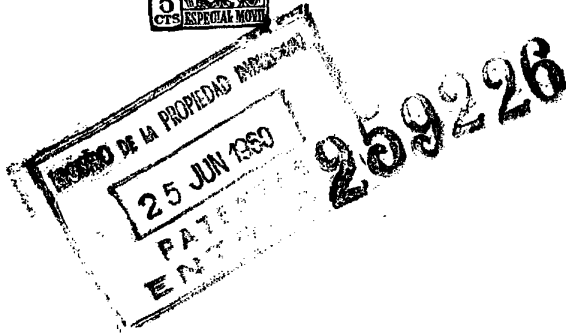




259226



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN NEVERAS PORTATILES CON CAJA PLEGABLE",
a favor de la firma alemana ALASKA-WERK DIETER SCHILDBACH, K.G.,
domiciliada en BERGNEUSTADT/RHLD. (Alemania)E

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en neveras portátiles con caja plegable.

Para el viaje, el camping, la casa de recreo del final de semana o el coto de caza se necesita con gran frecuencia una nevera fácilmente transportable. Ya se conocen neveras de este tipo que sirven para los fines indicados. Pero presentan siempre la desventaja de tener un peso considerable y de ocupar mucho sitio para su transporte.

Para obviar estos inconvenientes se propone, en conformidad con esta invención, conformar la caja propiamente dicha de

259226



la nevera como recipiente de goma hinchable y cerrarla también con una puerta hinchable. Para el transporte se expulsa el aire de la caja de goma, de modo que aquella pueda comprimirse hasta el espacio mínimo.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

10. La figura 1, es una sección longitudinal esquemática de una nevera de acuerdo con la invención.

La figura 2, es una sección transversal esquemática de la figura 1.

15. Como grupo refrigerador puede emplearse tanto un pequeño grupo compresor como un grupo de absorción 1. Este se construye de la manera más plana posible y sirve al mismo tiempo de apoyo dorsal para la caja hinchable de la nevera.

20. Ya se conoce la fabricación en forma plegable e hinchable de determinados artículos, como colchones, botes plegables, bañeras, etc. Pero en la formación de una caja de nevera hinchable y plegable se obtienen ventajas especiales en sentido funcional, que se exponen en lo que sigue.

25. La solución que aquí se propone tiene, no solamente la ventaja del escaso peso y el reducido volumen durante el transporte, sino además la ulterior ventajas de pocos gastos de fabricación y excelentes propiedades de aislamiento.

30. Como demuestra la prueba de la caja de nevera fabricada conforme a la teoría del invento que aquí se presenta, esta caja, a igualdad de distancia entre la cámara refrigeradora y la pared externa, posee propiedades de aislamiento notablemente



- mejores que las que se podían obtener hasta ahora con los materiales de aislamiento conocidos. Tal es particularmente el caso cuando se subdivide la cámara de aislamiento de manera que no es posible la circulación de aire. Además de ello, la solución aquí ofrecida tiene la ulterior ventaja de que la cámara aislada es absolutamente impermeable al vapor y por lo tanto a prueba de agua de condensación, de modo que ni aún después de muchos años de uso puede presentarse un empeoramiento de las propiedades de aislamiento.
- 5.
10. En la conformidad práctica de la caja, la superficie frontal se refuerza por dentro con una placa 2 de material apropiado, por ejemplo con placa de fibra de madera o de plástico. Lo mismo vale para la superficie interior 3 de la puerta. A estas placas se pueden sujetar después las bisagras y la cerradura o el soporte de la cerradura.
15. La compresibilidad de la caja, después de dejar escapar el aire, no queda perjudicada por estas placas. La propia caja interior queda estabilizada sobre la parte frontal por medio de esta placa introducida en aquella, y en el lado posterior por la tubuladura que sobresale del evaporador. Al evaporador 4 del grupo 1 se le da una forma plana, de manera que tenga escasa altura. Así, cuando se comprime la caja, queda en total solamente la reducida altura del aparato. En este estado se le puede introducir en una bolsa y alojado en un espacio reducido.
- 20.
25. Para evitar que se transmita a las vituallas guardadas en la nevera, un olor de goma, lo cual en muchos casos no puede impedirse del todo, puede revestirse la superficie interna de la cámara refrigerada con una capa de plástico elástico 5, inodoro, por ejemplo un folio de hidrato de celulosa o una lámina de polietileno.
- 30.

