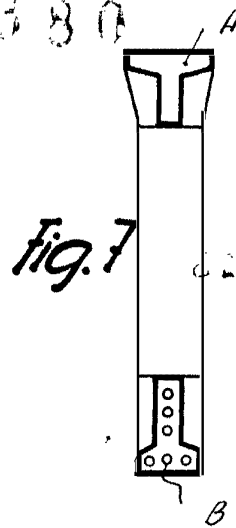
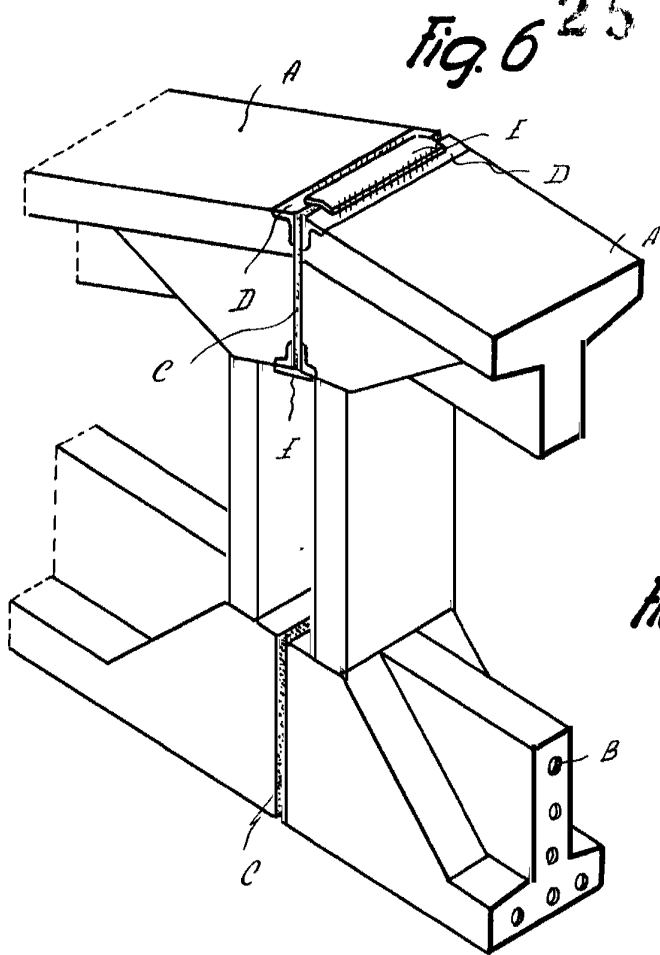


Fig. 10

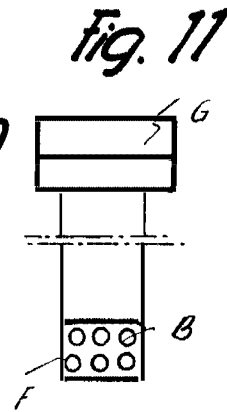


Fig. 11

Barcelona, 22 Julio 1960
Juan Bautista Ripoll Gómez
p.a.