

ES (11) NUMERO 259290 (10) Y
(21)
(22) FECHA DE PRESENTACION
- 2 JUL. 1981



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1982

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 1/16
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"NUEVO ENVASE PARA PRODUCTOS EN CONSERVA"

(71) SOLICITANTE (S)

D. FRANCISCO BRUACH BONANY

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA.- Valencia 133, 4º 2º

(72) INVENTOR (ES)

D. FRANCISCO BRUACH BONANY

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

PASCUAL CIVANTO CANTO 218-6

El modelo de utilidad al cual se contrae esta memoria
consiste en un envase para productos en conserva de estructura
general y configuración innovadoras, siendo el mismo
determinante de un receptáculo que irá cerrado herméticamente,
5 te, con estabilidad para el contenido que en él se instale,
durante las fases de esterilización y tratamiento en autoclave,
presentando una pared envolvente continua, sin líneas
de costura, desprendiéndose de sus características constitutivas
la condición de ser de fácil y económica obtención.

10 Asimismo la forma que adopta este envase es especialmente
favorable para su asido y la diferencia sensiblemente acusada
entre la superficie de su embocadura y la de la base de
apoyo o fondo del envase, determina asimismo un mejor acceso
al producto, una vez desprendida la tapa de cierre de dicho
15 envase, ventajosamente dotada de una disposición de fácil
apertura, de tipo convencional.

Consecuencia igualmente de dicha configuración, es la posibilidad que ofrece de un fácil almacenamiento en situación de vacío, al ser factible realizar en tal caso, apilaciones
20 de estos elementos insertados en su práctica totalidad unos

dentro del cuerpo de los adyacentes, todo lo cual determina una reducción muy apreciable del volumen ocupado por unidad, facilitando y abaratando considerablemente el transporte de estos envases hasta el punto de su llenado.

5 Debe destacarse igualmente, que la embocadura de este envase presenta un ligero ensanchamiento, determinante de una valona o cuello, formado por un perfil doblemente nervado, que obra como refuerzo de dicha sección superior, lo cual proporciona una mayor consistencia al envase y una óptima garantía en el momento de adosar a dichos envases la tapa de cierre hermética, con un mínimo de rechazos, durante esta operación.

10 En esencia, el objeto que se preconiza, aplicado a: contner conservas de diferentes clases, se caracteriza por: tener una pared lateral y de fondo de reducido grueso, habiéndose obtenido por embutición a partir de una pieza sustancialmente laminar, de manera que se constituye en un cuerpo monopieza, sin ninguna junta o perfil de unión en su estructura o envolvente, cuyo cuerpo adopta un desarrollo simétrico, de configuración generada por revolución, sustancialmente troncocónica invertida, ensanchada en su base superior abierta, de donde se desprende que el envase será afianzado manualmente en forma muy cómoda, a través de la parte de menor diámetro, en tanto la amplitud de la embocadura y la mínima volumetría del producto contenido en su fondo, favorece su extracción, según lo indicado, en líneas generales ante-

15

20

25

riormente. La configuración explicada de la sección del envase, permite por lo tanto que dichos envases vacíos y desprovistos de su tapa de cierre, puedan almacenarse y transportarse en disposición apilada e introducidos unos en el interior de los inmediatos, lo cual resta un importante volumen al área ya sea de almacenado o de traslado de dichos elementos. Junto a la embocadura de este recipiente se define una banda ligeramente ensanchada formada por una pared troncocónica invertida de menor inclinación a la del lateral del envase, que se prolonga por una superficie o banda cilíndrica, de cuyo borde extremo superior, sobresale en voladizo horizontalmente una pestaña flexible a modo de valona radial, destinada a posibilitar una vinculación efectiva con la tapa de cierre del conjunto, cuyo enlace se establece, en cualquier caso, con garantía de una absoluta hermeticidad. El fondo del envase podrá ser liso o bien presentar una o mas zonas simétricas, relativamente circunscritas, protuberantes, en cuyo segundo caso resta junto a la pared lateral troncocónica, un estrecho tramo anular que coopera en un incremento de rigidez del envase.

La citada tapa de configuración discoidal, dotada ventajosamente de una disposición para fácil apertura, es de diámetro ligeramente inferior a la embocadura del envase, donde queda introducida, comportando periféricamente un apéndice o pestaña laminar que sobresale en alzado radialmente, de sección en espiral abierta, cuyo perfil se extiende por encima del cuello del envase y de la valona que lo remata, estable-

ciéndose la unión de dicha tapa al cuerpo del envase por agrafado y/o doblado-unión a máquina, del mencionado apéndice perimetral sobre aquella pestaña, dando lugar a un bordón anular ligeramente saliente en relación a la pared externa del envase, situado por encima del plano de la tapa de cierre, y por ende en funciones de protección de dicha zona de apertura, cuyo perfil proporciona según lo antes citado una hermeticidad total del recipiente.