Para evitar la circulación de aire en el espacio de

259226



aislamiento y para asegurar la rigidez de la forma de la caja de la nevera, pueden pegarse o aplicarse de alguna otra manera en puntos determinados entre el recipiente interno y la caja externa, cintas de goma o de tejido 7 o en otra forma.

5. Para mejorar el aspecto y lograr una superficie de la caja externa menos sensible y más rígida en cuanto a forma, pueden revestirse ó cubrirse sus caras externas con tejido textil 6.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en
15. el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20. 1. Perfeccionamientos en neveras portátiles con caja plegable, destinadas a emplearse en combinación con un pequeño grupo compresor o de absorción, caracterizada esencialmente por el hecho de constituirse la caja en goma u otro material elástico impermeable al aire y refractario a la difusión, hinchable con aire para su utilización, estando el espacio de
25. aislamiento subdividido en forma tal, que no sea posible en el



mismo una circulación de aire.

2. Perfeccionamientos, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de constituirse la puerta también de goma u otro material elástico semejante, impermeable al aire y refractario a la difusión e hinchable para su utilización.
5. 3. Perfeccionamientos, de conformidad con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por el hecho de que la superficie frontal de la nevera y la superficie interna de la
10. puerta están reforzadas por una placa de material aislante, por ejemplo de una placa de plástico o de fibra de madera, para que puedan sujetarse a estas placas las bisagras y la cerradura de la puerta, el soporte de la cerradura, asegurándose al mismo tiempo una buena obturación entre la puerta y la cara frontal
15. de la caja.
4. Perfeccionamientos, de conformidad con las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizados por el hecho de que las superficies internas de la cámara de refrigeración, así como la superficie interna de la puerta, están fabricadas de un material elástico inodoro, preferentemente (lámina de hidrato
20. de celulosa o de polietileno), o recubiertas con un material de esta clase.
5. Perfeccionamientos, de conformidad con las reivindicaciones 1, 2, 3, y 4, caracterizados por el hecho de que
25. entre la pared externa y la pared interna están dispuestas cintas de goma o de tejido para imponer después de hinchado la fidelidad de forma de la caja y al mismo tiempo reprimir la circulación del aire en el espacio de aislamiento.
6. Perfeccionamientos, de conformidad con las reivindicaciones 1, 2, 3, 4, y 5, caracterizados por el hecho de
30. que las superficies externas de la caja están revestidas o cu-

259226



biertas de tejido textil para lograr una mayor persistencia de la forma.

7. Perfeccionamientos en neveras portátiles con caja plegable.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 25 de Junio de 1.960

ALASKA-WERK DIETER SCHILOBACH, K.G.

10.

p. a.

JAME ISEBIR MIRALLE

JG/.mp.



