



ESPAÑA

19 ES	21	NUMERO	259370	19 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

15 ENE. 1982

20 PRIORITY	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 30/10
------------------------	--

64 TITULO DE LA INVENCIÓN
"UNA BOLSA PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)
BOSTAK S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Barrio de Ergobia, s/nº - SAN SEBASTIAN

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
BOSTAK S.A.

74 REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una "bolsa perfeccionada".

5. Las bolsas de estructura y configuración laminar, del tipo usado para carga y transporte manual de artículos varios, por lo general construidas en material plástico, papel, cartón, etc., es conocido que suelen adolecer de poca consistencia en su zona de embocadura, donde se ubican las asas o la empuñadura, que no resisten ciertas cargas y dan lugar con su rotura a frecuentes trastornos en el transporte o al deterioro de su contenido.

10. El modelo de la presente invención constituye un tipo de bolsa en que se resuelve satisfactoriamente el problema antes expuesto, de un modo económico y sencillo.

15. Esencialmente consiste en una bolsa construida en lámina de un material termoplástico, opaco o transparente, incoloro o coloreado, preferentemente de polietileno, doblada sobre si misma y soldada por sus laterales, en la cual la embocadura se encuentra doblada hacia el interior, con lo que se proporciona a la misma una mayor consistencia.

20. Esta consistencia se incrementa fuertemente mediante una tira de refuerzo, del mismo o distinto material que el de la bolsa, montada en el interior del doblado citado y sujeta a los laterales por la misma soldadura que los forma. Opcionalmente la retención de la tira de refuerzo en el interior del doblado se favorece mediante una soldadura en toda su lon-

25.

gitud transversal a los laterales. La empuñadura o asa se configura en esta zona, por encima de la soldadura transversal si se practica ésta, mediante un troquelado en cualquier tipo de diseño.

5. De este modo, la bolsa objeto de la invención, presenta una resistencia a la rotura en su embocadura y en el asa de sustentación varias veces superior a la de una bolsa laminar del tipo corriente construida con el mismo material, lo que determina una ventajosa seguridad en el transporte de la carga aún con pesos superiores y, en consecuencia, una calidad de artículo mejorado.

10. Con objeto de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unas láminas de dibujos en las que se representa un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

- la figura 1 representa una perspectiva de la bolsa objeto de la invención por su parte más característica, la embocadura;
20. la figura 2, muestra la forma en que se integran sus componentes al ser elaborada;
- las figuras 3 y 4 representan sendas secciones en alzado, en ambos laterales de la embocadura, tomadas respectivamente fuera de la empuñadura y en la misma empuñadura de la bolsa, de una forma muy simplificada
- 25.

para mostrar su constitución.

5. En las figuras vemos, la bolsa formada por una lámina (1) doblada sobre si misma hacia el interior (2) en la embocadura, dándole mejor consistencia, que se incrementa en esta realización, por inserción en el interior del dobléz de una tira de refuerzo (3), sujeta a los laterales por la misma soldadura (4) que los forma. En la figura 2 se muestra como se incluye la tira de refuerzo (3) en el dobléz (2) de la lámina constitutiva de la bolsa, antes de proceder a la soldadura de sus laterales. La fijación de este refuerzo (3) se asegura por una soldadura transversal (5) en toda su longitud.

10. En la zona del dobléz y por encima de dicha soldadura transversal (5) en este caso, se contempla el troquelado (6) que constituye la empuñadura y que lógicamente atraviesa todas las capas superpuestas en el dobléz, poniéndose de manifiesto en la figura 4 el efecto multiplicador de resistencia a la ruptura que presenta frente a los modelos conocidos.

20. La invención, dentro de su esencialidad, se puede llevar a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la comprendida en la descripción a título de ejemplo y a las cuales alcanzará la misma protección que se recaba.

25. Se podrá pues construir en otras formas y tamaños, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello com-

prendido en el espíritu de la siguiente nota reivindicatoria.

