



ESPAÑA

ES

11

NUMERO

259.315

21

22

FECHA DE PRESENTACION

3 Julio 1.981

Y

MODELO DE UTILIDAD

16 ABR. 1982

<p>30 PRIORIDADES:</p>		<p>31 NUMERO</p>	<p>32 FECHA</p>	<p>33 PAIS</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
<p>47 FECHA DE PUBLICIDAD</p>	<p>48 CLASIFICACION INTERNACIONAL</p> <p>B42C 7/00</p>			<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	
<p>54 TITULO DE LA INVENCION</p> <p>"NUEVO TIPO DE CARPETA AUTOENCUADERNABLE"</p>					<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
<p>71 SOLICITANTE (S)</p> <p>SOLEAL, S.A</p>					
<p>DOMICILIO DEL SOLICITANTE</p> <p>Avda Villaviciosa, nºs 3 Y 5 <u>ALCORCON</u> (MADRID)</p>					
<p>72 INVENTOR (ES)</p> <p>El solicitante</p>					
<p>73 TITULAR (ES)</p> <p>El mismo</p>					
<p>74 REPRESENTANTE</p> <p>Juan de Rafael Minguell (287-9)</p>					

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, se refiere a un nuevo tipo de carpeta autoen- cuádernable de cuerpo unico que aporta esenciales ~~carac-~~ terísticas de novedad, así como grandes ventajas ~~sobre~~ los tipos de carpetas utilizadas y conocidas hasta ~~el~~ momento.

10 El empleo de carpetas como elementos auxiliares de toda oficina o despacho está universalizado y ~~es~~ de uso corriente para el archivo de todo tipo de ~~documentos,~~ planos, etc., que cotidianamente se manejan en ~~estos~~ lugares de trabajo. Las carpetas utilizadas hasta ahora ~~se~~ constituyen por unas cubiertas unidas por un lomo ~~central~~ que puede variar de grosor según el volumen de ~~hojas~~ a introducir en ellas pero, en cualquier caso, dichas hojas permanecen sueltas en el interior de la ~~carpeta~~ con riesgo de extravío, salvo que ésta vaya pro- ~~vista~~ de un dispositivo de sujección por anillas, flejes ~~o~~ similares. El problema de estos medios de sujección ~~comienza~~ por su propio uso, ya que es corriente que ~~al~~ manipulados varias veces pueden llegar a romperse las hojas e, incluso, los mismos medios de sujección, ~~que~~ además tienen el inconveniente haciendo excesivamente

15

20

25

voluminosa la carpeta.

El objeto de la presente solicitud soluciona estos problemas y ofrece una mejora evidente en materia de encuadernación de documentos, pues elimina todo método de sujeción mecánico tradicional y permite fijar la cantidad de hojas elegida dentro de la carpeta sin otra operación que someter el lomo de ésta a un proceso de calentamiento rápido, de segundos, logrando una encuadernación de gran solidez y resistencia. Este nuevo tipo de carpeta autoencuadernable puede ser elegida también con un grosor de lomo adecuado al número de documentos a encuadernar, de manera que siempre ahorrará espacio respecto a las carpetas tradicionales en el lugar donde va a ser colocada.

Consiste, en definitiva en una carpeta constituida por un par de cubiertas unidas por un lomo de anchura variable en cada caso en cuyo interior se ha depositado una franja o banda de cola caliente (conocida en el medio profesional como "cola HOTMELT"), totalmente solidificada en el momento de distribución y manipulación de la carpeta pero susceptible de adquirir un estado semilíquido, pastoso se puede decir, al ser sometida a un corto calentamiento mediante un aparato calentador adecuado.

Cuando alcanza este estado, la cola no pierde sus propiedades sino que, por el contrario, se introduce ligeramente entre las hojas o documentos colocados en el interior de la carpeta y tras un proceso de enfriamiento lógico
5 vuelve a solidificarse hasta su estado inicial dejando perfectamente, encuadrados dichos documentos sin el más mínimo deterioro para ellos. Hay que citar que es conveniente el empleo de sendas planchas de aluminio, por ejemplo, entre las cubiertas y las dos hojas que
10 quedan en contacto directo con ellas para evitar que durante el proceso de encuadración por calor puedan quedar pegadas dichas hojas a las cubiertas por zonas distintas al lomo de la carpeta.

