



259216



perfecciones, los cuales aportan una innovación esencial permitiendo la consecución industrial de piezas perfectamente exentas de poros, granos, rugosidades y demás imperfecciones propias de la fundición .

10 El procedimiento perfeccionado de fundición que se preconiza, consiste en introducir, en el interior del molde, un tubo o cuerpo de malla metálica, colocado en forma tal que el metal, o aleación, fundido entra en el molde precisamente en el interior del citado tubo o cuerpo desde  
15 el cual se esparcirá a través de las mallas, pero de forma más lenta y regular distribuyéndose por toda la superficie del mismo hacia todas las cavidades del molde, lográndose así piezas fundidas cuyas superficies y configuración quedan totalmente lisas y libres de toda imperfección.

20 En el adjunto plano se puede apreciar una forma de realización de la invención.

Como puede apreciarse, en el interior del molde (1) se coloca un tubo de malla metálica (2) de forma tal que el material fundido que entra por bebedero se distribuye a través de las mallas tal como indican las flechas.  
25

El tubo o cuerpo de malla metálica (2), naturalmente, queda incorporado formando cuerpo con la pieza.

Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.  
30

-:- N O T A -:-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención,  
35 en España, por veinte años, son los siguientes:

259216



1º.- Procedimiento perfeccionado de moldeo de  
piezas metálicas cilíndricas para guía hilos, caracteriza-  
do por la introducción, en el interior del molde y de forma  
tal que el material fundido entre precisamente en él prove-  
niente del bebedero, de un tubo de malla metálica a través  
40 de cuyas mallas se distribuye el material en forma más len-  
ta y uniforme, quedando incorporado el tubo de malla for-  
mando cuerpo con la pieza.

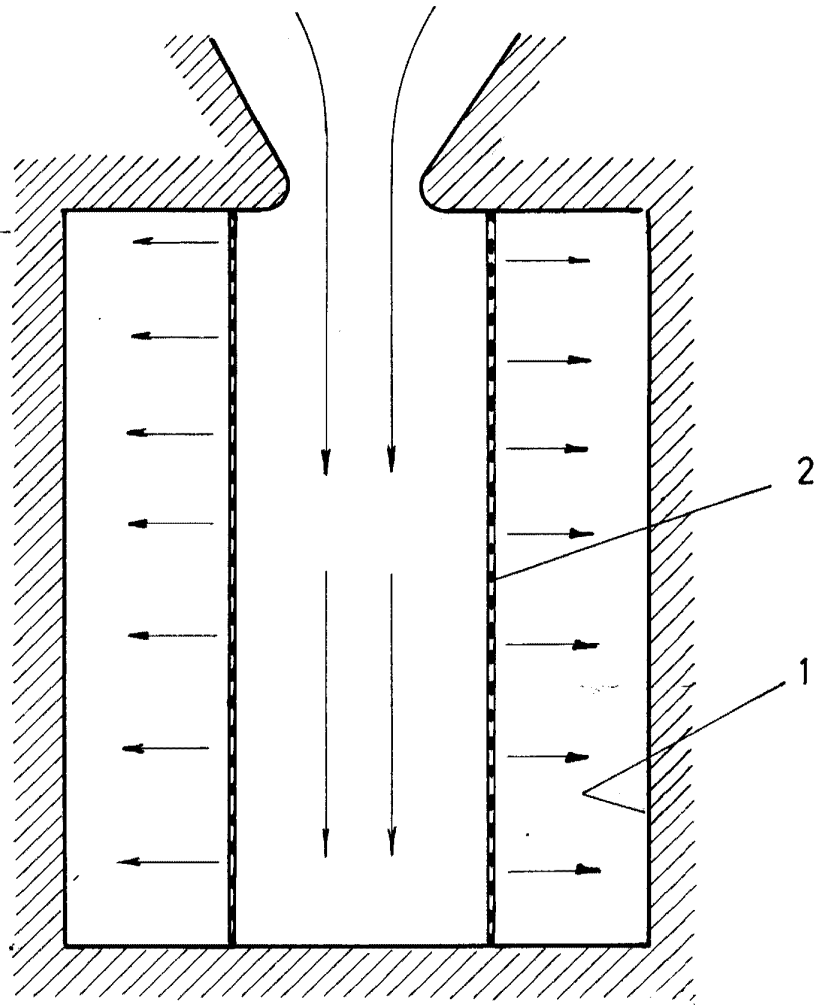
2º.- "PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO DE MOLDEO DE  
45 PIEZAS METALICAS CILINDRICAS PARA GUIA HILOS".

Tal y como se ha descrito en la memoria que an-  
tecede, representado en el dibujo que se acompaña y para  
los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de tres  
50 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 25 de Junio de 1960

219032



*Handwritten signature and notes*

Escala variable