

22

50



259375

PRIMER

CERTIFICADO DE ADICION

a la Patente principal Nº 252.216, concedida en 22 de  
Marzo de 1960, por: "MAQUINA MULTIPLE PARA LA VULCANI-  
ZACION DE LA SUELA AL CORTE DE CALZADO".

---

Solicitante: FONTFREDA, S.L.

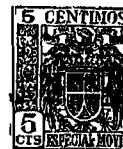
Entidad española, establecida en  
TORTELLA (Gerona).

-----  
Inventor: Don LUIS FONTFREDA CASTAÑER.

-----  
Objeto del Certificado de Adición: "MEJORAS INTRODUCIDAS  
EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 252.216".

---

259375 22



MEMORIA DESCRIPTIVA

En la Patente principal N° 252.216, concedida en 22 de Marzo de 1960, quedó descrita una máquina múltiple para la vulcanización de la suela al corte de calzado, caracterizada, esencialmente, por comprender un armazón constituido por un larguero superior y otro inferior sostenidos por una pluralidad de columnas, llevando montados dicho larguero superior, en hilera, una pluralidad de cilindros hidráulicos o de aire comprimido y correspondientes émbolos de doble efecto, cada uno de los cuales lleva asociada una placa de suela, y estando dispuestos en dicho larguero inferior, en alineamiento vertical con cada uno de dichos émbolos, una horma y un cajetín de moldeo del contorno de la suela y respectiva bandeleta, sostenido por pequeñas columnas y que comprende un cerco de aprisionamiento articulado por el lado posterior y provisto en el lado anterior de un dispositivo mecánico de cierre que actúa en sentido horizontal.

La presente Adición se refiere a mejoras introducidas en dicha máquina que tienen por objeto lograr que el funcionamiento de la misma sea semiautomático, y que se caracteriza, esencialmente, porque el cerco de aprisionamiento del cajetín de moldeo del contorno de la suela y respectiva bandeleta, se constituye por dos mitades unidas al extremo de sendas palancas iguales de primer género, articuladas entre sí a modo de tijeras mediante un eje estacionario y acopladas por su otro

259375



extremo, por medio de sendas bielas, al vástago de un émbolo común, dispuesto deslizable en un cilindro hidráulico o de aire comprimido de doble efecto.

Para la mayor comprensión del invento se acompaña una lámina de dibujos en los cuales se ilustra, a título de ejemplo no limitativo y esquemáticamente, una forma de realización, mostrando:

La Fig. 1 una vista frontal de alzado de uno de los puestos de trabajo de la máquina múltiple de que se trata, análoga a la de la Fig. 2 de la Patente principal;

la Fig. 2 una vista de planta de uno de los cajetines de moldeo, análoga a la de la Fig. 3 de la Patente principal; y

la Fig. 3 un detalle del mecanismo de cierre y apertura del cajetín de moldeo, en vista frontal análoga a la de la Fig. 1, pero en posición abierta.

La máquina comprende, al igual que en el caso de la Patente principal, un armazón constituido por un larguero superior 1 y otro inferior 2 sostenidos por una pluralidad de columnas 3. Este armazón comprende varios puestos de trabajo según quedó ilustrado en la Fig. 1 de la Patente principal y de los cuales está representado uno solo en la Fig. 1 de la presente Adición. Cada uno de estos puestos de trabajo lleva dispuesto en el larguero superior un cilindro hidráulico o de aire comprimido 4 con su correspondiente émbolo 5 de doble efecto y una placa de suela 6, y en el larguero



259375

inferior una horma 7 y un cajetín de moldeo 8 del contorno de la suela y respectiva bandeleta.

De acuerdo con la presente Adición, el cajetín de moldeo 8 (Fig. 2) lleva asociado un cerco de aprisio-  
5 namiento constituido por dos mitades 9 y 10, unidas al extremo de sendas palancas iguales 11 y 12 de primer género, articuladas entre sí a modo de tijeras median-  
te un eje estacionario 13 y acopladas por su otro extremo, por medio de sendas bielas 14 y 15, al vástago  
10 go 16 de un émbolo común 17, dispuesto deslizable en un cilindro hidráulico o de aire comprimido 18 de doble efecto.

Para efectuar el cierre o la apertura del cajetín de moldeo 8 mediante el mecanismo descrito, basta  
15 gobernar el cilindro hidráulico o de aire comprimido 18 de modo que el émbolo 17 se deslice hacia arriba (Fig. 1) o hacia abajo (Fig. 3), respectivamente. En uno y otro caso el movimiento del émbolo 17 se transmite al cerco de aprisionamiento 9 y 10 mediante las  
20 bielas 14 y 15 y las palancas 11 y 12. Las operaciones de carga de la horma 7 y de descarga del calzado vulcanizado, así como el propio proceso de vulcanización pueden efectuarse en la misma forma descrita en la Patente principal.

NOTA:

259375

22



N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita primer Certificado de Adición a la Patente principal Nº 252.216, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

10 1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal Nº 252.216, concedida en 22 de Marzo de 1960, por: "Máquina múltiple para la vulcanización de la suela al corte de calzado", caracterizada porque el cerco de aprisionamiento del cajetín de moldeo del  
15 contorno de la suela y respectiva bandeleta de cada puesto de trabajo se constituye por dos mitades unidas al extremo de sendas palancas iguales de primer género, articuladas entre sí a modo de tijeras mediante un eje estacionario y acopladas por su otro extremo, por  
20 medio de sendas bielas, al vástago de un émbolo común, dispuesto deslizable en un cilindro hidráulico o de aire comprimido de doble efecto.

2ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 252.216,

259375

23



tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 22 de Junio de 1960.

