

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
	259260	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	1 JUL. 1981	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1982

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	LA 01 A45C 11/04

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

" ESTUCHE DE MATERIALES SINTETICOS DE VARIAS CAPAS Y FORRO ".

(71) SOLICITANTE (S)

EDUMA, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

HUMANES.- (Madrid). Pico de Almerara, 7 - Polígono Industrial Los Linares.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (S)

(74) REPRESENTANTE

D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"ESTUCHE DE MATERIALES SINTETICOS DE VARIAS CAPAS Y FORRO", a favor de la razón social EDUMA, S. A., de nacionalidad española, domiciliada en HUMANES.- (Madrid), Pico de Almenara, 7 Polígono Industrial Los Linares.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

5.- Mi representada es propietaria de los modelos de utilidad números 241.736 y 250.614, que se refieren igualmente a estuches o contenedores de objetos delicados como son los ópticos, especialmente las gafas, dichos modelos de utilidad se refieren a perfeccionamientos introducidos en la fabricación de ésta clase de estuches. Como quiera, que dicha firma se dedica exclusivamente a la fabricación de tales estuches contenedores o fundas, especialmente para gafas, ha ideado y conseguido otra serie de perfeccionamientos en su estructura o constitución, una de las cuales es el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa.

10.- Después del precedente preliminar, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, que lo es a título de ejemplo de una de las variadas realizaciones prácticas a que puede llegarse, pasaremos a describirlo en la forma apropiada.

15.- En dicha lámina de dibujos, se observa en su figura 1, el desarrollo de los cortes de los tres materiales utilizados en la fabricación del estuche y en la figura 2, una perspectiva del estuche constituido y cortado o en sección por uno de sus lados.

20.- Los trozos del material utilizado están constituidos por una capa o trozo de "nylon plastificado" u otro tejido

do de material sintético plastificado apropiado 1, otro de una
 25.- capa o lámina de goma espuma 2, termosoldable y un tercero a -
 base de un forro de tejido sintético más o menos afelpado.

Todo éste conjunto de las tres capas o trozos de ta-
 les materiales, antes de ser cortadas, o sea en pieza, son so-
 metidos a una operación de termosoldado, a base de la apropia-
 da aplicación de calor sobre ellas, produciéndose o dando lu-
 30.- gar a la adherencia o pegado de las tres capas entre sí, dando
 lugar al material que haya de constituir el estuche. Cuya ope-
 ración o proceso podrá ser sustituida por la aplicación de ad-
 hesivos apropiados para pegar dichos materiales. Después de to-
 do ello, los rebordes de la pieza total, que constituye el es-
 35.- tuche, es sometida a una operación de cosido, adaptándosele en
 todo su alrededor un galón o cinta 4, que refuerza sus uniones
 y le proporciona una especial estética.

Finalmente para completar la pretendida estética del
 estuche, bien manualmente o por serigrafía, se les dotará a --
 40.- los estuches de un motivo pictórico cualquiera que hace muy --
 agradable y estética su presencia.

Suficientemente descrito que nos es el objeto del mo-
 delo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título -
 de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que
 45.- en la práctica puede llegarse, tomando como fundamento en su -
 construcción el descrito en la presente memoria, unicamente --
 nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, ma-
 teriales empleados u otras no fundamentales, no deben ser con-
 sideradas variaciones que afecten a su esencialidad.

N O T A
= = = =

50.- El modelo de utilidad descrito, recaerá pues sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- "ESTUCHE DE MATERIALES SINTETICOS DE VARIAS CA
PAS Y FORRO", caracterizado por cuanto su corte o desarrollo
estará constituido por tres láminas o capas, la primera de --
las cuales da lugar a la superficie externa del estuche y se-
55.- rá de tejido de nylon o material sintético plastificado, la -
segunda en función de capa de sostén y mullido, constituida a
base de goma espuma y la tercera a modo y en función de forro
a base de un tejido sintético, más o menos afelpado, las cua-
les por su carácter plástico son unidas entre sí por un proce-
60.- so de calentamiento e incluso, en sustitución de dicho proce-
so por medio de los adhesivos apropiados.

2ª.- "ESTUCHE DE MATERIALES SINTETICOS DE VARIAS CA
PAS Y FORRO".

65.- Todo ello, tal y conforme queda descrito, represen-
tado y reivindicado.

Esta memoria consta de tres hojas, mecanografiadas
y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de
68.- sesenta y ocho líneas.

MADRID A 10 JUL 1981

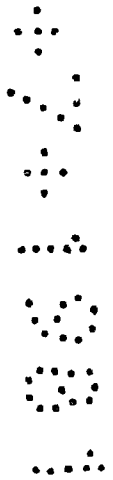
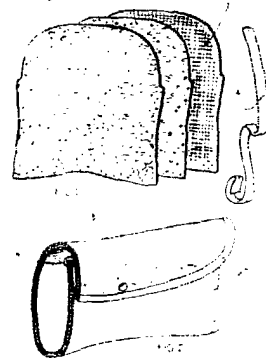
MANUEL DE ARBE
P. P.

