

2593 16



PATENTE DE INVENCION

Ref. P. 166.

2593 16

Memoria Descriptiva

sobre:

"Perfeccionamientos en frotadores para parabrisas".

=====

Solicitante: Trico-Folberth Limited, entidad británica, domiciliada en:
Great West Road, Brentford, Middlesex, Inglaterra.

=====

Las láminas frotadoras que se utilizan con parabrisas curvados, están constituidas, comunmente, por un elemento flexible de frotación, denominado el "caucho" y una tira de refuerzo, flexible, para acercarse y separarse del parabrisas, pero esencialmente rígida, paralela al parabrisas. Una combinación de yugos u horquillas, o de palancas, distribuye la presión desde un brazo de frotamiento a varios puntos de la tira de refuerzo que, a su vez, distribuye dicha presión en toda la longitud del caucho.

5
10

Con objeto de distribuir la presión y de no trans-



mitirla sencillamente al caucho en los puntos de co-
nexión con el conjunto, solamente, la tira de refuer-
zo ha de tener una determinada rigidez. Esto da ori-
gen a dificultades, ya que la curvatura de los para-
brisas es comunmente reducida en el centro y brusca
5 en la parte constitutiva de los extremos a limpiar por
el extremo exterior del frotador, en el extremo exte-
rior de su recorrido. Si, como es corriente, la tira
de refuerzo es de rigidez uniforme en toda su exten-
sión, el caucho, en el extremo exterior de su recorri-
do, tiende a perder contacto con el parabrisas en un
10 punto ligeramente mas allá del centro del caucho, así
como en el extremo exterior.

De acuerdo con este invento, una tira de re-
fuerzo está constituida por dos piezas, una prolongada
15 hacia el exterior desde el extremo interior del caucho
y la otra prolongada hacia el interior desde el extre-
mo exterior del caucho; las dos piezas se superponen
cerca del centro de la longitud del caucho. Así, la
flexibilidad de la hoja o lámina se gradúa a lo largo
20 de su longitud.

La posición y extensión de la parte super-
puesta, puede elegirse para adaptarse a una forma de-
terminada de parabrisas. Con preferencia, en la super-
posición, la pieza mas próxima al parabrisas es la ex-
terior.
25

Las dos piezas pueden ser de material mas
delgado que una tira de refuerzo corriente.

En la disposición corriente, en la que el
caucho tiene dos ranuras y la tira de refuerzo consis-

2593 16



5 te esencialmente en dos tiras paralelas dispuestas en las ranuras y acopladas entre sí, las dos piezas pueden ser de forma de horquilla en planta, e impedirse que se salgan de las ranuras en la parte central de la longitud del caucho, por sujeción mediante garras en el conjunto o por una o mas grapas dispuestas a través de la tira de refuerzo.

El dibujo adjunto representa un ejemplo de una lámina de frotación de acuerdo con este invento.

10 En el dibujo,

la figura 1, representa las dos piezas separadas de la tira de refuerzo y la grapa antes del montaje;

15 la figura 2, representa las posiciones relativas de las dos piezas y de la grapa después del acoplamiento;

la figura 3, es un corte, a mayor escala, por la línea III-III de la figura 2, con el perfil del caucho representado en líneas de trazo y punto, y

20 la figura 4, es una vista que representa, de qué modo la tira de refuerzo se acopla con el caucho y el conjunto.

La tira de refuerzo está constituida por dos piezas 2 y 4, cada una de ellas en forma de horquilla, en planta. Cuando la tira de refuerzo se acopla, las dos piezas se mantienen juntas por una grapa 6 que, inicialmente, tiene una forma representada en la figura 1, y que contiene dos ramas 8 que se acoplan en escotaduras 10 de los costados de la base, y cuyas puntas se doblan luego en 12, como se indica en la figura

25

30

2593 16



ra 3, de tal modo que las dos piezas 2 y 4 se ajustan una a otra entre las puntas 12 y los resaltos 14 que forman parte de la grapa 6.

5 En el acoplamiento final, la tira de refuerzo se acopla en dos ranuras 16 de los costados del caucho 18. Consiguientemente, es necesario que las dos piezas se deslicen en el caucho desde extremos opuestos. En la figura 4, la pieza 2 se representa en su posición final, y la pieza 4 se representa en el curso del acoplamiento, por movimiento en la dirección indicada por la flecha 20. Solamente cuando las dos piezas están completamente acopladas, las muescas 10 coinciden, y entonces se aplica la grapa 3. Existen en el caucho rebajos 22 para alojar la grapa.

15 La montura que distribuye presión a la lámina o caucho desde un brazo de frotamiento, no representado, está constituida por dos palancas 24 que se ajustan en la tira de refuerzo en sus extremos, y un yugo u horquilla central 26 que se ajusta en la tira de refuerzo en dos puntos intermedios. La extensión de superposición de las piezas de la tira de refuerzo, es desde uno de los puntos intermedios al otro. La conexión entre la montura y la tira de refuerzo se realiza por medio de pares de lengüetas 28, en los bordes internos de los cuales existen escotaduras 30 que se acoplan en los bordes exteriores de la tira de refuerzo. Para el alojamiento de las lengüetas 28, en el caucho existen rebajos 32. Resultará evidente que la montura ha de colocarse en la posición adecuada con respecto al caucho, antes de deslizar a sus sitios las

20

25

30



dos piezas de la tira de refuerzo.

Las ranuras del caucho pueden ser de anchura igual a las piezas superpuestas, de tal modo que donde dichas piezas no se superponen, existe un ligero huelgo en las ranuras, o bien éstas pueden reducirse de anchura hacia los extremos, o las piezas cuando no están superpuestas pueden ondularse para llenar la anchura de las ranuras.

N O T A

10 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento se refiere a una solicitud de Patente presentada en Inglaterra con fecha 3 de julio de 1959, nº 22.974 acciéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España: "PERFECCIONAMIENTOS EN FROTADORES PARA PARABRISAS"; caracterizándose por lo siguiente:

25 1ª.- Perfeccionamientos en frotadores para parabrisas, caracterizados por una lámina de fricción constituida por un caucho y una tira de refuerzo, de dos piezas, una prolongada hacia el exterior desde el extremo interior del caucho, y la otra prolongada hacia el interior desde el extremo exterior

2593 16



del caucho; las dos piezas se superponen cerca del centro de la longitud del caucho.

5 2ª.- Perfeccionamientos en frotadores para parabrisas, según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizados porque el caucho tiene dos ranuras en sus costados para recibir la tira de refuerzo, y las dos piezas de ésta, en planta, tienen forma de horquilla.

10 3ª.- Perfeccionamientos en frotadores para parabrisas, según lo especificado en la reivindicación 2ª, caracterizados porque las ramas de las piezas se impide que se separen, por medio de una grapa que abraza la tira de refuerzo.

15 4ª.- Perfeccionamientos en frotadores para parabrisas, según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizados porque la lámina de fricción está combinada con una montura de distribución de presión, que se acopla en la tira de refuerzo en su extremo y en dos puntos intermedios; la extensión
20 de superposición de las piezas de la tira de refuerzo, es desde uno de los puntos intermedios al otro.

25 5ª.- Perfeccionamientos en frotadores para parabrisas; tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

Trico-Folberth Limited.

RECORDED