Fig. 1

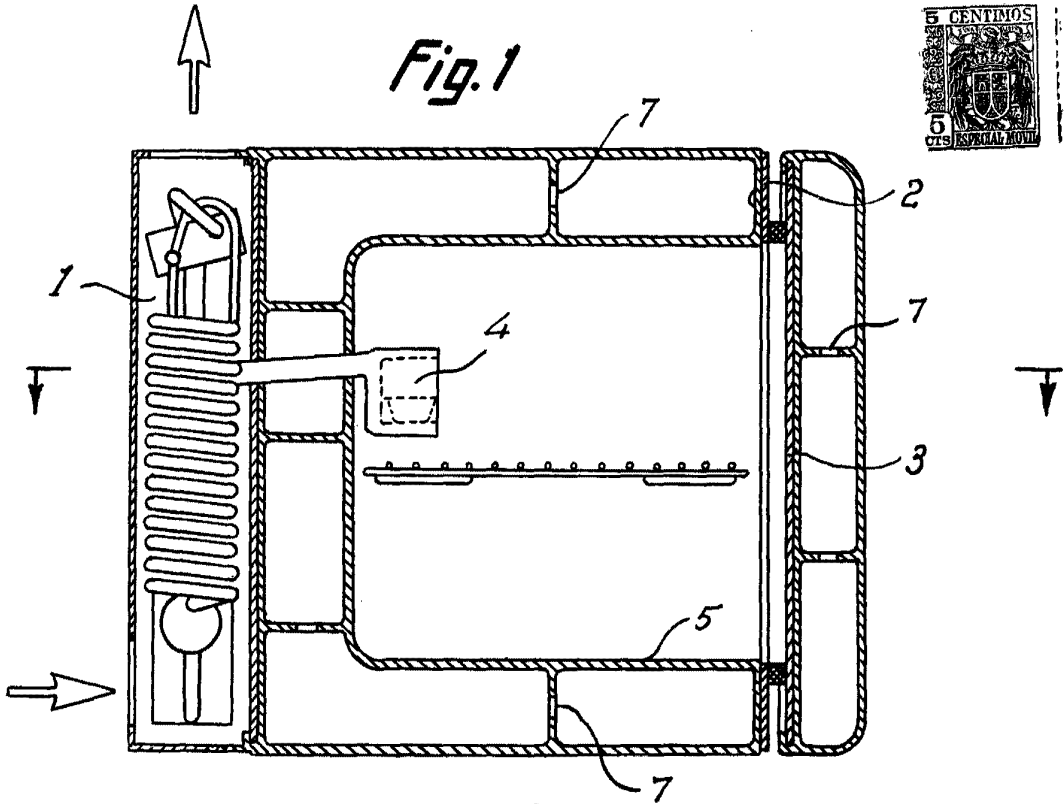
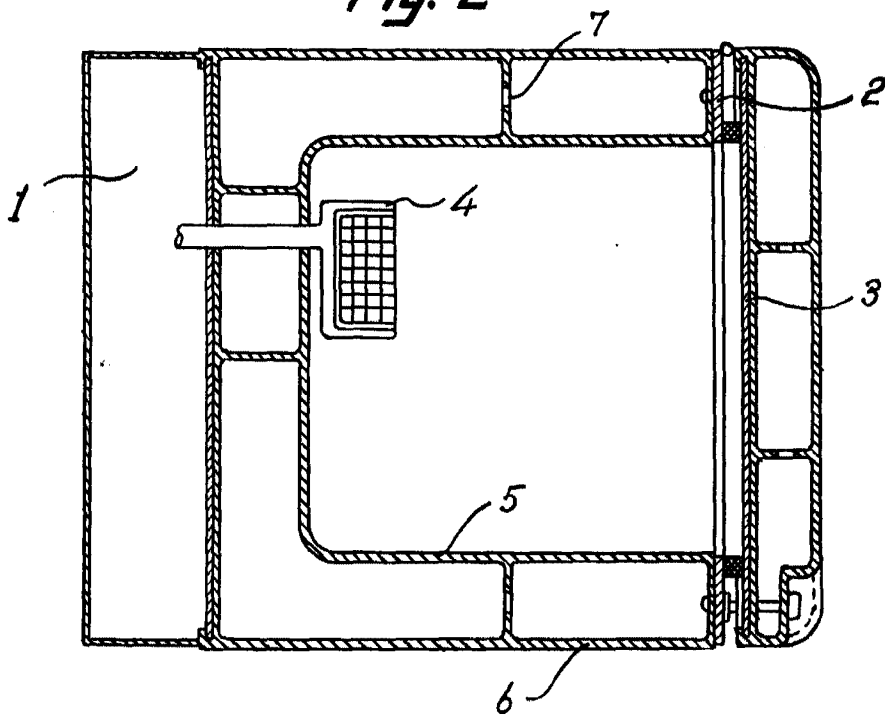


Fig. 2



Madrid, 1960
p.p. Jaime Isern