Durante la operación de fijación de la tapa al cuerpo del envase, según se ha indicado en parte, anteriormente, es especialmente favorable para una óptima consecución de dicha vinculación, y logro de un cierre hermético, la resistencia derivada del collarín superior, formado por el ensanchamiento escalonado, explicado, determinante en la arista de unión de las dos bandas protuberantes lateralmente, de un nervio de refuerzo de la estructura del cuerpo monopieza, en dicho tramo o sección extrema superior.

Las características estructurales del modelo de utilidad al que se contrae esta memoria y sus ventajas respecto a otros envases conocidos, aparecerán más claramente, mediante el examen de la descripción detallada que sigue, ejemplificativa, ilustrada a título indicativo y no limitativo, con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1ª corresponde a una vista en alzado y sección diametral del conjunto del cuerpo monopieza en el que se integra este envase, desprovisto de su tapa, para mejor visión

del cuello y embocadura y de su pared lateral, que le caracterizan.

La figura 2ª es equivalente a la anterior, sin seccionado, grafiando el envase, con su tapa, tras la vinculación por
5 agrafado de ambos elementos, ilustrándose en uno de los laterales, la situación previa a dicho enlace, de categoría oclusiva y hermética.

Finalmente en la figura 3ª, se indica la disposición en
10 yuxtaposición de varios de dichos envases para su almacenamiento o transporte, apreciando la gran ventaja que los mismos proporcionan para tales menesteres, reduciendo en forma muy notable el espacio previsto en almacén o en el conjunto de carga con evidente repercusión en el rendimiento económico de su utilización.

15 Conforme a estas figuras, el envase propuesto queda formado por un cuerpo monopieza -10-, que presenta una pared sustancialmente laminar -11-, adoptando una configuración troncocónica invertida favorablemente para el asido del conjunto, que se remata superiormente por un ensanchamiento
20 escalonado, a través de una banda troncocónica invertida -13-, prolongación de la pared lateral -11-, y de menor inclinación a la de aquella, que a través de un tramo cilíndrico intermedio conecta con una valona -12-, en voladizo, horizontal, de condición relativamente flexible, que emerge
25 del borde de embocadura del envase. Este envase se complementa por una tapa de cierre -14-, dotada de un apéndice -

-15-, perimetral, en espiral abierta, alzado a partir de la base de dicha tapa -14-, cuyo perfil -15-, se extiende por encima de la pestaña -13-, en voladizo, dando lugar (véase el lado derecho de la figura 2a) a un bordón -16-, continuo, de cierre hermético, resultante de la vinculación y/o doblado sobre sí mismas por agrafado lateral, de ambas pestañas -13-, y -15-, que quedan unificadas. Esta tapa -14-, de cierre hermético, irá dotada de una disposición (no representada), de tipo convencional, para fácil apertura del envase, por separación de la parte discoidal central de la tapa -14-, del perfil apendicular -15-, que restará formando el bordón anular -16-, que limita superiormente al envase.

De lo explicado se comprende que la sección de embocadura del envase será particularmente apta para la fijación de dicha tapa, en función del collarín de refuerzo que determina el escalón formado entre las bandas -13-, y valona -12-, de dicho borde superior.

Asimismo y ventajosamente el fondo del envase presentará una configuración según una o mas protuberancias concéntricas, de donde junto al nacimiento de la pared lateral -11-, restará un perfil anular de refuerzo.

Una vez descrito convenientemente este modelo de utilidad, en forma tal que su objeto pueda ser entendido y llevado a la práctica por técnico en la materia, se hace constar a los efectos oportunos, que el mismo no queda limitado a las particularidades o condiciones exactas de esta exposición,

sino que por el contrario, en él se introducirán aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando no se alteren o modifiquen las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes:

5



R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Nuevo envase para productos en conserva, caracterizado esencialmente por presentar una pared lateral y de fondo, de reducido grueso, laminar, adoptando su cuerpo, un desarrollo simétrico de configuración lateral generada por revolución, de directriz circular, sustancialmente troncocónica invertida, con su base mayor abierta, y la otra formativa del fondo del envase, comprendiendo una sección de embocadura acopada, formada por una pared troncocónica invertida de menor pendiente a la del lateral, prolongación del mismo y saliente, que se continua en una estrecha banda cilíndrica, la cual se conecta terminalmente con una pestaña o valona que sobresale en voladizo radial y horizontalmente del borde de dicha embocadura, cuyo envase es obtenido por embutición, a partir de una pieza laminar, de manera que se constituye en un cuerpo monopieza sin ninguna junta o perfil de unión en su estructura envolvente, comportando adosada una tapa discoidal, dotada ventajosamente de una lengüeta o disposición para fácil apertura, cuya tapa es de diámetro ligeramente inferior al paso de la embocadura del envase, donde queda insertada y va rematada perifericamente por un apéndice que sobresale en alzado, radialmente, de sección en espiral abierta, quedando retenida dicha tapa al cuerpo del envase por agrafado del mencionado apéndice perimetral sobre la pestaña definida junto al borde del envase, determinando en dicho perfil, como resultado de la unificación del reci-