FONTFREDA, S.L.  
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET

P.P.

Fig.1

LEYENDA VARIABLE

259375 Fig.2

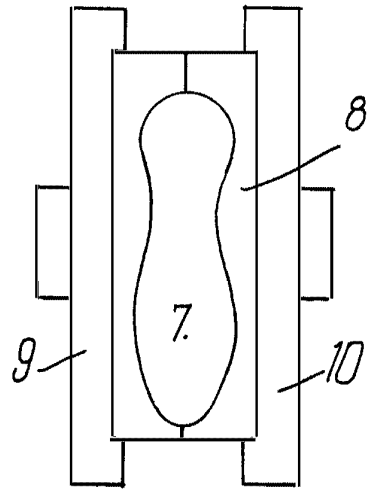
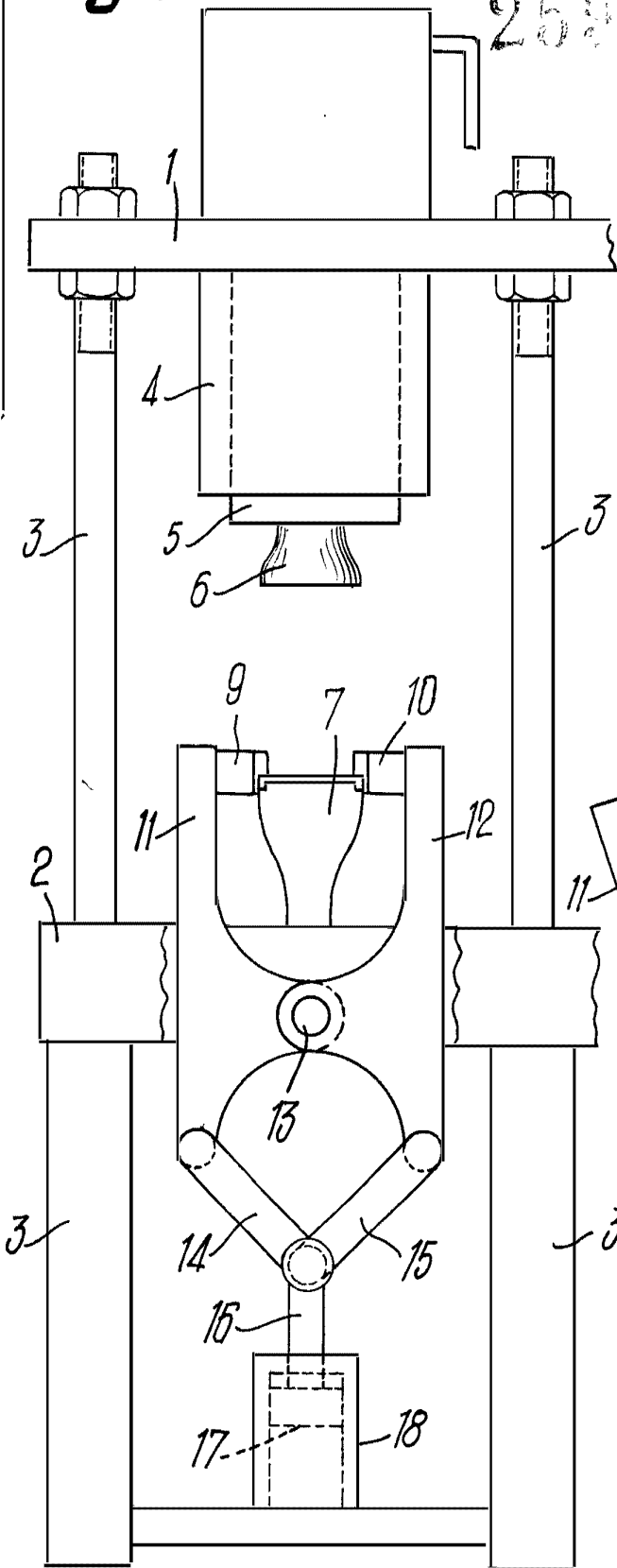
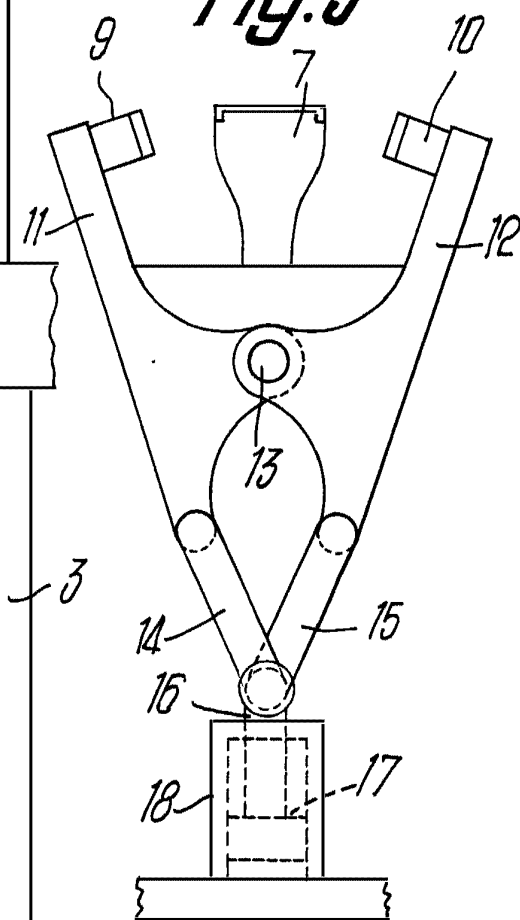


Fig.3



BARCELONA, 22 de Junio de 1960  
FONTEPEDA, S.L.  
P.P.