



chadas ó a cualquier finalidad dentro de la industria de la construcción.

10 Son conocidas, por ser el propio solicitante titular de una patente anterior por esta clase de máquinas, aparatos destinados a rectificar superficies de baldosas y demás piezas de mármol y piedra artificial, compuestas de una base, una columna sustentadora de un cabezal con
15 el motor y los brazos soporte del eje de deslizamiento y giro del plato portamuestras, una artesa giratoria, con platos giratorios portapiezas y el dispositivo mecánico de elevación y descenso de estos y de transmisión para su giro, impulsados por otro motor, estando destinadas estas
20 máquinas preferentemente al tratamiento de piezas pequeñas.

 La finalidad del invento es crear un nuevo tipo de máquina, que si bien utiliza la disposición general - mecánica anteriormente citada, introduce en ella unas mejoras que permiten a la máquina tratar, tanto piezas pequeñas, por ejemplo de 20 a 25 cm. como las mayores, de hasta 1m², é incluso de 1'5 m. de diámetro en piezas circulares, estando orientada preferentemente la máquina al
25 tratamiento de estas últimas piezas mayores y a las de tamaños intermedios.
30

 Las mejoras objeto de la invención se refieren especialmente a la disposición del plato portapiezas fijo y sin movimiento vertical, dotando al correspondiente eje de dos cojinetes y colocando entre ellos a la polea que
35 recibe las correas del motor, logrando así una gran estabilidad de este plato, teniendo en cuenta que ha de soportar piezas mayores y el ahorro que supone la eliminación



de los mecanismos que antes se empleaban para su desplazamiento.

40 A continuación vamos a efectuar una descripción general de esta máquina, preferentemente para que se aprecien las modificaciones constructivas realizadas y sobre todo para que se vea la disposición dentro del conjunto de las mejoras que se introducen en ella. Para esto, nos
45 atendremos a unos dibujos que se acompañan con este fin, en los cuales se ha representado un ejemplo de realización sujeto a posibles variaciones, tanto de formas como de tamaños, materiales y detalles mecánicos secundarios, siempre que no se altere lo principal.

50 Los mencionados dibujos representan en su figura 1 una vista lateral en alzado de la máquina, con algunas partes en sección, siendo la figura 2 una planta en forma más bien esquemática.

De acuerdo con los referidos dibujos, la máquina representada en ellos como ejemplo se compone de los siguientes elementos, que designaremos con números para mayor claridad: consta de un zócalo ó base -1-, de fundición en el que debidamente atornillado se solidariza el cuerpo soporte -2-, al que lateralmente va montado el motor -3- dispuesto en posición vertical; con -4- señalamos
60 la columna ó árbol vertical que soporta al otro motor -5- y al cabezal de la máquina integrado por dos largos brazos -6- en cuyos extremos existen las cabezas tubulares -7- y -8-, por cuyo interior puede deslizarse verticalmente un tubo -9- que aloja unos rodamientos (no visibles), sobre los que gira el eje -10- con una perforación axial -11- que en su extremo inferior se bifurca, siendo soli-



70 dario dicho eje de la polea -12- que por medio de las correas trapezoidales -13- se une a la polea -14- del motor -5-.

75 El referido tubo -9- lleva roscado un volante -15- situado entre las cabezas -7- y -8-, de tal modo que girando el volante -15- podremos hacer descender y elevarse al referido tubo -9- y con ello al plato -16-, al que va unido con las tuercas -17- el anillo -18- portador de la muela -19-. Para hacer posible este desplazamiento vertical del tubo -9- y por tanto del eje -10- alojado en él, este eje será estriado, lo mismo que el buje de las poleas.

80 Debajo del cabezal, pero desplazada a un lado (figura 2), se encuentra la bandeja ó artesa -20-, soportada por varios tubos -21- que le sirven a la vez de desagüe, cuya artesa se mantiene fija.

85 En el interior de la referida artesa ó plato -20- se encuentra el plato circular -22- que, para sujetar las baldosas ú otras piezas, dispone de cuatro topes -23-, -deslizables radialmente por medio de unos husillos -24-.