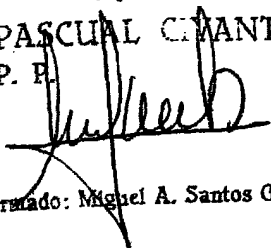
5 piente a su tapa, un bordón anular, protuberante lateralmente. que queda situado ligeramente por encima del plano circular de la tapa, otorgando dicho cierre una total hermeticidad al recipiente, en modo tal que el mismo pueda ser sometido a esterilización o tratamiento en autoclave, para garantía y conservación indefinida del producto, con plena estabilidad del mismo.

2a.- NUEVO ENVASE PARA PRODUCTOS EN CONSERVA.

10 La presente memoria consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una de sus caras y se ilustra en el plano que a la misma se acompaña.

Madrid, - 2 JUL. 1981

PASCUAL CANTO
P. E.



Firmado: Miguel A. Santos Gironés



Fig.1

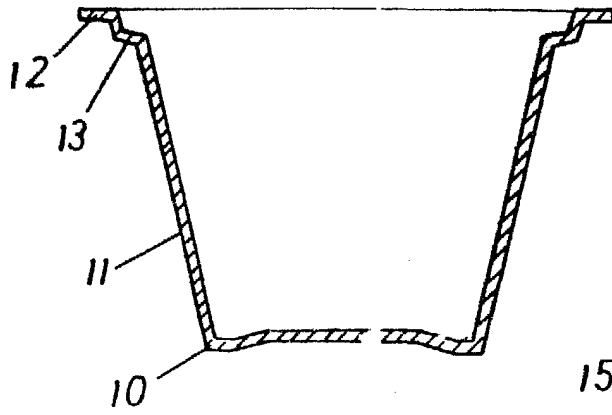


Fig.2

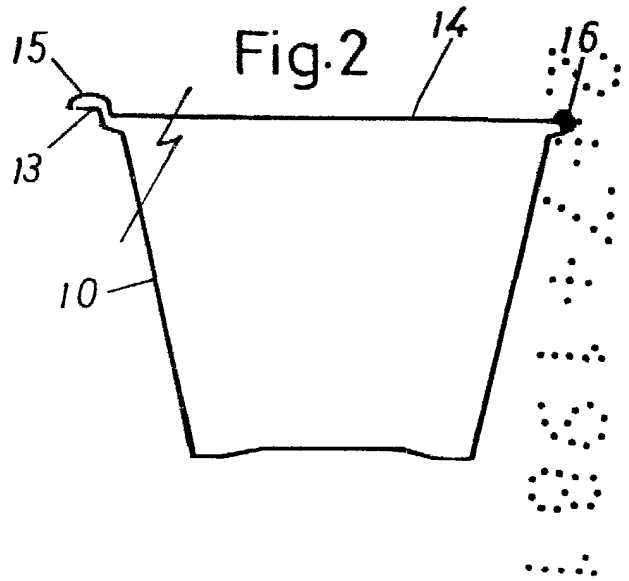
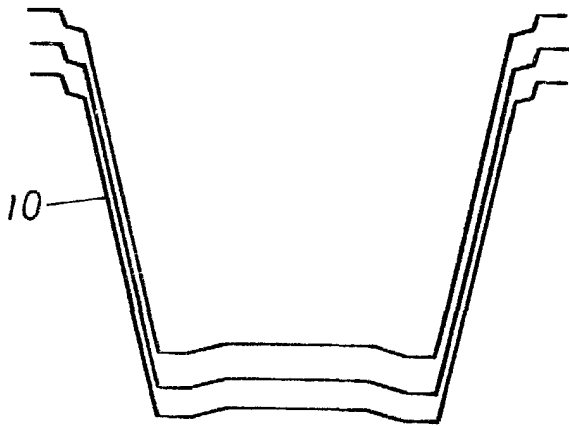


Fig.3



Madrid

12 JUL 1981
PASCUAL CIVANTO
P. P.

Firmado: Miguel A. Santos Girón

Escala convencional