- . -

N O T A

Descrito el objeto del presente invento, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Una bolsa perfeccionada, del tipo formado por una lámina flexible soldada en sus laterales con un doblez hacia el interior en la embocadura de la bolsa soldado conjuntamente con aquéllos, caracterizada porque presenta una tira de refuerzo insertada en el interior del citado doblez en toda su extensión, sujeta a los laterales por la misma soldadura que los forma y unida longitudinalmente con las dos bandas del doblez por una soldadura transversal a las de los citados laterales, constituyendo una formación multiplicadora de la resistencia de la embocadura, y, porque en la citada zona reforzada y superiormente a la soldadura transversal mencionada, presenta la bolsa un troquelado, practicado simultáneamente en ambas bandas, constitutivo de la empuñadura o asa de la misma.

10. 2. Una bolsa perfeccionada.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a

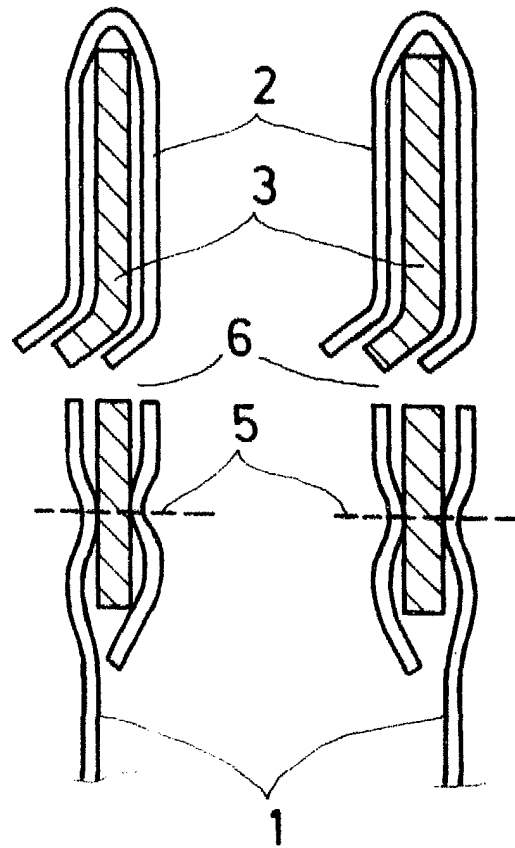
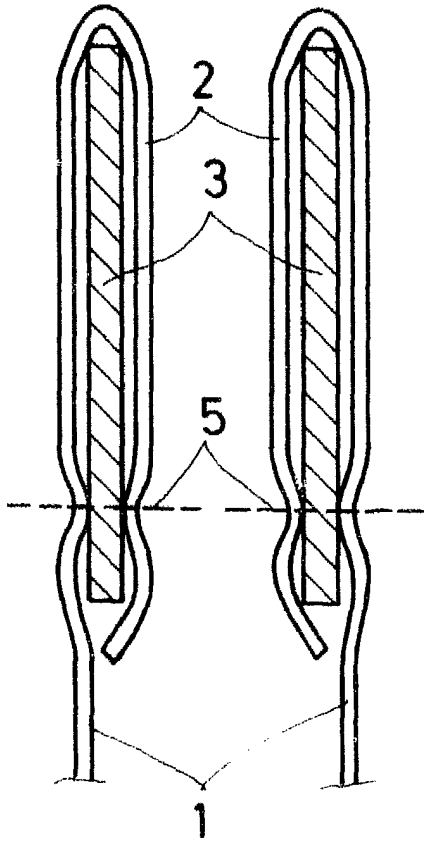
p.a.

JAIME ISERN,

~~p. p.~~

Firmado: M.^a LUISA ISERN CUYAS





DAIME ISEAN
F. ISEAN
Firmado: M.^a LUISA ISEAN COTRAS