90 El plato -22- portapiezas será solidario y estará soportado por un eje -25-, guiado por un manguito -26- dispuesto en el extremo del brazo -27-, procedente de la columna -4-.

95 El referido eje -25- va montado en un cojinete de bolas -26- dispuesto en el puente ó pieza en U, invertida, -27- y por su extremo inferior se apoya en otro cojinete de bolas -28- soportado por el transversal -29-, yendo sujeto el referido puente -27- al zócalo -1-. En el eje -25- va solidariamente montada la polea -30-, la cual



100 va unida por las correas trapezoidales -31- a la polea -
-32- del motor -3-, el cual impulsa el giro del plato por
tapiezas -22-.

105 Para la refrigeración de la acción abrasiva de -
la muela -19- sobre las piezas a tratar, se dispone de un
tubo -33- que desde el exterior de la máquina conduce el
agua al extremo superior del eje perforado -10- por cuyo
conducto interno -11- y por sus bifurcaciones cae sobre
la pieza sujeta en el plato -22-.

110 La máquina descrita y representada funciona en -
términos generales como sigue: la baldosa, losa, ó pieza
-34- se sujeta en el plato -22- corriendo los cuatro to-
pes -23- en sus husillos -24-. Moviendo ambos motores -5-
y -3-, el primero hará girar al plato portamuelas -18- y
el segundo al plato portapiezas -22-. Para que la muela
-19- actúe sobre la pieza -34-, giraremos el volante -15-
con lo cual se hará descender al plato -18- hasta que ro-
115 ce la referida pieza -34- que estará a su vez girando, -
siendo de advertir que como la muela -19- y la pieza -34-
giran en direcciones opuestas y además en puntos de giro
diferentes, la acción de la muela sobre la pieza se ex-
tiende a toda su superficie a la cual rectifica con una
120 gran uniformidad.

Al ser fijo el eje -25-, en cuanto a movimientos
verticales, se simplifica bastante la constitución de la
máquina, con una apreciable reducción en los costes.

N O T A

125 Los puntos nuevos y de propia invención que se
presentan para su reivindicación en esta Patente de In-
vención, son:



130 1º.- Mejoras introducidas en las máquinas rectificadoras de superficies planas de baldosas, marmol y piedra artificial, caracterizadas por comprender una artesa fija soportada por tubos que son a la vez los desagües - para la eliminación de los residuos del rectificado, alojándose en dicha artesa un plato con medios para sujeción de las piezas a rectificar, cuyo plato tiene su punto de giro desplazado en relación con el punto de giro del plato portamuelas.

135 2º.- Mejoras introducidas en las máquinas rectificadoras de superficies planas de baldosas, marmol y piedra artificial, caracterizadas porque el plato portapiezas alojado en la artesa, se soporta por un eje central de giro que se mantiene fijo en cuanto a desplazamientos verticales, montado en un par de cojinetes dispuestos en un puente y en un transversal del mismo, siendo solidario dicho eje de la correspondiente polea accionada por el motor, de tal modo que el mencionado plato portapiezas gira en la artesa, estableciendo contacto con la muela rectificadora por descenso del plato portamuelas, accionando su volante de mando, hasta encontrarse con el plato portapiezas. Y

140 3º.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS MAQUINAS RECTIFICADORAS DE SUPERFICIES PLANAS DE BALDOSAS, MARMOL Y PIEDRA ARTIFICIAL", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 154



- 7 -

259309

líneas.

