

259336

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "MÁQUINA REPOSADORA DE MASA, EN PARTICULAR DE PANIFICACION",
a favor de la firma española TURU, S.A., domiciliada en TARRASA,
(Barcelona), Avda. Abad Marcet, núm. 87.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere la presente patente, a una nueva máquina de reposo de masa, que simplifica y resuelve, los muchos inconvenientes que presenta, en el ramo de panadería, el reposo de los trozos de masa, ya divididos, durante la elaboración de pan.

5. Consta la máquina, de una cinta sin fin que llamaremos de carga, ya que recibe los trozos de masa directamente desde una Hefidora o Pesadora automática. Cuando dicha cinta de carga está llena, bascula, por medio de un dispositivo apropiado, depositándolos, en hileras debidamente alineadas, en la cinta principal de reposo.
10. Una vez esta cinta principal de reposo es-

259336



tá llena, a su vez va depositando los trozos de masa, ya re-
posados, en otra cinta sin fin de descarga, montada transver-
salmente a un nivel más bajo, en la extremidad opuesta, de la
cinta de carga. La misión de la cinta de descarga es recoger
5. las hileras de trozos de masa y depositarlos de uno en uno,
a la Formadora de barras, o máquina que sea precisa para dar-
le forma definitiva a la masa de pan.

Dichas particularidades y otras de la máquina, podrán
apreciarse mejor a la vista de los dibujos adjuntos, correspon-
dientes a un ejemplo concreto de realización de la máquina en
10. sus partes esenciales pero explícitamente se manifiesta que
a los efectos legales de la patente que se solicita podrá ser
variable todo cuanto revista carácter accesorio o circunstan-
cial relativamente a lo que constituye la esencialidad de la
15. máquina.

En los dibujos representa:

Figura 1, una vista lateral de la máquina.

Figura 2, una vista en planta con una sección parcial.

Figura 3, una sección frontal por A-B de la fig. 1.

20. Figura 4 y 5, detalle del sistema de basculamiento.

Según lo relacionado consta la máquina:

De una cinta sin fin transporte de carga 1 montada en
los rodillos 2 y 3 y éstos montados por medio de sus correspon-
dientes ejes 4 y 5 en el bastidor rectangular 6. La cinta de
25. carga 1 recibe su movimiento en el sentido que indica la fle-
cha X por mediación del piñón ángulo 7 montado fijo al eje 4
y de la rueda ángulo 8 fijada en una extremidad del eje 9, el
cual en su otro extremidad lleva solidaria la polea 10 movida
desde un electromotor 11 por mediación de la polea 12 y correa
30. trapezoidal 13.

25 9336



El piñón dentado 14 solidario al eje 9, mueve la rueda dentada 15, la cual lleva el pivote 16 y que debidamente sincronizada cada vez que la cinta de carga 1 está llena el pivote 16 tropieza con la palanca 17, obligando al bastidor rectangular 6 a bascular apoyado en una extremidad sobre el eje 9, y por la otra en el eje 18 adquiriendo una fuerte inclinación, que obliga a los trozos de masa a resbalar depositándose en la cinta sin fin de reposo 19 en perfecta alineación. Tan pronto como la palanca 17 escapa del pivote 16, el bastidor recupera su posición horizontal por acción del muelle 37.

La cinta sin fin de reposo 19 se mueve en el sentido que indica la flecha X', (fig. 2) y ésta montado sobre los cilindros rodillos 20 y 21 y éstos a su vez montados fijos en sus correspondientes ejes 22 y 23. El eje 23 recibe movimiento, por mediación de la rueda dentada 24 que engrana por el piñón 25 solidario a la rueda 15.

La cinta sin fin de descarga 26 montada en los rodillos o cilindros 27 y 28 se mueve en el sentido indicado con la flecha (fig. 2) y su velocidad es mayor que la de la cinta sin fin de reposo 19 y está debidamente calculada para que cuando caiga una nueva línea de trozos de masa, la anterior ya ha efectuado el recorrido suficiente para dejar libre espacio a la que le sigue; dicha cinta sin fin 26 recibe movimiento por mediación del rodillo o cilindro 28 fijo al eje 29 que lleva el piñón helicoidal 30 solidario al eje 22.

Para el tensado de la cinta sin fin de reposo se ha provisto a la máquina de un rodillo o cilindro 32 que gira loco sobre el eje 33 cuyas extremidades sobresalen del chasis de la máquina 34 por sus correspondientes escotaduras practicadas en ambos laterales y descansan sobre los tornillos tensores 35 y 36.



La invención, dentro de su esencialidad puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba.

5. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

10.

1. Máquina reposadora de masa, en particular de panificación, que se caracteriza por estar prevista para realizar unas fases operatorias en las que entran en consideración una cinta sin fin que prodríamos llamar de carga que traslada los trozos de masa que en una de sus extremidades depositan una Hefidora o Pasadora automática esta su otra extremidad opuesta y que una vez llena de trozos bascula sobre su eje longitudinal hasta adquirir determinada inclinación depositando los trozos de masa en hileras de determinado número de pieza sobre otra cinta sin fin de reposo colocada algo más baja y cuyos ejes longitudinales de ambas cintas se cruzan a 90° o aproximadamente a 90° .

15.