15 El proceso es muy rápido, además de ser variable el grosor del lomo dependiendo del número de documentos a encuadrar, la cola puede ser calentada sin perder efectividad varias veces lo cual permite tener la oportunidad, de añadir o retirar hojas del conjunto en caso
20 necesario, o sin deshacer la encuadración inicial de cada carpeta.

25 Pero no obstante, para explicar más claramente el objeto de la solicitud que nos ocupa se va a referir la descripción detallada que sigue a la lámina de dibujos

adjunta en la que, simplemente a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno por tanto, se ha representado una forma de realización preferente.

5 En los dibujos la figura 1, representa una vista general de la carpeta autoencuadernable en posición abierta para observar claramente la banda de cola caliente.

10 La figura 2 muestra esta misma carpeta en posición de encuadernación.

15 La figura 3 representa la carpeta una vez que el grupo de hojas o documentos ha quedado encuadernado en aquella al solidificarse la cola caliente.

20 Conforme a los citados dibujos, en la figura 1 se aprecia como la carpeta -1- presenta un lomo -2- que puede tener una anchura variable de fabricación distribuyéndose en las diferentes medidas según la cantidad de documentos a archivar. En el interior de dicho lomo lleva depositada en estado solido una franja o banda de cola caliente -3- de la que en medios profesionales se conoce como cola HOTMELT, y cuyas características físicas permiten su paso al estado de gel a determinada temperatura
25 mediante un rápido calentamiento.

La encuadernación por su parte se lleva a cabo colocando la carpeta tal y como aparece en la figura 2, es decir, depositando sobre la banda la cola -3- el grupo de documentos -4- a encuadernar debidamente ordenados y situando entre dicho grupo y las cubiertas -1- sendas placas de aluminio -5- a fin de que con el calentamiento del conjunto no lleguen a pegarse entre sí cubiertas y documentos exteriores. Tal como se aprecia en esta figura el conjunto se introduce en la máquina calentadora que en un corto espacio de tiempo eleva la temperatura en la zona del lomo de la carpeta, con lo que la banda de cola -3- pasa a estado de gel y el conjunto de documentos -4- se inserta a lo largo de toda la franja procediéndose a su encuadernación tras lo cual se vuelve a enfriar la cola, se retiran las placas de aluminio -5- y la carpeta queda con el lomo absolutamente endurecido y los documentos pegados solidamente a la banda de cola como aparece en la figura 3.

Como ya se ha comentado, esta operación es muy rápida y puede ser realizada varias veces para introducir o extraer varios documentos sin que la cola pierda efectividad, resultado además un proceso totalmente limpio de encuadernación.

Creemos que tras esta detallada exposición ha quedado suficientemente descrito el objeto del presente Modelo de Utilidad, por lo que solo resta hacer constar que dentro de su esencialidad pueden ser introducidas multitud de variaciones en forma y materiales empleados para su fabricación las cuales quedan todas protegidas por este registro siempre y cuando dichas modificaciones no alteren el real fundamento de la invención.

5

10

15

20

25

REIVINDICACIONES

5 1.- Nuevo tipo de carpeta autoencuadernable, de
cuerpo unico, caracterizada, porque en el interior de
su lomo se ha depositado una banda de cola caliente en
estado sólido, que al ser sometida a un proceso de calien-
tamiento rápido pasa a estado de gel, insertándose en
la misma el grupo de hojas a encuadernar resultando un
conjunto de gran solidez una vez que ha sido enfriada
10 la cola.

15 2.- Nuevo tipo de carpeta autoencuadernable, según
reivindicación anterior, caracterizada porque el proceso
de calentamiento y enfriamiento de la banda de cola se
realiza muy rápidamente por medio de un aparato calenta-
dor adecuado que actúa sólo sobre la zona del lomo inte-
rior de la carpeta, siendo necesaria la introducción
durante dicho proceso de sendas placas de aluminio entre
las cubiertas y el bloque de hojas a encuadernar para
20 evitar adherencias indeseables entre ellas.