Valencia, 14 de Junio de 1960

Por autorización del interesado

259309

Fig. 1

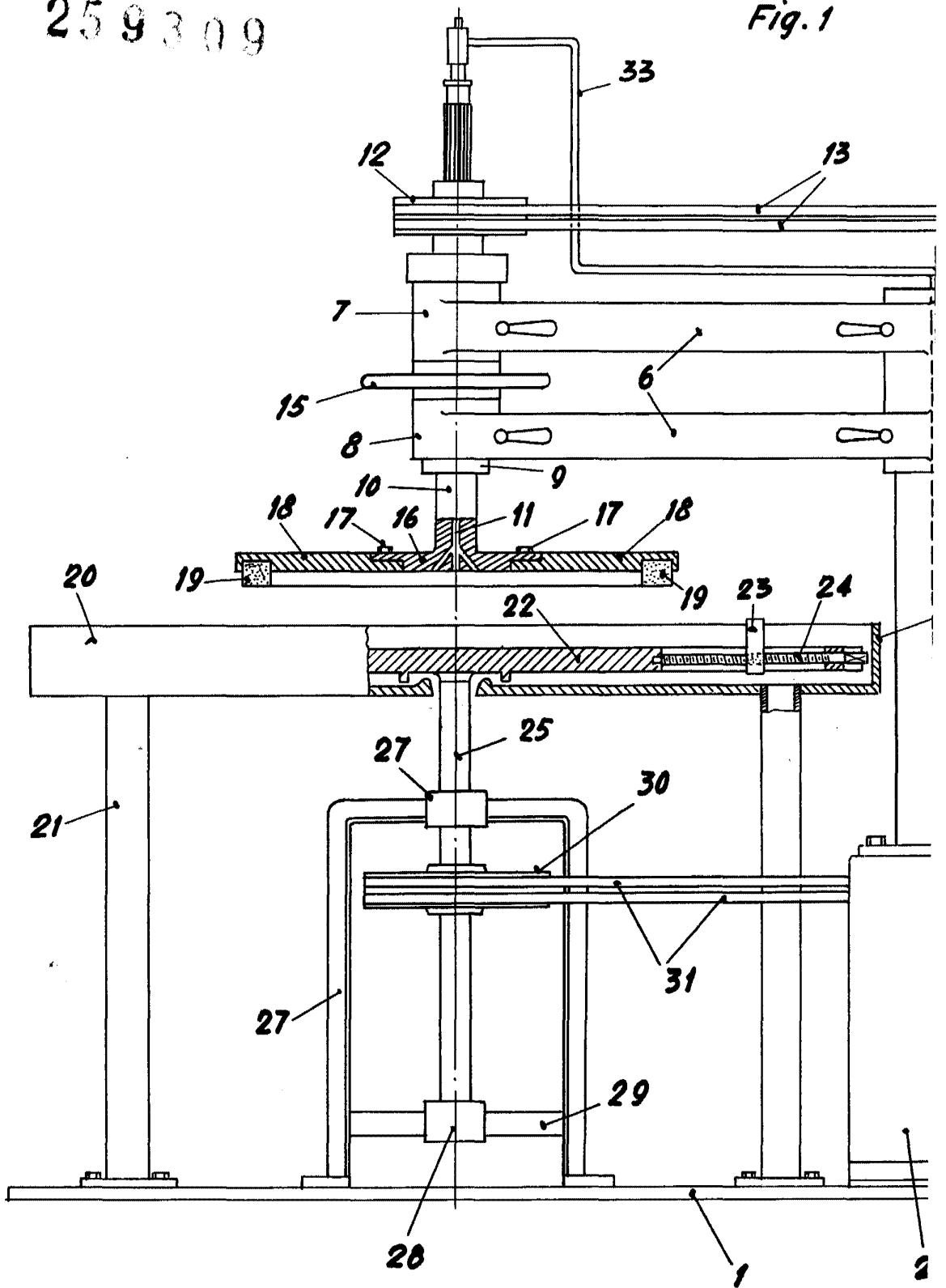
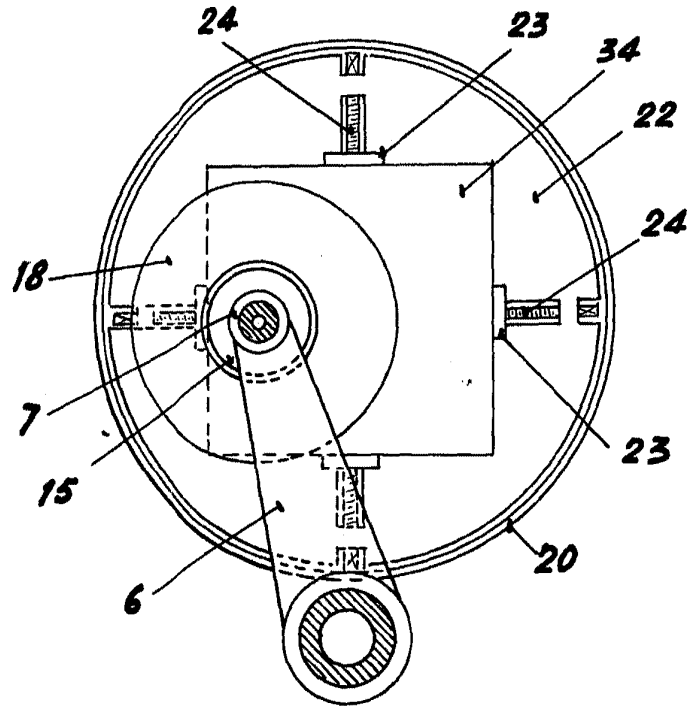