20.

2. Máquina, según la reivindicación 1, se caracteriza además porque el basculamiento de dicha cinta de carga se consigue al estar ésta montada con sus correspondientes rodi-

25.

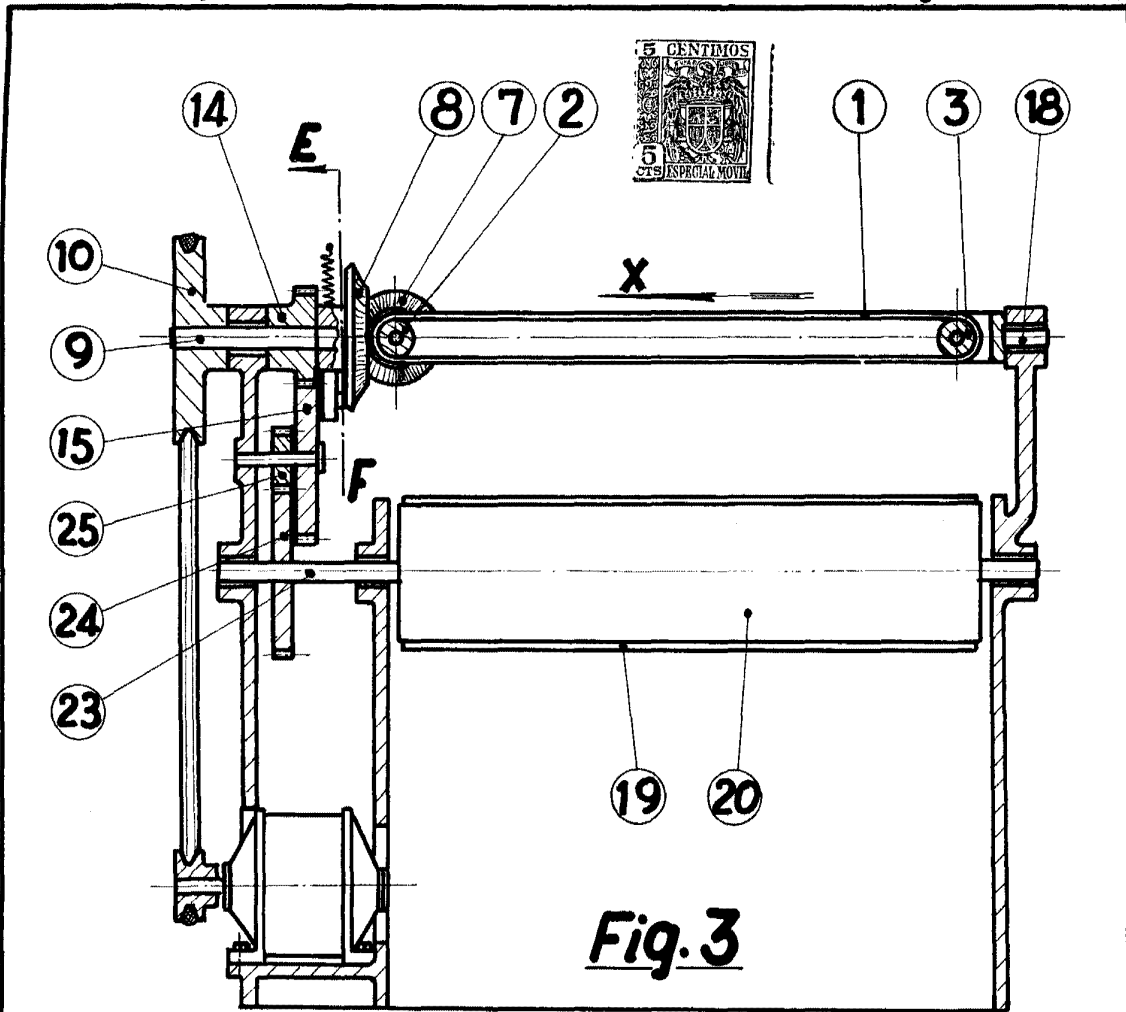


Fig. 3

Madrid, a 3 Junio de 1960
Jaime Isern

P.P.

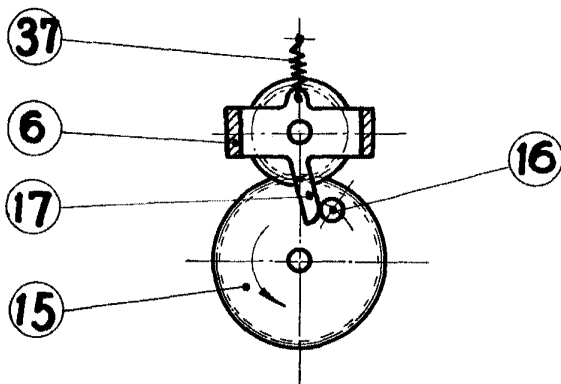


Fig. 4

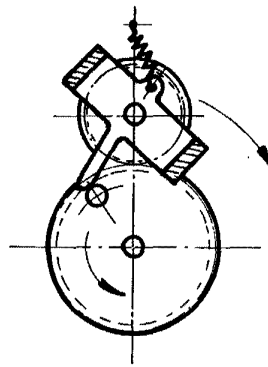


Fig. 5

Escala variable