A handwritten signature in black ink is written over a rectangular stamp. The signature is somewhat stylized and appears to be 'M. de Arbe'. The stamp contains the text 'MANUEL DE ARBE' and 'P. P.' above the signature.

D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE LA RA-
ZON SOCIAL EDUMA, S. A., DE NACIONALIDAD ES-
PAÑOLA, DOMICILLADA EN HUMANES.- (MADRID) -
PICO DE ALMENARA, 7 - POLIGONO INDUSTRIAL -
LOS LINARES, POR: " ESTUCHE DE MATERIALES
SINTETICOS DE VARIAS CAPAS Y FORRO ".



Escala variable.

MADRID A 1 JUL 1981

MANUEL DE ARDIZ
[Handwritten signature]

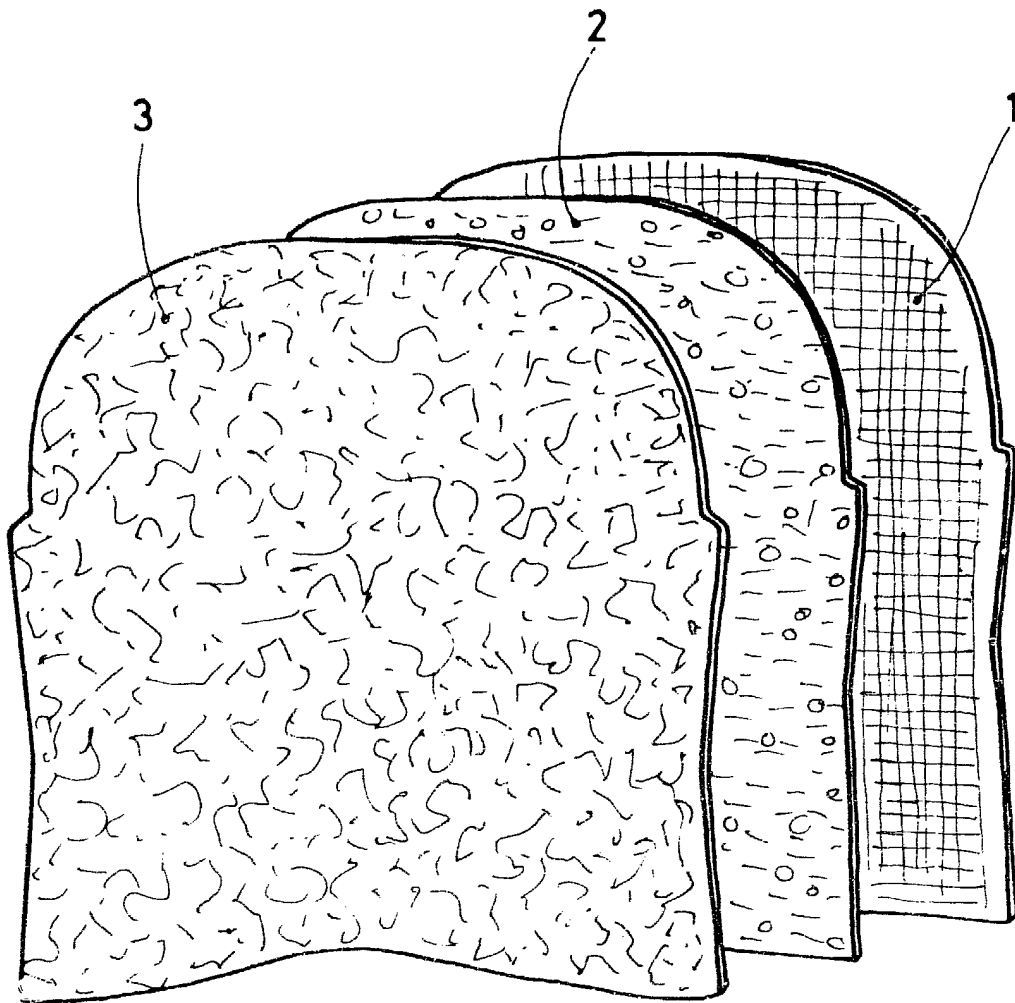


FIG. 1

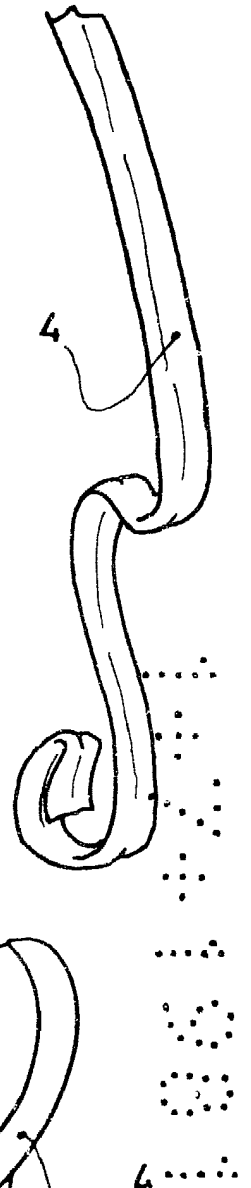


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid,

JUL. 1981
P. P.