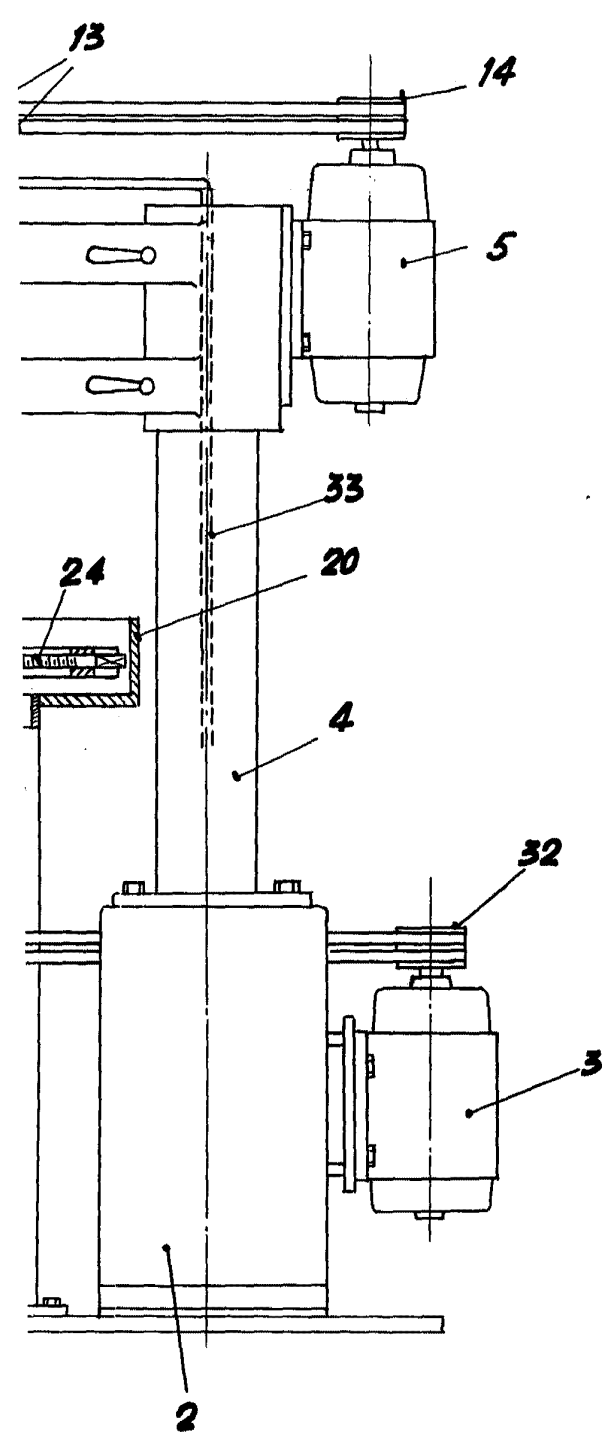


Fig. 1

Fig 2

80



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 26 JUNIO 1960
P.A.