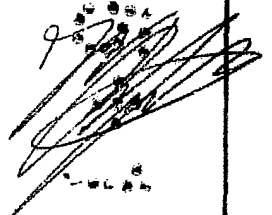
25 3.- Nuevo tipo de carpeta autoencuadernable, según
reivindicaciones anteriores caracterizada porque la an-
chura del lomo, y por consiguiente de la banda de cola
es variable dependiendo de la cantidad de hojas a en-

cuadernar, procediendo al troquelado del mismo desde su fabricación según las exigencias de cada caso.

4.- Nuevo tipo de carpeta autoencuadernable.

5

MADRID-15-12-81



10



15

20

25

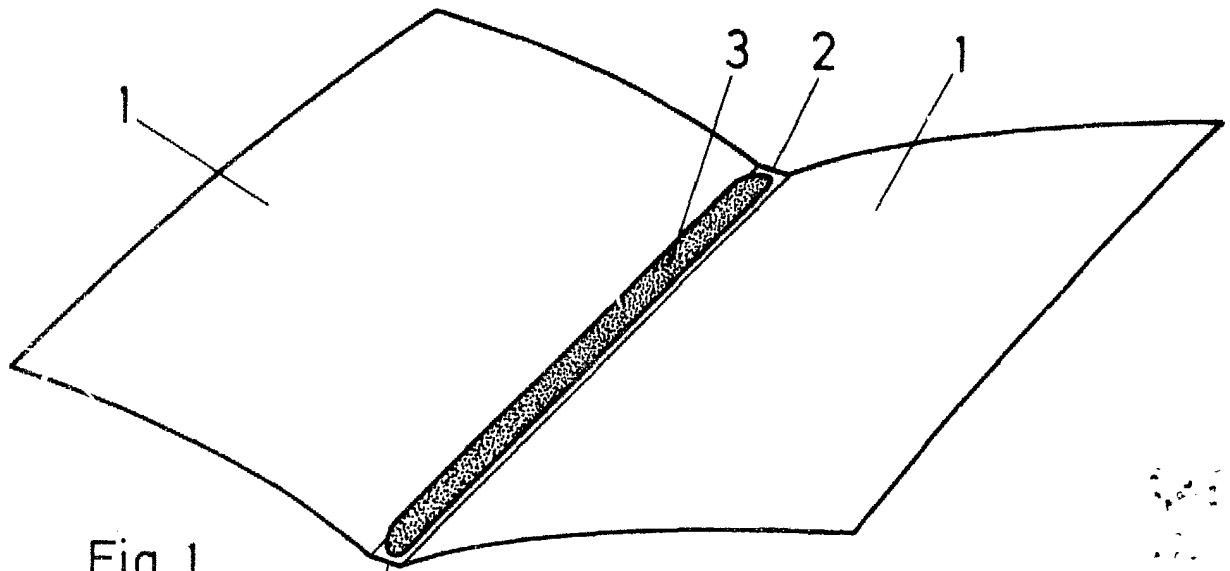


Fig. 1

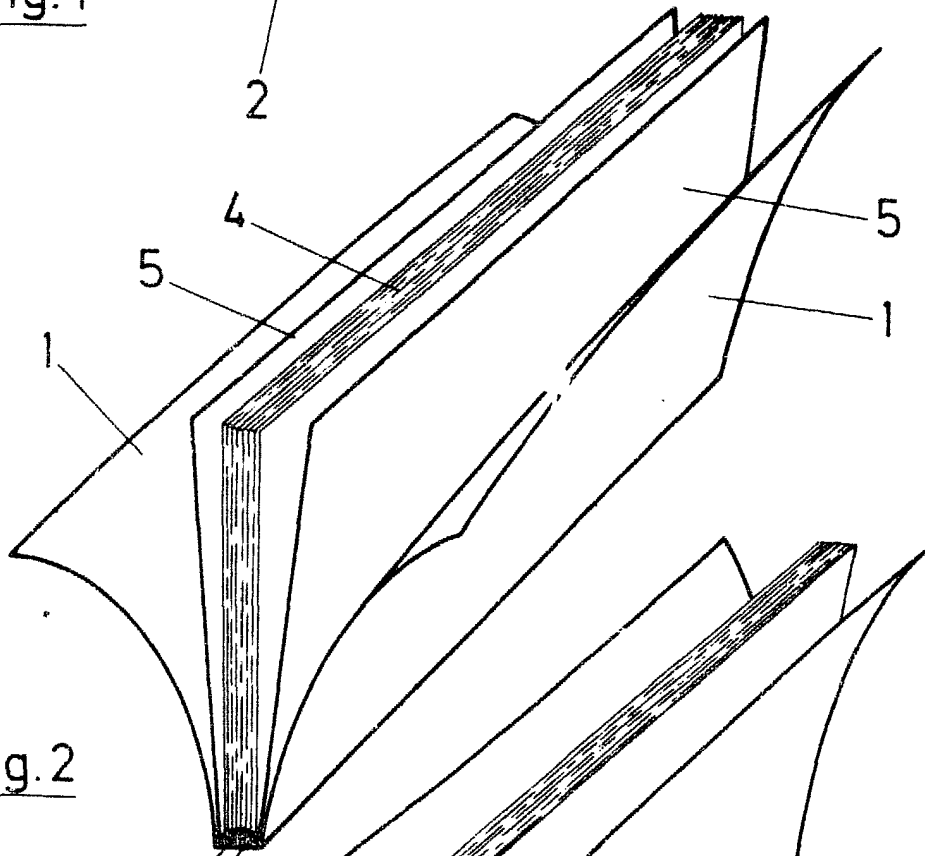


Fig. 2

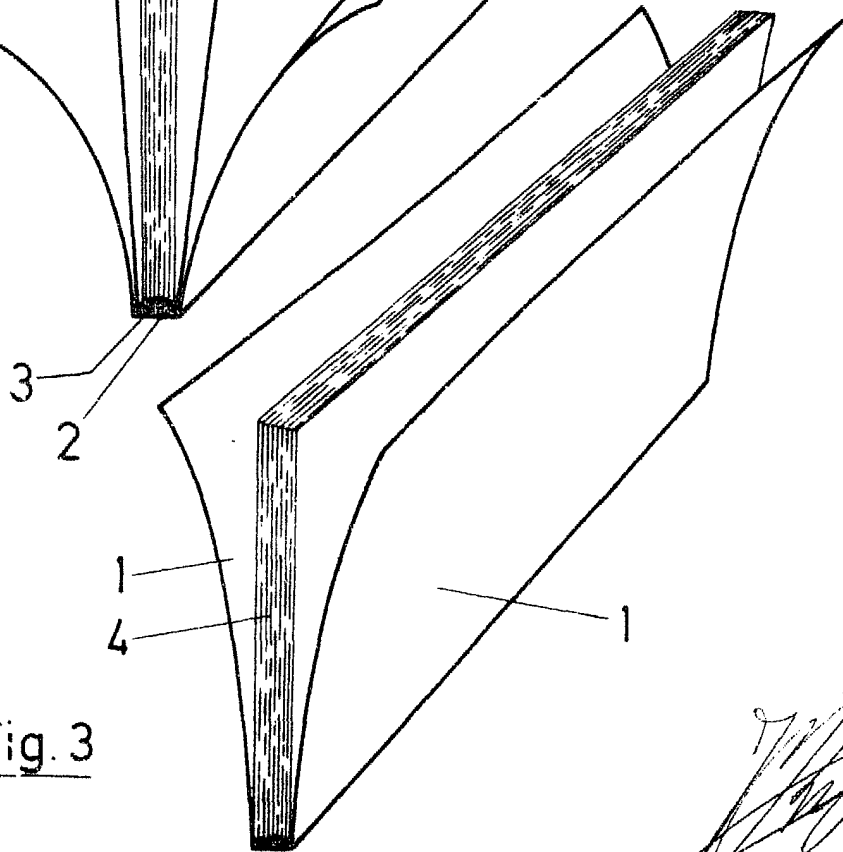


Fig. 3